

*Meisinger*  
since  
**1888**

DENTAL  
CATALOGUE  
EDITION I



Wählen Sie / Choose / Seleccionar

- |  |   |   |
|--|---|---|
| <p><b>1</b> Fig.-Nr. / Fig.-No. / Fig.-No</p> <p><b>2</b> Schaft / Shank / Mandril</p> <p><b>3</b> Größe / Size / Tamaño</p> | } | <p>Kontakt / Contact / Contacto</p> <p>Tel.: +49 2131 2012-0</p> <p>Fax: +49 2131 2012-222</p> <p>E-Mail: info@meisinger.de</p> |
|--|---|---|

\*Mehr Details auf der nächsten Seite → | More details on the next page → | Más detalles en la página siguiente →

SCHAFTARTEN UND GESAMTLÄNGEN | TYPES OF SHANKS AND OVERALL LENGTHS | TIPOS DE MANDRIL Y LONGITUDES TOTALES

HANDSTÜCK\*\* | HANDPIECE (HP)\*\* | PIEZA DE MANO\*\*

<b>103</b>		<p>ø 2,35 mm HP S   HP S   HP S</p>
<b>104</b>		<p>ø 2,35 mm HP   HP   HP</p>
<b>105</b>		<p>ø 2,35 mm HP L   HP L   HP L</p>
<b>106</b>		<p>ø 2,35 mm HP XL   HP XL   HP XL</p>

WINKELSTÜCK\*\* | RIGHT ANGLE (RA)\*\* | CONTRA-ÁNGULO\*\*

<b>204</b>		<p>ø 2,35 mm RA   RA   RA</p>
<b>205</b>		<p>ø 2,35 mm RA L   RA L   RA L</p>
<b>206</b>		<p>ø 2,35 mm RA XL   RA XL   RA XL</p>
<b>207</b>		<p>ø 2,35 mm RA XXL   RA XXL   RA XXL</p>

FRICITION GRIP | FRICTION GRIP (FG) | FRICTION GRIP

<b>313</b>		<p>ø 1,60 mm FG S   FG S   FG S</p>
<b>314</b>		<p>ø 1,60 mm FG   FG   FG</p>
<b>315</b>		<p>ø 1,60 mm FG L   FG L   FG L</p>
<b>316</b>		<p>ø 1,60 mm FG XL   FG XL   FG XL</p>
<b>317</b>		<p>ø 1,60 mm FG XXL   FG XXL   FG XXL</p>

900 UNMONTIERT | UNMOUNTED (UNM) | NO MONTADO

Die Gesamtlängen der Instrumente können je nach Konstruktionstyp kürzer oder länger ausfallen. | The total lengths of instruments can be shorter or longer according to type of construction. | Las longitudes totales de los instrumentos pueden ser más cortas ó más largas según tipo de construcción.

\*\* Hinweis: Bei Stahl- und Hartmetallfräsern weicht die Gesamtlänge des Instruments von dieser Übersicht ab. Hier entspricht die Gesamtlänge ISO 7787. | Note: In the case of steel and tungsten carbide cutters, the overall length of the instrument differs from this overview. Here the overall length corresponds to ISO 7787. | Nota: La longitud total del instrumento en las fresas de acero y de carburo de tungsteno es diferente a la longitud que se recoge en esta sinopsis. Aquí la longitud total se corresponde con ISO 7787.

# In 3 Schritten zur Bestellung

How to order in 3 steps | 3 pasos para un pedido

Das MEISINGER Bestellsystem – schnell, einfach, präzise! Folgen Sie einfach der unten beschriebenen Anleitung und Sie haben in nur 3 Schritten Ihre Bestellung abgeschlossen.

The MEISINGER order system – fast, easy, exact! Please follow the guidance below and your ordering is done in 3 easy steps.

El sistema de pedidos de MEISINGER – rapido, facil, exactamente! Siga simplemente las instrucciones indicadas abajo y Usted tendrá completado su pedido en a penas 3 pasos.

- 1** Fig.-Nr. Wählen Sie die Figur-Nr. des gewünschten Instruments aus.  
Fig.-No. Please choose the figure number of the requested instrument.  
Fig.-No. Seleccione el número del artículo del instrumento deseado.
  - 2** Schaft Wählen Sie die Schaftart des gewünschten Instruments aus.  
Shank Please choose the shank type of the requested instrument.  
Mandril Seleccione el mandril del instrumento deseado.
  - 3** Größe Wählen Sie die Arbeitsteilgröße des gewünschten Instruments aus.  
Size Please choose the size of the requested instrument's working part.  
Tamaño Seleccione el tamaño de la parte activa del instrumento deseado.
- !** VPE Eine Verpackungseinheit kann mehrere Instrumente enthalten. (hier: Bestellung von 2 Verpackungen à 5 Stück = 10 Instrumente)  
PU One packaging unit may contain several instruments. (In this case, unit contains 5 instruments – order two units, get 10 instruments)  
UN. Un embalaje puede contener múltiples instrumentos. (Aqui por paquete 5 – 2 piezas pedidas = 10 instrumentos)

**808** mittel / medium  
808H super grob / super coarse  
808G grob / coarse  
808F fein / fine  
808C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5
			L mm				
808	FG	806 314 233 524	009	010	012	014	016
808H	FG	806 314 233 544			012	014	
808G	FG	806 314 233 534		010	012	014	016
808F	FG	806 314 233 514	009	010	012	014	
808C	FG	806 314 233 504	009				

1 2 3 !

Schon haben Sie Ihre individuelle Bestellnummer zusammengestellt. This is how you compile your individual order code. Usted acaba de ordenar su pedido individual.

Nr.	Figur Figure / Figura	Schaft Shank / Mango	Größe Size / Tamaño	Anzahl Verpackungen Number of packages / Número de embalajes
1.	808G	314	014	2
2				

Bestellfax auf Seite 239 | Order fax on page 239 | Fax para pedidos en la página 239

Kontaktieren Sie uns um Ihre Bestellung abzuschließen.  
MEISINGER Germany  
Tel.: +49 2131 2012-0  
Fax: +49 2131 2012-222  
E-Mail: info@meisinger.de

Contact us to complete your order.  
MEISINGER USA  
Phone: +1 (303) 268-5400  
Toll free: +1 (866) 634-7464  
Fax: +1 (303) 268-5407  
E-Mail: info@meisingerusa.com

Póngase en contacto con nosotros para confirmar su pedido.  
MEISINGER Germany  
Tel.: +49 2131 2012-0  
Fax: +49 2131 2012-222  
E-Mail: info@meisinger.de

# Web Shop Bestellung

Web Shop Order | Pedido en la tienda web

Die QR-Codes neben den Artikeln führen Sie direkt zu unserem Webshop und zum passenden Artikel. Die Codes können Sie zum Beispiel mit Ihrem Mobiltelefon einscannen und so bequem eine Online-Bestellung durchführen.

**(Bestellungen in unserem Webshop können nur in Deutschland getätigt werden. Für Bestellungen aus dem Ausland kontaktieren Sie bitte unsere Kundenbetreuung: +49 2131 2012-0.)**

The QR Codes next to the articles lead you directly to our Web Shop and to the matching article. You can scan the codes with your cell phone, for example, and conveniently place an online order.

**(Orders in our webshop can only be placed in Germany.)**

**For orders from abroad please contact our customer service: +49 2131 2012-0.)**

Los códigos QR que aparecen junto a los artículos le llevan directamente a nuestra tienda web y al artículo correspondiente. Por ejemplo, puede escanear los códigos con su teléfono móvil y realizar cómodamente un pedido en línea.

(Los pedidos en nuestra tienda web solo pueden realizarse en Alemania. Para efectuar pedidos desde el extranjero, póngase en contacto con nuestro servicio de atención al cliente: +49 2131 2012-0.)





# PRÄZISION „MADE IN GERMANY“ – VON NEUSS IN DIE GANZE WELT


Seit 1888 produzieren wir als Familienunternehmen Hager & Meisinger hochwertige Produkte für die Dental- und Medizintechnik. „Made in Germany“ steht dabei nicht nur eine Herkunftsbezeichnung, sondern synonym für unser Streben nach Perfektion: Mit 350 Mitarbeitenden an unserem Firmensitz und Produktionsstandort in Neuss geben wir jeden Tag unser Bestes und bekennen uns klar zu umfassenden Qualitätsstandards und höchster Präzision. Unser leidenschaftliches Qualitätsversprechen wird über nationale Ländergrenzen hinweg geschätzt: Dank mehr als 100 internationalen Vertriebspartnern sowie Tochterfirmen beispielsweise in den USA und Frankreich nutzen Kunden auf der ganzen Welt erfolgreich Produkte unserer Marke MEISINGER.

Für unsere bewährten rotierenden Instrumente drehen wir uns mit Hingabe stets um eine Sache: die vielfältigen Herausforderungen unserer Kunden in Labor und Praxis. Bei der Entwicklung unserer Produkte folgen wir daher der Leitlinie, Sicherheit und Anwendungserfolg für unsere Kunden spürbar zu machen. Mit dieser Neuauflage unseres Dentalkatalogs präsentieren wir eine ganze Reihe von spannenden Neuentwicklungen und Sets, die wir in genau diesem Sinne und in enger Zusammenarbeit mit führenden Meinungsbildnern konzipiert haben.

Fest verwurzelt in der Metropolregion Rhein-Ruhr und gleichzeitig global ausgerichtet wollen wir der steigenden internationalen Beliebtheit unserer Produkte gerecht werden. 2021 haben wir darum aller

pandemiebedingter Widrigkeiten zum Trotz unseren Firmenstandort in Neuss um ein zusätzliches Gebäude sowie ein vollautomatisiertes Logistikzentrum erweitert. So werden wir der stetig steigenden Nachfrage nach unseren Produkten gerecht und schaffen Platz für unser wachsendes Team aus hochqualifizierten Fachkräften. Ergänzend zu unserer langjährigen Expertise im Bereich der rotierenden Instrumente leben wir dentale Vielfalt und bauen die Bereiche Implantologie, Bone Management und Digitalen Prozesse stetig weiter aus.

Leidenschaftlicher Teamarbeit und nachhaltigen und verantwortungsbewussten Entscheidungen ist es zu verdanken, dass der Marke MEISINGER ein exzellenter Ruf vorausseilt. An zukünftigen Herausforderungen möchten wir weiterhin wachsen und in der dentalen Welt mithilfe unserer vielseitigen und hochspezialisierten Produktpalette bleibende Akzente setzen.

  
Dr. Burkard Höchst

  
Sebastian Voss

# Precision „Made in Germany“ - from Neuss to the rest of the world

## Precisión «Made in Germany» – de Neuss al mundo entero

As a family business, Hager & Meisinger has been producing high-quality products for dental and medical technology since 1888. “Made in Germany” is not just a designation of origin, but synonymous with our pursuit of perfection: With 350 employees at our company headquarters and production site in Neuss, we give our best every single day and are clearly committed to comprehensive quality standards and the highest precision. Our passionate commitment to quality is appreciated across national borders: Thanks to more than 100 international sales partners and subsidiaries, for example in the USA and France, customers all over the world successfully benefit with our products of our MEISINGER brand.

For our proven rotating instruments, we always revolve with dedication around one thing: the diverse challenges of our customers in the laboratory and surgery. When developing our products, we therefore follow the guideline of making safety and successful usage tangible for our customers. With this new edition of our dental catalogue, we present a whole range of exciting new developments and sets that we have designed with precisely this in mind and in close cooperation with leading opinion leaders.

Firmly rooted in the Rhine-Ruhr metropolitan region and at the same time globally oriented, we want to do justice to the increasing international popularity of our products. In 2021, despite all the pandemic-related adversities, we therefore expanded our company location in Neuss with an additional building and a fully automated logistics centre. In this way, we are able to meet the steadily increasing demand for our products and create space for our growing team of highly qualified specialists. In addition to our many years of expertise in the field of rotating instruments, we live dental diversity and are constantly expanding the areas of implantology, bone management and digital processes.

It is thanks to passionate teamwork and sustainable and responsible decision-making that the MEISINGER brand has an excellent reputation. We want to continue to grow in the face of future challenges and make a lasting mark in the dental world with the aid of our versatile and highly specialised product range.

Nuestra empresa familiar Hager & Meisinger fabrica desde 1888 productos de alta calidad para el sector de la tecnología dental y médica. «Made in Germany» no solo representa una denominación de origen, sino que también es sinónimo de nuestra búsqueda de la perfección: Con 350 trabajadores en la sede de la empresa y en el centro de producción de Neuss, damos lo mejor de nosotros mismos cada día y estamos claramente comprometidos con unos estrictos estándares de calidad y con la máxima precisión. Nuestro apasionado compromiso con la calidad es apreciado más allá de nuestras fronteras: gracias a los más de 100 socios comerciales y filiales internacionales, por ejemplo en EE.UU. y Francia, clientes de todo el mundo utilizan con éxito productos de nuestra marca MEISINGER.

Con relación a nuestros acreditados instrumentos rotativos, giramos con devoción en torno a una cosa constantemente: los diversos retos de nuestros clientes en el laboratorio y en la consulta. Por ello, al diseñar nuestros productos, seguimos la pauta de hacer tangibles para nuestros clientes la seguridad y el éxito en el uso de los productos. Con esta nueva edición de nuestro catálogo dental, presentamos toda una serie de emocionantes novedades y sets que hemos diseñado precisamente en este sentido y en estrecha colaboración con los principales líderes de opinión.

Firmemente arraigados en la región metropolitana del Rin-Ruhr y, al mismo tiempo, con una orientación global, queremos hacer justicia a la creciente popularidad internacional de nuestros productos. Por ello, en 2021, a pesar de todas las adversidades relacionadas con la pandemia, ampliamos nuestra sede empresarial en Neuss con un edificio adicional y un centro logístico completamente automatizado. De este modo, satisfacemos la creciente demanda de nuestros productos y creamos espacio para nuestro creciente equipo de especialistas altamente cualificados. Además de nuestra larga experiencia en el campo de los instrumentos rotatorios, vivimos la diversidad dental y ampliamos constantemente las áreas de implantología, gestión ósea y procesos digitales.

Gracias al apasionado trabajo en equipo y a la toma de decisiones sostenible y responsable, la marca MEISINGER goza de una excelente reputación. Queremos seguir creciendo ante los retos del futuro y dejar una huella duradera en el mundo dental con nuestra gama de productos, versátil y altamente especializada.

Dr. Burkard Höchst

Sebastian Voss

# 01 EINLEITUNG

Introduction  
Introducción

# 04 MEISINGER GESCHICHTE

MEISINGER History  
La historia de MEISINGER

# 06 WELTWEITER SERVICE

Worldwide Shipment  
Las entregas universales

# 08 ANWENDUNGS- UND HYGIENESYMBOL

Application and Hygiene Symbols  
Etiquetado/símbolos de indicación e higiene

# 09 VERPACKUNG UND REF.-NR. SYSTEM

Packing and Ref.-No.-System  
El empaque y sistema de numeración de N° referencia



Hinweis: Nicht alle Produkte, die in diesem Katalog  
gezeigt werden, sind in allen Ländern erhältlich.

Note: Not all products contained in this catalogue are  
available in all countries.

Nota: No todos los productos en este catálogo  
son disponibles en todos los países.

# 10 DIAMANTINSTRUMENTE

Diamond Instruments  
Instrumentos de Diamante

# 52 HARTMETALLINSTRUMENTE

Tungsten Carbide Instruments  
Instrumentos de Carburo de Tungsteno

# 84 ELASTISCHE POLIERER

Flexible Polishers  
Pulidores Elásticos

# 120 KERAMISCHE SCHLEIFER

Ceramic Abrasives  
Abrasivos Cerámicos

# 138 STAHLINSTRUMENTE

Steel Instruments  
Instrumentos de Acero

# 150 CHIRURGIE

Surgery  
Cirugía

# 168 EINWEGINSTRUMENTE

SINGLE Instruments  
Instrumentos de un solo uso

# 178 ENDODONTIE

Endodontia  
Endodoncia

# 184 KIEFERORTHOPÄDIE (KFO)

Orthodontia  
Ortodoncia

# 192 SORTIMENTE

Assortments  
Freseros

# 238 BOHRERSTÄNDER & ZUBEHÖR

Bur Blocks and Accessories  
Freseros Vacíos y Accesorios

# MEISINGER history

# 1888

Foundation of the „German-American Bur Factory“ by Artur Meisinger in Düsseldorf. At this time, tooting of steel burs was done by hand, hardening with Bunsen burner, and quenching with raw potato.



1912

Willy Noack, who had been working as a fine mechanics craftsman at MEISINGER since 1900, and Erwin Hager incorporate “Erwin Hager & Co.”



1924

Merging of Erwin Hager & Co. and DAZF A. Meisinger, initiating MEISINGER as a brand. Today’s logo goes back to Artur Meisinger’s original signature.



1932

Start of ceramic abrasives production and 1935 start of fully automated steel bur production.



1950

Development of the first tungsten carbide burs in cooperation with Johannes Gutenberg University. Start of mandrel production.



1951

Mathias Noack and Dr. Theo Höchst become managing Directors after the passing of Willy Noack.



1953



Start of tungsten carbide bur production.

1960

Start of FG bur production for the Borden turbine.



1965



Hans Ferdinand Höchst and Karl-Heinz Noack become Managing Directors. Start of lab carbide cutter production.

1970

Development of the first cross geared tungsten carbide FG burs.



1988



Implementation of the first program controlled machines for bur production.

1994

First-time use of titanium for dental implants.



1998 2000 2001 2002 2004 2014 2015 2017 2019 2021 2022 2023



Dr. Burkard Höchst and Sebastian Voss become Managing Directors. Innovation push due to first-time production of complete implant systems, root posts, and root filling posts.



Foundation of subsidiary "MEISINGER USA L.L.C."



Starting shot for comprehensive continuing education programs for dentists and implantologists.



MEISINGER as a distribution partner of Osteogenics Biomedical offers regenerative membranes based on collagen technology and dPTFE. They provide special material properties for guided tissue and bone regeneration.



New MEISINGER USA headquarters.



MEISINGER and long-time partner DENTAL RATIO® grow closer together and distribute the OKTAGON® implant system under the new brand name MEISINGER IMPLANTS.

Operation with new grinding techniques for extreme precision and high quality surfaces.



Merging of production and administration departments at a new company site in Neuss.

Launch of the new product line: "MEISINGER Bone Management®" uniting MEISINGER's R&D efforts since 1987.



MEISINGER offers the synthetic bone reconstruction material, NanoBone®, exclusively in the following forms: "granulate", "block" and "putty".



The new implant system "myplant two", developed with Prof. Dr. Georg-Hubertus Nentwig and Dr. Walter Moser, is launched.



Opening of a second building complex in Neuss, Germany – including a new fully automated logistics center and new capacities for Bone Management® training.







## STANDORTE / LOCATIONS HAGER & MEISINGER GMBH:



MEISINGER GERMANY



MEISINGER USA



MEISINGER FRANCE SARL



MEISINGER ASIA CO. LTD.



MEISINGER Headquarters Neuss



MEISINGER Headquarters Neuss

**Hager & Meisinger GmbH**

Hansemannstr. 10  
41468 Neuss | Germany  
Phone: +49 2131 2012-0  
Fax: +49 2131 2012-222  
E-Mail: [info@meisinger.de](mailto:info@meisinger.de)  
Internet: [www.meisinger.de](http://www.meisinger.de)



MEISINGER USA Headquarters, Colorado

**Meisinger USA. L.L.C.**

10150 E. Easter Avenue  
Centennial, Colorado 80112 | USA  
Phone: +1 (303) 268-5400  
Toll free: +1 (866) 634-7464  
Fax: +1 (303) 268-5407  
E-Mail: [info@meisingerusa.com](mailto:info@meisingerusa.com)  
Internet: [www.meisingerusa.com](http://www.meisingerusa.com)

Die Symbole geben lediglich Hinweise zu Anwendungsmöglichkeiten der Produkte. Über den konkreten Einsatz entscheidet der Anwender in eigener Verantwortung je nach vorliegender Indikation.

The symbols give merely suggestions for the possible application of the products. The user decides and takes full responsibility about the precise deployment according to existing indications.

Los símbolos dan solamente detalles de las posibilidades de aplicación de los productos. Sin embargo el profesional dentro de su propia responsabilidad decide la aplicación concreta según cada caso.



Bitte beachten Sie auch die Allgemeinen Anwendungs- und Sicherheitshinweise zu MEISINGER Produkten im medizinischen Bereich und auch die Hinweise zur Aufbereitung (Reinigung, Desinfektion und Sterilisation) von Medizinprodukten der Hager & Meisinger GmbH. Diese finden Sie im Internet unter [www.meisinger.de](http://www.meisinger.de) oder unter dem nebenstehendem QR-Code sowie auf Anfrage auch gerne auf dem Postweg. | Please follow general application and safety instructions for MEISINGER products in the medical area and also the advice for processing (cleaning, disinfection and sterilisation) of medical devices from Hager & Meisinger GmbH. Details can be found on the internet under [www.meisinger.de](http://www.meisinger.de) or under the adjacent QR Code. You can also request them by mail. | Por favor siga Ud. también las instrucciones generales de aplicación y seguridad de los productos de MEISINGER y las notas para el reprocesamiento (limpieza, desinfección y esterilización) de los productos médicos de Hager & Meisinger GmbH. Las encontrará en el sitio web [www.meisinger.de](http://www.meisinger.de) o a través de este código QR y también se puede solicitar su recepción por correo.



## ZAHNHEILKUNDE | DENTISTRY | ODONTO-ESTOMATOLOGÍA



Prophylaxe | Prophylaxis | Profilaxis



Kieferorthopädie | Orthodontics | Ortodoncia



Kieferchirurgie | Jaw surgery | Cirugía maxilo-facial



Implantologie | Implantology | Implantología



Aufbaustiftsystem | Post system | Sistema de postes

## ZAHNBEHANDLUNG | DENTAL TREATMENT | TRÉPIA DENTAL



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades



Ausbohren alter Füllungen | Removal of old fillings | Perforación de obturaciones antiguas



Füllungsbearbeitung | Use on fillings | Acabado de obturaciones



Kronenpräparation | Crown preparation | Preparación de coronas



Kronentrennen | Crown cutting | Separación de coronas



Wurzelkanalaufbereitung | Root canal preparation | Preparación de conductos radiculares



Wurzelglättung | Root planing | Alisado radicular



Innendurchmesser | Internal diameter | Diámetro interno



Außendurchmesser | External diameter | Diámetro externo



Minimaldurchmesser | Minimal diameter | Diámetro mínimo



Drehzahl | Revolution speed | Velocidad de giro

Enthält gefährliche Substanzen: Cobalt, CAS: 7440-48-4

Dieses Produkt enthält Cobalt in mehr als 0,1 Masseprozent und ist damit, gemäß aktuellen Regularien, kennzeichnungspflichtig als CMR Stoff Klasse 1B (krebserzeugend, erbgutverändernd und/oder fortpflanzungsgefährdend (en: carcinogenic, mutagenic, reprotoxic)). Es wurde nachgewiesen, dass bei zweckbestimmter Anwendung kein erhöhtes Krebsrisiko oder nachteilige Auswirkungen in Hinblick auf Fortpflanzung oder Erbgutveränderung entstehen.

Contains hazardous substances: Cobalt, CAS: 7440-48-4

This product contains cobalt in more than 0.1 percent by mass and is therefore, in accordance with current regulations, to be labeled as CMR material class 1B (carcinogenic, mutagenic and/or reprotoxic). It has been proven that there is no increased risk of cancer or adverse reproductive or genetic effects when the product is used according to the directions for its intended use.

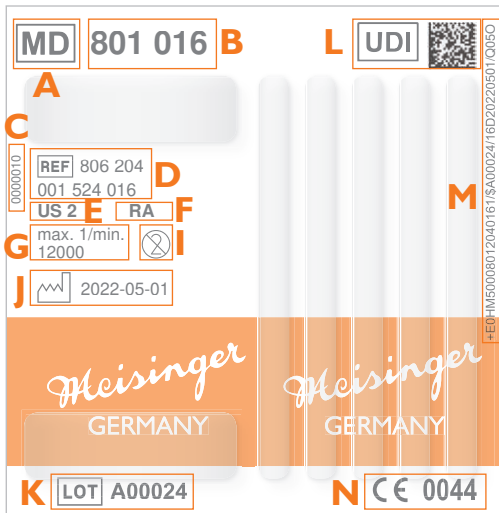
Contiene sustancias peligrosas: Cobalto, CAS: 7440-48-4

Este producto contiene cobalto en más del 0,1 % en masa, por lo que está sujeto conforme a la normativa actual a la obligación de ser etiquetado como sustancia CMR de categoría 1B (carcinógena, mutágena o tóxica para la reproducción (inglés: carcinogenic, mutagenic, reprotoxic)). Se ha demostrado que, si el producto se aplica conforme al uso previsto, no existe un mayor riesgo de cáncer ni produce efectos adversos con respecto a la reproducción o a la alteración genética.



Bei Wiederverwendung von Einmalprodukten kann ein Infektionsrisiko nicht ausgeschlossen werden und eine risikofreie Funktionssicherheit nicht gewährleistet werden. | With the reuse of disposable products, the risk of infection cannot be excluded and a risk-free functional safety cannot be guaranteed. | En el caso de reutilización de productos indicados para una sola utilización hay el peligro de riesgos de infección y una seguridad funcional fuera de riesgo no está garantizada.

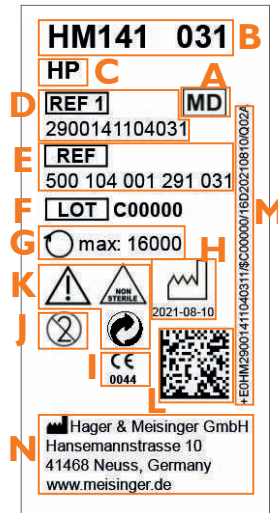
VERPACKUNG | PACKAGING | EL EMPAQUE



Standardblisterverpackung | Standard blister packaging | Embalaje estándar de blister



Rückseite | Rear | Dorso



Etikett | Label | Etiqueta

Blister | Blister | Blister:

<b>A</b>	Symbol Medizinprodukt   Symbol Medical Device   Símbolo de producto médico
<b>B</b>	Figur + /Größe+ /Produktname   Figure + /Size + /Product Name   Figura + /Tamaño + /Nombre del producto
<b>C</b>	Kenzeichnung zur internen Rückverfolgbarkeit   Marking for internal traceability   Marcado para trazabilidad interna
<b>D</b>	Artikelnummer   Item number   Número de artículo
<b>E</b>	US-Nummer, wenn anwendbar   US-Number, if applicable   Numero de US, si es aplicable
<b>F</b>	Schaftart   Type of shank   Tipo de mango
<b>G</b>	Maximale Drehzahlen (S. 248)   Maximum speed of Rotating (p. 242)   Velocidades máxima (p. 248)
<b>H</b>	Maximales Drehmoment, wenn anwendbar   Maximum Torque, if applicable   Máximo par de apriete, si es aplicable
<b>I</b>	Nicht zur Wiederverwendung   Single use only   Para uso unico
<b>J</b>	Herstellungsdatum + Symbol   Manufacturing Date + Symbol   Fecha de fabricación + símbolo
<b>K</b>	LOT-Nummer + Symbol   LOT-Number + Symbol   Numero de lote + símbolo
<b>L</b>	UDI Data-Matrix-Code HIBC-Standard   UDI Data-Matrix-Code HIBC-Standard   UDI Código de matriz de datos estándar HIBC
<b>M</b>	Klartext HIBC-Standard   Plain text HIBC standard   Texto sin codificar estándar HIBC
<b>N</b>	CE-Kennzeichnung   CE marking   Marcado CE
<b>O</b>	Symbole   Symbols   Símbolos
<b>P</b>	Herstelleradresse + Internetadresse   Manufacturer's address + web address   Dirección del fabricante + Dirección de internet
<b>Q</b>	Adresse Vertriebspartner, falls vorhanden   Distributor's address, if applicable   Dirección del socio comercial, si es aplicable
<b>R</b>	Ablösbares Etikett, falls vorhanden   Adhesive label, if applicable   Etiqueta despegable, si es aplicable
<b>S</b>	Ggf. enthält gefährliche Substanzen   If nec. contains hazardous substances Symbol   Puede contener sustancias peligrosas

Etikett | Label | Etiqueta:

<b>A</b>	Symbol Medizinprodukt   Symbol Medical Device   Símbolo de producto médico
<b>B</b>	Figur + /Größe+ /Produktname   Figure + /Size + /Product Name   Figura + /Tamaño + /Nombre del producto
<b>C</b>	Schaftart   Type of shank   Tipo de mango
<b>D</b>	REFI-Nummer (Artikel Nummer) + Symbol   REFI-Number (article number) + Symbol   Número REFI (número de artículo) + símbolo
<b>E</b>	REF Nummer + Symbol   REF-Number + Symbol   Número REF + símbolo
<b>F</b>	LOT-Nummer + Symbol   LOT-Number + Symbol   Numero de lote + símbolo
<b>G</b>	Maximale Drehzahlen (S. 248)   Maximum speed of Rotating (p. 248)   Velocidades máxima (p. 248)
<b>H</b>	Herstellungsdatum + Symbol   Manufacturing Date + Symbol   Fecha de fabricación + símbolo
<b>I</b>	CE-Kennzeichnung   CE marking   Marcado CE
<b>J</b>	Nicht wiederverwenden   Single use only   Para uso unico
<b>K</b>	Symbole   Symbols   Símbolos
<b>L</b>	UDI Data-Matrix-Code HIBC-Standard   UDI Data-Matrix-Code HIBC-Standard   UDI Código de matriz de datos estándar HIBC
<b>M</b>	Klartext HIBC-Standard   Plain text HIBC standard   Texto sin codificar estándar HIBC
<b>N</b>	Herstelleradresse + Internetadresse   Manufacturer's address + web address   Dirección del fabricante + Dirección de internet
<b>O</b>	Ggf. enthält gefährliche Substanzen   If nec. contains hazardous substances Symbol   Contiene sustancias peligrosas

REF.-NUMMERNSYSTEM | REF.-NUMBERING SYSTEM | SISTEMA DE NUMERACION DE N° REFERENCIA

Viele Bereiche der rotierenden Instrumente, wie z. B. Anschlussmaße mit Schaftdurchmesser und Schaftart sowie Größenangaben, sind international genormt. Die artikelspezifische Ref.-Nr. ist an die ISO-Norm angelehnt. Dadurch können der Ref.-Nr. zahlreiche Informationen über Form, Größe und Beschaffenheit entnommen werden, die eine eindeutige Identifizierung der Instrumente ermöglichen.

Many ranges of rotary instruments (e.g. fitting dimensions with shaft diameter and shaft size as well as size information) have already been internationally standardized. The specific article Ref.-No. is based on the ISO standard (International Organization for Standardization). From the Ref.-No., a great amount of information about the design, size and consistence can be attained allowing explicit identification of the instrument.

Gran parte de las características de los instrumentos rotatorios como p.e. medidas de conexión con diámetro y tipo de mango así como indicación de los amaños están estandarizadas internacionalmente. El n° de referencia de un determinado artículo está basado en la norma ISO. De este modo, están indicadas varias informaciones en el n° de referencia relativas a su forma, tamaño y características, lo que permite una clara identificación de los instrumentos.



A	B+C	D	E
806	314	233 534	014
Werkstoff des Arbeitsteils (Hartmetall, Diamant, etc.) Material of working part (tungsten carbide, diamond, etc.) Material de la parte activa (carburo, diamante, etc.)	Schaft und Gesamtlänge (HP, RA, FG, etc.) Shank and overall length (HP, RA, FG, etc.) Mango y longitud total (HP, RA, FG, etc.)	Form und Ausführung (rund, Zylinder, Diamantkörnung mittel, Verzahnung grob, etc.) Shape and type of finish (round, cylinder, diamond grit medium, toothing coarse, etc.) Forma y tipo (redondo, cilindro, grano de diamante mediano, dentado grueso, etc.)	Nenngröße (ISO 2157), größter Ø des Arbeitsteils in 1/10 mm Nominal size (ISO 2157), largest working part diameter in 1/10 mm Tamaño nominal (ISO 2157) más ancha diámetro de la parte activa in 1/10 mm
<b>Ref.-No.: A + BC + D + E =</b>			<b>806 314 233 534 014</b>

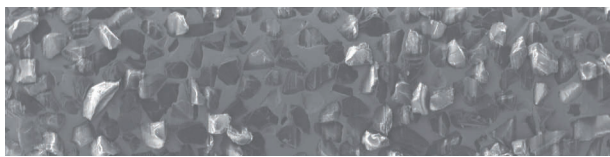
# Diamantinstrumente

## Diamond Instruments | Instrumentos de diamante

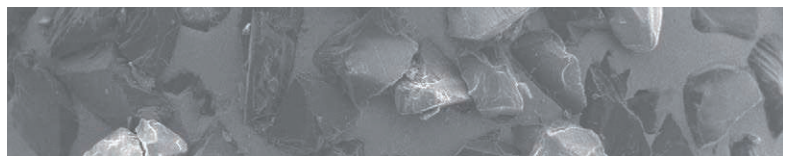
MEISINGER Diamantinstrumente bestehen im Kern aus einem Schaft und einem gehärteten, rostfreien Profilkörper, der mittels modernster Galvanotechnologie nur mit ausgewählten natürlichen Diamantkörnern belegt wird. Dies garantiert eine äußerst homogene, sichere und nachhaltige Diamantierung der Instrumente und damit optimale Arbeitsergebnisse. Diese werden außerdem durch die Auswahlmöglichkeit des Anwenders aus bis zu sieben verschiedenen Korngrößen garantiert.

MEISINGER diamond instruments consist of a shank and a hardened, stainless profile body coated by means of the most modern galvanizing process with selected diamond grains. This guarantees an extremely homogenous, safe and lasting diamond coating of the instruments and thus optimal working results. In addition, the user is guaranteed a choice from up to seven different grain sizes.

Los instrumentos de diamante MEISINGER están compuestos de mango y perfil como núcleo de acero templado e inoxidable. El perfil se cubre con granos de diamante naturales y seleccionados, mediante la más reciente galvanotécnica lo que garantiza un diamantado homogéneo, sólido y seguro y por tanto un óptimo resultado de trabajo favorecido además por la selección de siete grados diferentes de grano.



30-fache Vergrößerung | 30-fold magnification | Aumento de 30x



100-fache Vergrößerung | 100-fold magnification | Aumento de 100x

50 – 70 % der Kornoberfläche werden eingefasst, sodass einem Ausbrechen der Diamantkörner vorgebeugt wird. Dies führt zu der hohen Qualität der schnittfreundigen MEISINGER Diamantinstrumente.

50 – 70 % of the grain surface are bordered so that a break out of the diamond grains is prevented. This results in the high quality of the cutting features of the MEISINGER diamond instruments.

50 – 70 % de la superficie del grano se reviste para evitar la rotura de los granos de diamante. Esto garantiza la alta calidad de los afilados instrumentos de diamante MEISINGER.

### Sehr grobes Vorschleifen

Super coarse pre-grinding  
Desbaste ultra rápido



### 2 schwarze Ringe

2 black rings  
2 anillos negros

### ultra grob

ultra coarse  
ultra grueso

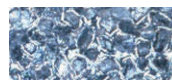
= S

554

425–500 μm

### Grobes Vorschleifen

Coarse pre-grinding  
Desbaste super rápido



### schwarzer Ring

black ring  
anillo negro

### super grob

super coarse  
super grueso

= H

544

151–213 μm

### Vorschleifen

Pre-grinding  
Desbaste rápido



### grüner Ring

green ring  
anillo verde

### grob

coarse  
grueso

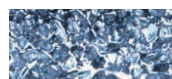
= G

534

107–181 μm

### Universelles Schleifen

Universal grinding  
Preparación universal



### blauer Ring

blue ring  
anillo azul

### mittel

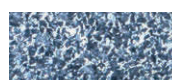
medium  
mediano

524

64–126 μm

### Glätten

Smoothing  
Suavizado



### roter Ring

red ring  
anillo rojo

### fein

fine  
fino

= F

514

27–76 μm

### Vorfinitieren

Prefinishing  
Pre-acabado



### gelber Ring

yellow ring  
anillo amarillo

### extra fein

extra fine  
extra fino

= C

504

10–36 μm

### Endfinitieren und Glätten

Final finishing and smoothing  
Acabado y bruñido



### weißer Ring

white ring  
anillo blanco

### ultra fein

ultra fine  
ultra fino

= U

494

4–14 μm

Der Einsatz grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Daher ist insbesondere beim Einsatz dieser Produkte auf ausreichende Kühlung und minimale Anwendungskraft zu achten. Zur Erzielung optimaler Rautiefen ist nach Einsatz dieser Diamantinstrumente ein nachträgliches Finieren erforderlich. Instrumente ab ISO-Größe 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze).

Bei intraoraler Anwendung von Diamantscheiben immer Scheibenschutz verwenden!

The use of the coarse grain diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased thermal development. Therefore, while using these products please take particular note of adequate cooling and minimal applied pressure. After obtaining ideal rough depths with the diamond instrument, the subsequent use of a finishing bur is essential. Instruments from size 031 should be used with additional cooling (syringe).

Always use protector when using diamond discs intraorally.

Las fresas de diamante de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) pueden llevar a un elevado desarrollo térmico en su aplicación, por lo que deben fijarse en la refrigeración suficiente y la mínima presión, trabajando con estas fresas. Para conseguir la óptima calidad de superficie se requiere un acabado posterior a la aplicación de estos instrumentos de diamante. Instrumentos a partir del tamaño 031 deben utilizarse con refrigeración adicional (jeringa).

Siempre utilizar protector operando con discos diamantados en la boca!

**BLACK COBRA DIAMANTINSTRUMENTE**  
 BLACK COBRA DIAMOND INSTRUMENTS  
 BLACK COBRA INSTRUMENTOS DE DIAMANTE 12-13

**PRÄPARATIONS-INSTRUMENTE**  
 PREPARATION-INSTRUMENTS  
 INSTRUMENTOS DE PREPARACIÓN 14-38



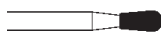
**Rund**  
 Round  
 Redonda 14-15



**Umgekehrter Kegel**  
 Inverted Cone  
 Cono invertido 15



**Diabolo**  
 Diabolo, Hourglass  
 Diábolo 16



**Birne**  
 Pear  
 Pera 16-17



**Doppelkegel**  
 Double Cone, Barrel  
 Cone doble 17



**Rad**  
 Wheel  
 Rueda 18



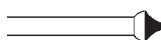
**Interdental**  
 Interproximal  
 Interdental 18



**Linse**  
 Lens  
 Lenteja 18



**Zwiebel**  
 Onion  
 Cebolla 19



**Kavitätenabschräger**  
 Margin Trimmer, Acorn  
 Ajuste de margen de cavidad 19



**Knospe**  
 Bud, Pointed Football  
 Capullo 19



**Knospe, rund**  
 Bud, Round End  
 Pimpollo, redondeado 20



**Ei**  
 Egg, Football  
 Huevo 20



**Tiefenmarkierer**  
 Depth Cutter  
 Marcadores de profundidad 21



**Zylinder**  
 Cylinder  
 Cilíndrico 22



**Zylinder, rund**  
 Cylinder, Round End  
 Cilíndrico con borde redondeado 23



**Zylinder mit abgerundeter Kante**  
 Cylinder, Round Edge  
 Cilíndrico de punta plana 24



**Zylinder, Stirn belegt**  
 Cylinder, End Cutting Only  
 Cilíndrico con revestimiento en la punta 25



**Zylinder, Ende nicht belegt**  
 Cylinder, End Non-Coated  
 Cilíndrico sin revestimiento en la punta 25



**Zylinder, spitz**  
 Cylinder, Pointed  
 Cilíndrico con chaffán 26



**Konisch mit scharfer Kante**  
 Tapered, Flat End  
 Cónica con borde afilado 26-27



**Konisch mit abgerundeter Kante**  
 Tapered, Round Edge  
 Cónico con borde redondeado 28



**Konisch, rund**  
 Tapered, Round End  
 Cónico con borde redondeado 29-31



**Konisch spitz, Nadel**  
 Tapered Point, Needle  
 Cónica de punta, Aguja 32-33



**Flamme**  
 Flame  
 Llama 34-35



**Torpedo**  
 Torpedo  
 Torpedo 36



**Torpedo, konisch**  
 Torpedo, Tapered  
 Torpedo, cónico 37



**Spezialform**  
 Special  
 Forma especial 38



**Granate**  
 Grenade, Flame  
 Granada 38



**Okklusal-/Palatinalschleifer**  
 Occlusal-/Palatal Grinder  
 Reducción de la oclusión 38

**PRÄPARATION MIT FÜHRUNGSSPITZE**  
 PREPARATION WITH GUIDED TIP  
 PREPARACIÓN CON PUNTA DE GUÍA 39

**OKKLSALE REDUKTION**  
 OKCLUSAL REDUCTION  
 REDUCCIÓN DE OCLUSIÓN 40-41

**DIAMANTEN FÜR ZIRKONOXID**  
 DIAMONDS FOR ZIRCONIA  
 DIAMANTES PARA OXIDO DE CIRCONIO 42

**CE DIAMANTEN**  
 CE DIAMONDS  
 DIAMANTE CE 43

**MIKRO-DIAMANTEN**  
 MICRO-DIAMONDS  
 MICRO-DIAMANTE 44

**SPEZIALINSTRUMENTE**  
 SPECIAL INSTRUMENTS  
 INSTRUMENTOS ESPECIALES 45



**Spiralbohrer, diamantiert**  
 Twist drill, diamond coated  
 Broca espiral, diamantada 45

**DIAMANTSCHLEIBEN**  
 DIAMOND DISCS  
 DISCOS DE DIAMANTE 46-49

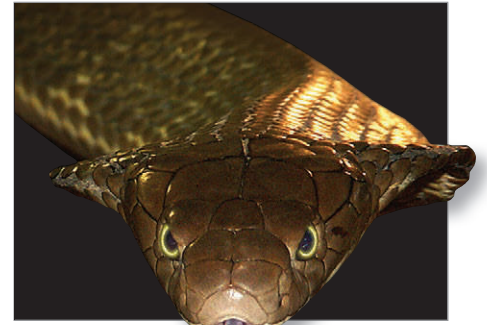
**SINTERDIAMANTEN**  
 SINTERED DIAMONDS  
 ABRASIVOS MACIZOS DE DIAMANTE 50

**SINTERDIAMANTSCHLEIBEN**  
 SINTERED DIAMOND DISCS  
 DISCOS MACIZOS DE DIAMANTE 51

**ZURICHTSTEINE**  
 DRESSING STONES  
 PIEDRAS PARA AFILAR 51


**BLACK COBRA DIAMANTINSTRUMENTE | BLACK COBRA DIAMOND INSTRUMENTS |**  
**BLACK COBRA INSTRUMENTOS DE DIAMANTE**

# Black Cobra Line



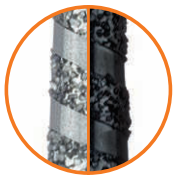
Die hervorragenden Leistungseigenschaften der Cobra Diamanten werden durch die besondere CARBOCER® (diamond-like carbon) Beschichtung noch optimiert. Durch ein spezielles Verfahren wird auf den Cobra Diamanten eine diamantähnliche Kohlenstoffschicht appliziert. Diese sorgt für extreme Härte, geringen Verschleiß, niedrigste Reibwerte sowie hohe Korrosionsfestigkeit bei gleichbleibenden Oberflächeneigenschaften.

The excellent features of the Cobra diamonds, carbide cutters, and carbide burs are enhanced by the special CARBOCER® (diamond-like carbon) coating. A specially developed process applies a diamond-like carbon coating to the Cobra diamonds, carbide cutters, and carbide burs with extremely hard, wear-resistant, low-friction, high corrosion-resistant surfaces while retaining the original surface properties.

Las extraordinarias propiedades de los diamantes Cobra se vuelven a optimizar gracias al revestimiento especial CARBOCER® (diamond-like carbon). Es decir han sido sometidos a un proceso especial y se les ha aplicado un revestimiento de carbono similar al del diamante, que le confieren una dureza y resistencia a la corrosión extremas con un mínimo desgaste y coeficiente de fricción muy bajo, conservando al mismo tiempo sus propiedades de superficie.

## Vorteile der Black Cobra Diamanten

Black Cobra Diamond Advantages | Ventajas de los diamantes Black Cobra



### Beschichtung der Diamanten | Armor-Plated Diamonds | Revestimiento de los diamantes

Die patentierte, Diamant-ähnliche CARBOCER® Beschichtung sorgt für extreme Härte und Langlebigkeit des Instruments.

The patented diamond-like CARBOCER® coating ensures extreme hardness and durability of the instrument.

El revestimiento patentado CARBOCER®, similar al diamante, garantiza una dureza y durabilidad extremas del instrumento.



### Kühlrillen | Cooling Channels | Ranuras de refrigeración

Der undiamantierte Bereich der Rillen optimiert die Kühlung des Instruments und der Restauration. Unter anderem verhindern die Rillen vorsorglich das Zusetzen der Diamanten.

The diamond-free channels optimize cooling of the bur and the restoration site. They also increase cutting efficiency by preventing clogging of the diamonds.

La zona no diamantada de las ranuras optimiza la refrigeración del instrumento y la restauración. Entre otras cosas, las ranuras evitan que los diamantes se atasquen, como medida de precaución.

**B811**




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,0
B811	FG	809 314 038 544		033



**B830**







Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	4,5	4,5
B830	FG	809 314 257 544		018	023



**B833**







Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,2
B833	FG	809 314 277 544		023



**B837**




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	8,0
B837	FG	809 314 110 544		014



**B837L**




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
B837L	FG	809 314 111 544		012



**B837R**


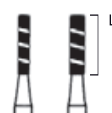

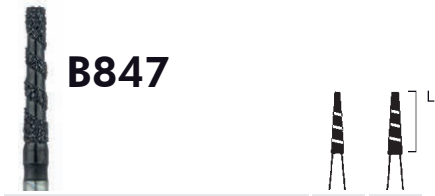



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	8,0	8,0
B837R	FG	809 314 113 544		014	018



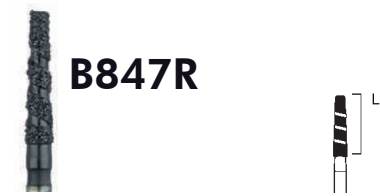
Runde Kante | Round Edge | Borde redondo



**B847**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	8,0 8,0

B847	FG	809 314 172 544		016	018
------	----	-----------------	--	-----	-----

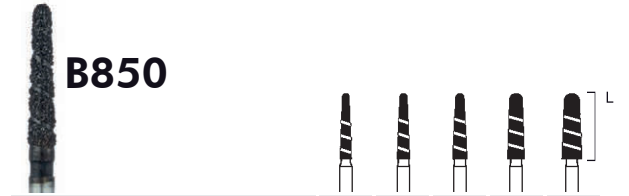


**B847R**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	
				L mm	8,0

B847R	FG	809 314 546 544		018
-------	----	-----------------	--	-----

Runde Kante | Round Edge | Borde redondo



**B850**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
				L mm	8,5 8,5 8,5 8,5 8,5			

B850	FG	809 314 198 544		014	016	018	021	025
------	----	-----------------	--	-----	-----	-----	-----	-----



Zum Trennen aller Keramikkrone, mehr Informationen auf Seite 56 | To cut all ceramic crowns, more information on page 56 | Para separar todas las coronas de cerámica, más información en la página 56



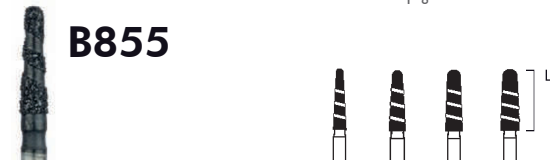
**B852**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	10,0 10,0

B852	FG	809 314 199 544		016	018
------	----	-----------------	--	-----	-----



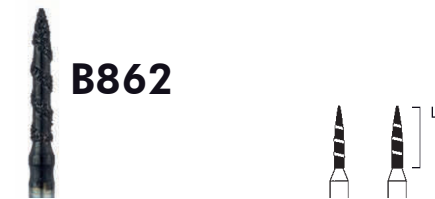
Zum Trennen aller Keramikkrone, mehr Informationen auf Seite 56 | To cut all ceramic crowns, more information on page 56 | Para separar todas las coronas de cerámica, más información en la página 56



**B855**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
				L mm	6,5 6,5 7,5 7,5		

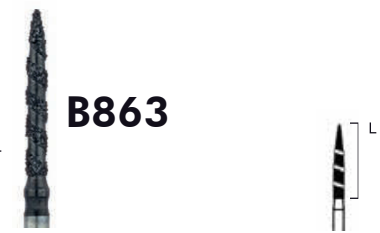
B855	FG	809 314 196 544		016	018	021	023
------	----	-----------------	--	-----	-----	-----	-----



**B862**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	8,0 8,0

B862	FG	809 314 249 544		012	014
------	----	-----------------	--	-----	-----



**B863**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	
				L mm	10,0

B863	FG	809 314 250 544		014
------	----	-----------------	--	-----



**B868**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm	8,0 8,0 8,0	

B868	FG	809 314 289 544		012	014	018
------	----	-----------------	--	-----	-----	-----



**B869**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm	10,0 10,0 10,0	

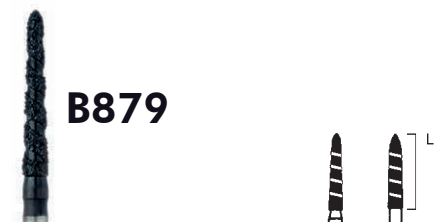
B869	FG	809 314 290 544		012	014	016
------	----	-----------------	--	-----	-----	-----



**B878**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm	8,0 8,0 8,0	

B878	FG	809 314 298 544		014	016	018
------	----	-----------------	--	-----	-----	-----



**B879**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	10,0 10,0

B879	FG	809 314 299 544		016	018
------	----	-----------------	--	-----	-----



**B880**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm	8,0 8,0 8,0	

B880	FG	809 314 139 544		012	014	016
------	----	-----------------	--	-----	-----	-----



**B886**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	
				L mm	10,0

B886	FG	809 314 131 544		016
------	----	-----------------	--	-----

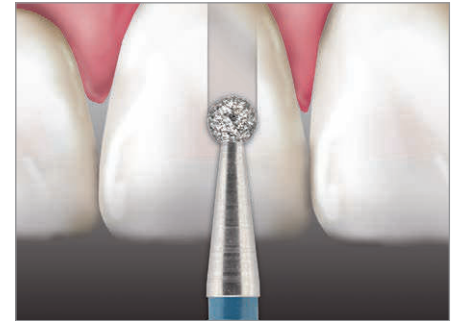
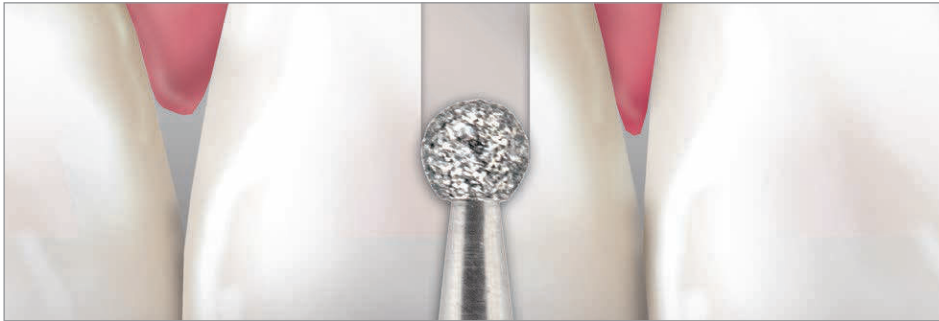




PRÄPARATIONS-INSTRUMENTE | PREPARATION-INSTRUMENTS | INSTRUMENTOS DE PREPARACIÓN



Rund | Round | Redonda



**801** mittel / medium

- 801H super grob / super coarse
- 801G grob / coarse
- 801F fein / fine
- 801C extra fein / extra fine

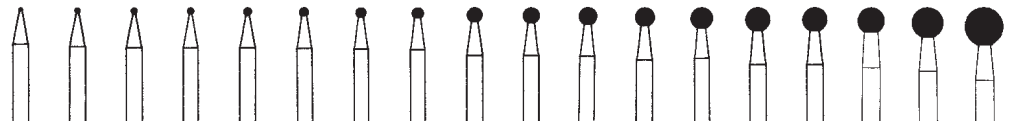


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2
801	HP	806 <b>104</b> 001 524				009*	010*	012*	014*	016*	018*	021*	023*		027*			033*		050*
	RA	806 <b>204</b> 001 524					010	012	014	016	018	021	023		027			033		050
	FG s	806 <b>313</b> 001 524						010	012	014										
	FG	806 <b>314</b> 001 524		007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029		033*	035	042
	FG XL	806 <b>316</b> 001 524					010	012	014	016	018									
801H	HP	806 <b>104</b> 001 544																		050*
	RA	806 <b>204</b> 001 544																		050
	FG	806 <b>314</b> 001 544							014	016	018	021	023	025	027	029				
	FG XL	806 <b>316</b> 001 544							014	016	018		023			029	031			
801G	HP	806 <b>104</b> 001 534					010*		014*	016*	018*		023*					033*		050*
	FG	806 <b>314</b> 001 534			009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029					
	FG XL	806 <b>316</b> 001 534						014	016	018		023								
801F	RA	806 <b>204</b> 001 514								016	018		023					033		
	FG	806 <b>314</b> 001 514				010	012	014	016	018	021	023	025	027	029		033*	035		
801C	HP	806 <b>104</b> 001 504											023*							
	RA	806 <b>204</b> 001 504											023							
	FG	806 <b>314</b> 001 504					012	014	016	018	021	023	025	027	029		033*			



\* = 2



**801L** mittel / medium

- 801LG grob / coarse

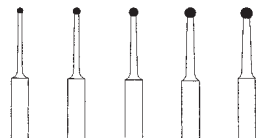


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
801L	HP	806 <b>104</b> 697 524		008*	010*			
	FG	806 <b>314</b> 697 524			010	012	014	016
801LG	FG	806 <b>314</b> 697 534			010	012	014	016



**802** mittel / medium

- 802G grob / coarse



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
				L mm					
802	FG	806 <b>314</b> 002 524		009	010	012	014	016	018
802G	FG	806 <b>314</b> 002 534			010	012	014	016	



Einige der auf dieser Seite aufgeführten Artikel erhalten Sie zur Einmalverwendung gekennzeichnet. Diese Kennzeichnung gilt nur für die chirurgische Anwendung. Im Dentalbereich ist bei entsprechender Aufbereitung die Mehrfachverwendung möglich. Bitte beachten Sie hierfür die Hinweise zur Aufbereitung. Some of the items listed on this page are available marked for single use. This marking applies only to surgical use. In the dental sector, multiple use is possible with appropriate preparation. Please observe the instructions for preparation. Algunos de los artículos que se muestran en esta página son de uso único y están debidamente marcados. Este marcado se refiere únicamente a las aplicaciones quirúrgicas. En el ámbito de la odontología se pueden emplear varias veces con la preparación adecuada. Siga las instrucciones de preparación.

### 802LG grob / coarse



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	10,0	10,0	10,0
802LG	FG	806 314 494 534		012	016	019



### Tungsten Carbide **389** mittel / medium



Diamond

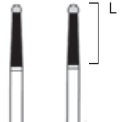
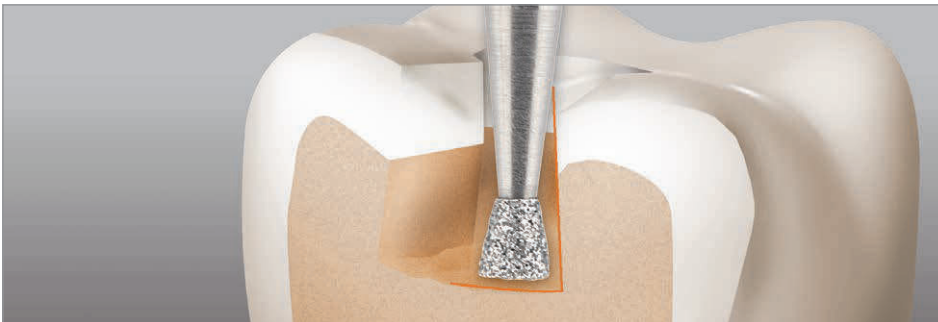


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	8,0	8,0
389	FG XL	806 316 494 020		012	014



## Umgekehrter Kegel | Inverted Cone | Cono invertido



### 805 mittel / medium



805H super grob / super coarse  
 805G grob / coarse  
 805F fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5
			L mm	0,9	1,0	1,5	1,5	1,5	2,3	2,3	2,5	2,5
805	HP	806 104 012 524			010*	012*	014*	016*	018*	021*	025*	027*
	FG	806 314 012 524		009	010	012	014	016	018	021	025	
805H	FG	806 314 012 544						016				
805G	FG	806 314 012 534				012	014	016	018			
805F	FG	806 314 012 514					014					



Kavitätenpräparation, Kante scharf | Cavity preparation, Flat end | Preparación de cavidad, Cono invertido

### 807 mittel / medium



807G grob / coarse



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
			L mm	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0
807	HP	806 104 225 524					018*	021*	025*
	FG	806 314 225 524		012	014	016			
807G	FG	806 314 225 534			014	016	018		



Kavitätenpräparation, Kante scharf | Cavity preparation, Flat end | Preparación de cavidad, Cono invertido

### 813 mittel / medium

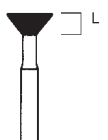


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	3,0
813	HP	806 104 014 524		060





Diabolo | Diabolo, Hourglass | Diábolo



**806** mittel / medium  
806G grob / coarse



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0
806	FG	806 314 019 524		010	012	014	016	018
806G	FG	806 314 019 534			012	014	016	



**870** mittel / medium

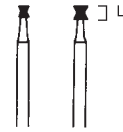
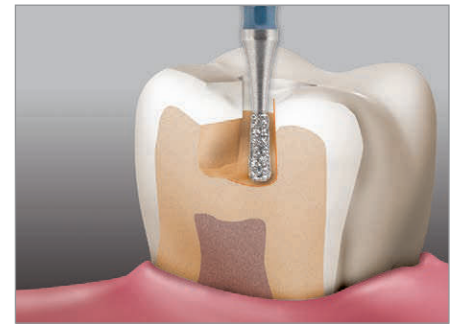


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	1,7	2,0
870	FG	806 314 032 524		016	018



Birne | Pear | Pera



**808** mittel / medium  
808H super grob / super coarse  
808G grob / coarse



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	2,7	2,7	2,7	3,0	3,0
808	FG	806 314 233 524		009	010	012	014	016
808H	FG	806 314 233 544					014	
808G	FG	806 314 233 534			010	012	014	016



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidad



**808L** mittel / medium  
808LH super grob / super coarse  
808LG grob / coarse  
808LF fein / fine

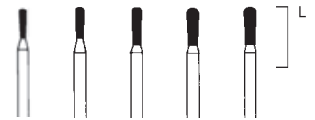


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
808L	FG	806 314 234 524		010	012	014	016	018
808LH	FG	806 314 234 544				014	016	
808LG	FG	806 314 234 534			012	014	016	018
808LF	FG	806 314 234 514			012	014		



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidad



**808R** mittel / medium  
808RH super grob / super coarse  
808RG grob / coarse  
808RF fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	4,0	5,0	5,0	5,0
808R	FG	806 314 238 524		012	014	016	018
808RH	FG	806 314 238 544			014	016	
808RG	FG	806 314 238 534		012	014	016	018
808RF	FG	806 314 238 514		012	014	016	018



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidad



**809** mittel / medium  
809F fein / fine

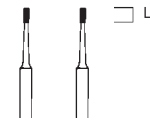


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	2,0	2,0
809	FG	806 314 232 524		008	009
809F	FG	806 314 232 514		008	



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidad



### 809R mittel / medium

809RH super grob / super coarse  
 809RG grob / coarse  
 809RF fein / fine



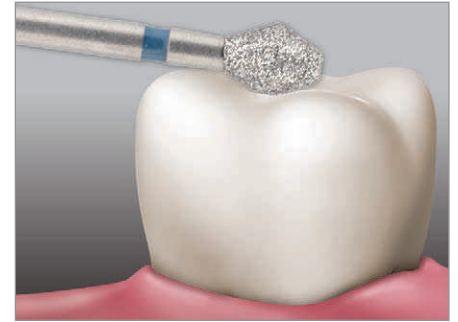
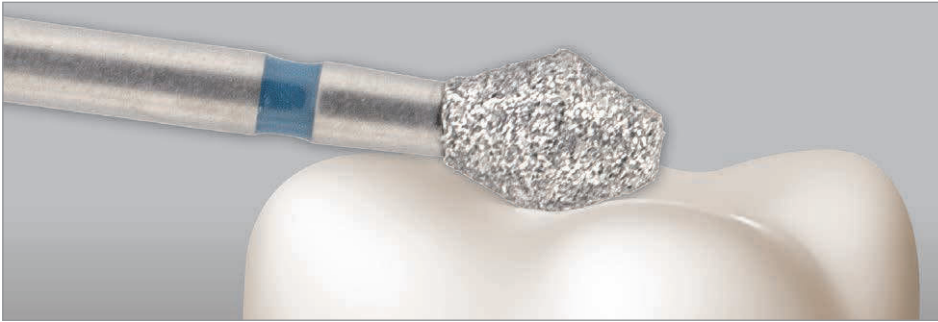
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5				
				L mm	3,7	3,7	3,7	3,7
809R	FG	806 314 237 524		010	012	014	016	018
809RH	FG	806 314 237 544			012	014	016	018
809RG	FG	806 314 237 534		010	012	014	016	
809RF	FG	806 314 237 514		010	012	014		



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidad



### Doppelkegel | Double Cone, Barrel | Cone doble



### 811 mittel / medium

811H super grob / super coarse  
 811G grob / coarse

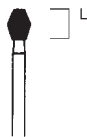


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
811	FG	806 314 038 524		033
811H	FG	806 314 038 544		033
811G	FG	806 314 038 534		033



Okklusaler Abtrag | Occlusal Reduction | Reducción de la oclusión



### 811L mittel / medium

811LH super grob / super coarse  
 811LG grob / coarse

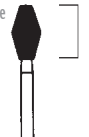


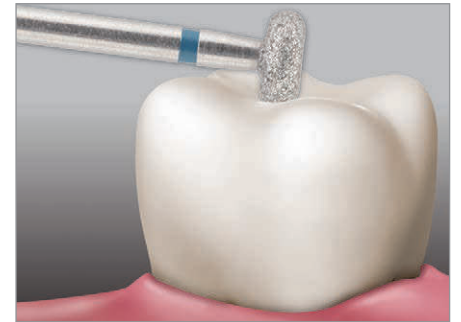
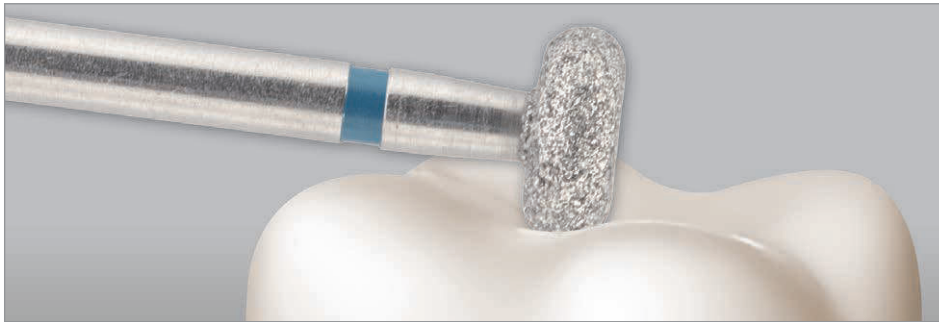
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
				L mm
811L	FG	806 314 039 524		037
811LH	FG	806 314 039 544		037
811LG	FG	806 314 039 534		037



Okklusaler Abtrag | Occlusal Reduction | Reducción de la oclusión



Rad | Wheel | Rueda



**818** mittel / medium  
 Präparationstiefe (FG) Preparation depth (FG) Profundidad de preparación (FG)  
 1,3 mm 1,55 mm

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	🦷	2	2	2
				L mm		
818	HP	806 104 041 524		0,6	0,6	0,75*
	FG	806 314 041 524		045	050	

**907** mittel / medium  
 907G grob / coarse  
 Präparationstiefe (FG) Preparation depth (FG) Profundidad de preparación (FG)  
 1,75 mm

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	🦷	5
				L mm
907	FG	806 314 067 524		041
907G	FG	806 314 067 534		041

Okklusaler Abtrag | Occlusal Reduction | Reducción de la oclusión

**909** mittel / medium  
 909H super grob / super coarse  
 909G grob / coarse  
 909F fein / fine

Präparationstiefe (FG) Preparation depth (FG) Profundidad de preparación (FG)  
 0,8 mm 0,85 mm 1,1 mm 1,55 mm 1,85 mm 2,05 mm

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	🦷	5	5	5	2	2	2
				L mm					
909	HP	806 104 068 524			035*				
	RA	806 204 068 524			035				060
	FG	806 314 068 524		031	035	040	050	055	060
909H	FG	806 314 068 544				040			
909G	FG	806 314 068 534		031	035	040	050		060
909F	FG	806 314 068 514				040	050		

Okklusaler Abtrag | Occlusal Reduction | Reducción de la oclusión



Interdental | Interproximal | Interdental

**820** mittel / medium  
 820F fein / fine  
 820C extra fein / extra fine  
 820U ultra fein / ultra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	🦷	5	5	5
				L mm		
820	FG	806 314 465 524			016	
820F	RA	806 204 465 514			016	
	FG	806 314 465 514			016	031
820C	FG	806 314 465 504		014	016	031
820U	FG	806 314 465 494			016	

Die Größen 014 und 016 sind für die Bearbeitung interdentaler Flächen geeignet | Sizes 014 and 016 are intended for use on interdental surfaces | Tamaños 014 y 016 son para tallar los espacios interproximales



Linse | Lens | Lenteja

**825** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	🦷	5	2	2
				L mm		
825	HP	806 104 304 524		023	050	065



**Zwiebel** | Onion | Cebolla



**827C** extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 4,0
<b>827C</b>	FG	806 <b>314</b> 464 504	018



**Kavitätenabschräger** | Margin Trimmer, Acorn |

Ajuste de margen de cavidad



**829** mittel / medium

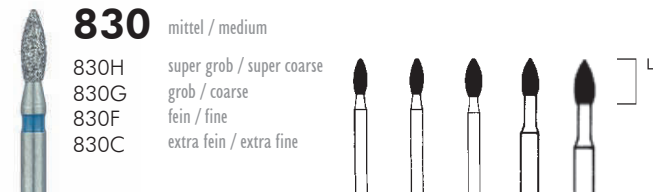
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 1,6
<b>829</b>	FG	806 <b>314</b> 463 524	027
<b>829F</b>	FG	806 <b>314</b> 463 514	027



Für die Kauflächengestaltung – nach Kotschy |  
For the occlusal surface design – according to Kotschy |  
Para modelar las superficies oclusales – según Kotschy



**Knospe** | Bud, Pointed Football | Capullo



**830** mittel / medium

- 830H super grob / super coarse
- 830G grob / coarse
- 830F fein / fine
- 830C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5
			L mm 4,5	4,5	5,0	5,0	6,0
<b>830</b>	HP	806 <b>104</b> 257 524					023*
	FG	806 <b>314</b> 257 524	016	018	021	023	025
<b>830H</b>	FG	806 <b>314</b> 257 544					023
<b>830G</b>	RA	806 <b>204</b> 257 534					023
	FG	806 <b>314</b> 257 534	016	018		023	025
<b>830F</b>	HP	806 <b>104</b> 257 514					023*
	RA	806 <b>204</b> 257 514					023
	FG	806 <b>314</b> 257 514	016	018	021	023	
<b>830C</b>	RA	806 <b>204</b> 257 504					023 025
	FG	806 <b>314</b> 257 504	016	018	021	023	



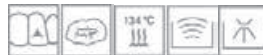
Palatinaler und okklusaler Abtrag | Palatal and occlusal reduction | Reducción palatinal y oclusal



**830LF** fein / fine

- 830LC extra fein / extra fine
- 830LU ultra fein / ultra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 4,5
<b>830LF</b>	RAL	806 <b>205</b> 258 514	014
	RAXL	806 <b>206</b> 258 514	014
<b>830LC</b>	RAL	806 <b>205</b> 258 504	014
	RAXL	806 <b>206</b> 258 504	014
<b>830LU</b>	RAL	806 <b>205</b> 258 494	014
	RAXL	806 <b>206</b> 258 494	014



Palatinaler und okklusaler Abtrag | Palatal and occlusal reduction |  
Reducción palatinal y oclusal



**831** mittel / medium

- 831H super grob / super coarse
- 831G grob / coarse
- 831F fein / fine
- 831C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
			L mm 3,5	3,5
<b>831</b>	FG	806 <b>314</b> 254 524	016	018
<b>831H</b>	FG	806 <b>314</b> 254 544	016	018
<b>831G</b>	FG	806 <b>314</b> 254 534	016	018
<b>831F</b>	FG	806 <b>314</b> 254 514	016	018
<b>831C</b>	FG	806 <b>314</b> 254 504	016	018



Palatinaler und okklusaler Abtrag | Palatal and occlusal reduction |  
Reducción palatinal y oclusal


**Knospe, rund** | Bud, Round End | Pimpollo, redondeado

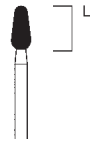
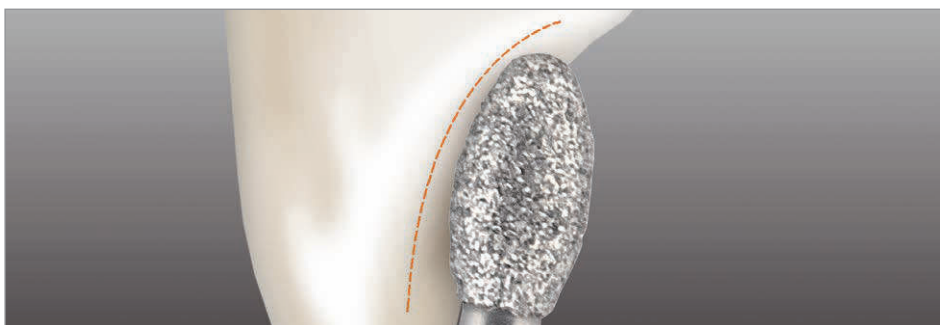
**894** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 5,5
894	FG	806 314 263 524		025



Okklusaler Abtrag | Occlusal Reduction | Reducción de la oclusión


**Ei** | Egg, Football | Huevo

**833** mittel / medium

- 833H super grob / super coarse
- 833G grob / coarse
- 833F fein / fine
- 833C extra fein / extra fine
- 833U ultra fein / ultra fine

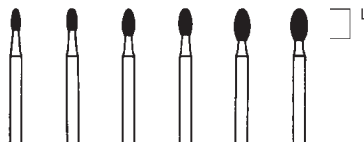


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
				L mm 2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
833	FG	806 314 277 524			014	016	018		023
833H	FG	806 314 277 544					018		023
833G	FG	806 314 277 534			014	016	018		023
833F	RA	806 204 277 514							023
	FG	806 314 277 514		012	014	016	018	021	023
833C	FG	806 314 277 504			014	016	018		023
833U	FG	806 314 277 494							023



Palatinaler und okklusaler Abtrag | Palatal and occlusal reduction | Reducción palatinal y oclusal

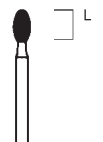

**833KH** super grob / super coarse


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 3,9
833KH	FG	806 314 272 544		024



Palatinaler und okklusaler Abtrag | Palatal and occlusal reduction | Reducción palatinal y oclusal


**833L** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 5,0
833L	FG	806 314 278 524		018



Palatinaler und okklusaler Abtrag | Palatal and occlusal reduction | Reducción palatinal y oclusal



Tiefenmarkierer | Depth Cutter | Marcadores de profundidad

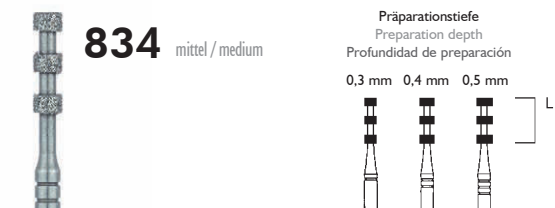
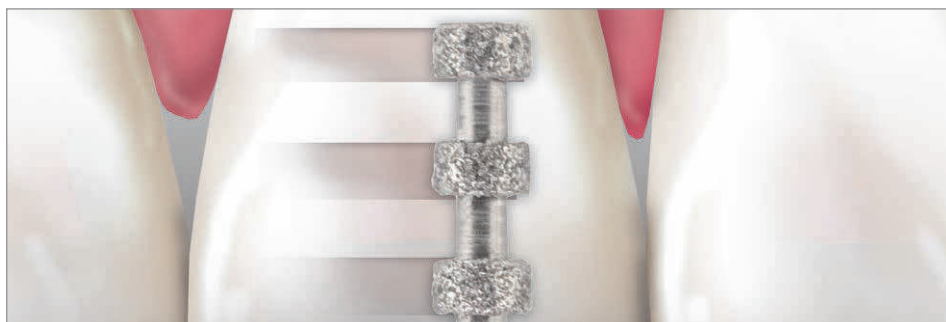


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	🔩	Präparationstiefe Preparation depth Profundidad de preparación		
				0,3 mm	0,4 mm	0,5 mm
				5	5	5
			L mm	6,0	6,0	6,0

834	FG	806 314 552 524		016	018	021
-----	----	-----------------	--	-----	-----	-----



Labialer Abtrag | Labial reduction | Reducción labial



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	🔩	Präparationstiefe Preparation depth Profundidad de preparación
				1,2 mm
				2
			L mm	3,5

834A	FG	806 314 242 524		031
------	----	-----------------	--	-----



Labialer Abtrag | Labial reduction | Reducción labial

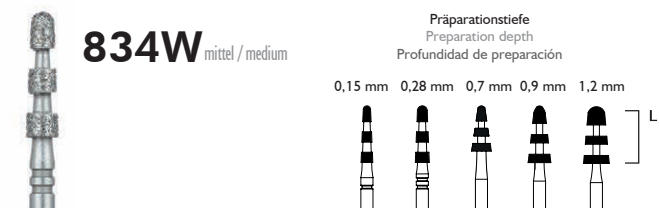


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	🔩	Präparationstiefe Preparation depth Profundidad de preparación				
				0,15 mm	0,28 mm	0,7 mm	0,9 mm	1,2 mm
				5	5	5	5	5
			L mm	7,5	7,5	5,9	7,5	7,5

834W	FG	806 314 560 524		018	021	025	031	035
------	----	-----------------	--	-----	-----	-----	-----	-----



Labialer Abtrag | Labial reduction | Reducción labial



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	🔩	Präparationstiefe Preparation depth Profundidad de preparación	
				0,6 mm	1,0 mm
				5	5
			L mm	1,5	1,5

908	FG XL	806 316 072 524		028	036
-----	-------	-----------------	--	-----	-----



Labialer Abtrag | Labial reduction | Reducción labial

Dual geführter Rillenschleifer – nach Küpper | Dual controlled groove grinder – according to Küpper | Fresa de carril – según Küpper

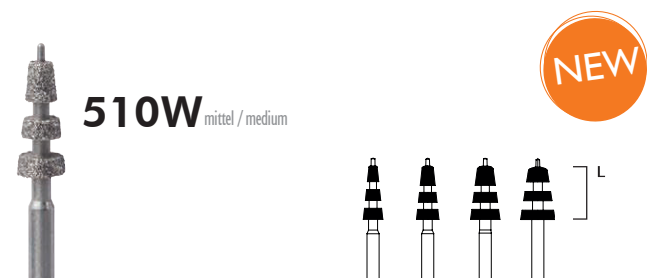


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	🔩	Präparationstiefe Preparation depth Profundidad de preparación			
				5	5	5	5
				5	5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0	8,0

510W	FG	806 314 510 524		025	030	035	045
------	----	-----------------	--	-----	-----	-----	-----

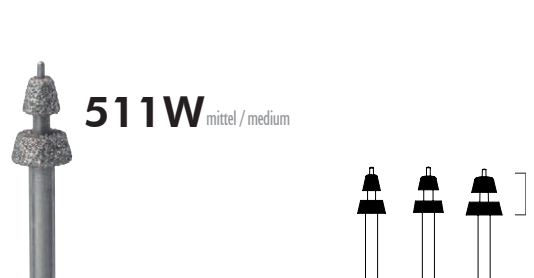


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	🔩	Präparationstiefe Preparation depth Profundidad de preparación		
				5	5	5
				5	5	5
			L mm	6,0	6,0	6,0

511W	FG	806 314 511 524		036	040	045
------	----	-----------------	--	-----	-----	-----







Zylinder | Cylinder | Cilíndrico



**835** mittel / medium

835H super grob / super coarse  
835G grob / coarse  
835F fein / fine

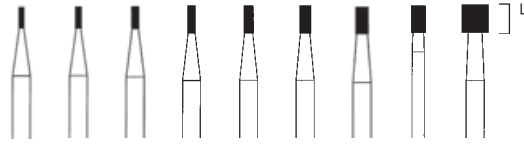


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5
				L mm								
835	HP	806 104 108 524										035*
	RA	806 204 108 524			008		010	012				
	FG s	806 313 108 524			008	009	010	012				
	FG	806 314 108 524		007	008	009	010	012	014	016	018	
835H	FG	806 314 108 544						010	012			
835G	FG	806 314 108 534				009	010	012	014			
835F	FG	806 314 108 514			008	009	010					



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Stufe, scharfe Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel shoulder, Flat end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, en paralelo, borde afilado



**837** mittel / medium

837S ultra grob / ultra coarse  
837H super grob / super coarse  
837G grob / coarse  
837F fein / fine

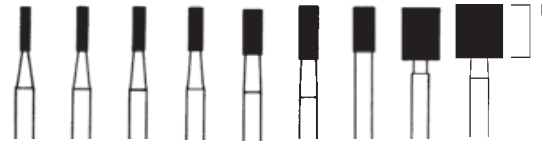


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5
				L mm								
837	HP	806 104 110 524		012*	014*	016*	018*	023*		027*		060*
	FG	806 314 110 524		012	014	016	018		025			
837S	HP	806 104 110 554										060*
837H	HP	806 104 110 544									050*	060*
	FG	806 314 110 544		012	014	016						
837G	FG s	806 313 110 534			014							
	FG	806 314 110 534		012	014	016	018					
837F	HP	806 104 110 514										060*
	FG	806 314 110 514		012	014	016						



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Stufe, scharfe Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel shoulder, Flat end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, en paralelo, borde afilado



**837L** mittel / medium

837LH super grob / super coarse  
837LG grob / coarse  
837LF fein / fine

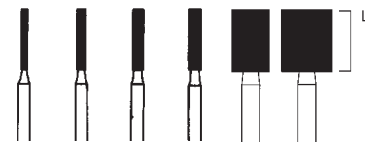


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	2	2
				L mm					
837L	HP	806 104 111 524				014*	016*		
	FG	806 314 111 524		010	012	014	016		
837LH	FG	806 314 111 544			012	014	016		
837LG	HP	806 104 111 534						050*	065*
	FG	806 314 111 534			012	014	016		
837LF	FG	806 314 111 514			012	014	016		



Kronenpräparation, parallele Stufe, scharfe Kante | Crown preparation, Parallel shoulder, Flat end | Preparación de coronas, en paralelo, borde afilado



**836** mittel / medium

836G grob / coarse

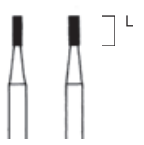


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	
836	FG	806 314 109 524		012	014
836G	FG	806 314 109 534			014



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Stufe, scharfe Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel shoulder, Flat end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, en paralelo, borde afilado



**837XL** mittel / medium

837XG grob / coarse

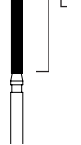


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
837XL	FG	806 314 112 524		014
837XG	FG	806 314 112 534		014



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Stufe, scharfe Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel shoulder, Flat end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, en paralelo, borde afilado



**891** mittel / medium

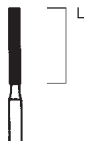


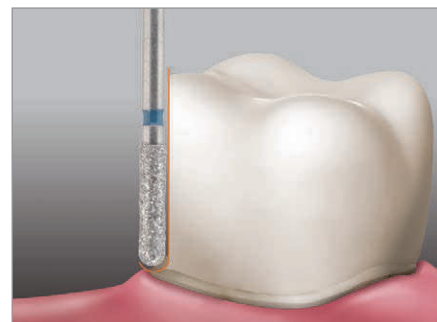
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
891	FG	806 314 113 524		014



Kronenpräparation, parallele Stufe, scharfe Kante | Crown preparation, Parallel shoulder, Flat end | Preparación de coronas, en paralelo, borde afilado



Zylinder, rund | Cylinder, Round End | Cilíndrico con borde redondeado



**838** mittel / medium  
838G grob / coarse  
838F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
				L mm				
				4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
838	FG	806 314 138 524		008	009	010	012	014
838G	FG	806 314 138 534					012	014
838F	FG	806 314 138 514				010	012	



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Hohlkehle, rund | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel chamfer, Round end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde paralelo, redonda

**838L** mittel / medium  
838LG grob / coarse  
838LF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
				L mm					
				7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
838L	HP	806 104 140 524					016*	023*	027*
	FG	806 314 140 524		010	012	014	016		
838LG	FG	806 314 140 534			012	014			
838LF	FG	806 314 140 514			012				



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Hohlkehle, rund | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel chamfer, Round end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde paralelo, redonda

**880** mittel / medium  
880G grob / coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	
				5,0	5,0
880	FG	806 314 139 524		012	014
880G	FG	806 314 139 534		012	014



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Hohlkehle, rund | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel chamfer, Round end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde paralelo, redonda

**881** mittel / medium  
881H super grob / super coarse  
881G grob / coarse  
881F fein / fine  
881C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
				L mm					
				8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
881	FG	806 314 141 524		008	010	012	014	016	018
881H	FG	806 314 141 544				012	014		
881G	FG	806 314 141 534				012	014	016	018
881F	FG	806 314 141 514		008	010	012	014	016	018
881C	FG	806 314 141 504				012	014		



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Hohlkehle, rund | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel chamfer, Round end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde paralelo, redonda

**882** mittel / medium  
882F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	
				10,0	10,0
882	FG	806 314 142 524		012	014
882F	FG	806 314 142 514		012	014



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Hohlkehle, rund | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel chamfer, Round end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde paralelo, redonda

**882L** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
				12,0
882L	HP	806 104 143 524		018



**883H** super grob / super coarse

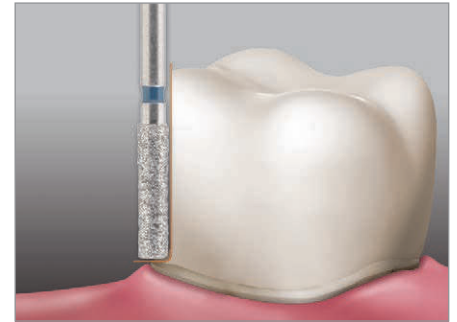
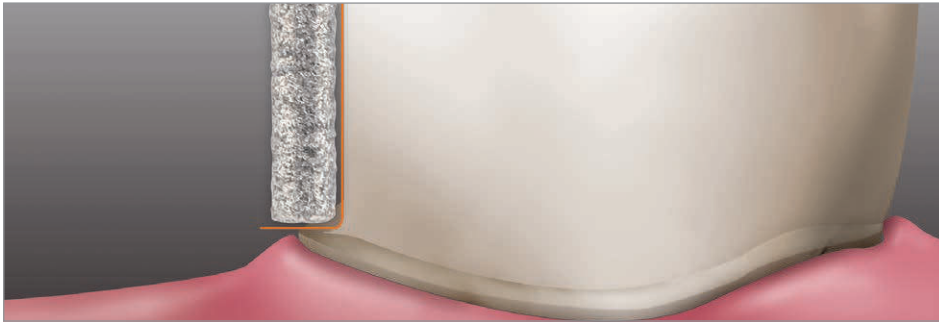
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	
				7,0	8,0
883H	FG	806 314 146 544		012	016



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, parallele Hohlkehle, rund | Crown preparation/Cavity preparation, Parallel chamfer, Round end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde paralelo, redonda



Zylinder mit abgerundeter Kante | Cylinder, Round Edge | Cilíndrico de punta plana



**840**

mittel / medium  
840H super grob / super coarse  
840G grob / coarse  
840F fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
L mm				3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
840	FG	806 314 156 524		008	010	012	014	
840H	FG	806 314 156 544			010	012	014	
840G	FG	806 314 156 534		008	010	012	014	016
840F	FG	806 314 156 514		008	010	012	014	



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, Inlay, parallele Stufe, runde Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Inlay, Parallel shoulder, Round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, inlays, borde paralelo, borde redondo

**841**

mittel / medium  
841H super grob / super coarse  
841G grob / coarse  
841F fein / fine

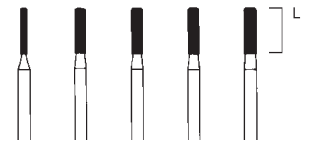


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
L mm				6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
841	FG	806 314 157 524		008	010	012	014	016
841H	FG	806 314 157 544				012	014	
841G	FG	806 314 157 534				012	014	
841F	FG	806 314 157 514		008	010	012	014	



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, Inlay, parallele Stufe, runde Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Inlay, Parallel shoulder, Round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, inlays, borde paralelo, borde redondo

**842**

mittel / medium  
842H super grob / super coarse  
842G grob / coarse  
842F fein / fine

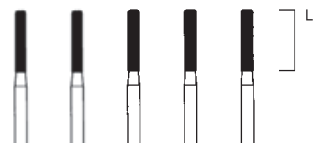


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
L mm				8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
842	FG	806 314 158 524			012	014	016	018
842H	FG	806 314 158 544			012	014	016	018
842G	FG	806 314 158 534		010	012	014	016	018
842F	FG	806 314 158 514			012	014	016	



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, Inlay, parallele Stufe, runde Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Inlay, Parallel shoulder, Round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, inlays, borde paralelo, borde redondo

**837R**

mittel / medium  
837RF fein / fine

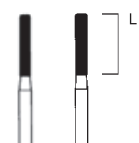


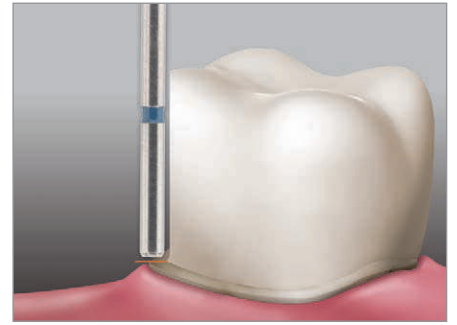
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
L mm				8,0	8,0
837R	FG	806 314 135 524		012	016
837RF	FG	806 314 135 514		012	016



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, Inlay, parallele Stufe, runde Kante | Crown preparation/Cavity preparation, Inlay, Parallel shoulder, Round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, inlays, borde paralelo, borde redondo



**Zylinder, Stirn belegt** | Cylinder, End Cutting Only | Cilíndrico con revestimiento en la punta redondeado



**839** mittel / medium  
839F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	0,2	0,2	0,2
839	FG	806 <b>314</b> 150 524		012	014	016
839F	FG	806 <b>314</b> 839 514			014	

**839R** mittel / medium  
839RF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	0,2
839R	FG	806 <b>314</b> 179 524		012
839RF	FG	806 <b>314</b> 839 514		012

Kronenrandpräparation | Crown preparation | Preparation de coronas  
Stufenschleifer | End cutting only | Abrasivos de escalones

Kronenrandpräparation | Crown preparation | Preparation de coronas  
Stufenschleifer, angeschrägte Kante | End cutting only, Beveled round edge | Abrasivos de escalones, cantos biselados



**839KF** fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	0,2
839KF	FG	806 <b>314</b> 839 514		006



**Zylinder, Ende nicht belegt** | Cylinder, End Non-Coated | Cilíndrico sin revestimiento en la punta

**843** mittel / medium

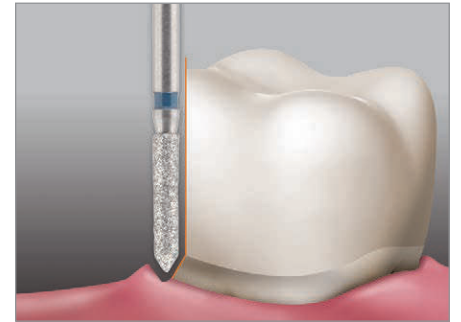
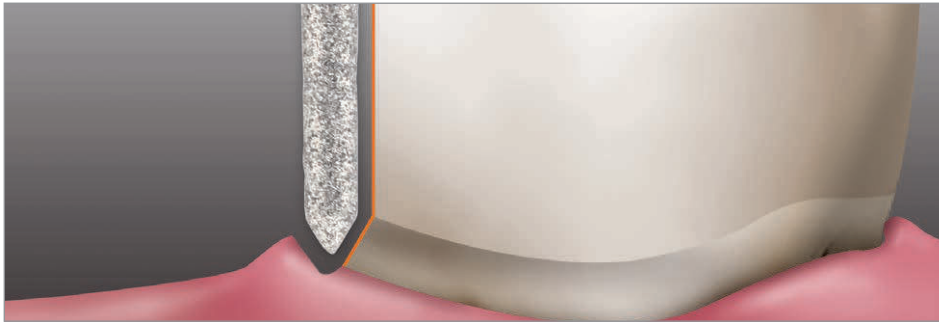
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	11,0
843	FG XL	806 <b>316</b> 152 524		016



Für definierten Materialabtrag bei der Kronenpräparation  
Safe end for the defined removal in crown preparation  
Para el tallado definido en la preparación de hombros



Zylinder spitz | Cylinder, Pointed | Cilíndrico con chaflán



**884** mittel / medium  
 884G grob / coarse  
 884F fein / fine

**885** mittel / medium  
 885H super grob / super coarse  
 885G grob / coarse  
 885F fein / fine

**886** mittel / medium  
 886H super grob / super coarse  
 886G grob / coarse  
 886F fein / fine

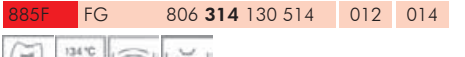
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 6,0
884	FG	806 <b>314</b> 129 524		012
884G	FG	806 <b>314</b> 129 534		012
884F	FG	806 <b>314</b> 129 514		012

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm 8,0	8,0
885	FG	806 <b>314</b> 130 524		012	014
885H	FG	806 <b>314</b> 130 544		012	014
885G	FG	806 <b>314</b> 130 534		012	014
885F	FG	806 <b>314</b> 130 514		012	014

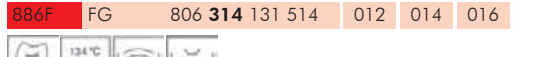
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm 10,0	10,0	10,0
886	FG	806 <b>314</b> 131 524		012	014	016
886H	FG	806 <b>314</b> 131 544			014	016
886G	FG	806 <b>314</b> 131 534		012	014	016
886F	FG	806 <b>314</b> 131 514		012	014	016



Kronenpräparation, Zylinder mit abgechrägter Spitze | Crown preparation, Cylinder with beveled tip | Preparación de coronas con punta biselada



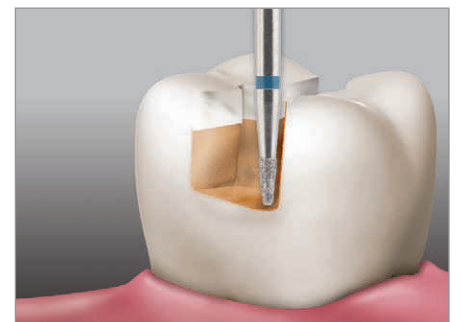
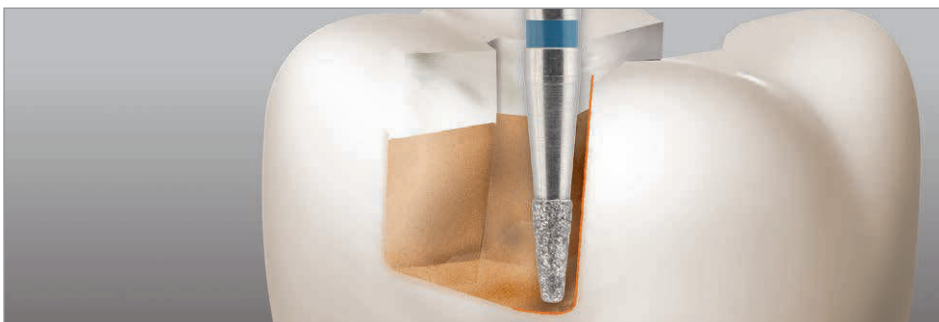
Kronenpräparation, Zylinder mit abgechrägter Spitze | Crown preparation, Cylinder with beveled tip | Preparación de coronas con punta biselada



Kronenpräparation, Zylinder mit abgechrägter Spitze | Crown preparation, Cylinder with beveled tip | Preparación de coronas con punta biselada



Konisch mit scharfer Kante | Tapered, Flat End | Cónica con borde afilado



**845** mittel / medium  
 845G grob / coarse

**846** mittel / medium  
 846H super grob / super coarse  
 846G grob / coarse  
 846F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
				L mm 3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
845	HP	806 <b>104</b> 168 524				010*			
	FG	806 <b>314</b> 168 524		008	009	010	012	014	016
845G	FG	806 <b>314</b> 168 534					014		

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
				L mm 6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
846	FG	806 <b>314</b> 171 524		012	014	016	018	025
846H	FG	806 <b>314</b> 171 544						025
846G	FG	806 <b>314</b> 171 534				016		025
846F	FG	806 <b>314</b> 171 514				016		025



Kavitätenpräparation, konisch, Kante scharf | Cavity preparation, Tapered, Flat end | Preparación de coronas, cónica, borde a filado



Kavitätenpräparation, konisch, Kante scharf | Cavity preparation, Tapered, Flat end | Preparación de coronas, cónica, borde afilado





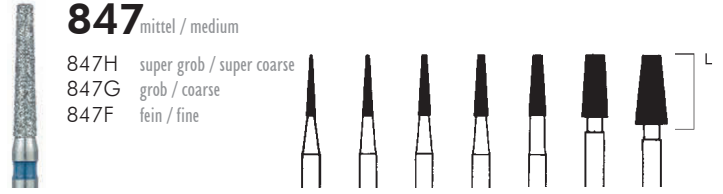
### 846W mittel / medium

846WH super grob / super coarse  
846WF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
846W	FG	806 314 203 524	012	018
846WH	FG	806 314 203 544	012	018
846WF	FG	806 314 203 514	012	018



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde modificado



### 847 mittel / medium

847H super grob / super coarse  
847G grob / coarse  
847F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5	2	2
847	HP	806 104 172 524		014*	016*		023*	033*	040*
	FG	806 314 172 524	012	014	016	018			
847H	FG s	806 313 172 544			016				
	FG	806 314 172 544		014	016	018			
847G	FG	806 314 172 534	012	014	016	018			
847F	FG	806 314 172 514	012	014	016				



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, konisch, Kante scharf | Crown preparation/Cavity preparation, Tapered, Flat end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, cónica, borde afilado



### 847W mittel / medium

847WH super grob / super coarse  
847WF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
847W	FG	806 314 204 524	020
847WH	FG	806 314 204 544	020
847WF	FG	806 314 204 514	020



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde modificado



### 848 mittel / medium

848H super grob / super coarse  
848G grob / coarse  
848F fein / fine  
848C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5	5	5	2
848	HP	806 104 173 524	012*	014*	016*	018*	021*	023*	031*	
	FG	806 314 173 524		014	016	018	021	023		
848H	FG	806 314 173 544		014	016	018				
848G	FG	806 314 173 534		014	016	018	021	023		
848F	FG	806 314 173 514			016	018				
848C	FG	806 314 173 504			016					



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, konisch, Kante scharf | Crown preparation/Cavity preparation, Tapered, Flat end | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, cónica, borde afilado



### 897W mittel / medium

897WH super grob / super coarse  
897WF fein / fine

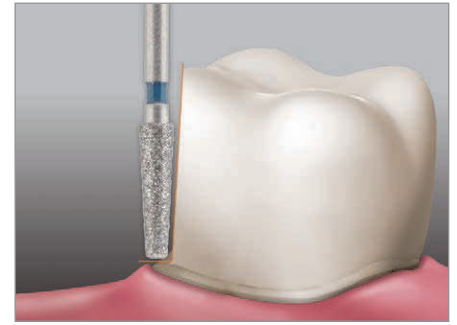
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
897W	FG	806 314 203 524	016	020
897WH	FG	806 314 203 544	016	020
897WF	FG	806 314 203 514	016	020



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde modificado



Konisch mit abgerundeter Kante | Tapered, Round Edge | Cónico con borde redondeado



**845R** mittel / medium  
 845RH super grob / super coarse  
 845RF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5
			L mm			
			4,0	4,0	4,0	4,0
845R	FG	806 314 544 524	016	018	021	025
845RH	FG	806 314 544 544		018		025
845RF	FG	806 314 544 514	016	018		025



Kavitätenpräparation, Inlays und Onlays, modifizierte Stufe | Cavity preparation, Inlay and Onlay, Modified shoulder | Preparación de cavidad, inlays y onlays, borde modificado

**846R** mittel / medium  
 846RH super grob / super coarse  
 846RG grob / coarse  
 846RF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
			L mm	
			6,0	6,0
846R	FG	806 314 545 524	016	018
846RH	FG	806 314 545 544	016	
846RG	FG	806 314 545 534	016	018
846RF	FG	806 314 545 514	016	018



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, Inlays und Onlays, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Inlay and Onlay, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, inlays y onlays, borde modificado

**846KR** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
			L mm
			4,0
846KR	FG	806 314 584 524	023



Kavitätenpräparation, Inlays und Onlays, modifizierte Stufe | Cavity preparation, Inlay and Onlay, Modified shoulder | Preparación de cavidad, inlays y onlays, borde modificado

No. 1 for CAD/CAM preparation

**847R** mittel / medium  
 847RH super grob / super coarse  
 847RG grob / coarse  
 847RF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5
			L mm		
			8,0	8,0	8,0
847R	FG	806 314 546 524	016	018	023
847RH	FG	806 314 546 544	016	018	023
847RG	FG	806 314 546 534	016	018	023
847RF	FG	806 314 546 514	016	018	023



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, Inlays und Onlays, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Inlay and Onlay, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, inlays y onlays, borde modificado

**847KR** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm
			8,0
847KR	FG	806 314 585 524	016



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde modificado

**848R** mittel / medium  
 848RF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm
			10,0
848R	FG	806 314 553 524	016
848RF	FG	806 314 553 514	016



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde modificado

**848W** mittel / medium  
 848WH super grob / super coarse  
 848WF fein / fine

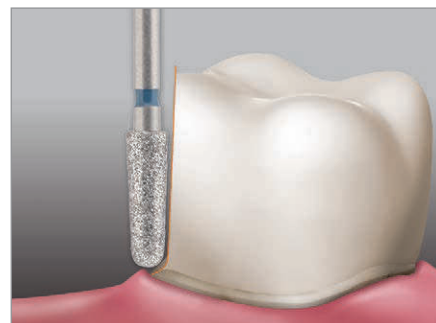
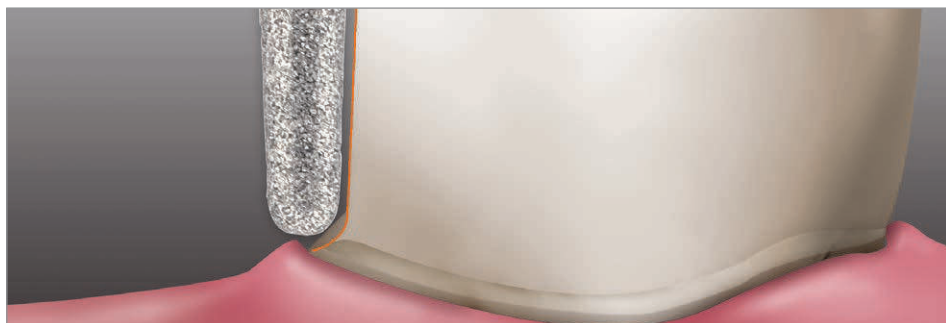
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm
			8,0
848W	FG	806 314 204 524	018
848WH	FG	806 314 204 544	018
848WF	FG	806 314 204 514	018



Kronenpräparation/Kavitätenpräparation, modifizierte Stufe | Crown preparation/Cavity preparation, Modified shoulder round edge | Preparación de coronas/Preparación de cavidad, borde modificado



Konisch, rund | Tapered, Round End | Cónico con borde redondeado



**802KG** grob / coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	9,0
802KG	FG	806 <b>314</b> 551 534	014
	FG L	806 <b>315</b> 551 534	014



Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs  
 Safe end, for gentle administration of the cervical area  
 Punta no diamantada, para la protección del área cervical



**849** mittel / medium

849H super grob / super coarse  
 849G grob / coarse  
 849F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5	5
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
849	HP	806 <b>104</b> 197 524				014*		025*
	FG	806 <b>314</b> 197 524	010	012	014	016	018	025
849H	FG	806 <b>314</b> 197 544		012	014	016	018	025
849G	HP	806 <b>104</b> 197 534				016*		
	FG s	806 <b>313</b> 197 534						025
	FG	806 <b>314</b> 197 534	010	012	014	016	018	025
849F	FG	806 <b>314</b> 197 514		012	014	016	018	025



Kronenpräparation, konische Hohlkehle, rund | Crown preparation, Tapered chamfer, Round end | Preparación de coronas, borde cónico redondeado

Compatible with Prep & Match Arkansas Abrasives 619XF Page 124



**849LF** fein / fine

849LC extra fein / extra fine  
 849LU ultra fein / ultra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	7,0
849LF	RA L	806 <b>205</b> 693 514	012
	RA XL	806 <b>206</b> 693 514	012
849LC	RA L	806 <b>205</b> 693 504	012
	RA XL	806 <b>206</b> 693 504	012
849LU	RA L	806 <b>205</b> 693 494	012
	RA XL	806 <b>206</b> 693 494	012



Für die optimale Entfernung von Restplaque im subgingivalen Bereich | For removing residual plaque from subgingival areas | Optimo para remover placa residual en el área subgingival



**850** mittel / medium

850H super grob / super coarse  
 850G grob / coarse  
 850F fein / fine  
 850C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5	5	5	2	2
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
850	HP	806 <b>104</b> 198 524	012*		016*	018*		023*	025*	033*	040*
	FG	806 <b>314</b> 198 524	012	014	016	018	021		025		
850H	FG s	806 <b>313</b> 198 544		014	016						
	FG	806 <b>314</b> 198 544	012	014	016	018	021		025		
850G	HP	806 <b>104</b> 198 534				018*		023*			
	FG s	806 <b>313</b> 198 534		014	016						
	FG	806 <b>314</b> 198 534	012	014	016	018	021	023	025		
850F	HP	806 <b>104</b> 198 514							025*		
	FG	806 <b>314</b> 198 514	012	014	016	018		023			
850C	FG	806 <b>314</b> 198 504	012		016						



Kronenpräparation, konische Hohlkehle, rund | Crown preparation, Tapered chamfer, Round end | Preparación de coronas, borde cónico redondeado

Compatible with Prep & Match Arkansas Abrasives 619XF Page 124





### 851

mittel / medium

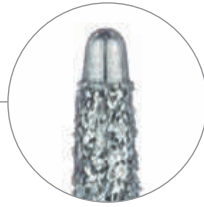
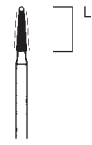


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 6,0
851	FG	806 314 218 524		014



Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs | Safe end, for gentle administration of the cervical area | Punta no diamantada, para la protección del area cervical



### 851L

mittel / medium

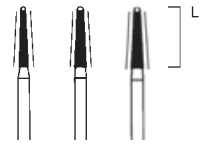


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm 8,0	8,0	8,0
851L	FG	806 314 219 524		012	016	018



Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs | Safe end, for gentle administration of the cervical area | Punta no diamantada, para la protección del area cervical



### 852

mittel / medium

- 852H super grob / super coarse
- 852G grob / coarse
- 852F fein / fine
- 852C extra fein / extra fine

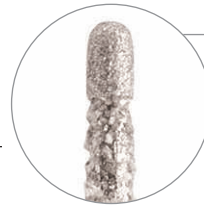
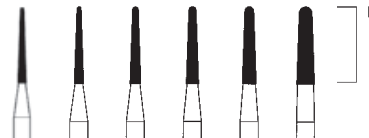


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
				L mm 10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
852	HP	806 104 199 524			012*	014*	016*	018*	023*
	FG	806 314 199 524		010	012	014	016	018	023
852H	FG s	806 313 199 544					016		
	FG	806 314 199 544			012	014	016	018	
852G	FG	806 314 199 534			012	014	016	018	023
852F	FG	806 314 199 514			012	014	016	018	
852C	FG	806 314 199 504					016	018	



Kronenpräparation, konische Hohlkehle, rund, insbesondere Frontzahnbereich | Crown preparation, Tapered chamfer, Round end, in particular anterior region | Preparación de coronas, borde cónico redondeado sobre todo, piezas frontales

Compatible with Prep & Match Arkansas Abrasives 619XF Page 124



### 852GF

852GF grob-fein / coarse-fine

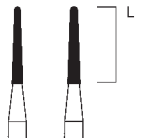


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm 10,0	10,0
852GF	FG			014	016



CF Diamond, schnelle Präparation mit feinerer Präparationsgrenze | CF Diamond, fast preparation with fined preparation margin | Diamante CF, preparación rápida con límite de preparación



### 855

mittel / medium

855G

grob / coarse

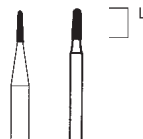


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm 4,0	4,0
855	HP	806 104 196 524		009*	
855G	FG	806 314 196 534			016



Kronenpräparation, konische Hohlkehle, rund | Crown preparation, Tapered chamfer, Round end | Preparación de coronas, borde cónico redondeado



### 855LF

fein / fine

855LC  
855LU

extra fein / extra fine  
ultra fein / ultra fine

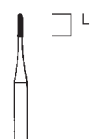
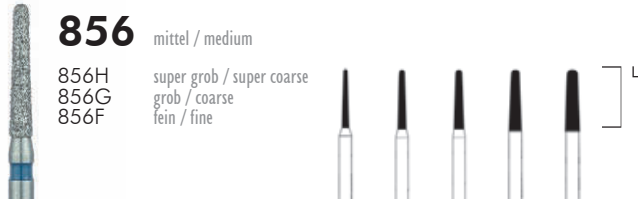


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 3,0
855LF	FG	806 314 195 514		009
855LC	FG	806 314 195 504		009
855LU	FG	806 314 195 494		009



Konische Hohlkehle, rund | Tapered chamfer, Round end | Borde cónico redondeado



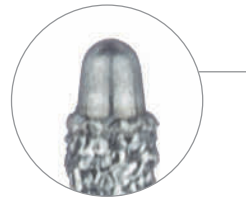
### 856 mittel / medium

856H super grob / super coarse  
856G grob / coarse  
856F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
				L mm				
856	FG	806 314 194 524		012	014	016	018	021
856H	FG	806 314 194 544				016	018	
856G	FG	806 314 194 534		012	014	016	018	021
856F	FG	806 314 194 514		012	014	016	018	021



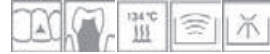
Kronenpräparation, konische Hohlkehle, rund, insbesondere Prämolaren/Molaren | Crown preparation, Tapered chamfer, Round end, especially premolars/molars | Preparación de coronas, borde cónico redondeado, sobre todo premolares/molares



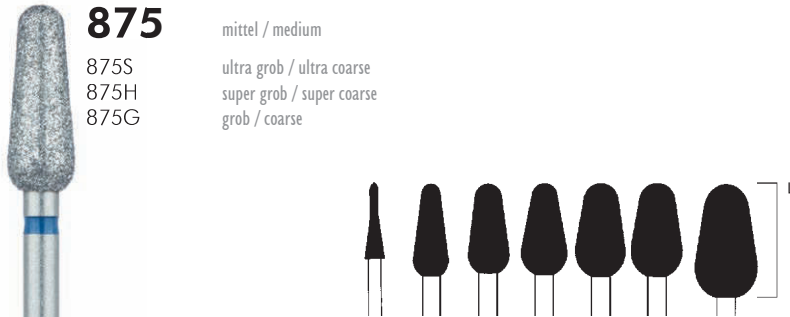
### 857 mittel / medium

857G grob / coarse  
857F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
857	FG	806 314 220 524		014
857G	FG	806 314 220 534		014
857F	FG	806 314 220 514		014



Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs | Safe end, for gentle administration of the cervical area | Punta no diamantada, para la protección del area cervical



### 875 mittel / medium

875S ultra grob / ultra coarse  
875H super grob / super coarse  
875G grob / coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	2	2	2	2	2	2
				L mm						
875	HP	806 104 260 524		10,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	15,0
875S	HP	806 104 263 554						065*		
875H	HP	806 104 260 544								080*
875G	HP	806 104 260 534				055*			070*	
	FG	806 314 588 534		025						



### 897R mittel / medium

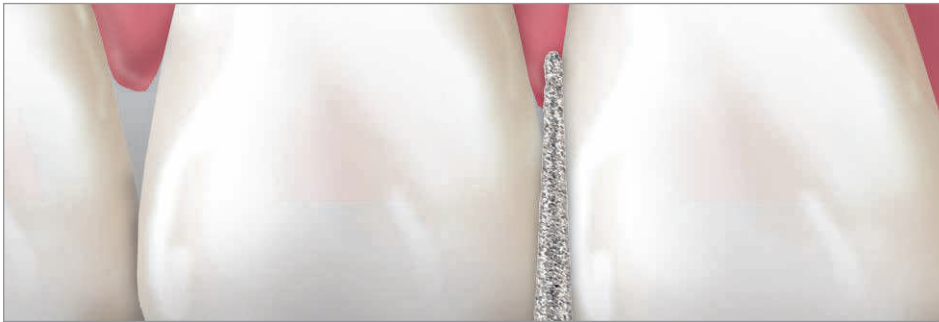


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
897R	FG	806 314 584 524		018





Konisch spitz, Nadel | Tapered Point, Needle | Cónica de punta, Aguja



**858** mittel / medium

- 858H super grob / super coarse
- 858G grob / coarse
- 858F fein / fine
- 858C extra fein / extra fine

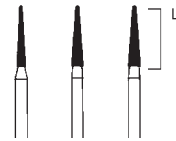


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5
858	HP	806 <b>104</b> 165 524		014*	
	RA	806 <b>204</b> 165 524		014	
	FG s	806 <b>313</b> 165 524		014	
	FG	806 <b>314</b> 165 524	010	014	016
858H	FG	806 <b>314</b> 165 544		014	
858G	FG	806 <b>314</b> 165 534		014	016
858F	RA	806 <b>204</b> 165 514		014	
	FG	806 <b>314</b> 165 514	010	014	016
	FG	806 <b>314</b> 165 504	010	014	



Separierer | Separators | Separador

**859** mittel / medium

- 859H super grob / super coarse
- 859G grob / coarse
- 859F fein / fine
- 859C extra fein / extra fine
- 859U ultra fein / ultra fine

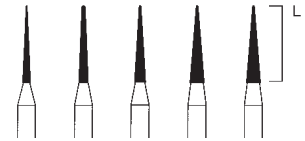


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5
859	HP	806 <b>104</b> 166 524	010*		014*		018*
	RA	806 <b>204</b> 166 524		012			018
	FG	806 <b>314</b> 166 524	010	012	014	016	018
	859H	FG	806 <b>314</b> 166 544				018
859G	FG	806 <b>314</b> 166 534			014	016	018
859F	HP	806 <b>104</b> 166 514					018*
	RA	806 <b>204</b> 166 514			014		
	FG	806 <b>314</b> 166 514	010	012	014	016	018
859C	FG	806 <b>314</b> 166 504		012	014	016	018
859U	FG	806 <b>314</b> 166 494			014		



Separierer | Separators | Separador

**859L** mittel / medium

- 859LF fein / fine
- 859LC extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5
859L	RA	806 <b>204</b> 167 524	010			
	FG	806 <b>314</b> 167 524	010	012	014	016
859LF	FG	806 <b>314</b> 167 514	010	012	014	
859LC	FG	806 <b>314</b> 167 504	010		014	



Separierer | Separators | Separador

**859W** mittel / medium

- 859WH super grob / super coarse
- 859WF fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
859W	FG	806 <b>314</b> 204 524	014
859WH	FG	806 <b>314</b> 204 544	014
859WF	FG	806 <b>314</b> 204 514	014



Separierer | Separators | Separador

Einige der auf dieser Seite aufgeführten Artikel erhalten Sie zur Einmalverwendung gekennzeichnet. Diese Kennzeichnung gilt nur für die chirurgische Anwendung. Im Dentalbereich ist bei entsprechender Aufbereitung die Mehrfachverwendung möglich. Bitte beachten Sie hierfür die Hinweise zur Aufbereitung. Some of the items listed on this page are available marked for single use. This marking applies only to surgical use. In the dental sector, multiple use is possible with appropriate preparation. Please observe the instructions for preparation. Algunos de los artículos que se muestran en esta página son de uso único y están debidamente marcados. Este marcado se refiere únicamente a las aplicaciones quirúrgicas. En el ámbito de la odontología se pueden emplear varias veces con la preparación adecuada. Siga las instrucciones de preparación.



## 890F

fein / fine

890C  
890U

extra fein / extra fine  
ultra fein / ultra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,0
890F	FG	806 <b>314</b> 160 514		010
890C	FG	806 <b>314</b> 160 504		010
890U	FG	806 <b>314</b> 160 494		010



## 890LF

fein / fine

890LC

extra fein / extra fine

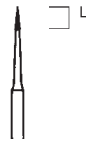
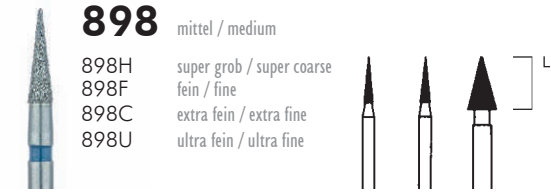


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	3,0
890LF	FG	806 <b>314</b> 699 514		008
890LC	FG	806 <b>314</b> 699 504		008



## 898

mittel / medium

898H  
898F  
898C  
898U

super grob / super coarse  
fein / fine  
extra fein / extra fine  
ultra fein / ultra fine

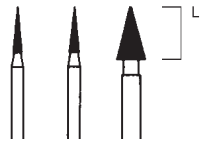


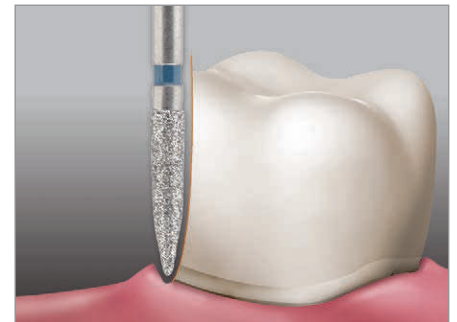
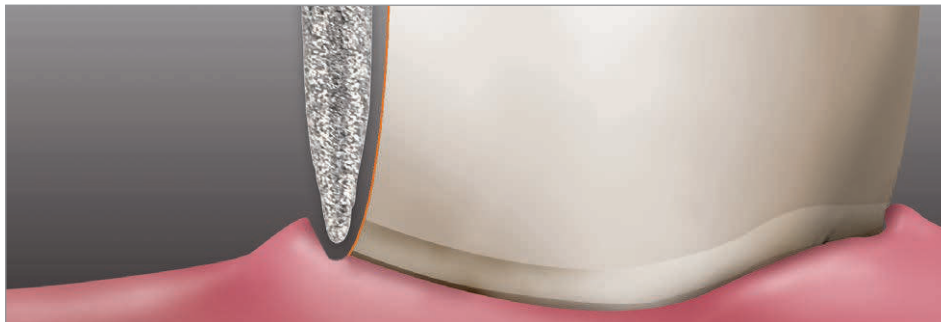
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	2
			L mm	6,0	6,0	7,0
898	HP	806 <b>104</b> 161 524				037*
	RA	806 <b>204</b> 161 524				037
	FG	806 <b>314</b> 164 524		012		
898F	FG	806 <b>314</b> 164 514		012	014	
898C	FG	806 <b>314</b> 164 504			014	
898U	FG	806 <b>314</b> 164 494			014	



Separierer | Separators | Separador



Flamme | Flame | Llama



**860** mittel / medium  
860C extra fein / extra fine

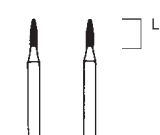


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	
860	HP	806 <b>104</b> 246 524		3,5	3,5
	RA	806 <b>204</b> 246 524			010
	FG	806 <b>314</b> 246 524			010
860C	FG	806 <b>314</b> 246 504		009	

\*

**861** mittel / medium

861G grob / coarse  
861F fein / fine  
861C extra fein / extra fine




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
				L mm			
861	HP	806 <b>104</b> 247 524		5,0	5,0	5,0	5,0
	RA	806 <b>204</b> 247 524			012*		016*
	FG	806 <b>314</b> 247 524		010	012	014	
861G	FG	806 <b>314</b> 247 534		010	012	014	
861F	RA	806 <b>204</b> 247 514			012		
	FG	806 <b>314</b> 247 514		010	012	014	
861C	FG	806 <b>314</b> 247 504			012		

\*

**862** mittel / medium

862H super grob / super coarse  
862G grob / coarse  
862F fein / fine  
862C extra fein / extra fine  
862U ultra fein / ultra fine

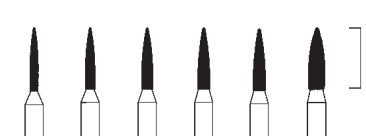


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
				L mm					
862	HP	806 <b>104</b> 249 524		010*	012*	014*	016*	018*	
	RA	806 <b>204</b> 249 524				014	016		
	FG	806 <b>314</b> 249 524		010	012	014	016		021
862H	FG	806 <b>314</b> 249 544			012	014	016		
862G	FG s	806 <b>313</b> 249 534			012				
	FG	806 <b>314</b> 249 534		010	012	014	016		021
862F	HP	806 <b>104</b> 249 514					016*		
	RA	806 <b>204</b> 249 514				012	016		
	FG	806 <b>314</b> 249 514		010	012	014	016		
862C	RA	806 <b>204</b> 249 504				012	014	016	
	FG	806 <b>314</b> 249 504		010	012	014	016		
862U	FG	806 <b>314</b> 249 494			012				

\*

**863** mittel / medium

863H super grob / super coarse  
863G grob / coarse  
863F fein / fine  
863C extra fein / extra fine


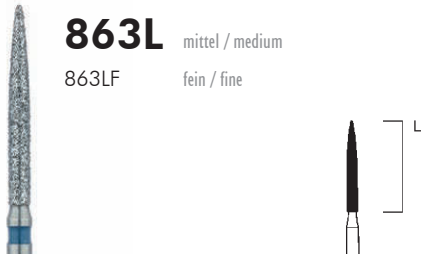


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
				L mm				
863	HP	806 <b>104</b> 250 524		012*		016*	018*	025*
	RA	806 <b>204</b> 250 524		012		016		
	FG	806 <b>314</b> 250 524		012	014	016	018	
863H	FG	806 <b>314</b> 250 544		012		016	018	
863G	FG	806 <b>314</b> 250 534		012	014	016	018	
863F	RA	806 <b>204</b> 250 514		012				
	FG	806 <b>314</b> 250 514		012	014	016	018	
863C	FG	806 <b>314</b> 250 504		012		016		

\*

Tangentialpräparation | Tangential preparation | Preparación tangencial



**863L** mittel / medium

863LF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 12,0
863L	FG	806 314 251 524	014
863LF	FG	806 314 251 514	014



Tangentialpräparation | Tangential preparation | Preparación tangencial

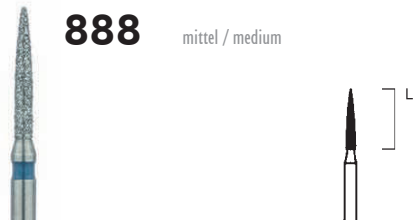


**861KF** fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 5,5
861KF	FG	806 314 255 514	012



Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs | Safe end, for gentle administration of the cervical area | Punta no diamantada, para la protección del area cervical



**888** mittel / medium

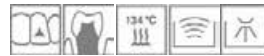
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 8,0
888	FG	806 314 496 524	012



**863KG** grob / coarse

863KF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 10,0
863KG	FG	806 314 256 534	012
863KF	FG	806 314 256 514	012



Tangentialpräparation | Tangential preparation | Preparación tangencial

Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs | Safe end, for gentle administration of the cervical area | Punta no diamantada, para la protección del area cervical



**889L** mittel / medium

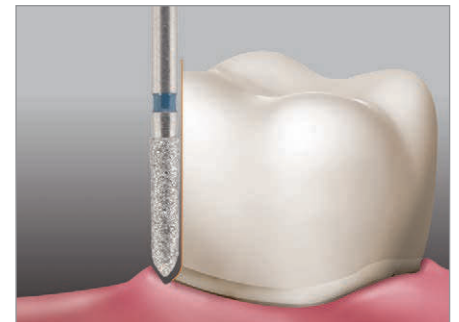
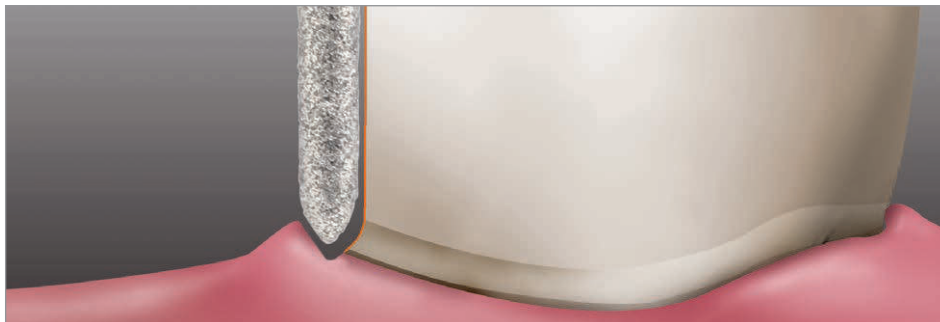
889LG grob / coarse  
889LF fein / fine  
889LC extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
			L mm 3,5	4,0
889L	FG	806 314 540 524	009	010
889LG	FG	806 314 540 534	009	010
889LF	FG	806 314 540 514	009	010
889LC	FG	806 314 540 504	009	





Torpedo | Torpedo | Torpedo



**866** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	5,0	5,0
866	FG	806 314 287 524		009	010

Kronenpräparation, parallele Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Parallel chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde paralelo, torpedo

**867** mittel / medium

867G  
867F

grob / coarse  
fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	6,0	6,0	6,0
867	FG	806 314 288 524		009	010	012
867G	FG	806 314 288 534			010	012
867F	FG	806 314 288 514		009	010	012

Kronenpräparation, parallele Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Parallel chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde paralelo, torpedo

**868** mittel / medium

868H super grob / super coarse  
868G grob / coarse  
868F fein / fine  
868C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
868	HP	806 104 289 524				012*	014*	
	FG	806 314 289 524			010	012	014	016
868H	FG	806 314 289 544				012	014	016
868G	FG	806 314 289 534		008	010	012	014	016
868F	FG	806 314 289 514		008	010	012	014	016
868C	FG	806 314 289 504				012	014	

Kronenpräparation, parallele Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Parallel chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde paralelo, torpedo

**869** mittel / medium

869H super grob / super coarse  
869G grob / coarse  
869F fein / fine  
869C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
869	HP	806 104 290 524				014*	
	FG	806 314 290 524		010	012	014	
869H	FG	806 314 290 544				014	
869G	FG	806 314 290 534			012	014	016
869F	FG	806 314 290 514		010	012	014	016
869C	FG	806 314 290 504			012	014	

Kronenpräparation, parallele Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Parallel chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde paralelo, torpedo

**869L** mittel / medium

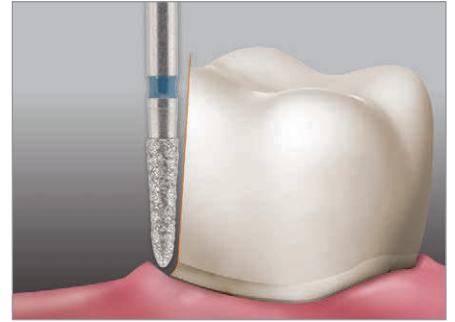
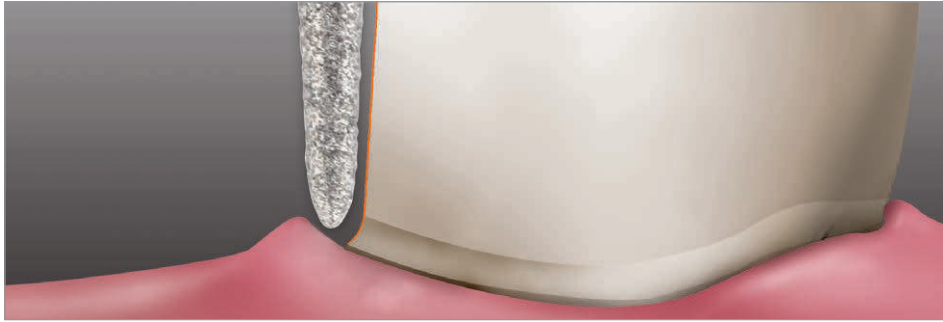
869LF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	12,0
869L	FG	806 314 291 524		014
869LF	FG	806 314 291 514		014

Kronenpräparation, parallele Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Parallel chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde paralelo, torpedo



Torpedo, konisch | Torpedo, Tapered | Torpedo, cónico

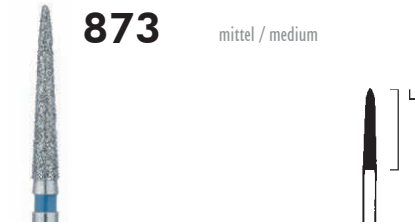


**872** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 8,0
<b>872</b>	FG	806 <b>314</b> 223 524	012



Kronenpräparation, modifizierte Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Modified chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde modificado, torpedo

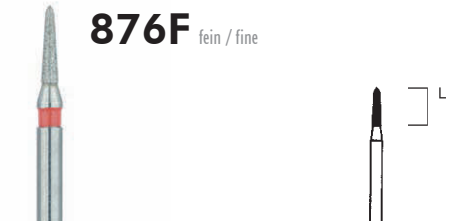


**873** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 10,5
<b>873</b>	FG	806 <b>314</b> 213 524	016



Kronenpräparation, modifizierte Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Modified chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde modificado, torpedo



**876F** fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
			L mm 5,0
<b>876F</b>	FG	806 <b>314</b> 296 514	012



Kronenpräparation, modifizierte Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Modified chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde modificado, torpedo



**877** mittel / medium

877G grob / coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5
			L mm 6,5	6,5	6,5
<b>877</b>	FG	806 <b>314</b> 297 524	012	014	016
<b>877G</b>	FG	806 <b>314</b> 297 534	012	014	016



Kronenpräparation, modifizierte Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Modified chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde modificado, torpedo

Compatible with Prep & Match Arkansas Abrasives 629XF Page 124



**878** mittel / medium

878H super grob / super coarse  
878G grob / coarse  
878F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5	5	5
			L mm 8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
<b>878</b>	FG	806 <b>314</b> 298 524	012	014	016	018	021	023	
<b>878H</b>	FG	806 <b>314</b> 298 544		012	014	016	018	021	023
<b>878G</b>	FG	806 <b>314</b> 298 534	010	012	014	016	018	021	023
<b>878F</b>	FG	806 <b>314</b> 298 514		012	014	016	018	021	



Kronenpräparation, modifizierte Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Modified chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde modificado, torpedo

Compatible with Prep & Match Arkansas Abrasives 629XF Page 124



**879** mittel / medium

879S ultra grob / ultra coarse  
879H super grob / super coarse  
879G grob / coarse  
879F fein / fine  
879C extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5	5	5	5	2	2	1
			L mm 10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,0	12,0	20,0
<b>879</b>	HP	806 <b>104</b> 266 524							047*		
	FG	806 <b>314</b> 299 524	012	014	016	018	021				
<b>879S</b>	HP	806 <b>104</b> 266 554								050*	
<b>879H</b>	HP	806 <b>104</b> 266 544							047*		060*
	FG	806 <b>314</b> 299 544			016	018	021				
<b>879G</b>	HP	806 <b>104</b> 266 534							047*		
	FG	806 <b>314</b> 299 534	012	014	016	018	021	023			
<b>879F</b>	FG	806 <b>314</b> 299 514	012	014	016						
<b>879C</b>	FG	806 <b>314</b> 299 504			016						



Kronenpräparation, modifizierte Hohlkehle, Torpedo | Crown preparation, Modified chamfer, Torpedo | Preparación de coronas, borde modificado, torpedo

Compatible with Prep & Match Arkansas Abrasives 629XF Page 124




**Spezialform | Special | Forma especial**

**893**

mittel / medium

893G

grob / coarse

893F

fein / fine

893C

extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 5,8
893	FG	806 314 507 524		023
893G	FG	806 314 507 534		023
893F	FG	806 314 507 514		023
893C	FG	806 314 507 504		023


**Granate | Grenade | Granada**

**895**

mittel / medium

895F

fein / fine

895C

extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 3,5
895	FG	806 314 274 524		016
895F	FG	806 314 274 514		016
895C	FG	806 314 274 504		016

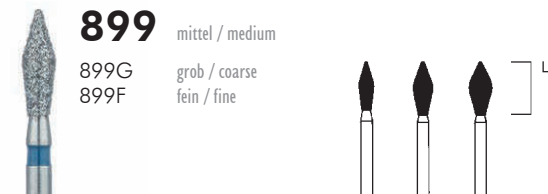

**896F**

fein / fine

896C

extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 5,5
896F	FG	806 314 244 514		025
896C	FG	806 314 244 504		025


**Okklusal-/Palatinal Schleifer | Occlusal-/Palatal Grinder | Reducción de la oclusión**

**899**

mittel / medium

899G

grob / coarse

899F

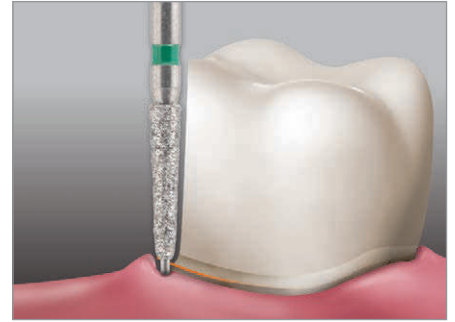
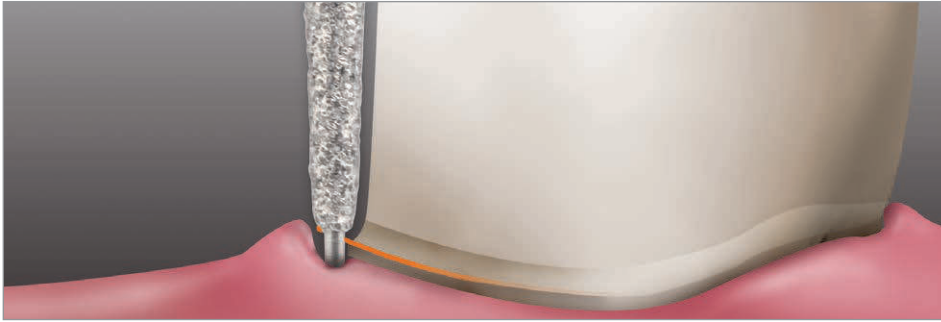
fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm 6,5	7,0	7,0
899	FG	806 314 033 524		021	027	031
899G	FG	806 314 033 534			027	031
899F	FG	806 314 033 514			027	031





PRÄPARATION MIT FÜHRUNGSSPITZE | PREPARATION WITH GUIDED TIP | PREPARACIÓN CON PUNTA DE GUÍA



• Definierte und kontrollierte zirkuläre Hohlkehlpriparation unter Führung des axialen Stiftes mit dem Instrument 508/509.

• Defined and controlled circular chamfer preparation under guidance of the axial pin with the instrument 508/509.

• Preparación definida y controlada del bisel circular guiada por medio de la punta axial del instrumento 508/509.



### 508

508G grob / coarse  
508F fein / fine

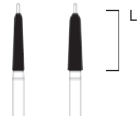


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	
			L mm	5
508G	FG	806 314 508 534	016	020
508F	FG	806 314 508 514	016	020



Konische Hohlkehle mit Führungsspitze | Tapered chamfer with guided tip | Borde cónico con punta de guía



### 509

509G grob / coarse  
509F fein / fine

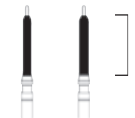


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	
			L mm	5
509G	FG	806 314 189 534	014	016
509F	FG	806 314 189 514	014	016



Parallele Hohlkehle mit Führungsspitze | Parallel chamfer with guided tip | Borde paralelo con punta de guía


**OKKLUSALE REDUKTION | OCCLUSAL REDUCTION | REDUCCIÓN DE OCLUSIÓN**

Die „Occlusal Reduction Diamonds“ erlauben die Durchführung präziser okklusaler Reduktionen. Dank des einzigartigen, abgewinkelten Tiefenstopps wird ein genau definierter Abtrag ermöglicht. Damit sind die Instrumente besonders gut für die Präparation von Keramikronen geeignet. Die konischen Occlusal Reduction Diamonds verfügen über einen 8° Konus und eignen sich dadurch bestens für die Präparation von Veneers, Inlays und Onlays. Die vertikale Orientierung sorgt für einen guten Zugang zu Fissuren und Grübchen. Zudem ist dank unterschiedlicher Tiefen der Arbeitsteile eine Anpassung an verschiedenste Restaurationsmaterialien möglich.

The “Occlusal Reduction Diamonds” allow precision occlusal reductions to be carried out. Thanks to the unique, angled depth stops, a precisely defined removal is made possible. Thereby, the instruments are especially suited for the preparation of ceramic crowns. The conical Occlusal Reduction Diamonds have an 8° cone and are therefore ideally suited for the preparation of veneers, inlays and onlays. The vertical orientation provides for good access to fissures and fine pits. In addition, thanks to the depth variations of the working parts, it is possible to make adjustments for various restoration materials.

El „Occlusal Reduction Diamonds“ permite la realización de reducciones oclusales precisas. Gracias al tope de profundidad acodado, único en su género, se hace posible un tallado definido con precisión. Los diamantes de reducción oclusal cónicos disponen de un cono de 8° y se adaptan a la perfección para la preparación de carillas, incrustaciones y aposiciones. Por este motivo, los instrumentos son idóneo particularmente para la preparación de coronas cerámicas. La orientación vertical garantiza un buen acceso a fisuras y fositas. Además, los componentes de trabajo presentan profundidades diferentes lo que permite una adaptación a los materiales de restauración más diversos.

**828** Top Seller!

Fig.	828W	828G	828O	828Y	828B	828R
	5	5	5	5	5	5
Schaft / Shank	FG L/315	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314
Größe / Size	017	017	017	017	017	017
L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4

Zylindrisch, Okklusale Reduktion im Molaren Bereich | Cylindrical, occlusal reduction in the molar region | Cilíndrico, reducción oclusal en la zona molar

**828** New Size 009

Fig.	828W	828G	828O	828Y	828B	828R
	5	5	5	5	5	5
Schaft / Shank	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314
Größe / Size	009	009	009	009	009	009
L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4

Zylindrisch, kleines Arbeitsteil, für schwer zugängliche Bereiche und kleinere Zähne | Cylindrical, micro working part for areas that are difficult to reach and small teeth | Cilíndrico, pequeña pieza de trabajo, para zonas de difícil acceso y dientes pequeños

**828T**

Fig.	828TW	828TG	828TO	828TY	828TB	828TR
	5	5	5	5	5	5
Schaft / Shank	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314	FG/314
Größe / Size	017	017	017	017	017	017
L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4

Konisch, 8° | Tapered 8° | Cónico 8°



**2565M – Micro Occlusal Reduction Kit**  
auf Seite | on page | en la página 197

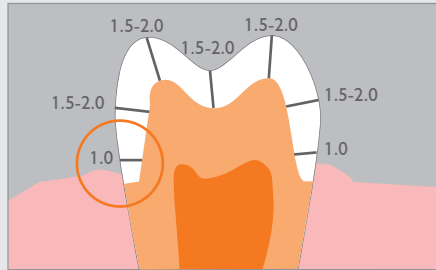


**2565T – Tapered Occlusal Reduction Kit**  
auf Seite | on page | en la página 197

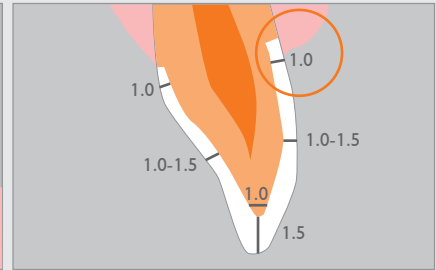


**2565 – Occlusal Reduction Kit**  
auf Seite | on page | en la página 196

# Occlusal Reduction Diamonds



Mindestpräparationstiefen für gerüstfreie Seitenzahnkronen  
Minimum preparation depths for posterior crowns without frame  
Profundidades mínimas de preparación para coronas posteriores sin estructura



Mindestpräparationstiefen für gerüstfreie Frontzahnkronen  
Minimum preparation depths for anterior crowns without frame  
Profundidades mínimas de preparación para coronas anteriores sin estructura

## Die Anatomie der Occlusal Reduction Diamanten The Anatomy of the Occlusal Reduction Bur La anatomía de los diamantes de reducción oclusal

<p>Zylindrisches Arbeitsteil Straight Cutting Sides Pieza de trabajo cilíndrica</p> <p>Einzelner Farbring für zylindrisches Arbeitsteil Single Stripe Indicates Straight Cutting Sides Anillo monocolor para pieza de trabajo cilíndrica</p>		<p>Runde Kante Rounded Edge Borde redondo</p> <p>Tiefenstopp Depth Stop Tope de profundidad</p> <p>Farbcode indiziert Schnitttiefe Color Indicates Cutting Depth El código de color indica la profundidad de corte</p>		<p>Konisches Arbeitsteil Tapered Cutting Sides Pieza de trabajo cónica</p> <p>Doppelter Farbring für konisches Arbeitsteil Double Stripe Indicates Tapered Cutting Sides Anillo bicolor para la pieza de trabajo cónica</p>
--	--	--	--	---

### OKKLUSALE REDUKTION

OCCLUSAL REDUCTION | REDUCCION OCLUSAL

Tiefe | Depth | Profundidad Anwendung | Indications | Indicación

- 1,0 mm Oberkiefer Frontzahnbereich, lingual und axial, Monolithisches, opakes Zirkonoxid  
Maxillary anterior lingual and axial, Monolithic opaque Zirconia  
Piezas frontales de la mandíbula superior, lingual y axial, circonio monolítico y opaco
- 1,5 mm Monolithisches, opakes Zirkonoxid  
Monolithic opaque Zirconia  
Circonio monolítico y opaco
- 1,8 mm Monolithisches, transluzentes Zirkonoxid  
Monolithic translucent Zirconia  
Circonio monolítico y translúcido
- 2,0 mm e.max, Geschichtete Keramik, Monolithische Keramik, Inzisale Reduktion  
e.max, Layered porcelain, Monolithic porcelain, Incisal reduction  
e.max, cerámica laminada, cerámica monolítica, reducción incisal
- 2,2 mm Geschichtete Keramik, 0,7 mm Kern + 1,5 mm Veneer  
Layered Porcelain, 0,7 mm Core + 1,5 mm Veneer  
Cerámica laminada, 0,7 mm núcleo + 1,5 mm carilla
- 2,4 mm Geschichtete Keramik, Inzisale Reduktion  
Layered porcelain, Incisal reduction  
Cerámica laminada, reducción incisal



DIAMANTEN FÜR ZIRKONOXID | DIAMONDS FOR ZIRCONIA | DIAMANTES PARA OXIDO DE CIRCONIO

- Bearbeiten von geHIPptem / gesintertem Zirkonoxid
- Perfektes Verhältnis von natürlichen und synthetischen Diamanten für eine bessere Schneidleistung

- Processing of HIPped / sintered zirconia
- Perfekt balance of natural and synthetic diamonds for better cutting performance

- Procesamiento de óxido de circonio prensado isostáticamente / sinterizado
- Proporción perfecta de diamantes naturales y sintéticos para un mejor rendimiento de corte

**852Z**

852Z5  
852Z4  
852Z3  
852Z2  
852Z1

grob / coarse  
mittel / medium  
fein / fine  
extra fein / extra fine  
ultra fein / ultra fine

2°

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		10,0
852Z5	FG	806 314 199 532		024
852Z4	FG	806 314 199 522		024
852Z3	FG	806 314 199 512		024
852Z2	FG	806 314 199 502		024
852Z1	FG	806 314 199 492		024



**881Z**

881Z5  
881Z4  
881Z3  
881Z2  
881Z1

grob / coarse  
mittel / medium  
fein / fine  
extra fein / extra fine  
ultra fein / ultra fine

0°

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		9,5
881Z5	FG	806 314 141 532		017
881Z4	FG	806 314 141 522		017
881Z3	FG	806 314 141 512		017
881Z2	FG	806 314 141 502		017
881Z1	FG	806 314 141 492		017



**Z0850** mittel / medium  
Z850F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		8,0
Z0850	FG	806 314 198 324		018
Z850F	FG	806 314 198 314		018



**Z0863** mittel / medium  
Z863F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		10,0
Z0863	FG	806 314 250 324		012
Z863F	FG	806 314 250 314		012



**Z0833** mittel / medium  
Z833F fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		4,2
Z0833	FG	806 314 277 324		023
Z833F	FG	806 314 277 314		023



**Z801L** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
Z801L	FG	806 314 697 324		014



**Z0801** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
Z0801	FG	806 314 001 324		010	021



**Z838L** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		6,0
Z838L	FG	806 314 140 526		014



Kronentrenner | Crown cutter | Fresa para separar coronas



5901 – Zirkon Diamond Kit  
auf Seite | on page | en la página 215

**Z0818** mittel / medium  
Z818G grob / coarse

NEW

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2
		L mm		0,7	0,6	0,7	0,6	0,7	0,6
Z818G	FG	806 314 041 334		050	060	060	080	080	080
Z0818	FG	806 314 041 324		050	060	060	080	080	080



Für das Auftrennen von Zirkonkronen und Keramikrestorationen geeignet | For cutting zirconium crowns and ceramic restorations | Apto para el corte de coronas de circonio y restauraciones de cerámica

Weitere Infos / More Information  
auf Seite | on page | en la página 57



CE-DIAMANTEN | CE DIAMONDS | DIAMANTE CE

CE-Diamantinstrumente „COOL & EFFICIENT“ zeichnen sich vor allem durch eine optimierte Schleifkraft bei gleichzeitig kühlem Schleifen aus. Bewirkt werden diese positiven Eigenschaften durch eine exakt berechnete Linksdrallnut, die für den Transport des Abriebs sowie die optimale Zufuhr der Kühlflüssigkeit sorgt.

CE diamond instruments „COOL & EFFICIENT“ provide for optimum grinding performance yet remain cool during grinding. These positive properties are due to a precisely calculated, anti-clockwise groove which transports the debris away from the site and supplies coolant optimally.

Los instrumentos diamantados CE "COOL & EFFICIENT" se caracterizan por su óptima fuerza abrasiva, manteniendo al mismo tiempo una temperatura de fricción baja. Estas características positivas se deben a la ranura, exactamente calculada que corre en sentido espiral con giro izquierdo y que facilita la expulsión del polvo de abrasión y el acceso óptimo del líquido refrigerante.

**808D** mittel / medium





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,6
<b>808D</b>	FG	806 <b>314</b> 240 524		016



**808LD** mittel / medium





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	5,0
<b>808LD</b>	FG	806 <b>314</b> 241 524		021



**837D** mittel / medium





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	7,0
<b>837D</b>	FG	806 <b>314</b> 115 524		014



**837LD** mittel / medium





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	9,5
<b>837LD</b>	FG	806 <b>314</b> 115 524		016



**847D** mittel / medium





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	9,5
<b>847D</b>	FG	806 <b>314</b> 177 524		016



**848D** mittel / medium





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
<b>848D</b>	FG	806 <b>314</b> 178 524		016




**MIKRO-DIAMANTEN | MICRO-DIAMONDS | MICRODIAMANTES**

- Maximaler Erhalt der gesunden Zahnschubstanz
- Sehr gute Sicht auf das Arbeitsfeld
- Definierte Abtragsleistung
- Breites Einsatzfeld durch Formenvielfalt
- Besonders gut geeignet in Kombination mit der Verwendung von Kariesdetektor und Interdental-kamera
- Maximum preservation of sound tooth substance
- Perfect optical control of the working area
- Defined abrasive properties
- Vast spectrum of operational possibilities due to a variety of shapes
- Especially well suited in combination with the use of tooth decay detector and interdental camera
- Máxima conservación de la sustancia dental sana
- Visibilidad excelente sobre el campo de trabajo
- Tallado definido
- Amplio campo de aplicación por la diversidad de formas
- Se adaptan particularmente bien si se combinan con el uso del detector de caries y de la cámara interdental


**M801** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
M801	FG	806 314 697 524		007


**M833** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
M833	FG	806 314 277 524		009

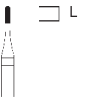

**M838** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
M838	FG	806 314 137 524		007

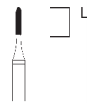

**M880** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
M880	FG	806 314 138 524		007

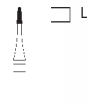

**M889** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
M889	FG	806 314 194 524		007

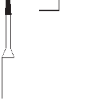

**M890** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
M890	FG	806 314 540 524		008

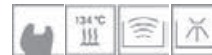
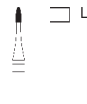

**M895** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
M895	FG	806 314 271 524		007


**M896** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
M896	FG	806 314 295 524		007


**2525 – Microdia Kit**

auf Seite | on page | en la página 201



**SPEZIALINSTRUMENTE FÜR WEICHBLEIBENDE UNTERFÜTTERUNGSMATERIALIEN |**  
**SPECIAL INSTRUMENTS FOR SOFT RELINE MATERIALS | INSTRUMENTOS ESPECIALES PARA EL**  
**MATERIAL DE REBASE QUE QUEDA BLANDO**

Spezialinstrumente für die wirkungsvolle Bearbeitung weichbleibender Unterfütterungsmaterialien. Reduzierte Wärmeentwicklung bei der Bearbeitung aufgrund der großen Oberfläche der Arbeitsteile und der hohlen Form.

Special instruments for the effective processing of soft relining materials. Reduced heat generation during machining due to the large surface area of the working parts and the hollow shape.

Instrumentos especiales para trabajar de forma eficiente el material de rebase que queda blando. Reducción del calor que se genera en el tratamiento debido a la gran superficie de las piezas de trabajo y su forma cóncava.

**405S** ultra grob / ultra coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	18,0	20,0
<b>405S</b>	HP	806 <b>104</b> 490 554		090	115

**881PS** ultra grob / ultra coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1
			L mm	12,5	15,5	18,5
<b>881PS</b>	HP	806 <b>104</b> 524 554		085	095	115

**Spiralbohrer, diamantiert | Twist drill, diamond coated | Broca espiral, diamantada**

**D203** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
			L mm	7,0	7,0	9,0
<b>D203</b>	HP	806 <b>104</b> 417 524		008	010	012

Spiralbohrer, diamantiert | Twist drill, diamond coated | Broca espiral, diamantada



# Anwendungsempfehlung: Diamantscheiben

## Application guide: Diamond discs | Recomendación para la aplicación: discos de diamante

Fig.-Nr. Fig.-No. Fig.-No.	L	Ø	Handling Handling Manejo	Kunststoff abtrennen Plastic cutting Retirar plástico	Kunststoff separieren Plastic separation Separar plástico	Keramik abtrennen Ceramic cutting Retirar cerámica	Keramik separieren Ceramic separation Separar cerámica	Zirkonoxid zirconium oxide óxido de circonio	Gips plaster yeso	Chirurgie Surgerie Cirugía
910D	0,5	190 220	starr stiff rígido			✓		✓		
911D	0,5	220	starr stiff rígido	✓		✓		✓		
	0,45	220						✓		
915D	0,25	190 220	super flexibel super flexible super flexible		✓		✓			
	0,2	190 220								
	0,15	190 220								
915DM	0,25	220	super flexibel super flexible super flexible							✓
916D	0,5	190 220	starr stiff rígido			✓				
918D	0,5	220	starr stiff rígido	✓		✓				
921D	0,2	220	super flexibel super flexible super flexible		✓		✓			
	0,15	190 220								
930D	0,3	220	flexibel flexible flexible		✓	✓	✓	✓		
	0,25	190 220								
932D	0,3	220	flexibel flexible flexible	✓		✓	✓	✓		
	0,25	190 220								
935D	0,3	220	flexibel flexible flexible	✓	✓	✓	✓	✓		
	0,3	190 220								
940F	0,2	180 200 220	super flexibel super flexible super flexible		✓		✓		✓	
943DC	0,15	080 100	super flexibel super flexible super flexible		✓		✓			
947D	0,2	190 220	super flexibel super flexible super flexible		✓		✓			
	0,15	220								
401D	0,15	220	flexibel flexible flexible		✓		✓			
365D	0,3	300	flexibel flexible flexible						✓	
	0,35	450								
S941G	0,5	220	flexibel flexible flexible				✓			
S935C	0,2	220	super flexibel super flexible super flexible				✓			
S936C	0,2	200	super flexibel super flexible super flexible				✓			
S937C	0,2	200	super flexibel super flexible super flexible				✓			



DIAMANTSCHLEIBEN | DIAMOND DISCS | DISCOS DE DIAMANTE

Ob Kunststoff, Keramik, Zirkonoxid oder Gips – das umfassende Diamantschleibensortiment von MEISINGER hält für jedes Material die passenden Scheiben bereit. Gemeinsam haben sie alle ihren Hang zu Perfektion: Eine präzise Diamantbeschichtung, sehr hohe Standzeiten und vibrationsfreies Arbeiten zeichnen die Diamantschleiben aus. Aufgrund ihrer besonders dünnen Ausführung eignen sie sich zum präzisen Abtrennen und Separieren.

Whether plastic, ceramic, zirconium oxide or gypsum - MEISINGER's comprehensive range of diamond discs has the right discs for every material. They all have in common their penchant for perfection: Precise diamond coating, very long service life and vibration-free operation are the outstanding features of the diamond discs. Due to their particularly thin design, they are suitable for precise cutting and separation.

Ya sea de plástico, de cerámica, de circonio o de yeso, la amplia gama de discos de diamante de MEISINGER tiene los discos óptimos para cada material. Todos juntos resultan perfectos: Un revestimiento de diamante preciso, tiempos de duración altos y un trabajo sin vibración distinguen a estos discos de diamante. Gracias a su grosor particularmente fino, son ideales para una retirada y separación precisas.

943DC extra fein / extra fine

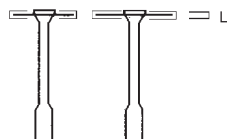


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	0,15	0,15
943DC	HP	806 104 361 504		080	100



365D fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	0,3	0,35
365D	HP	806 104 333 514		300	450



Die folgenden unmontierten Diamantschleiben mit Träger 305RF, Größe 50 verwenden. Weitere Informationen auf Seite 148

Use the following unmounted diamond discs with Mandrel 305RF, Size 50. Information on page 148

Utilizar los siguientes discos de diamante sin montar con soporte 305RF, tamaño 50. Más información en la página 148

916D mittel / medium

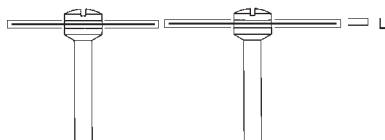


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	0,5	0,5
916D	HP	806 104 327 524		190	220
	unmounted	806 900 327 524		190	220



918D mittel / medium

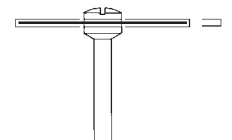


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	0,5
918D	HP	806 104 335 524		220
	unmounted	806 900 335 524		220



Die folgenden unmontierten Diamantscheiben mit Träger 303RF, Größe 50 verwenden.  
Weitere Informationen auf Seite 148

Use the following unmounted diamond discs with Mandrel 303RF, Size 50  
Information on page 148

Utilizar los siguientes discos de diamante sin montar con soporte 303RF tamaño 50.  
Más información en la página 148



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	0,5	0,5
<b>910D</b>	HP	806 <b>104</b> 321 524		190	220
	unmounted	806 <b>900</b> 321 524		190	220

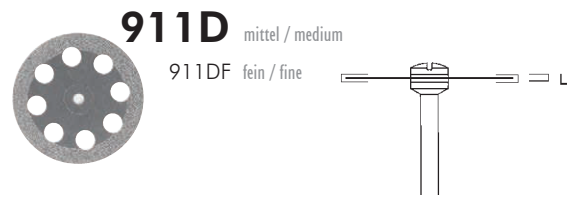


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	0,5
<b>911D</b>	HP	806 <b>104</b> 332 524		220
	unmounted	806 <b>900</b> 332 524		220
			L mm	0,45
<b>911DF</b>	HP	806 <b>104</b> 332 514		220
	unmounted	806 <b>900</b> 332 514		220

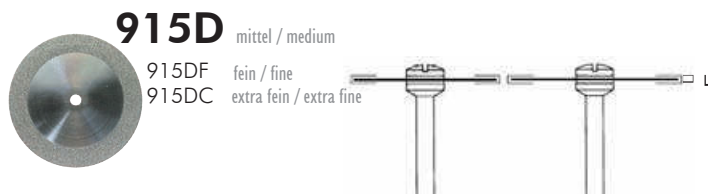


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	0,25	0,25
<b>915D</b>	HP	806 <b>104</b> 355 524		190	220
	unmounted	806 <b>900</b> 355 524		190	220
			L mm	0,2	0,2
<b>915DF</b>	HP	806 <b>104</b> 355 514		190	220
			L mm	0,15	0,15
<b>915DC</b>	HP	806 <b>104</b> 355 504		190	220



Super flexibel | Super flexible | Super flexible

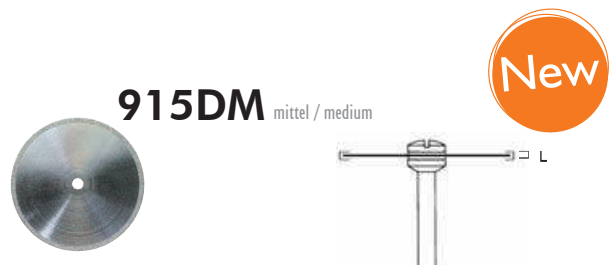


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	0,25
<b>915DM</b>	HP	806 <b>104</b> 35M 524		220
	unmounted	806 <b>900</b> 35M 524		220



Super flexibel | Super flexible | Super flexible

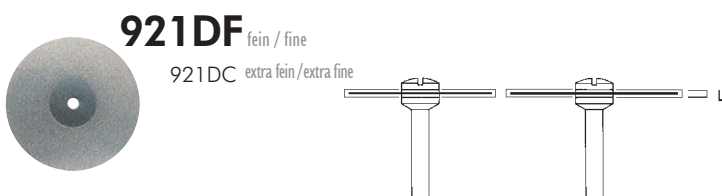
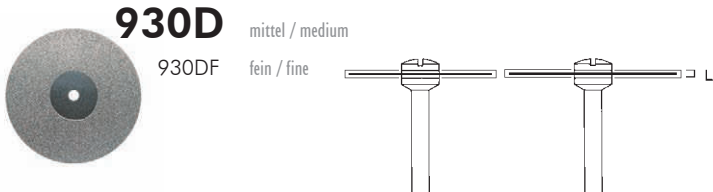


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm		0,2
<b>921DF</b>	HP	806 <b>104</b> 358 514			220
	unmounted	806 <b>900</b> 358 514			220
			L mm	0,15	0,15
<b>921DC</b>	HP	806 <b>104</b> 358 504		190	220
	unmounted	806 <b>900</b> 358 504		190	220



Super flexibel | Super flexible | Super flexible

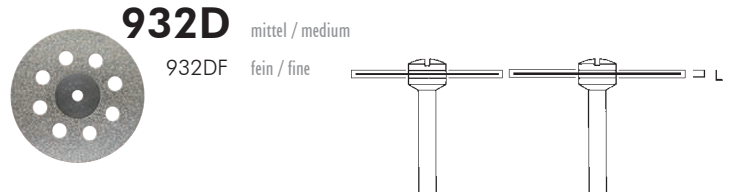


**930D** mittel / medium

930DF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	
				L mm	0,3	0,3
<b>930D</b>	HP	806 <b>104</b> 345 524			220	
	unmounted	806 <b>900</b> 345 524			220	
				L mm	0,25	0,25
<b>930DF</b>	HP	806 <b>104</b> 345 514		190	220	
	unmounted	806 <b>900</b> 345 514		190	220	

Flexibel | Flexible | Flexible

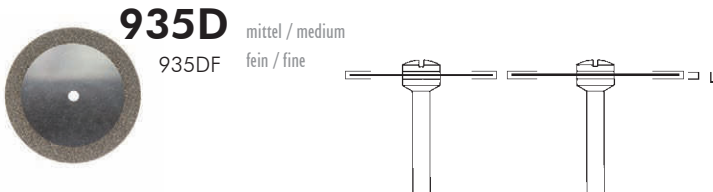


**932D** mittel / medium

932DF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	
				L mm	0,3	0,3
<b>932D</b>	HP	806 <b>104</b> 350 524			220	
	unmounted	806 <b>900</b> 350 524			220	
				L mm	0,25	0,25
<b>932DF</b>	HP	806 <b>104</b> 350 514		190	220	
	unmounted	806 <b>900</b> 350 514		190	220	

Flexibel | Flexible | Flexible

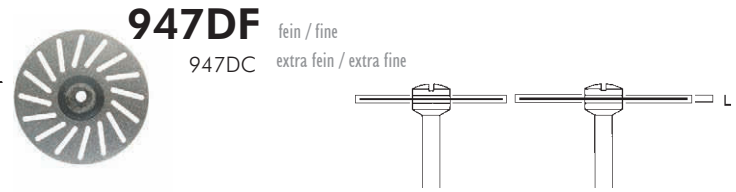


**935D** mittel / medium

935DF fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	
				L mm	0,3	0,3
<b>935D</b>	HP	806 <b>104</b> 340 524			220	
	unmounted	806 <b>900</b> 340 524			220	
<b>935DF</b>	HP	806 <b>104</b> 340 514		190	220	
	unmounted	806 <b>900</b> 340 514		190	220	

Flexibel | Flexible | Flexible

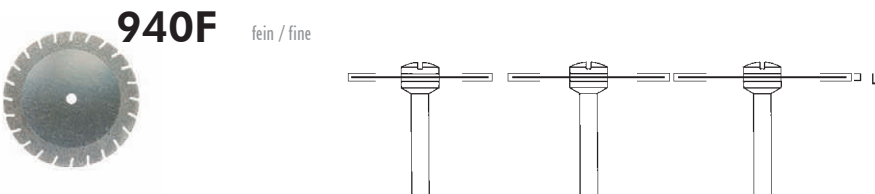


**947DF** fein / fine

947DC extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	
				L mm	0,2	0,2
<b>947DF</b>	HP	806 <b>104</b> 389 514		190	220	
	unmounted	806 <b>900</b> 389 514		190	220	
				L mm	0,15	0,15
<b>947DC</b>	HP	806 <b>104</b> 389 504			220	
	unmounted	806 <b>900</b> 389 504			220	

Super flexibel | Super flexible | Super flexible



**940F** fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	
				L mm	0,2	0,2	0,2
<b>940F</b>	HP	806 <b>104</b> 377 514		180	200	220	
	unmounted	806 <b>900</b> 377 514		180	200	220	

Super flexibel | Super flexible | Super flexible



**401DF** fein / fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	
				L mm	0,15
<b>401DF</b>	HP	806 <b>104</b> 400 514		220	
	unmounted	806 <b>900</b> 400 514		220	

Super flexibel | Super flexible | Super flexible


**SINTERDIAMANTEN | SINTERED DIAMONDS | ABRASIVOS MACIZOS DE DIAMANTE**

MEISINGER Sinterdiamanten zeichnen sich durch ihre extrem hohe Lebensdauer und Formbeständigkeit sowie hervorragende Schleifeigenschaften aus. Ihre Arbeitsteile aus Bronze enthalten in konzentrierter und homogener Verteilung ausgewählte und hochwertige Diamantkörner.

MEISINGER sintered diamonds are characterized by their extremely long endurance and dimensional stability as well as excellent abrasive qualities. The working part consists of a concentrated and homogeneous combination of exclusively selected, top quality diamond grains sintered and bound in bronze.

Los diamantes macizos de MEISINGER se distinguen por su alta duración de vida, poco desgaste en sus superficies y su excelente rendimiento de trabajo. Sus partes activas están compuestas de granos de diamante seleccionados de alta calidad en una masa concentrada y homogénea sinterizada con una ligazón de bronce.

**S801** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
S801	HP	807 104 001 524		021

**S805** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
S805	HP	807 104 010 524		018

L mm 2,5

**S807** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
S807	HP	807 104 225 524		029

L mm 6,0

**S818** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
S818	HP	807 104 040 524		080

L mm 0,6

**S837** mittel / medium  
S837G grob / coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
S837	HP	807 104 113 524		027	050
S837G	HP	807 104 113 534		050	

L mm 8,0 13,0

**S838** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
S838	HP	807 104 155 524		021	031

L mm 7,0 9,0

**S847** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
S847	HP	807 104 172 524		027

L mm 8,5

**S850** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
S850	HP	807 104 194 524		031

L mm 8,5

**S852** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
S852	HP	807 104 159 524		031	050

L mm 9,0 13,0

**S861** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
S861	HP	807 104 245 524		016

L mm 6,0

**S862** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
S862	HP	807 104 284 524		031

L mm 8,0

**S879** mittel / medium  
S879G grob / coarse

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
S879	HP	807 104 266 524		050
S879G	HP	807 104 266 534		050

L mm 14,0



## SINTERDIAMANTSCHLEIBEN | SINTERED DIAMOND DISCS | DISCOS MACIZOS DE DIAMANTE

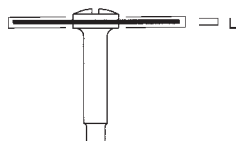
**S941G** *grob / coarse*

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	0,5
S941G	HP	807 104 345 534		220

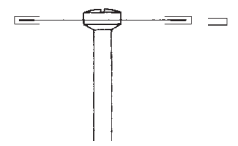
**S935C** *extra fein / extra fine*

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	0,2
S935C	HP	807 104 395 504		220



Duroflex, speziell zum Separieren von Keramik geeignet, ohne Verfärbungen zu verursachen | Duroflex, specifically for the separation of ceramics, without causing discoloration | Duroflex, especialmente para separar cerámica sin peligro de descoloramiento

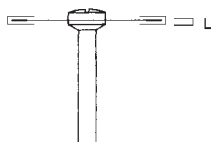
**S936C** *extra fein / extra fine*

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	0,2
S936C	HP	807 104 394 504		200



Duroflex - geschlitzt, speziell zum Separieren von Keramik geeignet, ohne Verfärbungen zu verursachen | Duroflex - split, specifically for the separation of ceramics, without causing discoloration | Duroflex - rajado, especialmente para separar porcelana sin peligro de descoloramiento

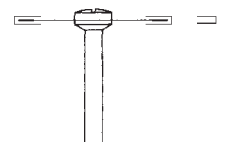
**S937C** *extra fein / extra fine*

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	0,2
S937C	HP	807 104 396 504		200



Duroflex - geschlitzt, speziell zum Separieren von Keramik geeignet, ohne Verfärbungen zu verursachen | Duroflex - split, specifically for the separation of ceramics, without causing discoloration | Duroflex - rajado, especialmente para separar cerámica sin peligro de descoloramiento



## ZURICHTSTEINE | DRESSING STONES | PIEDRAS PARA AFILAR

**529S**

100 x 25 x 15 mm

Ref.-Nr. / Ref.-No.	635 000 600 523 000		1
---------------------	---------------------	--	---

**529D**

75 x 25 x 8 mm

Ref.-Nr. / Ref.-No.	635 000 600 524 000		1
---------------------	---------------------	--	---

Für das problemlose und rasche Reinigen verschmierter Diamantinstrumenten und Sinterdiamanten, dadurch bessere Schleifleistung (Reinigungsstein vor der Anwendung gut anfeuchten)

Designed for fast and easy cleaning of diamond instruments and Sintered diamonds for improved performance (cleaning stone to be moistened thoroughly before use)

Para la limpieza rápida y segura de las puntas diamantadas y diamantes sinterizados embotadas, por lo tanto más eficaz en el tallado (piedra de limpieza debe ser bien mojada antes de usarla)













# Hartmetallinstrumente

Tungsten Carbide Instruments | Instrumentos de Carburo Tungsteno

MEISINGER Hartmetallinstrumente überzeugen durch ihre besonders stabile und funktionsgerechte Konstruktion, ihre präzise, schnittfreundige Verzahnung für optimiertes Arbeiten, herausragende Leistungen bei langer Lebensdauer und die optimale Rundlaufgenauigkeit. Die Instrumente werden aus hochverdichtetem Feinkorn-Hartmetall gefertigt.

MEISINGER tungsten carbide instruments impress with their particularly stable and functional design, their precise, fast cutting tothing for optimized work, outstanding performance with a long service life and optimal concentricity. The instruments are made of high-density fine-grain carbide.

Los instrumentos de carburo tungsteno MEISINGER se destacan por su construcción sólida y su funcionalidad además por sus filos cortantes de precisión y su rendimiento sobresaliente junto con una larga vida así como su óptima concentricidad. La parte activa es de carburo tungsteno de granulado fino, de alta condensidad y de dimensiones prácticas.


		<b>Standardverzahnung</b> Medium tothing mediano Dentado
		<b>Querhiebverzahnht, Standard</b> Cross Cut, Medium Dentado Transversal, Medio
		<b>Kreuzverzahnht</b> Cross cut Dentado cruzado
		<b>Diamantverzahnung</b> Diamond Cut Dentado de diamante
		<b>Finierer Verzahnung</b> Finisher tothing Dentado de acabado
		<b>Finierer mit Drall Verzahnung</b> Finisher with twist tothing Dentado de acabado con torsión

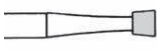
**SPEZIALINSTRUMENTE ZUM TRENNEN VON KRONEN UND BRÜCKEN**  
 SPECIAL INSTRUMENTS FOR METAL CUTTING AND CROWN REMOVAL  
 INSTRUMENTOS ESPECIALES PARA SEPARACIÓN DE CORONAS Y PUENTES **54-56**

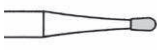
**ZIRCON CUT DIAMONDS**  
 ZIRCON CUT DIAMONDS  
 ZIRCON CUT DIAMONDS **57**

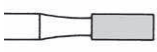
**SPEZIALINSTRUMENTE ZUM ENTFERNEN VON AMALGAMFÜLLUNGEN**  
 SPECIAL INSTRUMENTS FOR REMOVING AMALGAM FILLINGS  
 INSTRUMENTOS ESPECIALES PARA REMOCIÓN DE OBTURACIONES VIEJAS **58**

**HARTMETALLBOHRER**  
 TUNGSTEN CARBIDE BURS  
 FRESAS DE CARBURO **58-65**

  
**Rund**  
 Round  
 Redonda **58-59**

  
**Umgekehrter Kegel**  
 Inverted Cone  
 Cono invertido **60**

  
**Birne**  
 Pear  
 Pera **60**

  
**Zylinder**  
 Cylinder  
 Cilíndrico **61**

  
**Zylinder, rund**  
 Cylinder, Round End  
 Cilíndrico con borde redondeado **62**


  
**Konisch, flach**  
 Tapered, Flat End  
 Cónica **63**

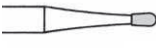
  
**Konisch, rund**  
 Tapered, Round End  
 Cónico con borde redondeado **64**


  
**Konisch, spitz**  
 Tapered, Pointed  
 Cónica con punto **65**

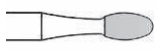
**TWIST FINIERER**  
 TWIST FINISHER  
 TWIST FINISHER **66-67**

**HARTMETALLFINIERER**  
 TUNGSTEN CARBIDE FINISHING BURS  
 FRESAS PARA ACABAR DE CARBURO **68-71**

  
**Rund**  
 Round  
 Redonda **68**

  
**Birne**  
 Pear  
 Pera **68**

  
**Knospe**  
 Bud  
 Capullo **68**

  
**Ei**  
 Egg  
 Huevo **69**


  
**Zylinder mit abgerundeter Kante**  
 Cylinder, Round Edge  
 Cilíndrico de punta plana **69**


  
**Konisch, flach**  
 Tapered, Flat End  
 Cónica **69**

  
**Konisch mit abgerundeter Kante**  
 Tapered, Round Edge  
 Cónico con borde redondeado **69**

  
**Konisch, rund**  
 Tapered, Round End  
 Cónico con borde redondeado **70**

  
**Konisch, spitz**  
 Tapered, Pointed "ET Series"  
 Cónica de punta **70**

  
**Flamme**  
 Flame  
 Llama **71**

  
**Torpedo**  
 Torpedo  
 Torpedo **71**

  
**Torpedo, konisch**  
 Torpedo, Tapered  
 Torpedo, cónico **71**

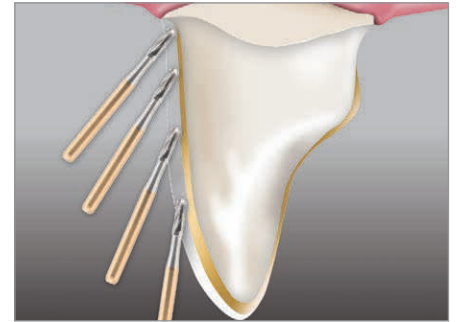
**ANWENDUNGS EMPFEHLUNGEN**  
 APPLICATION-GUIDELINES  
 RECOMENDACIÓN PARA LA APLICACIÓN **72-73**

**HARTMETALLFRÄSER**  
 TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS  
 FRESAS DE CARBURO PARA LABORATORIO **74-81**

**BLACK COBRA HARTMETALLFRÄSER**  
 BLACK COBRA TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS  
 BLACK COBRA FRESAS DE CARBURO PARA LABORATORIO **82**

**MEIGRIT INSTRUMENTE**  
 MEIGRIT INSTRUMENTS  
 INSTRUMENTOS MEIGRIT **83**




**SPEZIALINSTRUMENTE ZUM TRENNEN VON KRONEN UND BRÜCKEN | SPECIAL INSTRUMENTS FOR METAL CUTTING AND CROWN REMOVAL | INSTRUMENTOS ESPECIALES PARA SEPARACIÓN DE CORONAS Y PUENTES**


Kronentrenner sind heute eines der wichtigsten Instrumente in der Zahnarztpraxis. Dabei stellt die Vielzahl unterschiedlicher Restaurationen eine ebenso große Vielzahl unterschiedlicher Anforderungen an die Kronentrennung. Ein schnelles, problemloses und nicht zuletzt auch wirtschaftliches Auftrennen von Kronen und Brücken erfordert hochqualitative Instrumente, die speziell an die Eigenschaften der Restaurationen angepasst sind, um die Entfernung besonders effizient zu gestalten. Daher bietet MEISINGER für jedes Material den optimalen Kronentrenner. Alle Instrumente sind Spezialisten auf ihrem jeweiligen Anwendungsgebiet und überzeugen mit hoher Stabilität, bester Schneidleistung und Langlebigkeit.

Crown cutters are one of the most important instruments in the dental practice today. The variety of different restorative materials offers an equally wide variety of different requirements for the crown cutting. A quick, easy and, not least, economic separation of crowns and bridges requires high-quality instruments that are specially adapted to the properties of the restorative materials in order to make removal particularly efficient. Therefore, MEISINGER offers the optimum crown cutter for every material. All instruments are specialists in their respective field of application and convince with high stability, best cutting performance and longevity.

Hoy en día, los extractores de corona son uno de los instrumentos más importantes en odontología. La gran variedad de materiales de restauración supone también una gran variedad de requisitos a la hora de extraer coronas. Una separación de puente y corona rápida y sin dificultades, al tiempo que rentable, requiere instrumentos de alta calidad, que se hayan adaptado especialmente a las propiedades de los materiales de restauración, para que la retirada sea lo más eficiente posible. Por eso, MEISINGER ofrece un extractor óptimo para cada material. Todos los instrumentos son específicos para su ámbito de aplicación correspondiente y convencer gracias a su alta estabilidad, magnífica capacidad de corte y larga vida útil.

**Anwendungshinweise:**

- Bearbeitungswinkel von etwa 45°
- Optimale Drehzahl von etwa 160.000 U/min.
- Einsatz im roten Winkelstück mit geringem Anpressdruck

**Instructions for use:**

- Cutting angle of about 45°
- Optimum speed of about 160.000 rpm
- Use with the red contra-angle with low contact pressure

**Instrucciones de uso:**

- Ángulo de trabajo de unos 45°
- Revoluciones óptimas de 160 000 U/min.
- Uso en el contraángulo rojo con poca presión de aplicación


**Kronentrenner mit Kreuzverzahnung**
**MATERIALIEN:**

- Weiche Edelmetalllegierungen

**Crown Cutters with X-Cut**
**MATERIALS:**

- Soft precious metal alloys

**Separador de coronas con dentado cruzado**
**MATERIALES:**

- Aleaciones de materiales nobles blandas

**HM 21RX**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	4,1	4,1
HM 21RX	FG	500 314 137 019		010	012

**HM 21CX**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	4,1	4,1
HM 21CX	FG	500 314 107 019		010	012

**HM 23RX**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,1
HM 23RX	FG	500 314 194 019		012

**HM 23CX**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	4,1	4,1
HM 23CX	FG	500 314 168 019		010	012

**HM G21RX**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,1
		<b>US-No.</b> 1558MX		
HM G21RX	FG	504 314 137 019		012

**HM G23RX**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,1
		<b>US-No.</b> 1701MX		
HM G23RX	FG	504 314 194 019		012



**Kronentrenner mit Querhiebverzahnung**

**MATERIALIEN:**

- Harte Edelmetall- und NEM-Legierungen

**Crown Cutters with Cross Cut**

**MATERIALS:**

- Hard precious metal and non-precious metal alloys

**Separador de coronas con dentado en corte transversal**

**MATERIALES:**

- Aleaciones de materiales nobles y no nobles más duras



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
			L mm	1,7 1,7
			<b>US-No.</b>	<b>1931 1932</b>
HM 17	FG	504 314 237 008	010	012



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	
			L mm	4,1
HM 18CR	FG	500 314 196 008	010	



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	
			L mm	4,0
			<b>US-No.</b>	<b>1958</b>
HM 36R	FG	504 314 139 008	012	
	FG XL	504 316 139 008	012	



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	
			L mm	4,1
HM 31C	FG	500 314 139 015	012	



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	
			L mm	9,0
HM 31CL	FG	500 314 141 015	012	



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	
			L mm	4,1
HM 33C	FG	500 314 194 015	012	



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	
			L mm	2,0
HM G34RS	FG	504 314 138 008	012	



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	
			L mm	3,6
HM G35RS	FG	500 314 139 006	012	



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	
			L mm	4,1
HM G37RS	FG	504 314 137 008	012	



**Kronentrenner mit Diamantverzahnung**

**MATERIALIEN:**

- Besonders harte Metalle, NEM-Legierungen und Verblendkeramik

**Crown Cutters with Diamond Cut**

**MATERIALS:**

- Especially hard metals, non-precious metal alloys and veneering ceramic

**Separador de coronas con dentado diamantado**

**MATERIALES:**

- Materiales particularmente duros, aleaciones de materiales no nobles y recubrimiento cerámico



**HM 4C**

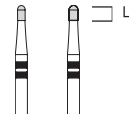


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	2	2
<b>HM 4C</b>	FG	500 <b>314</b> 138 019		010	012



**HM 4CL**

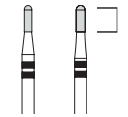


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	3,5	3,5
<b>HM 4CL</b>	FG	500 <b>314</b> 139 019		010	012



**HM 4CXL**

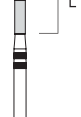


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	5
<b>HM 4CXL</b>	FG	500 <b>314</b> 140 019		014



Kein Instrumentenwechsel beim Auftrennen von Verblendkeramik / No change of instruments while cutting the veneering ceramic / No hace falta cambiar el instrumento al separar el recubrimiento cerámico



**HM 4CXXL**

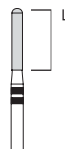


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	8,1
<b>HM 4CXXL</b>	FG	500 <b>314</b> 141 019		014



**HM 7RX**

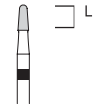


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	3,4
<b>HM 7RX</b>	FG	500 <b>314</b> 194 019		014



**B21R**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,1
				<b>US-No. 1158</b>
<b>B21R</b>	FG	507 <b>314</b> 137 006		012



**Diamant Kronentrenner**

**MATERIALIEN:**

- Extrem harte Vollkeramiken, Zirkon

**Diamond Crown Cutters**

**MATERIALS:**

- Extreme hard monolithic ceramic, zirconia

**Separador de coronas de diamante**

**MATERIALES:**

- Cerámica sin metal muy dura, circonio



**Z838L** mittel / medium

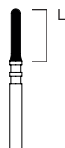


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
<b>Z838L</b>	FG	806 <b>314</b> 140 526		014



**B850**

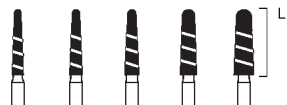


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
<b>B850</b>	FG	809 <b>314</b> 198 544		014	016	018	021	025



**B852**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	10,0	10,0
<b>B852</b>	FG	809 <b>314</b> 199 544		016	018



**BC04 – Black Cobra Complete Crown Removal Kit**

auf Seite | on page | en la página 235



# Zircon Cut Diamonds



Die neuen Hochleistungs-Diamantscheiben von MEISINGER sind speziell für das Auftrennen von Zirkonkronen und Keramikrestorationen geeignet. Je nach Indikation steht sowohl eine mittlere Körnung als auch eine grobe Körnung zur Auswahl. Aufgrund der unterschiedlichen Größen kann die Tiefe des Schnittes im Vorfeld bestimmt werden und ermöglicht ein kontrolliertes Arbeiten.

The new diamond discs from MEISINGER are specially designed for cutting zirconium crowns and ceramic restorations. Depending on the indication, both a medium grain and a coarse grain are available. Due to the different sizes, the depth of the cut can be determined in advance and enables controlled work.

Los nuevos discos de diamante de alto rendimiento de MEISINGER están diseñados especialmente para cortar coronas de circonio y restauraciones de cerámica. En función de la indicación, hay disponible tanto un grano medio como un grano grueso. Gracias a los diferentes tamaños, la profundidad del corte se puede determinar de antemano y permite un trabajo controlado.

**MATERIALIEN:**

- Zirkonkronen und Keramikrestorationen

**Empfohlene Drehzahl:** 80.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 150.000 min<sup>-1</sup>

Beim Einsatz des Instruments auf ausreichend Wasserkühlung achten und mit geringem Anpressdruck arbeiten

**MATERIALS:**

- Zirconium crowns and ceramic restorations

**Recommended Speed:** 80.000 rpm  
**Maximum Speed:** 150.000 rpm

When using the instrument, ensure sufficient water cooling and work with low contact pressure

**MATERIALES:**

- Coronas de circonio y restauraciones de cerámica

**Revoluciones recomendadas:** 80.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 150.000 min<sup>-1</sup>

Al utilizar el instrumento, asegúrese de que haya suficiente refrigeración por agua y trabaje con baja presión de contacto

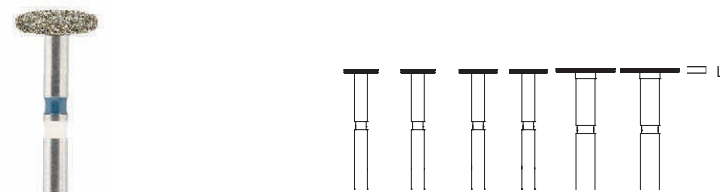


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2
		L mm		0,7	0,6	0,7	0,6	0,7	0,6
Z818G	FG	806 314 041 334		050		060		080	
Z0818	FG	806 314 041 324		050		060		080	





SPEZIALINSTRUMENTE ZUM ENTFERNEN VON AMALGAMFÜLLUNGEN | SPECIAL INSTRUMENTS FOR REMOVING AMALGAM FILLINGS | INSTRUMENTOS ESPECIALES PARA REMOCIÓN DE OBTURACIONES VIEJAS



### HM 31A

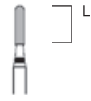


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	5,3
HM 31A	FG	500 <b>314</b> 139 008		012



### HM 31C



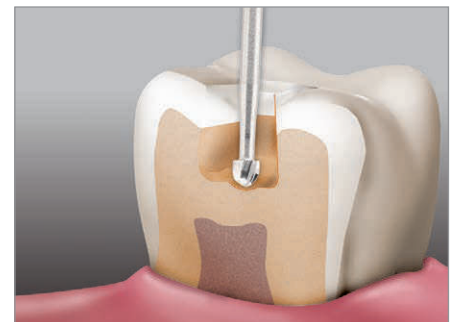
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,1
HM 31C	RA	500 <b>204</b> 139 015		012
HM 31C	FG	500 <b>314</b> 139 015		012



HARTMETALLBOHRER | TUNGSTEN CARBIDE BURS | FRESAS DE CARBURO



Rund | Round | Redonda



### HM 1

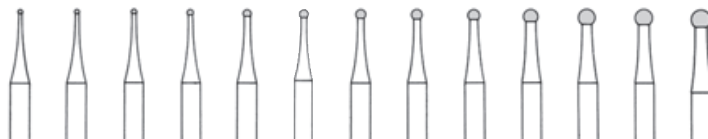


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5		
				US-No.													
				1/4	1/2		1		2	3	4	5	6	7	8	10	
HM 1	HP	500 <b>104</b> 001 001		005*	006*	007*	008*	009*	010*	012*	014*	016*	018*	021*	023*	027*	
	RA	500 <b>204</b> 001 001		005	006		008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	
	FG s	500 <b>313</b> 001 001									014						
	FG	500 <b>314</b> 001 001		005	006	007	008		010	012	014	016	018	021	023		
	FG XL	500 <b>316</b> 001 001			006		008		010		014		018		023		





## HM 1S

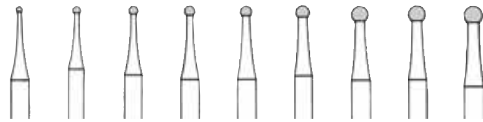


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
				US-No.									
				1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	10S	
HM 1S	RA	500 204 001 003		008	010	012	014	016	018	021	023	027	
	RA L	500 205 001 003			010	012	014	016	018	021	023		
	FG	500 314 001 003			010	012	014	016	018	021	023		



Zum Exkavieren, schnittfreundige Verzahnung | For excavating, high cutting efficiency | Para excavar, alta efectividad de corte



## HM 1SQ

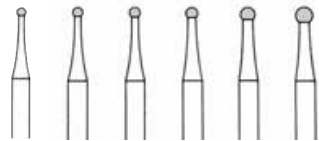


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
HM 1SQ	RA	500 204 001 002		010	012	014	016	018	021
	RA L	500 205 001 002		010	012	014	016	018	021
	FG	500 314 001 002		010	012	014	016	018	021



Schnittfreundige Ausführung mit Querhieb – zum Exkavieren | Fast cutting x-cut for excavating | Diseño muy cortante con corte transversal para excavar



## HM 1SQL



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5
HM 1SQL	RA	500 204 697 002		012	014	016	018	021	023



Schnittfreundige Ausführung mit Querhieb zum Exkavieren, mit extra schlanker Halskonstruktion für optimale Sicht auf das Arbeitsgebiet | Fast cutting x-cut for excavation, long thin neck for better visibility | Dentado SQ cortante para excavar dentina, con cuello delgado para optimizar la vista.

- Äußerst vibrationsarmer Lauf
- Optimale Rundlaufgenauigkeit
- Schnelles Exkavieren durch effiziente Schneidengeometrie
- Minimaler Anpressdruck
- Leicht erkennbar durch blaue Farbmarkierung

- Greatly reduces cut vibration
- Optimal revolving properties
- Fast excavation as a result of efficient cutting geometry
- Minimal feeding pressure
- Easy recognition due to blue color ring

- Funcionamiento extremadamente bajo en vibraciones
- Óptima concentricidad
- Excavación rápida debido a una geometría de filos de desarrollo
- Fuerza de compresión mínima
- Se distingue fácilmente por el anillo azul



## HM 71

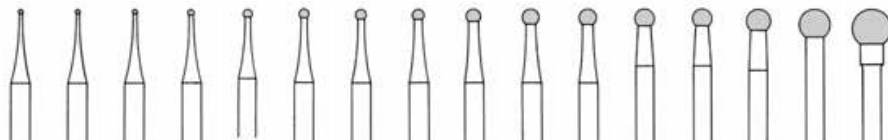
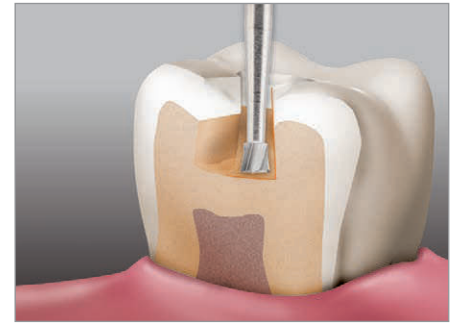
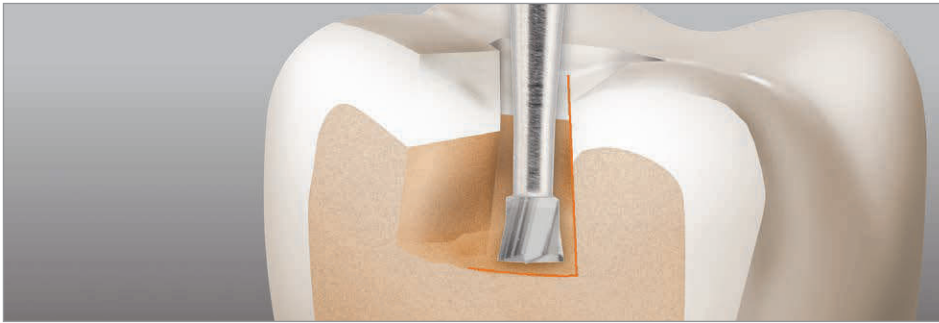


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
				USA															
				5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
HM 71	HP	500 104 001 175		004	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	031	040	050





Umgekehrter Kegel | Inverted Cone | Cono invertido



HM 2



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5
			L mm	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0
			US-No.	33 1/2	34	35	36	37	38	39	41
HM 2	HP	500 104 010 001		008*	010*	012*	014*	016*	018*	023*	
	RA	500 204 010 001		008	010	012	014	016			
	FG	500 314 010 001		006	008	010	012	014	016		



Kavitätenpräparation, Kante scharf | Cavity preparation, Sharp edge | Preparación de cavidades, borde afilado



Scharfkantige Unterschnitte können eine schädigende Kerbwirkung verursachen!  
Sharp edged undercut can produce a damaging notch effect!  
Socavaduras con cantos afilados pueden producir efectos dañosos de incisión!

HM 25



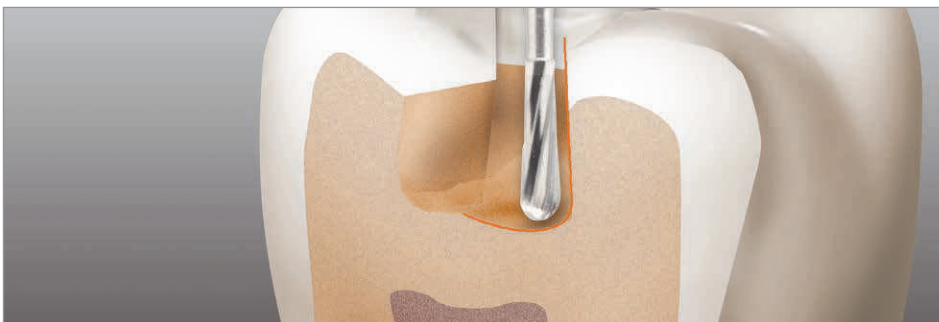
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,5
			US-No.	37L
HM 25	FG L	500 315 225 006		014



Kavitätenpräparation, Kante scharf | Cavity preparation, Sharp edge | Preparación de cavidades, borde afilado



Birne | Pear | Pera



HM 7



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	1,7	1,8	2,0	2,2
			US-No.	329	330	331	332
HM 7	RA	500 204 237 001		008			
	FG s	500 313 237 001		008	010	012	
	FG	500 314 237 001		006	008	010	012



Kavitätenpräparation, runde Kante | Cavity preparation, Round end | Preparación de cavidades, borde redondeado

HM 7L



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	3,6	4,1	4,1
			US-No.	330L	331L	332L
HM 7L	FG	500 314 238 006		008	010	
	FG L	500 315 238 006			010	012



Kavitätenpräparation, runde Kante | Cavity preparation, Round end | Preparación de cavidades, borde redondeado



Zylinder | Cylinder | Cilíndrico

### HM 21

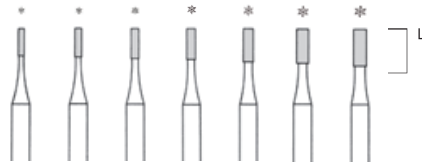


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	
				L mm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
				<b>US-No.</b>		<b>56</b>	<b>57</b>	<b>58</b>	<b>59</b>	<b>60</b>	<b>61</b>
HM 21	HP	500 <b>104</b> 107 006		008*		010*	012*	014*	016*	018*	
	RA	500 <b>204</b> 107 006		008		010	012				
	FG	500 <b>314</b> 107 006		008	009	010	012	014			



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades

### HM 21L

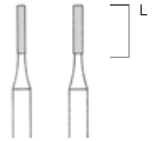


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	
				L mm	6,3	6,3
				<b>US-No.</b>	<b>57L</b>	<b>58L</b>
HM 21L	FG L	500 <b>315</b> 110 006		010	012	
	FG XL	500 <b>316</b> 110 006		010	012	



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades

### HM 31

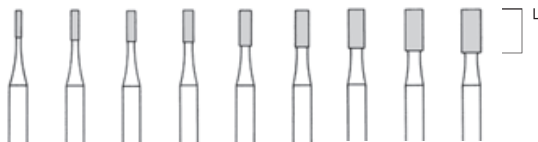


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
				L mm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	5,1	5,4
				<b>US-No.</b>	<b>555</b>	<b>556</b>	<b>557</b>	<b>558</b>	<b>559</b>	<b>560</b>	<b>561</b>	<b>562</b>	<b>563</b>
HM 31	HP	500 <b>104</b> 107 007		008*		010*	012*	014*	016*	018*	021*	023*	
	RA	500 <b>204</b> 107 007					012						
	FG s	500 <b>313</b> 107 007				010							
	FG	500 <b>314</b> 107 007			009	010	012	014	016				
	FG XL	500 <b>316</b> 107 007			009	010	012	014					



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades

### HM 31L

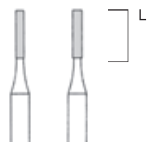


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	
				L mm	6,3	6,3
				<b>US-No.</b>	<b>557L</b>	<b>558L</b>
HM 31L	FG L	500 <b>315</b> 110 007		010	012	
	FG XL	500 <b>316</b> 110 007		010	012	



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades



## Zylinder, rund | Cylinder, Round End | Cilíndrico con borde redondeado

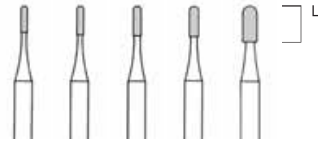
**HM 21R**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,9
				<b>US-No.</b>	<b>1155</b>	<b>1156</b>	<b>1157</b>	<b>1158</b>
HM 21R	RA	500 <b>204</b> 137 006					012	018
	FG	500 <b>314</b> 137 006		008	009	010	012	



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades

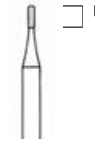
**HM UN245**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,9
				<b>US-No.</b>
				<b>245</b>
HM UN245	FG s	500 <b>313</b> 233 006		009
	FG	500 <b>314</b> 233 006		009



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades

**B21R**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,1
				<b>US-No.</b>
				<b>1158</b>
B21R	FG	507 <b>314</b> 137 006		012



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades

**HM 31R**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	4,1	4,1	4,1	4,5
				<b>US-No.</b>	<b>1556</b>	<b>1557</b>	<b>1558</b>
				<b>1559</b>			
HM 31R	FG	500 <b>314</b> 137 007		009	010	012	014
	FG XL	500 <b>316</b> 137 007				012	



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades

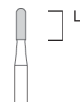
**HM 31RS**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,1
HM 31RS	FG	500 <b>314</b> 137 008		012



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades

**HM31LR**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	12,0
HM31LR	HPL	500 <b>105</b> 143 007		010



Zum Trennen von Konnektoren-Verbindern geeignet, speziell für das gezielte Heraustrennen aus Zirkon-Ronde | Suitable for separating connectors, especially for cutting out zirconium discs | Apto para separar conectores, especialmente para el recorte selectivo de discos de circonio.





Konisch, flach | Tapered, Flat End | Cónica

### HM 23



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5
			<b>US-No.</b>	<b>168</b>	<b>169</b>	<b>170</b>	<b>171</b>	<b>172</b>
HM 23	FG	500 <b>314</b> 168 006		008	009	010	012	016



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades

### HM 23L



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	5,3	6,3	6,3
			<b>US-No.</b>	<b>169L</b>	<b>170L</b>	<b>171L</b>
HM 23L	FG L	500 <b>315</b> 171 006		009	010	012
	FG XL	500 <b>316</b> 171 006			010	012



### HM 33



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5
			L mm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	4,9
			<b>US-No.</b>	<b>698</b>	<b>699</b>	<b>700</b>	<b>701</b>		<b>702</b>		<b>703</b>
HM 33	HP	500 <b>104</b> 168 007		008*	009*	010*	012*	014*	016*	018*	021*
	RA	500 <b>204</b> 168 007					012				
	FG	500 <b>314</b> 168 007			009	010	012		016		
	FG XL	500 <b>316</b> 168 007				012			016		021



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades

### HM 33L



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	5,3	6,3	6,3	6,3	6,3
			<b>US-No.</b>	<b>699L</b>	<b>700L</b>	<b>701L</b>	<b>702L</b>	<b>703L</b>
HM 33L	HP	500 <b>104</b> 171 007			010*	012*	016*	021*
	FG L	500 <b>315</b> 171 007		009	010	012		
	FG XL	500 <b>316</b> 171 007			010	012	016	



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades



Konisch, rund | Tapered, Round End | Cónico con borde redondeado



### HM 23R

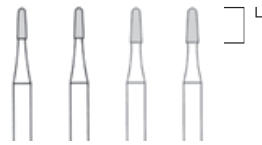


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	4,1	4,1	4,5	4,5
			<b>US-No.</b>	<b>1170</b>	<b>1171</b>		<b>1172</b>
HM 23R	HP	500 <b>104</b> 194 006		010*			
	RA	500 <b>204</b> 194 006			012	014	016
	FG	500 <b>314</b> 194 006		010	012		016



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades



### HM 33R

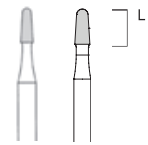


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	4,5	4,9
			<b>US-No.</b>	<b>1702</b>	
HM 33R	HP XL	500 <b>106</b> 194 007			021
HM 33R	FG XL	500 <b>316</b> 194 007		016	021
HM 33R	FG XXL	500 <b>317</b> 194 007			021



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades



**Konisch, spitz | Tapered, Pointed | Cónica con punto**



**HM 23SR**

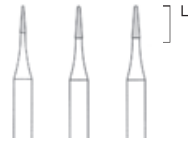


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	3,6	4,2	4,2
HM 23SR	HP	500 <b>104</b> 196 006		007	009	010



Fissurenbohrer | Fissure bur | Fresa para fisuras



**HM 23SRX**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,2
HM 23SRX	HP	500 <b>104</b> 196 019		010



Fissurenbohrer, Kreuzverzahnt | Fissure bur, Cross cut | Fresa para fisuras, Dentado cruzado



**HM 280**

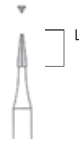


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,2
HM 280	HP	500 <b>104</b> 170 377		012



Labor-Stichfräser, Spezialinstrument zum Entfernen von Unreinheiten in Innenteleskopen und Innenkronen; zum Nachziehen von Fissuren | Laboratory cutting bur, Special instrument for removing impurities in inner telescopes and inner crowns; for creating fissures | Fresa de punta para tallar, Instrumentos especiales para eliminar defectuosidades en los interiores de coronas y coronas telescópicas; para repasar las fisuras



**HM 515**



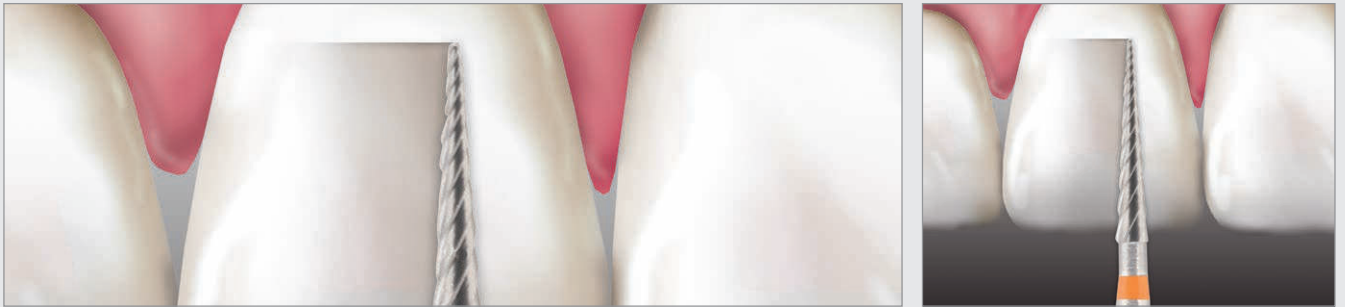
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 515	HP	500 <b>104</b> 467 211		023



Labor-Stichfräser für Tiefziehfolien | Vacuum form acrylic cutter | Fresa acrílica moldeada al vacío

# Twist Finierer

Twist Finishing Burs | Fresas para acabar de carburo con vuelta



- **Bestens geeignet für Komposite, Füllungsmaterialien und zur Entfernung von Kleberesten im Bracketbereich**  
Highly suited for composites, filling materials and for removing adhesive residues in the bracket zone  
Ideal para composites, materiales de relleno y para eliminar residuos de adhesivo en la zona del bracket
- **Finieren von Kavitätenwänden bzw. -rändern und Füllungsflächen**  
Finishing of cavity walls and edges and filling surfaces  
Acabado de paredes o bordes de cavidades y superficies de relleno
- **Perfektes Arbeitsergebnis durch eine extrem glatte Oberfläche und effiziente Arbeitsweise**  
Perfect outcome through extremely smooth surface and efficient workflow  
Resultado perfecto gracias a una superficie extremadamente lisa y a un método de trabajo eficaz
- **Unterschiedliche Arbeitsteilformen ermöglichen ein großes Anwendungsspektrum (approximal, labial, palatinal)**  
Different working part shapes allow a wide range of applications (approximal, labial, palatal)  
Las diferentes formas de las piezas de trabajo ofrecen una amplia gama de aplicaciones (aproximal, labial, palatal)

Die MEISINGER Twist Finierer sind aufgrund ihrer Konstruktion mit präzisiertem Drallwinkel besonders gut für das Bearbeiten von Kompositen geeignet. Durch die einzigartige Schneidengeometrie haben die Instrumente eine äußerst hohe Laufruhe und schneiden deutlich feiner als Standard Hartmetallfinierer. Sie hinterlassen keine Riefen auf der Oberfläche und erzielen perfekte, glatte Arbeitsergebnisse. Die schneidende und nicht schleifende Bearbeitung des Materials erzielt ein makelloses Oberflächenfinish.

MEISINGER Twist Finishing Burs are highly suitable for processing of composite materials due to their precise twist angle design. Due to the unique cutting geometry, the instruments have an extremely smooth running and cut significantly finer than standard carbide finishers. They leave no grooves on the surface and achieve perfect, smooth working results. The cutting and non-grinding material processing also achieves a flawless surface finish.

El análisis muestra que las fresas de acabado MEISINGER Twist están especialmente indicadas para el mecanizado de los composites debido a su diseño con un preciso ángulo de la hélice. Gracias a su exclusiva geometría de corte, los instrumentos poseen una alta estabilidad de giro y su corte es claramente más fino que el de las fresas de acabado de carburo de tungsteno habituales. No dejan marcas sobre la superficie y obtienen unos resultados perfectos y extremadamente lisos. El mecanizado cortante y no abrasivo del material consigue además una superficie aún más lisa que los instrumentos de diamante ultrafinos.



TEST: MEISINGER TWIST FINIERER  
TEST: MEISINGER TWIST FINISHER  
PRUEBA: MEISINGER FRESAS PARA ACABAR DE CARBURO CON VUELTA



**TWIST FINIERER** | TWIST FINISHING BURS | FRESAS PARA ACABAR DE CARBURO CON VUELTA



**Orangerer Ring (fein)**  
Orange ring (fine)  
Anillo naranja (fino)

8-12 Schneiden  
8-12 Blades  
8-12 Laminas



**Gelber/orangerer Ring (F=extra fein)**  
Yellow/orange ring (F=extra fine)  
Anillo amarillo/naranja (F=extra fino)

16-20 Schneiden  
16-20 Blades  
16-20 Laminas



**Weißer/orangerer Ring (U=ultra fein)**  
White/orange ring (U=ultra fine)  
Anillo blanco/naranja (U=ultra fino)

30 Schneiden  
30 Blades  
30 Laminas

**Hinweis:**  
Besonders gut geeignet zum Entfernen von Kleberesten im Bracketbereich!

**Note:**  
Particularly well suited for removing adhesive residues in the bracket zone!

**Nota:**  
¡Indicados especialmente para eliminar los restos de adhesivo en la zona del bracket!

**HM D0132**

HM D132F  
HM D132U

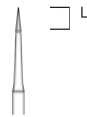


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 3,1
				<b>US-No. ET3</b>
HM D0132	FG	500 314 699 072		008
HM D132F	FG	500 314 699 042		008
HM D132U	FG	500 314 699 032		008



Konisch, spitz | Tapered, Pointed "ET Series" | Cónica con punta

**HM D0133**

HM D133F  
HM D133U

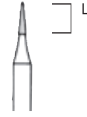


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 4,2
				<b>US-No. ET4</b>
HM D0133	FG	500 314 159 072		010
HM D133F	FG	500 314 159 042		010
HM D133U	FG	500 314 159 032		010



Konisch, spitz | Tapered, Pointed "ET Series" | Cónica con punta

**HM D0134**

HM D134F  
HM D134U

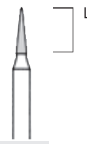


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 6,0
				<b>US-No. ET6</b>
HM D0134	FG	500 314 164 072		014
HM D134F	FG	500 314 164 042		014
HM D134U	FG	500 314 164 032		014



Konisch, spitz | Tapered, Pointed "ET Series" | Cónica con punta

**HM D0135**

HM D135F  
HM D135U

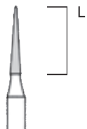


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 9,0
				<b>US-No. ET9</b>
HM D0135	FG	500 314 166 072		014
HM D135F	FG	500 314 166 042		014
HM D135U	FG	500 314 166 032		014



Konisch, spitz | Tapered, Pointed "ET Series" | Cónica con punta

**HM D0379**

HM D379F  
HM D379U

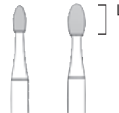
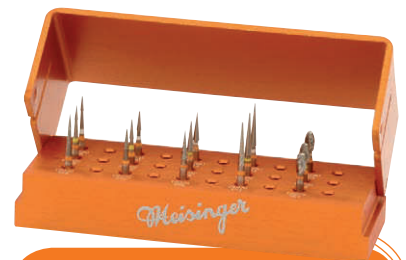


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm 3,5	4,2
				<b>US-No. 7406</b>	<b>7408</b>
HM D0379	FG	500 314 277 972		018	023
HM D379F	FG	500 314 277 942		018	023
HM D379U	FG	500 314 277 932		018	023



Ei | Egg | Huevo



**2571 – Twist Finishing Kit**  
auf Seite | on page | en la página 222



TF02 - Verkaufsversion - US  
TF02 - Selling-version - US  
TF02 - Versión la venta - US



HARTMETALLFINIERER | TUNGSTEN CARBIDE FINISHING BURS | FRESAS PARA ACABAR DE CARBURO



Ohne Ring (fein)  
Without ring (fine)  
Sin anillo (fino)  
8-12 Schneiden  
8-12 Blades  
8-12 Laminas



Gelber Ring (F=extra fein)  
Yellow ring (F=extra fine)  
Anillo amarillo (F=extra fino)  
16-20 Schneiden  
16-20 Blades  
16-20 Laminas



Weißer Ring (U=ultra fein)  
White Ring (U=ultra fine)  
Anillo blanco (U=ultra fino)  
30 Schneiden  
30 Blades  
30 Laminas



Rund | Round | Redonda



HM 41

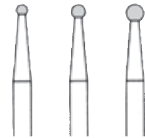


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				<b>US-No.</b> 7004 7006 7008		
HM 41	RA	500 204 001 071				023
	FG	500 314 001 071		014	018	023



Birne | Pear | Pera



HM 47L

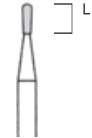


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 4,0
				<b>US-No.</b> 7303
HM 47L	FG	500 314 238 072		012



Kavitätenpräparation | Cavity preparation | Preparación de cavidades



Knospe | Bud | Capullo



HM 46C

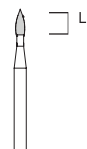


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 3,4
HM 46C	FG	500 314 254 075		012



HM 274

HM 274U

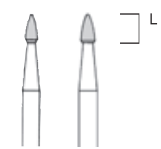


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm 3,7	3,7
				<b>US-No.</b> 274	
HM 274	HP	500 104 274 072		016*	
	RA	500 204 274 072		016	
	FG	500 314 274 072		016	018
HM 274U	FG	500 314 274 032		016	





Ei | Egg | Huevo

## HM 44E



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	3,3	3,5	3,8
HM 44E	RA	500 <b>204</b> 499 072				023
	FG	500 <b>314</b> 499 072		014	018	023



Ausarbeiten | Finishing | Ajustes

## HM 379

HM 379F  
HM 379U



Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5
			L mm	3,1	3,5	4,2
		<b>US-No.</b>		<b>7404</b>	<b>7406</b>	<b>7408</b>
HM 379	RA	500 <b>204</b> 277 072			018	023
	FG	500 <b>314</b> 277 072		014	018	023
	FGXXL	500 <b>317</b> 277 072		014		023
HM 379F	FG	500 <b>314</b> 277 042		014	018	023
HM 379U	FG	500 <b>314</b> 277 032		014	018	023
	FGXXL	500 <b>317</b> 277 032		014		023



Ausarbeiten | Finishing | Ajustes



Zylinder mit abgerundeter Kante | Cylinder, Round Edge | Cilíndrico de punta plana

## HM 49LKR



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	8,0
HM 49LKR	FG L	500 <b>315</b> 158 072		012



Konisch, flach | Tapered, Flat End | Cónica

## HM 212L



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	9,0
		<b>US-No.</b>		<b>7205</b>
HM 212L	FG	500 <b>314</b> 184 072		016



Kronenpräparation, konische Stufe | Crown preparation, Tapered shoulder | Preparación de coronas, borde cónico



Konisch mit abgerundeter Kante | Tapered, Round Edge | Cónico con borde redondeado

## HM 212LR



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	8,0
HM 212LR	FG	500 <b>314</b> 585 072		016






**Konisch, rund** | Tapered, Round End | Cónico con borde redondeado


## HM 247

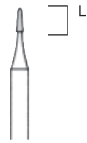
 HM 247F  
 HM 247U


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	3,1
<b>US-No.</b>				<b>7801</b>
HM 247	FG	500 314 195 071		009
HM 247F	FG	500 314 195 041		009
HM 247U	FG	500 314 195 031		009


 Kronenpräparation/Kavitätenpräparation | Crown preparation/Cavity preparation  
 Preparación de coronas/Preparación de cavidades


## HM 375R

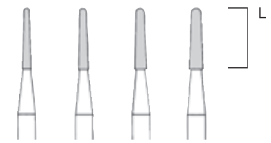


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
<b>US-No.</b>				<b>7653</b>	<b>7664</b>	<b>7675</b>	<b>7686</b>
HM 375R	FG	500 314 198 072		012	014	016	018


 Kronenpräparation/Kavitätenpräparation | Crown preparation/Cavity preparation  
 Preparación de coronas/Preparación de cavidades

**Konisch, spitz** | Tapered, Pointed "ET Series" | Cónica con punta


## HM 132

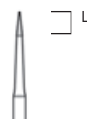
 HM 132F  
 HM 132U


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	3,1
<b>US-No.</b>				<b>ET3</b>
HM 132	FG	500 314 699 071		008
HM 132F	FG	500 314 699 041		008
HM 132U	FG	500 314 699 031		008


 Komposit Bearbeitung, Konturieren und Finieren | Composite processing,  
 Contouring and finishing | Modelado y acabado de composites


## HM 133

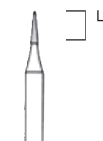
 HM 133F  
 HM 133U


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,2
<b>US-No.</b>				<b>ET4</b>
HM 133	FG	500 314 159 071		010
HM 133F	FG	500 314 159 041		010
HM 133U	FG	500 314 159 031		010


 Komposit Bearbeitung, Konturieren und Finieren | Composite processing,  
 Contouring and finishing | Modelado y acabado de composites


## HM 134

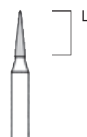
 HM 134F  
 HM 134U


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
<b>US-No.</b>				<b>ET6</b>
HM 134	FG	500 314 164 071		014
HM 134F	FG	500 314 164 041		014
HM 134U	FG	500 314 164 031		014


 Komposit Bearbeitung, Konturieren und Finieren | Composite processing,  
 Contouring and finishing | Modelado y acabado de composites


## HM 135

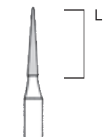
 HM 135F  
 HM 135U


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	9,0
<b>US-No.</b>				<b>ET9</b>
HM 135	FG	500 314 166 071		014
HM 135F	FG	500 314 166 041		014
HM 135U	FG	500 314 166 031		014


 Komposit Bearbeitung, Konturieren und Finieren | Composite processing,  
 Contouring and finishing | Modelado y acabado de composites



**Flamme | Flame | Llama**

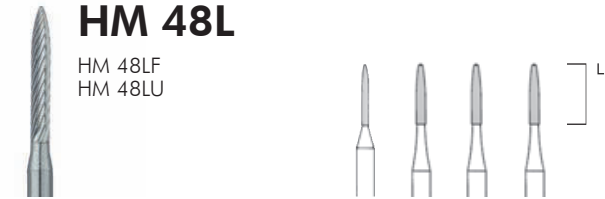


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
HM 48L	RA	500 <b>204</b> 249 072			012		
	FG	500 <b>314</b> 249 072		010	012		
	FGXXL	500 <b>317</b> 249 072				014	023
HM 48LF	FG	500 <b>314</b> 249 042			012		
HM 48LU	FG	500 <b>314</b> 249 032			012		
	FGXXL	500 <b>317</b> 249 032				014	023



Finieren von labialen Flächen | Finishing of labial surfaces | Acabado de superficies inestables

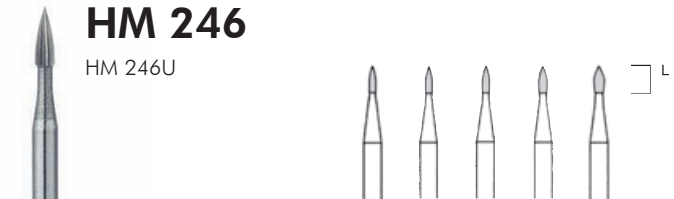


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	3,6	3,6	3,6	3,6	3,6
			US-No.		<b>7901</b>	<b>7902</b>	<b>7903</b>	<b>7904</b>
HM 246	HP	500 <b>104</b> 496 071		008*				
	FG	500 <b>314</b> 496 071		008	009	010	012	014
HM 246U	FG	500 <b>314</b> 296 031			009			



Oklusales Ausarbeiten | Occlusal Finishing | Ajustes oclusales



**Torpedo | Torpedo | Torpedo**

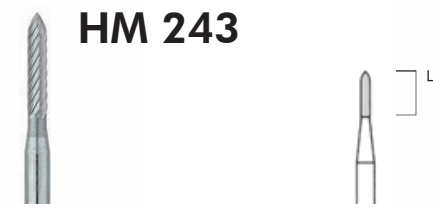


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
HM 243	FG	500 <b>314</b> 288 072		012



Parallele Hohlkehle | Parallel chamfer | Bordes paralelos

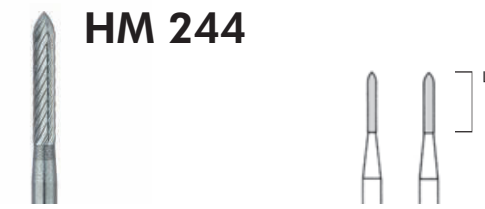


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	8,0	8,0
HM 244	RA	500 <b>204</b> 289 072		012	
	FG	500 <b>314</b> 289 072		012	014



Parallele Hohlkehle | Parallel chamfer | Bordes paralelos

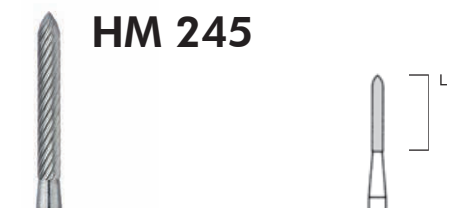


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
HM 245	FG	500 <b>314</b> 290 072		014



Parallele Hohlkehle | Parallel chamfer | Bordes paralelos



**Torpedo, konisch | Torpedo, Tapered | Torpedo, cónico**

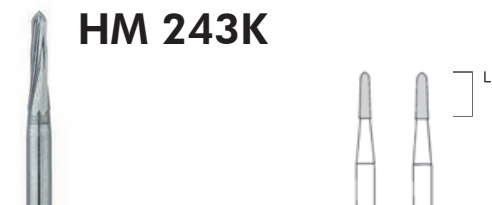


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	6,0	6,0
HM 243K	RA	500 <b>204</b> 297 072			016
	FG	500 <b>314</b> 297 072		014	



Konische Hohlkehle | Tapered chamfer | Bordes cónico

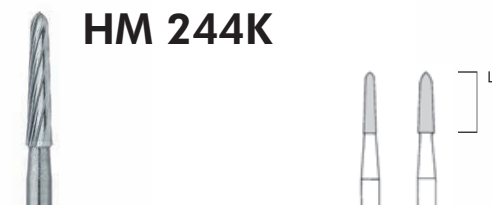


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	8,0	8,0
HM 244K	RA	500 <b>204</b> 298 072			021
	FG	500 <b>314</b> 298 072		016	



Konische Hohlkehle | Tapered chamfer | Bordes cónico

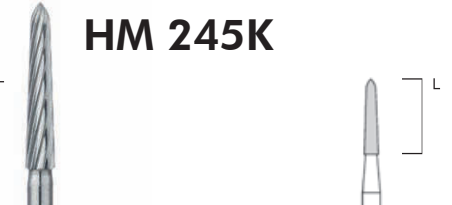


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
HM 245K	FG	500 <b>314</b> 299 072		018



Konische Hohlkehle | Tapered chamfer | Bordes cónico


**HARTMETALLFRÄSER | TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS | FRESAS DE CARBURO PARA LABORATORIO**


	S	G	EX	FX	MF	GX	MG	HX	SX	MX	PX	QX
Standardverzahnung Plain cut, medium Dentado simple, medio												
Standardverzahnung, grob Plain cut, coarse Dentado simple, grueso												
Kreuzverzahnung, extra fein X-cut, extra fine Dentado cruzado, extra fino												
Kreuzverzahnung, fein X-cut, fine Dentado cruzado, fino												
"MINIS" wie FX, Kreuzverzahnung, fein "MINIS" like FX, x-cut, fine "MINIS" como FX, dentado cruzado, fino												
Kreuzverzahnung, standard X-cut, medium Dentado cruzado, medio												
Wie GX, Kreuzver- zahnung, standard like GX, x-cut, medium como GX, dentado cruzado, medio												
Kreuzverzahnung, grob X-cut, coarse Dentado cruzado, grueso												
Kreuzverzahnung, super grob X-cut, super coarse Dentado cruzado, super grueso												
Spezialverzahnung, grob Special toothing, coarse Dentado especial, grueso												
Spezialverzahnung, fein Special toothing, fine Dentado especial, fino												
Spezialverzahnung, standard Special toothing, medium Dentado especial, medio												

GIPS PLASTER YESO	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSAS	✓		✓	✓	✓	✓				✓		
NEM-LEGIERUNGEN NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS	✓			✓	✓	✓	✓			✓		
MODELGUSLEGIERUNGEN MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUELÉTICOS	✓		✓	✓	✓	✓				✓		
TITAN/TITANLEGIERUNGEN TITANIUM / TITANIUM ALLOYS TITANIO/ALEACIONES DE TITANIO						✓						
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓
NYLON NYLON NYLON												
LÖFFELMATERIALIEN TRAY MATERIAL MATERIALES DE CUBETA						✓		✓				
WEICHBLEIBENDE UNTERFÜTTERUNGSMATERIALIEN SOFT RELINING MATT REBASE PERMANENTEMENTE												✓
KERAMIK CERAMICS CERÁMICA			✓			✓						
SEITE   PAGE   PÁGINA	74	74	75	75	76	76	77	77	77	78	78	78



SX  
SX  
SX

schwarzer Ring  
black ring  
anillo negro

super grobe Verzahnung  
super coarse toothing  
super grueso Dentado



HX  
HX  
HX

grüner Ring  
green ring  
anillo verde

grobe Verzahnung  
coarse toothing  
grueso Dentado



GX  
GX  
GX

blauer Ring  
blue ring  
anillo azul

Standardverzahnung  
medium toothing  
mediano Dentado



FQ	Q	GM	FF	GF	FS	DF	DG	ST	HT	GT	FT	ET	Z4 / Z5
Querhiebverzahnung, fein Cross cut, fine Dentado transversal, fino	Querhiebverzahnung, standard Cross cut, medium Dentado transversal, medio	Sonderkreuzverzahnung, standard X-cut, medium Dentado cruzado, medio	Facettenverzahnung mit Querhieb, fein Faceted toothing with cross cut, fine Filos bicelados con cortes transversales, fino	Facettenverzahnung mit Querhieb, grob Faceted toothing with cross cut, coarse Filos bicelados con cortes transversales grueso	Feilschliff, fein File cut, fine Amolado de lima, fino	Doppel-Rechts Verzahnung, fein Double-right gearing, fine Dentado doble hacia la derecha, fino	Doppelverzahnung Double-gearing Dentado doble	Spezialverzahnung, super grob Special toothing, extra coarse Dentado especial, super grueso	Spezialverzahnung, grob Special toothing, coarse Dentado especial, grueso	Spezialverzahnung, standard Special toothing, medium Dentado especial, medio	Spezialverzahnung, fein Special toothing, fine Dentado especial, fino	Spezialverzahnung, extra fein Special toothing, extra fine Dentado especial, extra fino	Splitterverzahnung Carbide chip coated Incrustación de partículas de carburo

	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
✓													
✓													
✓	✓	✓											
									✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
									✓		✓		
			✓	✓	✓	✓	✓						
			✓	✓	✓	✓	✓						✓
✓													
79	79	79	80	80	80	80	81	81	81	81	81	81	83



FX  
FX  
FX  
roter Ring  
red ring  
anillo rojo

feine Verzahnung  
fine toothing  
fino Dentado



EX  
EX  
EX  
gelber Ring  
yellow ring  
anillo amarillo

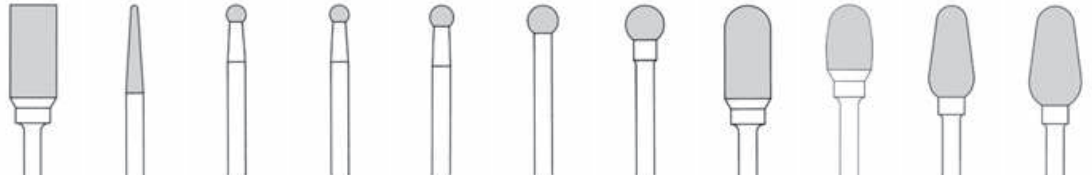
extra feine Verzahnung  
extra fine toothing  
extra fino Dentado


**HARTMETALLFRÄSER | TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS | FRESAS DE CARBURO PARA LABORATORIO**
**S**

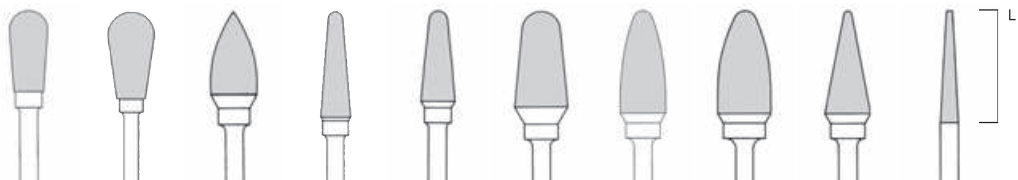
Standardverzahnt (Ref.-Nr. 175), blauer Ring, für wirkungsvolles Ausarbeiten aller harten Werkstoffe mit besonders glatten Oberflächen

Plain cut, medium (Ref.-No. 175), blue ring, for effective trimming of hard materials and for obtaining especially smooth surfaces

Dentado simple, medio (Ref.-No. 175), anillo azul, para desbaste eficaz sobre todos los materiales duros con superficies especialmente lisas



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 21	HM 23LR	HM 71	HM 71	HM 71	HM 71	HM 71	HM 72	HM 73	HM 75	HM 75
		<b>060</b>	<b>023</b>	<b>025</b>	<b>027</b>	<b>031</b>	<b>040*</b>	<b>050*</b>	<b>060</b>	<b>060</b>	<b>060</b>	<b>070</b>
	L mm	13,7	11,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	13,7	10,0	12,0	13,2
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 107 175	... 199 175	... 001 175	... 001 175	... 001 175	... 001 175	... 001 175	... 137 175	... 277 175	... 260 175	... 260 175
		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>RA</b>	500 <b>204</b> ...										... 260 175	
											2	



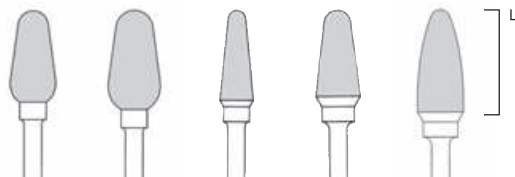
Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 77	HM 77	HM 78	HM 79	HM 79	HM 79	HM 251	HM 251	HM 416	HM 489
		<b>050</b>	<b>060</b>	<b>060</b>	<b>040</b>	<b>045</b>	<b>070</b>	<b>060</b>	<b>070</b>	<b>060</b>	<b>023</b>
	L mm	10,7	11,5	12,7	14,2	12,7	14,7	14,5	14,7	14,7	15,0
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 237 175	... 237 175	... 257 175	... 194 175	... 194 175	... 194 175	... 274 175	... 274 175	... 201 175	... 187 175
		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>RA</b>	500 <b>204</b> ...				... 194 175						
					2						


**G**

Grobverzahnt (Ref.-Nr. 215), grüner Ring, für schnelles, effektives Arbeiten auf Kunststoff und Gips

Plain cut, coarse (Ref.-No. 215), green ring, for rapid and effective trimming of acrylics and plaster

Dentado simple, grueso (Ref.-No. 215), anillo verde, para desbaste rápido y eficaz sobre acrílico y yeso



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 75G	HM 75G	HM 79G	HM 79G	HM 251G
		<b>060</b>	<b>070*</b>	<b>045</b>	<b>060</b>	<b>060</b>
	L mm	12,0	13,2	12,7	12,7	14,7
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 260 215	... 260 215	... 194 215	... 194 215	... 274 215
		2	2	2	2	2

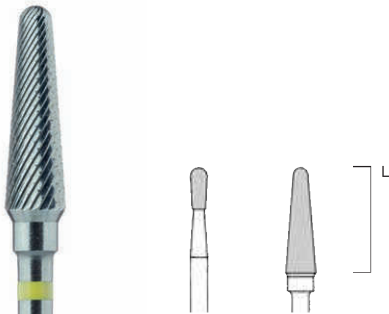


# EX

Kreuzverzahnt, extra fein (Ref.-Nr. 141), gelber Ring, für feinste, diffizile Arbeiten auf Keramik, Edelmetall- und Modellgusslegierungen

X-cut, extra fine (Ref.-No. 141), yellow ring, for fine, precise trimming of ceramics, precious metals and all non-precious alloys

Dentado cruzado, extra fino (Ref.-No. 141), anillo amarillo, para el desbaste más preciso y delicado sobre cerámica, metales preciosos y todas las aleaciones no preciosas



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 77EX	HM 79EX
		<b>023</b>	<b>040</b>
	L mm	5,5	14,2
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 237 141	... 194 141
		2	2

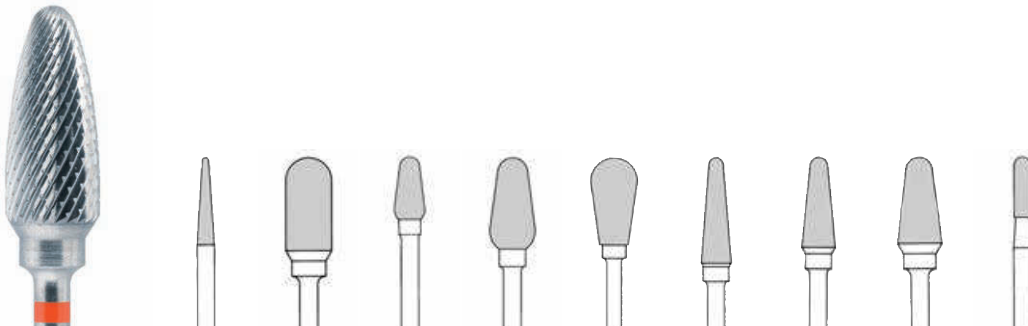


# FX

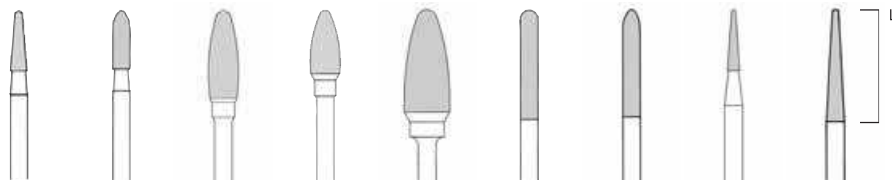
Kreuzverzahnt, fein (Ref.-Nr. 140), roter Ring, für feines, diffiziles Ausarbeiten von harten Legierungen und Kunststoffen

X-cut, fine (Ref.-No. 140), red ring, for delicate and difficult trimming of hard alloys and acrylics

Dentado cruzado, fino (Ref.-No. 140), anillo rojo, para el desbaste fino y difícil sobre aleaciones duras y resinas



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 23FX	HM 72FX	HM 75FX	HM 75FX	HM 77FX	HM 79FX	HM 79FX	HM 79FX	HM 129FX
		<b>023</b>	<b>060</b>	<b>040</b>	<b>060</b>	<b>060</b>	<b>040</b>	<b>045</b>	<b>060</b>	<b>023</b>
	L mm	11,0	13,7	8,3	12,0	11,5	14,2	12,7	12,7	8,0
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 199 140	... 137 140	... 260 140	... 260 140	... 237 140	... 194 140	... 194 140	... 194 140	... 140 140
		2	2	2	2	2	2	2	2	2



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 138FX	HM 139FX	HM 250FX	HM 251FX	HM 251FX	HM 486FX	HM 487FX	HM 488FX	HM 489FX
		<b>023</b>	<b>023</b>	<b>040</b>	<b>040</b>	<b>060</b>	<b>023</b>	<b>023</b>	<b>016</b>	<b>023</b>
	L mm	8,0	8,0	12,0	9,3	14,5	14,0	14,0	8,0	15,0
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 198 140	... 289 140	... 275 140	... 274 140	... 274 140	... 137 140	... 292 140	... 184 140	... 187 140
		2	2	2	2	2	2	2	2	2

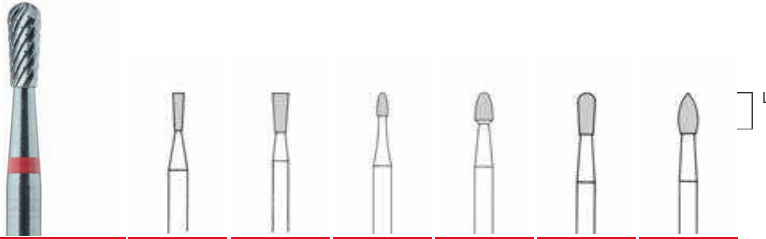


# MF

“MINIS” wie FX, kreuzverzahnt, fein (Ref.-Nr. 140), roter Ring, für feines, diffiziles Ausarbeiten von harten Legierungen and Kunststoffen

“MINIS” like FX, x-cut, fine (Ref.-No. 140), red ring, for fine and accurate trimming of hard alloys and acrylics

“MINIS” como FX, dentado cruzado, fino (Ref.-No. 140), anillo rojo, para el desbaste fino y difícil sobre aleaciones duras y resinas



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 30MF	HM 30MF	HM 73MF	HM 73MF	HM 77MF	HM 78MF
		<b>014</b>	<b>023</b>	<b>014</b>	<b>023</b>	<b>023</b>	<b>023</b>
	L mm	4,8	5,5	3,1	4,1	5,5	5,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 225 140	... 225 140	... 277 140	... 277 140	... 237 140	... 257 140
		2	2	2	2	2	2

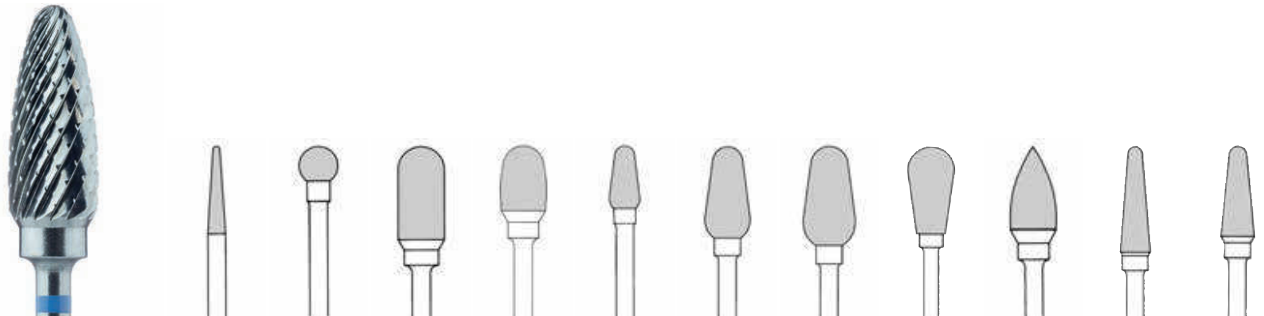


# GX

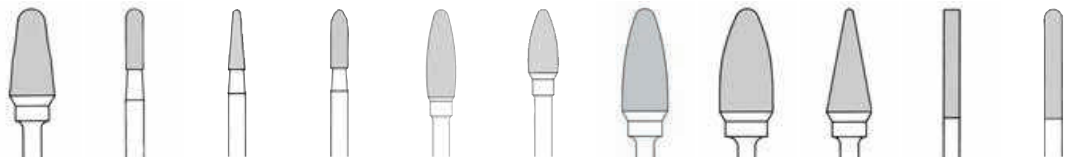
Kreuzverzahnt, standard (Ref.-Nr. 190), blauer Ring, für großflächiges Ausarbeiten von NEM-Legierungen und Kunststoffen

X-cut, medium (Ref.-No. 190), blue ring, for trimming large surfaces of non-precious alloys and acrylics

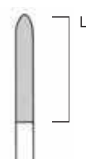
Dentado cruzado, medio (Ref.-No. 190), anillo azul, para el desbaste sobre superficies grandes de aleaciones no preciosas y acrílico



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 23GX	HM 71GX	HM 72GX	HM 73GX	HM 75GX	HM 75GX	HM 75GX	HM 77GX	HM 78GX	HM 79GX	HM 79GX
		<b>023</b>	<b>050</b>	<b>060*</b>	<b>060</b>	<b>040</b>	<b>060</b>	<b>070</b>	<b>060*</b>	<b>060</b>	<b>040</b>	<b>045</b>
	L mm	11,0	0,0	13,7	10,0	8,3	12,0	13,2	11,5	12,7	14,2	12,7
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 199 190	... 001 190	... 137 190	... 277 190	... 260 190	... 260 190	... 260 190	... 237 190	... 257 190	... 194 190	... 194 190
		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>RA</b>	500 <b>204</b> ...						... 260 190				... 194 190	
							2				2	



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 79GX	HM 129GX	HM 138GX	HM 139GX	HM 250GX	HM 251GX	HM 251GX	HM 251GX	HM 416GX	HM 460GX	HM 486GX
		<b>060</b>	<b>023</b>	<b>023</b>	<b>023</b>	<b>040</b>	<b>040*</b>	<b>060</b>	<b>070</b>	<b>060</b>	<b>023</b>	<b>023</b>
	L mm	12,7	8,0	8,0	8,0	12,0	9,3	14,5	14,7	14,7	14,0	14,0
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 194 190	... 140 190	... 198 190	... 289 190	... 275 190	... 274 190	... 274 190	... 274 190	... 201 190	... 116 190	... 137 190
		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 487GX
		<b>023</b>
	L mm	14,0
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 292 190
		2



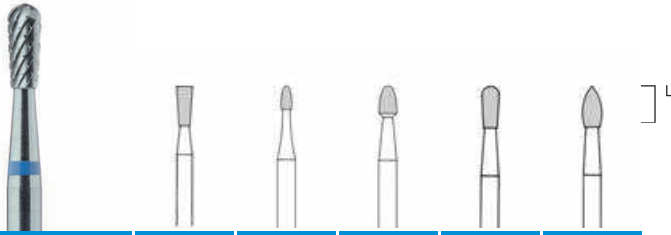
Alle Instrumente auf dieser Seite werden in den USA á 1 verpackt. All instruments on this page are packed in the USA á 1. Todos los instrumentos de esta página se embalan en EE. UU. de uno en uno.

## MG

“MINIS” wie GX, kreuzverzahnt, standard (Ref.-Nr. 220), blauer Ring, für diffiziles Ausarbeiten von NEM-Legierungen und Kunststoffen

“MINIS” like GX, x-cut, medium (Ref.-No. 220), blue ring, for trimming non-precious alloys and acrylics

“MINIS” como GX, dentado cruzado, medio (Ref.-No. 220), anillo azul, para el desbaste sobre superficies grandes de aleaciones no preciosas y acrílico



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 30MG	HM 73MG	HM 73MG	HM 77MG	HM 78MG
		<b>023</b>	<b>014</b>	<b>023</b>	<b>023</b>	<b>023</b>
	L mm	5,5	3,1	4,1	5,5	5,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 225 220	... 277 220	... 277 220	... 237 220	... 257 220
		2	2	2	2	2

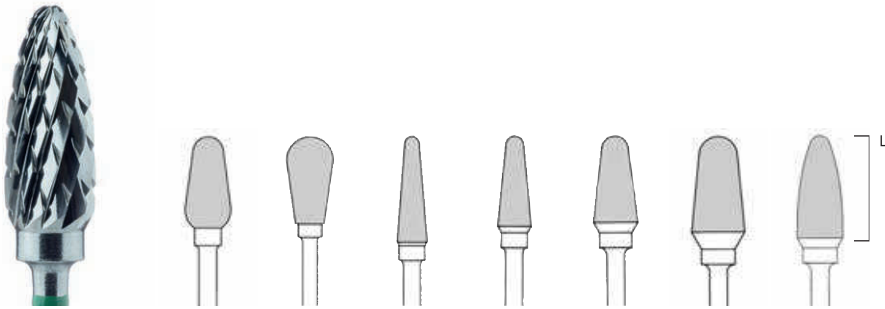


## HX

Kreuzverzahnt, grob (Ref.-Nr. 220), grüner Ring, für großflächiges Ausarbeiten von Kunststoffen, Löffelmaterialien und Gips

X-cut, coarse (Ref.-No. 220), green ring, for trimming large surfaces of acrylics, tray materials, and plaster

Dentado cruzado, grueso (Ref.-No. 220), anillo verde, para el desbaste sobre superficies grandes de acrílico, materiales de cubeta y yeso



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 75HX	HM 77HX	HM 79HX	HM 79HX	HM 79HX	HM 79HX	HM 251HX
		<b>060</b>	<b>060</b>	<b>040</b>	<b>045</b>	<b>060</b>	<b>070</b>	<b>060</b>
	L mm	12,0	11,5	14,2	12,7	12,7	14,7	14,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 260 220	... 237 220	... 194 220	... 194 220	... 194 220	... 194 220	... 274 220
		2	2	2	2	2	2	2

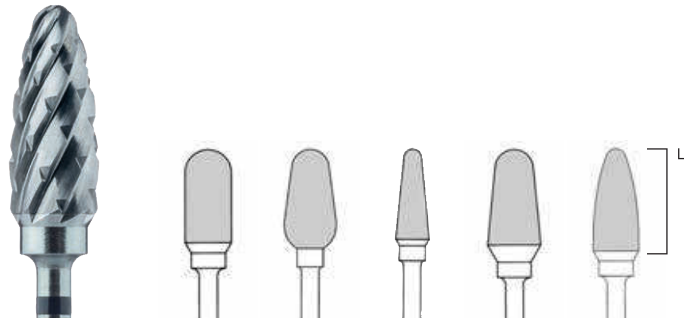


## SX

Kreuzverzahnt, super grob (Ref.-Nr. 224), schwarzer Ring, für optimales Bearbeiten von – auch nassen – Gipsen

X-cut, super coarse (Ref.-No. 224), black ring, the optimum for acrylic, plaster, and wet plaster

Dentado cruzado, super grueso (Ref.-No. 224), anillo negro, óptimo para trabajos en yeso – también yeso húmedo



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 72SX	HM 75SX	HM 79SX	HM 79SX	HM 251SX
		<b>060</b>	<b>070</b>	<b>045</b>	<b>070</b>	<b>060</b>
	L mm	13,7	13,2	12,7	14,7	14,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 137 224	... 260 224	... 194 224	... 194 224	... 274 224
		2	2	2	2	2



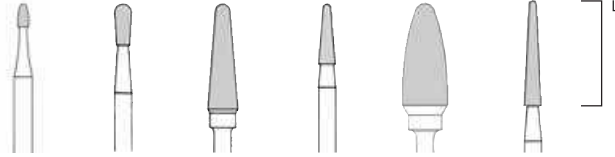


## MX

Spezialverzahnung für NEM-Legierungen, grob (Ref.-Nr. 137), grüner Ring

Special toothing for non-precious metal alloys, coarse (Ref.-No. 137), green ring

Dentado especial para aleaciones de metales no preciosos, (Ref.-Nr. 137), anillo verde



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 73MX	HM 77MX	HM 79MX	HM 138MX	HM 251MX	HM 261MX
		<b>014</b>	<b>023</b>	<b>040</b>	<b>023</b>	<b>060</b>	<b>023</b>
	L mm	3,1	5,5	14,2	8,0	14,5	13,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 277 137	... 237 137	... 194 137	... 198 137	... 274 137	... 200 137
		2	2	2	2	2	2

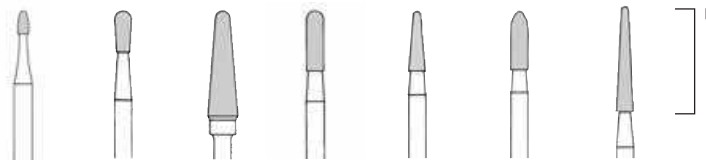


## PX

Spezialverzahnung für PEEK, fein (Ref.-Nr.146), rot/grauer Ring

Special toothing for PEEK, fine (Ref.-No.146), red/grey Ring

Dentado especial para PEEK, fino (Ref.-Nr.146), anillo rojo y gris



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 73PX	HM 77PX	HM 79PX	HM 129PX	HM 138PX	HM 139PX	HM 261PX
		<b>014</b>	<b>023</b>	<b>040</b>	<b>023</b>	<b>023</b>	<b>023</b>	<b>023</b>
	L mm	3,1	5,5	14,2	8,0	8,0	8,0	13,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 277 146	... 237 146	... 194 146	... 140 146	... 198 146	... 289 146	... 200 146
		2	2	2	2	2	2	2

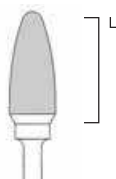


## QX

Spezialverzahnung für die Bearbeitung von thermoplastischem Kunststoff, blauer Ring, für die Ausarbeitung von Schienen

Special toothing for the processing of thermoplastic materials, blue Ring, for the finishing of rails

Engranaje especial para colocar termoplásticos, anillo azul para ferulización



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 251QX
		<b>060</b>
	L mm	14,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 274 160
		2



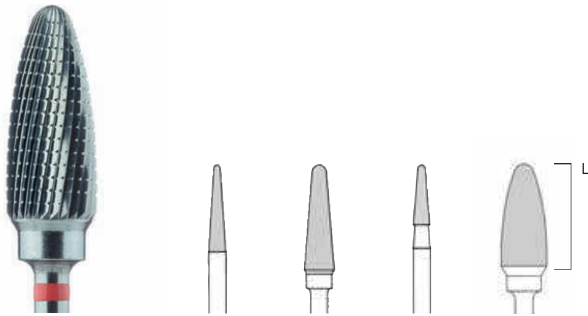
Alle Instrumente auf dieser Seite werden in den USA á 1 verpackt. All instruments on this page are packed in the USA á 1. Todos los instrumentos de esta página se emban en EE. UU. de uno en uno.

## FQ

Querhiebverzahnt, fein (Ref.-Nr. 134), roter Ring, für feines Ausarbeiten aller Legierungen und harter Kunststoffe

Cross cut, fine (Ref.-No. 134), red ring, for fine trimming on all alloys and hard acrylics

Dentado transversal, fino (Ref.-No. 134), anillo rojo, para desbaste fino sobre todas las aleaciones y acrílico duro



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 23FQ	HM 79FQ	HM 138FQ	HM 251FQ
		<b>023</b>	<b>040</b>	<b>023</b>	<b>060</b>
	L mm	11,0	14,2	8,0	14,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 199 134	... 194 134	... 198 134	... 274 134
		2	2	2	2



## Q

Querhiebverzahnt, standard (Ref.-Nr. 176), blauer Ring, für wirkungsvolles glattes Ausarbeiten aller Prothesen- und KFO-Kunststoffe

Cross cut, medium (Ref.-No. 176), blue ring, for effective and smooth trimming on all prosthesis and surgical acrylics

Dentado transversal, medio (Ref.-No. 176), anillo azul, para desbaste efectivo y suave en todos los acrílicos de prótesis y ortopedia



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 75Q	HM 251Q
		<b>060</b>	<b>060</b>
	L mm	12,0	14,7
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 260 176	... 274 176
		2	2



## GM

Sonderkreuzverzahnt (Ref.-Nr. 191), blauer Ring, für das Bearbeiten von Modellgusslegierungen, Kunststoffen und Gips

Special X-cut (Ref.-No. 191), blue ring, for use on model casting alloys, acrylics, and plaster

Dentado cruzado especial (Ref.-No. 191), anillo azul, para el desbaste de esqueléticos, acrílico y yeso

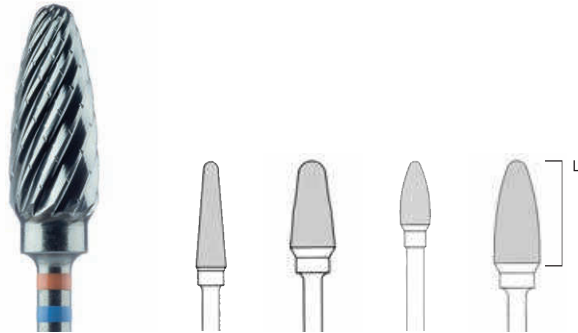


Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 79GM	HM 251GM
		<b>040</b>	<b>060</b>
	L mm	14,2	14,7
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 194 191	... 274 191
		2	2



## FF

Facettenverzahnung mit Querhieb, fein (Ref.-Nr. 181), orange/blauer Ring, für Feinarbeiten auf Kunststoffen, weichbleibenden Kunststoffen und Gips  
 Faceted toothing with cross cut, fine (Ref.-No. 181), orange/blue ring, for fine work on acrylics, permanent soft acrylics, and hard plaster  
 Filos bicelados con cortes transversales, fino (Ref.-No. 181) anillo naranja/azul, para retocar acrílicos, acrílico permanentemente blando y yeso

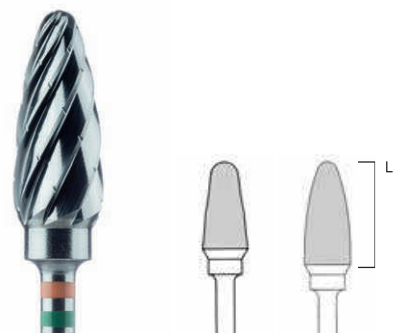


Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 79FF	HM 79FF	HM 251FF	HM 251FF
		<b>040</b>	<b>060</b>	<b>040</b>	<b>060</b>
	L mm	14,2	11,4	9,3	14,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 194 181	... 194 181	... 274 181	... 274 181
		2	2	2	2



## GF

Facettenverzahnung mit Querhieb, grob (Ref.-Nr. 182), orange/grüner Ring, für Arbeiten auf Kunststoffen, weichbleibenden Kunststoffen und Gips  
 Faceted toothing with cross cut, coarse (Ref.-No. 182), orange/green ring, for work on acrylic, permanent soft acrylics, and hard plaster  
 Filos bicelados con cortes transversales, grueso (Ref.-No. 182), anillo naranja/verde, para trabajos en acrílicos, acrílico permanentemente blando y yeso



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 79GF	HM 251GF
		<b>060</b>	<b>060</b>
	L mm	11,4	14,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 194 182	... 274 182
		2	2



- Verstärkte, widerstandsfähige und verbreiterte Schneiden durch die Facetten
- Voluminöse Spanräume, um mehr Material aufzunehmen
- Besonders geeignet für alle weichbleibenden und sonstigen Kunststoffe sowie für Gipse
- Trotz des hohen Abtrags wird eine gute Oberflächenqualität erreicht
- Auch bei hohen Drehzahlen sehr leistungsstark (bis 30.000 min<sup>-1</sup>)
- Reinforced, resistant, and widened beveled cutters
- Ample chip spaces for the expulsion of material
- Specially suited for all permanent acrylics, acrylic resins, and gypsum material
- In spite of high material removal, a good surface quality is reached
- High rotation speeds, very high output (up to 30,000 min<sup>-1</sup>)
- Dentado reforzado, resistente y más separado gracias a los filos biselados
- Espacios más voluminosos entre los filos para admitir más material
- Se presta especialmente para resinas acrílicas permanentemente blandas y otras así como yesos
- A pesar del alto desbaste se consigue una buena calidad de superficie del material
- Muy eficaz también con alta velocidad (hasta 30.000 min<sup>-1</sup>)

## FS

Feilschliff, fein (Ref.-Nr. 231), roter Ring, sehr effektive Verzahnung für schnelles Abtragen von harten Kunststoffen und Gips  
 File cut, fine (Ref.-No. 231), red ring, highly effective gearing for fast abrasion of hard resins and gypsum  
 Amolado de lima, fino (Ref.-No. 231), anillo rojo, dentado muy eficaz para la remoción rápida de resinas duras y yeso.



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 72FS	HM 251FS
		<b>060</b>	<b>060</b>
	L mm	13,7	14,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 137 231	... 274 231
		2	2



## DF

Doppel-Rechts Verzahnung, fein (Ref.-Nr. 232), roter Ring, für effektives ausarbeiten von Kunststoffen und Gips bei gleichzeitig sehr glattem Schlibbild  
 Double-right gearing, fine (Ref.-No. 232), red ring, for effective working of resins and gypsum with very smooth microsections  
 Dentado doble hacia la derecha, fino (Ref.-No. 232), anillo rojo, para el repasado eficaz de resinas y yeso con un acabado muy liso



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 251DF
		<b>060</b>
	L mm	14,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 274 232
		2



## DG

Doppelverzahnung, (Ref.-Nr. 233), blauer Ring, für schnelles Abtragen von Kunst-stoff und Gips bei gleichzeitig glattem Schlibbild  
 Double-gearing (Ref.-No. 233), blue ring, for fast abrasion of resins and gypsum with very smooth microsections  
 Dentado doble (Ref.-No. 233), anillo azul, para la remoción rápida de resinas y yeso con un acabado muy liso

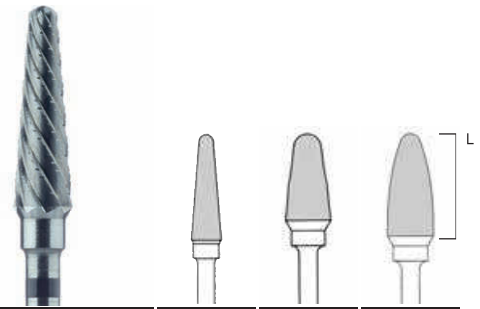


Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 251DG
		<b>060</b>
	L mm	14,5
HP	500 104 ...	... 274 233
		2



## ST

Spezialverzahnung für Titan, super grob (Ref.-Nr. 226), schwarzer Ring, für schnelles, effektives Bearbeiten von Titan und Titanlegierungen  
 Special toothing for titanium, super coarse (Ref.-No. 226) black ring, for fast effective work on titanium and titanium alloys  
 Dentado especial para Titanio, super grueso (Ref.-No. 226), anillo negro, para el desbaste rápido y eficaz de titanio y aleaciones de titanio



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 79ST	HM 79ST	HM 251ST
		<b>040</b>	<b>060</b>	<b>060</b>
	L mm	14,2	12,7	14,5
HP	500 104 ...	... 194 226	... 194 227	... 274 227
		2	2	2



## HT

Spezialverzahnung für Titan, grob (Ref.-Nr. 221), grüner Ring, für großflächiges Ausarbeiten von Titan, Titanlegierungen und Nylon  
 Special toothing for titanium, coarse (Ref.-No. 221), green ring, for extensive trimming on titanium and titanium alloys  
 Dentado especial para titanio, grueso (Ref.-No. 221), anillo verde, para desbastar superficies grandes de titanio y aleaciones de titanio



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 79HT	HM 486HT
		<b>040</b>	<b>023</b>
	L mm	14,2	14,0
HP	500 104 ...	... 194 221	... 137 221
		2	2



## GT

Spezialverzahnung für Titan, standard (Ref.-Nr. 194), blauer Ring, für zügiges Bearbeiten von Titan und Titanlegierungen  
 Special toothing for titanium, medium (Ref.-No. 194), blue ring, for speedy work on titanium and titanium alloys  
 Dentado especial para titanio, medio (Ref.-No. 194), anillo azul, para el tallado rápido de titanio y aleaciones de titanio



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 79GT	HM 486GT
		<b>040</b>	<b>023</b>
	L mm	14,2	14,0
HP	500 104 ...	... 194 194	... 137 194
		2	2



## FT

Spezialverzahnung für Titan, fein (Ref.-Nr. 142), roter Ring, für feines, diffiziles Bearbeiten von Titan, Titanlegierungen und Nylon  
 Special toothing for titanium, fine (Ref.-No. 142), red ring, for fine, difficult work on titanium and titanium alloys  
 Dentado especial para titanio, fino (Ref.-No. 142), anillo rojo, para el tallado fino y delicado de titanio y aleaciones de titanio

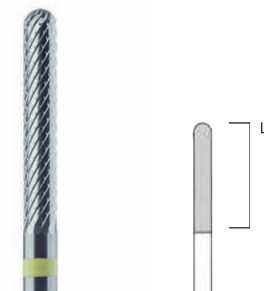


Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 79FT	HM 486FT
		<b>040</b>	<b>023</b>
	L mm	14,2	14,0
HP	500 104 ...	... 194 142	... 137 142
		2	2



## ET

Spezialverzahnung für Titan, extra fein (Ref.-Nr. 111), gelber Ring, für feine, diffizile Arbeiten an Titan und Titanlegierungen  
 Special toothing for titanium, extra fine (Ref.-No. 111), yellow ring, for extra fine, difficult work on titanium and titanium alloys  
 Dentado especial para titanio, extra fino (Ref.-No. 111), anillo amarillo, para retocar titanio y aleaciones de titanio



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 486ET
		<b>023</b>
	L mm	14,0
HP	500 104 ...	... 137 111
		2





BLACK COBRA HARTMETALLFRÄSER | BLACK COBRA TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS |

BLACK COBRA FRESAS DE CARBURO PARA LABORATORIO

# Black Cobra Line



Die hervorragenden Leistungseigenschaften der Black Cobra Hartmetallfräser wird durch die besondere CARBOCER® (diamond-like carbon) Beschichtung noch optimiert. Durch ein spezielles Verfahren wird auf den Hartmetallfräsern eine diamantähnliche Kohlenstoffschicht appliziert. Diese sorgt für extreme Härte, geringen Verschleiß, niedrigste Reibwerte sowie hohe Korrosionsfestigkeit bei gleichbleibenden Oberflächeneigenschaften. Diese Oberflächenveredelung führt außerdem zu einem Schutz gegenüber aggressiven Reinigungsmitteln. Verschmutzungen lassen sich zudem besser erkennen und leichter entfernen.

The excellent features of the Black Cobra carbide cutters are enhanced by the special CARBOCER® (diamond-like carbon) coating. A specially developed process applies a diamond-like carbon coating to the Cobra carbide cutters with extremely hard, wear-resistant, low-friction, corrosion-resistant surfaces while retaining the original surface properties. This surface refinement leads to protection against aggressive cleaning agents. Contamination is also easier to detect and remove.

Las excelentes características de desempeño de las fresas de carburo tungsteno Black Cobra se optimizan mediante el revestimiento CARBOCER® (carbono como diamante) todavía más. Mediante un procedimiento especial se aplica un revestimiento de carbono tungsteno similar al diamante a las fibras de metal duro. Así se consigue una dureza extrema, un desgaste bajo, coeficientes de reducción muy bajos y resistencia a la corrosión siempre que se mantengan las propiedades de la superficie. Este acabado de superficies también aumenta la protección contra productos de limpieza agresivos. Así, las impurezas son más fáciles de detectar y de limpiar.



## S

Kreuzverzahnt, super grob, schwarzer Ring  
X-cut, super coarse, black ring  
Dentado cruzado, super grueso, anillo negro

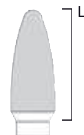


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Ø	2
			L mm	14,7
B251S	HP	507 104 274 224		060



## H

Kreuzverzahnt, grob, grüner Ring  
X-cut, coarse, green ring  
Dentado cruzado, grueso, anillo verde

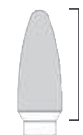


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Ø	2
			L mm	14,7
B251H	HP	507 104 274 220		060



## G

Kreuzverzahnt, standard, blauer Ring  
X-cut, medium, blue ring  
Dentado cruzado, medio, anillo azul

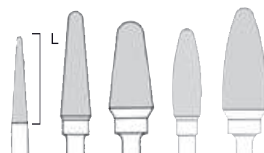


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Ø	2	2	2	2	2
			L mm	11,5	14,2	12,7	12,0	14,7
B23G	HP	507 104 199 190		023				
B79G	HP	507 104 194 190			040	060		
B250G	HP	507 104 275 190					040	
B251G	HP	507 104 274 190						060



## F

Kreuzverzahnt, fein, roter Ring  
X-cut, fine, red ring  
Dentado cruzado, fino, anillo rojo

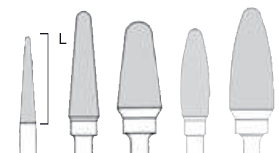


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Ø	2	2	2	2	2
			L mm	11,5	14,2	12,7	12,0	14,7
B23F	HP	507 104 199 140		023				
B79F	HP	507 104 194 140			040	060		
B250F	HP	507 104 275 140					040	
B251F	HP	507 104 274 140						060





Splitterverzahnung zur wirkungsvollen Bearbeitung weichbleibender Unterfütterungsmaterialien. Reduzierte Wärmeentwicklung bei der Bearbeitung aufgrund der großen Oberfläche der Arbeitsteile. Verstärkt wird der kühlende Effekt beim Z4 zusätzlich durch die hohle Form.

Carbide chip coated for effective trimming on soft reline material. Reduced heat generation during processing due to the large surface area of the working parts. The cooling effect of the Z4 is additionally enhanced by the hollow shape.

Incrustación de partículas de carburo para el desbaste efectivo sobre materiales de rebase permanentemente elásticos. Reducción del calor que se genera en el tratamiento debido a la gran superficie de las piezas de trabajo. En el caso del Z4, el efecto refrigerante se acentúa debido a la forma cóncava.

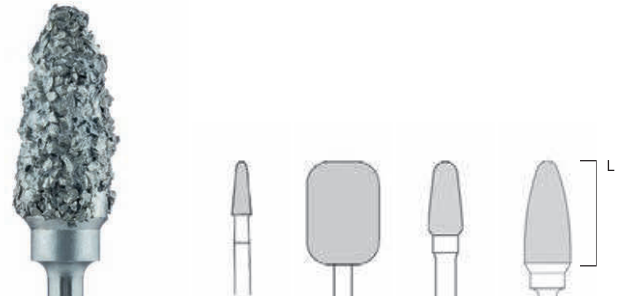
## Z4



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 80Z4	HM 80Z4
		<b>095</b>	<b>115</b>
	L mm	15,5	18,5
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 524 513	... 524 513
		1	1



## Z5



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 23Z5	HM 72LZ5	HM 79Z5	HM 251Z5
		<b>027</b>	<b>095</b>	<b>040</b>	<b>060</b>
	L mm	7,5	13,7	9,5	14,7
<b>HP</b>	500 <b>104</b> ...	... 196 523	... 144 523	... 194 523	... 274 523
		2	2	2	2



# Elastische Polierer

## Flexible Polishers | Pulidores Elásticos

MEISINGER Elastische Polierer garantieren ein geruchloses, makelloses und erschütterungsfreies Arbeiten – vom anspruchsvollen Feinstschliff bis zur Hochglanzpolitur. Ihr Einsatz garantiert das Erzielen optimaler Oberflächengüten auf allen zu bearbeitenden Materialien. Die optimale Abstimmung auf die unterschiedlichen Materialgruppen sorgt für geringste Wärmeentwicklung während der Bearbeitung. Die Instrumente bestehen aus hochwertigen Feinstschleif- und Poliermitteln in einer widerstandsfähigen, elastischen und latexfreien Bindung aus Polysiloxan und synthetischem Kautschuk, die auf einem rostfreien Schaft montiert sind.

MEISINGER Flexible Polishers guarantee odorless, precise, vibration-free performance in any case, from challenging ultra-fine grinding to high gloss polishing. Their use guarantees optimal surface quality on all materials. The optimal adjustment to the different material groups ensures the lowest heat development during processing. The instruments consist of high-quality fine abrasives and polishing agents in a resilient, flexible and latex-free compound of polysiloxane and synthetic rubber mounted on stainless steel shaft.

Los pulidores elásticos de MEISINGER garantizan un procesamiento perfecto, sin olor y sin vibraciones (desde el exigente pulido de precisión hasta el pulido de alto brillo), con una generación mínima de calor en todos los tipos de materiales a procesar. Su uso asegura una calidad perfecta de las superficies, tanto en los dientes naturales como artificiales, en los materiales de obturación, en la resina, la cerámica, los metales preciosos, los esqueléticos, Lithium Silicate, el titanio, los composites, etc. Los instrumentos están fabricados con agentes abrasivos y pulidores muy finos y de máxima calidad en una unión resistente, elástica y sin látex de polisiloxano y caucho sintético, y están montados en un mango inoxidable.



**ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN**

APPLICATION-GUIDELINES

RECOMENDACIÓN PARA LA APLICACIÓN 86-89

**INFOS MEISINGER TWIST POLISHERS**

MEISINGER TWIST POLISHERS INFO

INFORMACIÓN MEISINGER TWIST POLISHERS 90-91

**UNIVERSALPOLIERER**

UNIVERSAL POLISHERS

PULIDORES UNIVERSALES 92-98



3-Stufen Systeme  
3-Step Systems  
Sistema de 3 niveles 92-93



3-Stufen Systeme  
3-Step Systems  
Sistema de 3 niveles 94-95



1-Stufen Systeme  
1-Step Systems  
Sistema de 1 nivel 96



1-Stufen Systeme  
1-Step Systems  
Sistema de 1 nivel 97



3-Stufen Systeme  
3-Step Systems  
Sistema de 3 nivel 98

**PROPHYLAXEPOLIERER**

POLISHERS FOR PROPHYLAXIS

PULIDORES PROFILÁCTICOS 99



Prophy-Clean 99



Prophys 99

**POLIERBÜRSTEN**  
POLISHING BRUSHES  
CEPILLOS PULIDORES 100



**SUPER FLEXIBLE DISCS** 100



**POLIERER FÜR PLASTISCHE FÜLLUNGSMATERIALIEN**

POLISHERS FOR COMPOSITES

PULIDOR PARA MATERIALES DE OBTURACIÓN 101-103



3-Stufen Systeme  
3-Step Systems  
Sistema de 3 niveles 101



2-Stufen Systeme  
2-Step Systems  
Sistema de 2 niveles 101



2-Stufen Systeme  
2-Step Systems  
Sistema de 2 niveles 102



2-Stufen Systeme  
2-Step Systems  
Sistema de 2 niveles 102



Occlu Twist Polierer  
Occlu Twist Polishers  
Pulidores Occlu Twist 103



Hybridpolierer  
Hybrid Polishers  
Pulidor híbrido 103

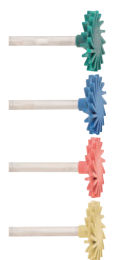
**POLIERER FÜR KERAMIKEN**

POLISHERS FOR CERAMICS

PULIDORES PARA CERÁMICAS 104-109



Mehrstuflensysteme  
Multi-Step Systems  
Sistemas de varios niveles 104-105



4-Stufen Systeme  
4-Step Systems  
Sistema de 4 niveles 106



2-Stufen Systeme  
2-Step Systems  
Sistema de 2 niveles 107



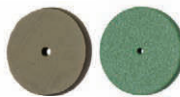
2-Stufen Systeme  
2-Step Systems  
Sistema de 2 niveles 108



3-Stufen Systeme  
3-Step Systems  
Sistema de 3 niveles 109

**MODELLGUSSPOLIERER**  
POLISHERS FOR MODEL CASTING

PULIDORES PARA METALES NO PRECIOSOS 110



braun / grün  
brown / green  
marrón / verde 110

**KUNSTSTOFFPOLIERER**

POLISHERS FOR ACRYLICS

PULIDORES PARA ACRÍLICO DE PRÓTESIS 111-113



1-Stufen Systeme  
1-Step Systems  
Sistema de 1 niveles 111



2-Stufen Systeme  
2-Step Systems  
Sistema de 2 niveles 111

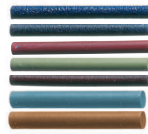


3-Stufen Systeme  
3-Step Systems  
Sistema de 3 niveles 112-113

**KAUFLÄCHENPOLIERER**

OCCUSAL SURFACE POLISHERS

PULIDORES PARA SUPERFICIES OCUSALES 114-115



blau / grau / braun / grün / dunkelbraun  
blue / grey / brown / green / dark brown  
azul / gris / marrón / verde / marrón oscuro 114-115

**ANWENDUNGS EMPFEHLUNGEN**

APPLICATION-GUIDELINES

RECOMENDACIÓN PARA LA APLICACIÓN 116-117

**POLIERBÜRSTEN**

POLISHING BRUSHES

CEPILLOS PULIDORES 118

**FASERVLES BÜRSTEN**

FIBER FLEECE BRUSHES

CEPILLOS DE TEJIDO DE FIBRA 119

**POLIERPASTEN**

POLISHING PASTE

PASTAS DE DIAMANTE 119



UNIVERSALPOLIERER  
 UNIVERSAL POLISHERS  
 PULIDORES UNIVERSALES

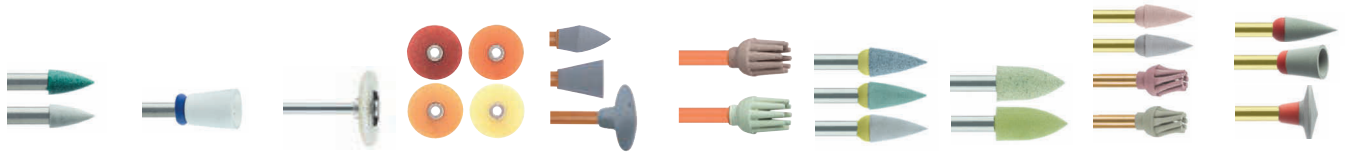
 PROPHYLAXEPOLIERER  
 POLISHERS FOR PROPHYLAXIS  
 PULIDORES PROFILÁCTICOS


	3-Stufen Systeme 3-Step Systems Sistema de 3 niveles	3-Stufen Systeme 3-Step Systems Sistema de 3 niveles	1-Stufen Systeme 1-Step Systems Sistema de 1 niveles	1-Stufen Systeme 1-Step Systems Sistema de 1 niveles	3-Stufen Systeme 3-Step Systems Sistema de 3 niveles	Prophy Twist polishers Prophy Twist polishers Prophy Twist polishers	Prophylaxe-Prophy-Cups Prophylaxe-Prophy-Cups Prophylaxe-Prophy-Cups	Prophy-Strips Prophy-Strips Prophy-Strips
ZAHNSCHMELZ ENAMEL ESMALTE DENTAL				✓		✓	✓	✓
ZEMENT CEMENT CEMENTO	✓			✓				
EDelmetall-Legierungen PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSAS	✓	✓	✓	✓	✓			
NEM-Legierungen NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS		✓						
AMALGAM AMALGAM AMALGAMA	✓	✓		✓				
Modelgusslegierungen MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUELÉTICOS		✓						
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSITE								
HYBRIDKOMPOSIT HYBRIDCOMPOSITE COMPOSITE HÍBRIDO								
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO	✓		✓	✓	✓			
FELDSPATKERAMIK FELDSPAR CERAMICS CERÁMICA DE FELDESPATO								
LEUCITVERSTÄRKTEN KERAMIK LEUCIT-REINFORCED CERAMICS CERÁMICA REFORZADA CON LEUCITA								
LITHIUM DISILIKAT LITHIUM SILICATE SILICATO DE LITIO								
OXID-KERAMIK OXIDE CERAMICS CERÁMICA DE ÓXIDO								
SILIKATKERAMIK SILICATE CERAMICS CERÁMICA DE SILICATO								
ZIRKONOXID ZIRCONIUM OXIDE ÓXIDO DE ZIRCONIO								
SEITE   PAGE   PÁGINA	92-93	94-95	96	97	98	176	176	176

PROPHYLAXEPOLIERER  
POLISHERS FOR PROPHYLAXIS  
PULIDORES PROFILÁCTICOS

SUPER FLEXIBLE DISCS  
SUPER FLEXIBLE DISCS  
SUPER FLEXIBLE DISCS

POLIERER FÜR PLASTISCHE FÜLLUNGSMATERIALIEN  
POLISHERS FOR PLASTIC FILLING MATERIALS  
PULIDOR PARA MATERIALES DE OBTURACIÓN



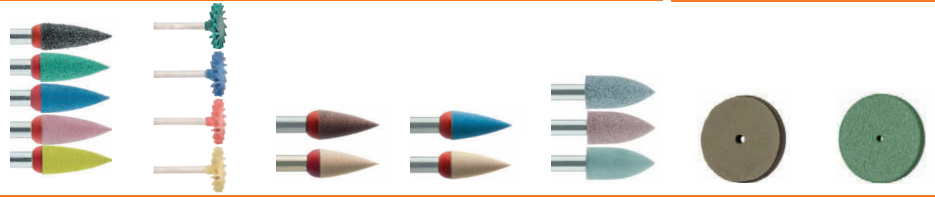
Prophy-Clean Prophy-Clean Prophy-Clean	Prophys Prophys Prophys	Polierbürsten Polishing Brushes Cepillos Pulidores	Super flexible DISCS Super flexible DISCS Super flexible DISCS	Einweg Diamant Komposit Polierer Single-Use Diamond Composite Polishers Pulidores de diamante composite de uso único	2-Stufen System Einweg Diamant Komposit Polierer 2-Step System Disposable Diamond Composite Polisher Sistema de 2 niveles Pulidora de compuesto de diamante	3-Stufen Systeme 3-Step Systems Sistema de 3 niveles	2-Stufen Systeme 2-Step Systems Sistema de 2 niveles	2-Stufen Systeme 2-Step Systems Sistema de 2 niveles	Hybridpolierer Hybrid Polishers Pulidor híbrido
✓	✓	✓							
			✓						
			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				✓	✓			✓	✓
			✓						
99	99	116	100	177	177	101	101	102	103



Ausführliche Informationen finden Sie in unserer Broschüre „Präparations- und Politurkompass“ | For further information, take a look at our „MEISINGER Prep and Polish Guide“ brochure | Encontrará más información en nuestro folleto „MEISINGER Prep and Polish Guide“

POLIERER FÜR KERAMIKEN, CAD/CAM\*  
 POLISHERS FOR CERAMICS, CAD/CAM\*  
 PULIDORES PARA CERÁMICAS, CAD/CAM\*

MODELLGUSSPOLIERER  
 POLISHERS FOR MODEL CASTING  
 PULIDORES PARA METALES NO PRECIOSOS



Mehrstufige Systeme  
 Multi-Step Systems  
 Sistemas de varios niveles

4-Stufige Systeme  
 4-Step Systems  
 Sistema de 4 niveles

2-Stufige Systeme  
 2-Step Systems  
 Sistema de 2 niveles

2-Stufige Systeme  
 2-Step Systems  
 Sistema de 2 niveles

3-Stufige Systeme  
 3-Step Systems  
 Sistema de 3 niveles

Braun, sehr hart,  
 verschleißfest  
 Brown, very hard, abrasion  
 resistant  
 Marrón, muy duro,  
 resistente al desgaste

Grün, grob  
 Green, coarse  
 Verde, grueso

ZAHNSCHMELZ ENAMEL ESMALTE DENTAL							
ZEMENT CEMENT CEMENTO							
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALEACIONES PRECIOSOS							
NEM-LEGIERUNGEN NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS						✓	✓
AMALGAM AMALGAM AMALGAMA							
MODELGUSSLEGIERUNGEN MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUELÉTICOS						✓	✓
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSITE							
HYBRIDKOMPOSIT HYBRIDCOMPOSITE COMPOSITE HÍBRIDO							
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO							
FELDSPATKERAMIK FELDSPAR CERAMICS CERÁMICA DE FELDESPATO	✓	✓			✓		
LEUCITVERSTÄRKTEN KERAMIK LEUCIT-REINFORCED CERAMICS CERÁMICA REFORZADA CON LEUCITA	✓	✓	✓				
LITHIUM DISILIKAT LITHIUM SILICATE SILICATO DE LITIO	✓	✓	✓				
OXID-KERAMIK OXIDE CERAMICS CERÁMICA DE ÓXIDO	✓	✓		✓			
SILIKATKERAMIK SILICATE CERAMICS CERÁMICA DE SILICATO	✓	✓	✓				
ZIRKONOXID ZIRCONIUM OXIDE ÓXIDO DE ZIRCONIO	✓	✓		✓			
SEITE   PAGE   PÁGINA	104-105	106	107	108	109	110	110



# MEISINGER TWIST POLISHERS

- Flexible Polierlamellen ermöglichen eine optimale Anpassung an jede Oberflächenstruktur  
Flexible polishing lamellae allow for an optimal adaption to every surface structure  
Las láminas de pulido flexibles permiten una adaptación óptima a cualquier estructura de superficie
- Speziell für schwer zugängliche Bereiche  
Especially for areas that are difficult to access  
Especial para las superficies de oclusión
- Geringe Hitzeentwicklung dank ständiger Luftkühlung des Materials  
Low heat development due to permanent air cooling of the material  
Se genera un calor limitado debido a la ventilación constante del material
- Materialschonendes Design erhält die ursprüngliche Oberflächenstruktur  
A design conceived for gentle action preserves the original surface structure  
El diseño, respetuoso con los materiales, se hace conforme a la estructura de la superficie original
- Abgestufte Diamantkörnung sorgt für kurze Bearbeitungszeiten und hohe Standzeiten  
Graduated diamond grit provides for short processing times and a long service life  
El grado de grano del diamante tiene distintos niveles, lo que permite reducir el tiempo de trabajo y aumenta la durabilidad.



## Anwendung:

- Die Anwendung der Twist Polishers sollte stets ohne Druck erfolgen.
- Zum Schutz der Polierlamellen sollte eine Nutzung über scharfe Kanten stets vermieden werden.
- Bitte beachten Sie die jeweils empfohlenen Drehzahlen.

## Application:

- The Twist Polishers should always be used with very light pressure.
- To protect the polishing lamellae, use over sharp margins should always be avoided.
- Please note the recommended speeds.

## Aplicación:

- La aplicación de las pulidoras Twist debe ser siempre sin presión.
- A fin de proteger las láminas de pulido, debe evitarse el uso en bordes afilados en todo momento.
- Tenga en cuenta las revoluciones recomendadas.

Hier gehts zu den Anwendungsvideos:

Here are the application videos:

Aquí están los vídeos de aplicación:



## Twist Polisher für Metall

### Twist Polisher for Metal / Pulidor en espiral para metal

Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> : Recommended Speed in rpm: Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup> :	Maximale Drehzahl in min <sup>-1</sup> : Maximum Speed in rpm: Revoluciones máximas en min <sup>-1</sup> :
7.000 - 12.000	20.000

→ Weitere Details zu den Artikeln auf Seite  
More details on the articles on page  
Más detalles sobre los artículos de la página

95

New



9517H



9517P



9517V

## Prophy Twist Polishers

### Prophy Twist Polishers / Prophy Twist Polishers

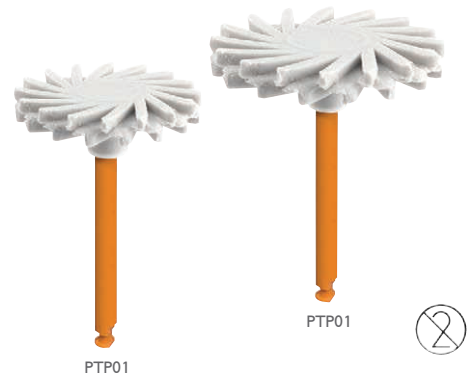
Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> : Recommended Speed in rpm: Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup> :	Maximale Drehzahl in min <sup>-1</sup> : Maximum Speed in rpm: Revoluciones máximas en min <sup>-1</sup> :
7.000 - 12.000	20.000

**HINWEIS**  
NOTE / NOTA

- Einmalinstrument mit Kunststoffschaft
- Disposable instruments with plastic shank
- Instrumentos de un solo uso con mango

→ Weitere Details zu den Artikeln auf Seite  
More details on the articles on page  
Más detalles sobre los artículos de la página

176



## Twist Polishers für Keramiken

### Twist Polishers for ceramics / Twist Polishers para cerámica

Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> : Recommended Speed in rpm: Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup> :	Maximale Drehzahl in min <sup>-1</sup> : Maximum Speed in rpm: Revoluciones máximas en min <sup>-1</sup> :
7.000 - 12.000	20.000

→ Weitere Details zu den Artikeln auf Seite  
More details on the articles on page  
Más detalles sobre los artículos de la página

106



## Twist Polishers für Komposite und Hybridkeramik

### Twist Polishers for composites and Hybrid ceramics / Twist Polishers para composites y composite híbrido

Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> : Recommended Speed in rpm: Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup> :	Maximale Drehzahl in min <sup>-1</sup> : Maximum Speed in rpm: Revoluciones máximas en min <sup>-1</sup> :
3.000 - 8.000	20.000

→ Weitere Details zu den Artikeln auf Seite  
More details on the articles on page  
Más detalles sobre los artículos de la página

102



## Twist Polishers für PMMA / PEEK

### Twist Polishers for PMMA / PEEK / Pulidoras Twist para PMMA / PEEK

Empfohlene Drehzahl in min <sup>-1</sup> : Recommended Speed in rpm: Revoluciones recomendadas en min <sup>-1</sup> :	Maximale Drehzahl in min <sup>-1</sup> : Maximum Speed in rpm: Revoluciones máximas en min <sup>-1</sup> :
3.000 - 10.000	20.000

→ Weitere Details zu den Artikeln auf Seite  
More details on the articles on page  
Más detalles sobre los artículos de la página

111




**UNIVERSALPOLIERER | UNIVERSAL POLISHERS | PULIDORES UNIVERSAL**
**3-Stufen Systeme | 3-Step Systems | Sistema de 3 niveles**
**Universalpoliersystem für:**  
**Goldlegierungen**
**Amalgam**  
**Kunststoff**  
**Zement**

- 1. Stufe**  
Vorpolitur
- 2. Stufe**  
Politur
- 3. Stufe**  
Hochglanzpolitur

**Empfohlene Drehzahl:** 5.000 - 7.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>
**Universal Polishing system for:**
**Gold alloys**  
**Amalgam**  
**Acrylics**  
**Cement**

- 1. Step**  
Pre-polishing
- 2. Step**  
Polishing
- 3. Step**  
High shine polishing

**Recommended Speed:** 5.000 - 7.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

**Sistema universal de pulido para:**
**Aleaciones de oro**  
**Amalgama**  
**Acrílico**  
**Cemento**

- 1ª escala**  
Prepulido
- 2ª escala**  
Pulido
- 3ª escala**  
Pulido de brillo intenso

**Revoluciones recomendadas:** 5.000 - 7.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>
**9980V**  
**9980P**  
**9980H**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9980V	RA	658 <b>204</b> 030 513		10,0	10,0	10,0
9980P	RA	658 <b>204</b> 030 512			060	
9980H	RA	658 <b>204</b> 030 503				060


**9981V**  
**9981P**  
**9981H**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9981V	HP	658 <b>104</b> 243 513		030*		
	RA	658 <b>204</b> 243 513		030		
	FG	658 <b>314</b> 243 513		030		
9981P	HP	658 <b>104</b> 243 512			030*	
	RA	658 <b>204</b> 243 512			030	
	FG	658 <b>314</b> 243 512			030	
9981H	HP	658 <b>104</b> 243 503				030*
	RA	658 <b>204</b> 243 503				030
	FG	658 <b>314</b> 243 503				030


**9982V**  
**9982P**  
**9982H**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9982V	HP	658 <b>104</b> 303 513		3,0	3,0	3,0
	RA	658 <b>204</b> 303 513		120*		
9982P	HP	658 <b>104</b> 303 512			120*	
9982H	HP	658 <b>104</b> 303 503				120*


**9983V**  
**9983P**  
**9983H**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9983V	HP	658 <b>104</b> 292 513		045*		
	RA	658 <b>204</b> 292 513		045		
9983P	HP	658 <b>104</b> 292 512			045*	
	RA	658 <b>204</b> 292 512			045	
9983H	HP	658 <b>104</b> 292 503				045*
	RA	658 <b>204</b> 292 503				045



**9984V**  
**9984P**



**9985V**  
**9985P**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	2,0	2,0
9984V	HP	658 <b>104</b> 372 513		120	
9984P	HP	658 <b>104</b> 372 512			120

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	0,5	0,5
9985V	HP	658 <b>104</b> 345 513		220	
9985P	HP	658 <b>104</b> 345 512			220



**9987V**  
**9987P**  
**9987H**

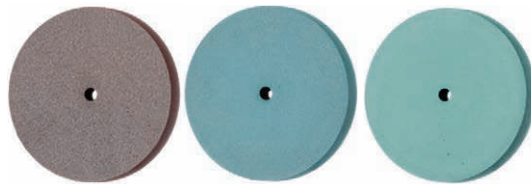


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	3,5	3,5	3,5
9987V	unmounted	658 <b>900</b> 372 513		220		
9987P	unmounted	658 <b>900</b> 372 512			220	
9987H	unmounted	658 <b>900</b> 372 503				220



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.148 | Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.148 | Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 148



## 3-Stufen Systeme | 3-Step Systems | Sistema de 3 niveles

**Universalpoliersystem für:**

Edelmetalle  
Nicht-Edelmetalle (NEM)  
Modellguss  
Amalgam

**1. Stufe**  
Vorpolitur (grob)

**2. Stufe**  
Politur (mittel)

**3. Stufe**  
Hochglanzpolitur (fein)

**Empfohlene Drehzahl:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**Universal Polishing system for:**

Precious metals  
Non-precious metals  
Model casting  
Amalgam

**1. Step**  
Pre-polishing (coarse)

**2. Step**  
Polishing (medium)

**3. Step**  
High shine polishing (fine)

**Recommended Speed:** 7.000 - 12.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

**Sistema universal de pulido para:**

Metales preciosos  
Metales no preciosos  
Esqueléticos  
Amalgama

**1ª escala**  
Prepulido (grueso)

**2ª escala**  
Pulido (mediano)

**3ª escala**  
Pulido de brillo intenso (fino)

**Revoluciones recomendadas:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

## 9501V

### 9501P

### 9501H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9501V	HP	652 <b>104</b> 257 533		055		
9501P	HP	652 <b>104</b> 257 513			055	
9501H	HP	652 <b>104</b> 257 503				055



## 9502V

### 9502P

### 9502H



Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9502V	HP	652 <b>104</b> 300 533		043*		
	RA	652 <b>204</b> 300 533		043		
9502P	HP	652 <b>104</b> 300 513			043*	
	RA	652 <b>204</b> 300 513			043	
9502H	HP	652 <b>104</b> 300 503				043*
	RA	652 <b>204</b> 300 503				043



## 9503V

### 9503P

### 9503H



Fig.	Shank	Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9503V	RA	652 <b>204</b> 297 533		033		
	FG	652 <b>314</b> 297 533		033		
9503P	HP	652 <b>104</b> 297 513			033*	
	RA	652 <b>204</b> 297 513			033	
	FG	652 <b>314</b> 297 513			033	
9503H	HP	652 <b>104</b> 297 503				033*
	RA	652 <b>204</b> 297 503				033
	FG	652 <b>314</b> 297 503				033



## 9504V

### 9504P

### 9504H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9504V	RA	652 <b>204</b> 030 533		065		
9504P	RA	652 <b>204</b> 030 513			065	
9504H	RA	652 <b>204</b> 030 503				065



## 9506V



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
9506V	RA	652 <b>204</b> 292 533		050



## 9507V

### 9507P

### 9507H



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9507V	HP	652 <b>104</b> 292 533		050		
9507P	HP	652 <b>104</b> 292 513			050	
9507H	HP	652 <b>104</b> 292 503				050



**9508V**  
**9508P**  
**9508H**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	2,5	2,5	2,5
9508V	HP	652 <b>104</b> 303 533		145		
9508P	HP	652 <b>104</b> 303 513			145	
9508H	HP	652 <b>104</b> 303 503				145



**9509P**  
**9509H**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	2,0	2,0
9509P	HP	652 <b>104</b> 042 513		145	
9509H	HP	652 <b>104</b> 042 503			145



**9511V**  
**9511P**  
**9511H**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	3,0	3,0	3,0
9511V	unmounted	652 <b>900</b> 372 533		220		
9511P	unmounted	652 <b>900</b> 372 513			220	
9511H	unmounted	652 <b>900</b> 372 503				220



Träger: 305RF, Größe 50, Informationen auf S.148 | Mandrel: 305RF, Size 50, Information on p.148 | Mandril: 305RF, Tamaño 50, información en la pág. 148

**9513V**  
**9513P**  
**9513H**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	4,0	2,5	2,5
9513V	unmounted	652 <b>900</b> 303 533		220		
9513P	unmounted	652 <b>900</b> 303 513			220	
9513H	unmounted	652 <b>900</b> 303 503				220



Träger: 305RF, Größe 50, Informationen auf S.148 | Mandrel: 305RF, Size 50, Information on p.148 | Mandril: 305RF, Tamaño 50, información en la pág. 148

**9514V**  
**9514P**  
**9514H**

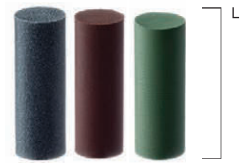
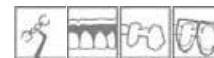


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	20,0	20,0	20,0
9514V	unmounted	652 <b>900</b> 114 533		070		
9514P	unmounted	652 <b>900</b> 114 513			070	
9514H	unmounted	652 <b>900</b> 114 503				070

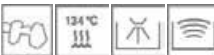


Träger: 301LR, Größe 50, Informationen auf S.148 | Mandrel: 301LR, Size 50, Information on p.148 | Mandril: 301LR, Tamaño 50, información en la pág. 148

**9517V**  
**9517P**  
**9517H**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
9517V	RA	652 <b>204</b> 543 533		140		
9517P	RA	652 <b>204</b> 543 513			140	
9517H	RA	652 <b>204</b> 543 503				140



**9518P**  
**9518H**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		3	3	3	3
			L mm	12,0	12,0	12,0	12,0
9518P	HP short	652 <b>103</b> 113 513			140		
	HP	652 <b>104</b> 113 513		100	140		
9518H	HP short	652 <b>103</b> 113 503					140
	HP	652 <b>104</b> 113 503				100	140



## 1-Stufen Systeme | 1-Step Systems | Sistema de 1 nivele

**Universalpoliersystem (unmontiert) für:**  
**Edelmetalle**  
**Kunststoff**

**Empfohlene Drehzahl:** 7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**Universal Polishing system (unmounted) for:**  
**Precious metals**  
**Acrylics**

**Recommended Speed:** 7.000 - 10.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

**Sistema universal de pulido (sin montar) para:**  
**Metales preciosos**  
**Acrílico**

**Revoluciones recomendadas:** 7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

## 9961



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		9,0
9961	unmounted	658 <b>900</b> 030 522		110

Träger: 303S, Größe 50, Informationen auf S.148 |  
 Mandrel: 303S, Size 50, Information on p.148 |  
 Mandril: 303S, Tamaño 50, información en la pág. 148

## 9962



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		7,0
9962	unmounted	658 <b>900</b> 030 522		120

Träger: 303S, Größe 50, Informationen auf S.148 |  
 Mandrel: 303S, Size 50, Information on p.148 |  
 Mandril: 303S, Tamaño 50, información en la pág. 148

## 9963

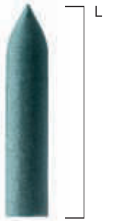


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		28,0
9963	unmounted	658 <b>900</b> 292 522		060

Träger: 301LR, Größe 50, Informationen auf S.148 |  
 Mandrel: 301LR, Size 50, Information on p.148 |  
 Mandril: 301LR, Tamaño 50, información en la pág. 148

## 9964



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		2,0
9964	unmounted	658 <b>900</b> 303 522		120

Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.148 |  
 Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.148 |  
 Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 148

## 9965



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		2,5
9965	unmounted	658 <b>900</b> 303 522		150

Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.148 |  
 Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.148 |  
 Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 148

## 9966



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		3,0
9966	unmounted	658 <b>900</b> 303 522		220

Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.148 |  
 Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.148 |  
 Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 148

## 9967



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		2,0
9967	unmounted	658 <b>900</b> 372 522		120

Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.148 |  
 Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.148 |  
 Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 148

## 9968



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		2,0
9968	unmounted	658 <b>900</b> 372 522		170

Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.148 |  
 Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.148 |  
 Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 148

## 9969



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		3,0
9969	unmounted	658 <b>900</b> 373 522		170

Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.148 |  
 Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.148 |  
 Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 148

## 9970



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		3,0
9970	unmounted	658 <b>900</b> 373 522		220

Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.148 |  
 Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.148 |  
 Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 148

1-Stufen Systeme | 1-Step Systems | Sistema de 1 nivel

Universalpoliersystem für:

Edelmetalle  
Kunststoff  
Zement  
Amalgam  
Zahnschmelz  
Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
Maximale Drehzahl: 20.000 min<sup>-1</sup>

Universal Polishing system for:

Precious metals  
Acrylics  
Cement  
Amalgam  
Enamel  
Recommended Speed: 7.000 - 10.000 rpm  
Maximum Speed: 20.000 rpm

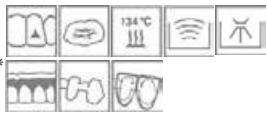
Sistema universal de pulido para:

Metales preciosos  
Acrílico  
Cemento  
Amalgama  
Esmalte dental  
Revoluciones recomendadas: 7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
Revoluciones máximas: 20.000 min<sup>-1</sup>

### 9501U



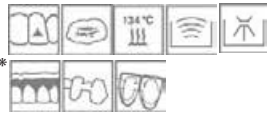
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		15,0
9501U	HP	658 <b>104</b> 257 523		055*
	RA	658 <b>204</b> 257 523		055



### 9502U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		12,0
9502U	HP	658 <b>104</b> 300 523		045*
	RA	658 <b>204</b> 300 523		045



### 9504U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
		L mm		10,0	8,5
9504U	RA	658 <b>204</b> 030 523		070	090



### 9507U



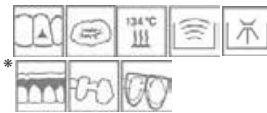
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		16,0
9507U	HP	658 <b>104</b> 292 523		050



### 9508U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		2,5
9508U	HP	658 <b>104</b> 310 523		110*
	RA	658 <b>204</b> 310 523		110



### 9509U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		2,0
9509U	HP	658 <b>104</b> 044 523		110



### 9511U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		3,0
9511U	unmounted	658 <b>900</b> 372 523		220



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.148 | Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.148 | Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 148

### 9513U

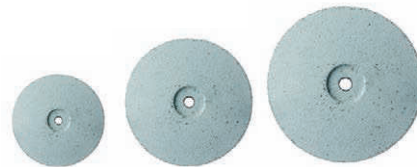


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
		L mm		2,5	3,5	4,0
9513U	unmounted	658 <b>900</b> 303 523		130	180	220



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.148 | Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.148 | Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 148

### 9515U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		24,0
9515U	unmounted	658 <b>900</b> 133 523		060



Träger: 301LR, Größe 50, Informationen auf S.148 | Mandrel: 301LR, Size 50, Information on p.148 | Mandril: 301LR, Tamaño 50, información en la pág. 148

### 9516U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		6,5
9516U	unmounted	658 <b>900</b> 030 523		110



Träger: 303S, Größe 50, Informationen auf S.148 | Mandrel: 303S, Size 50, Information on p.148 | Mandril: 303S, Tamaño 50, información en la pág. 148

## 3-Stufen Systeme | 3-Step Systems | Sistema de 3 niveles

<p><b>Universalpoliersystem:</b>  <b>Schwarz:</b> Edelmetall, Kunststoff  <b>Hellblau:</b> Edelmetall, Kunststoff  <b>Rosa:</b> Edelmetall</p> <p><b>1. Stufe</b>                  Politur</p> <p><b>2. Stufe</b>                  Hochglanzpolitur</p> <p><b>3. Stufe</b>                  Spiegelglanzpolitur</p> <p><b>Empfohlene Drehzahl:</b> 7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  <b>Maximale Drehzahl:</b> 20.000 min<sup>-1</sup></p>	<p><b>Universal Polishing system:</b>  <b>Black:</b> Precious metals, Acrylics  <b>Light-blue:</b> Precious metals, Acrylics  <b>Pink:</b> Precious metals</p> <p><b>1. Step</b>                  Polishing</p> <p><b>2. Step</b>                  High shine polishing</p> <p><b>3. Step</b>                  Mirror finish polishing</p> <p><b>Recommended Speed:</b> 7.000 - 10.000 rpm  <b>Maximum Speed:</b> 20.000 rpm</p>	<p><b>Sistema universal de pulido:</b>  <b>Negro:</b> Metales preciosos, Acrílico  <b>Azul claro:</b> Metales preciosos, Acrílico  <b>Rosa:</b> Metales preciosos</p> <p><b>1ª escala</b>                  Pulido</p> <p><b>2ª escala</b>                  Pulido de brillo intenso</p> <p><b>3ª escala</b>                  Pulido de alto brillo</p> <p><b>Revoluciones recomendadas:</b> 7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  <b>Revoluciones máximas:</b> 20.000 min<sup>-1</sup></p>
---	--	---

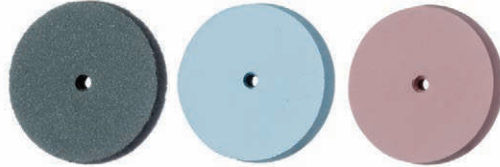
**9681V**  
**9681P**  
**9681H**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	3,0	3,0	3,0
9681V	unmounted	658 <b>900</b> 371 521		220		
9681P	unmounted	658 <b>900</b> 372 511			220	
9681H	unmounted	658 <b>900</b> 372 501				220

Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.148 | Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.148 | Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 148

**9683V**  
**9683P**  
**9683H**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10
			L mm	3,5	4,0	3,5	4,0	4,0
9683V	unmounted	658 <b>900</b> 303 521		180	220			
9683P	unmounted	658 <b>900</b> 303 511				180	220	
9683H	unmounted	658 <b>900</b> 303 501						220

Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.148 | Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.148 | Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 148

**9687V**  
**9687P**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10
			L mm	24,0	24,0
9687V	unmounted	658 <b>900</b> 133 521		060	
9687P	unmounted	658 <b>900</b> 133 511			060

Träger: 301LR, Informationen auf S.148 | Mandrel: 301LR, Information on p.148 | Mandril: 301LR, información en la pág. 148

PROPHYLAXEPOLIERER | POLISHERS FOR PROPHYLAXIS | PULIDORES PROFILÁCTICOS

Prophy-Clean | Prophy-Clean | Prophy-Clean

Besonders feste Polierer aus Edelmetall in einer Kunststoffbindung. **Entfernt Zahnstein, präzise Entfernung von Zahnverfärbungen, Reinigung schwer zugänglicher Stellen, Verletzungen am Zahnschmelz sind ausgeschlossen**

- grobe Körnung
- mittlere Körnung

- Entfernung von Zahnstein, Belägen und Verfärbungen
- Entfernung von Bracketkleberesten
- Entfernung von Zementüberschüssen
- Subgingivale Wurzelglättung

**Empfohlene Drehzahl:** 5.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

Particularly robust polishers made of white corundum in a plastic bond. **Scale Removal, precise removal of tooth discolorations, easy cleaning of areas difficult to reach, no damages to enamel**

- coarse grain
- medium grain

- Removal of tartar, plaque, and discolorations
- Removal of residues of bracket bonding
- Removal of excess cement
- Subgingival root smoothing

**Recommended Speed:** 5.000 - 10.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

Pulidores especialmente firmes de corindón en aglomerante de plástico. **Remoción de sarro, remueve de manera exacta las discoloraciones del diente, limpieza en regiones de difícil acceso, descartada la posibilidad de lesiones en el esmalte dental**

- grano grueso
- grano mediano

- Remoción del sarro, de placas y discoloraciones
- Remoción de residuos de pegamento para abrazaderas
- Remoción de los excesos de cemento
- Suavizamiento subgingival de la raíz

**Revoluciones recomendadas:** 5.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

PCL06  
PCL01



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
	L mm		9,0	9,0
PCL06	RA	633 <b>204</b> 172 537	023	
PCL01	RA	633 <b>204</b> 172 536		023



PCL07  
PCL02



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
	L mm		5,0	5,0
PCL07	RA	633 <b>204</b> 030 537	033	
PCL02	RA	633 <b>204</b> 030 536		033



PCL08  
PCL03



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
	L mm		7,5	7,5
PCL08	RA	633 <b>204</b> 249 537	023	
PCL03	RA	633 <b>204</b> 249 536		023



PCL09  
PCL04



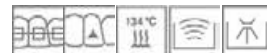
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
	L mm		8,5	8,5
PCL09	RA	633 <b>204</b> 141 537	030	
PCL04	RA	633 <b>204</b> 141 536		030



PCL10  
PCL05



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
	L mm		6,5	6,5
PCL10	RA	633 <b>204</b> 243 537	030	
PCL05	RA	633 <b>204</b> 243 536		030



Weitere Artikel für die Prophylaxe finden Sie auf den Seiten 176  
 Further articles for prophylaxis can be found on pages 176  
 Más artículos para profilaxis ver en las páginas 176

Prophys | Prophys | Prophys

Prophylaxepolierer, Kelch  
**(Anwendung mit Polierpaste)**

- Weiß  
Extra fein

**Empfohlene Drehzahl:** 5.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 10.000 min<sup>-1</sup>

Polishers for prophylaxis, Cup  
**(With polishing paste)**

- White  
Extra fine

**Recommended Speed:** 5.000 - 10.000 rpm  
**Maximum Speed:** 10.000 rpm

Pulidores profilácticos, Copa  
**(Con pasta para pulir)**

- Blanco  
Extra fino

**Revoluciones recomendadas:** 5.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 10.000 min<sup>-1</sup>

9995\*



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
	L mm		9,0
9995	RA	022 <b>204</b> 034 491	060



9996\*



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
	L mm		9,0
9996	RA	022 <b>204</b> 036 491	060



Der breite Kragen des Polierers schützt das Winkelstück optimal vor dem Eindringen der Polierpaste.

The wide collar of the polisher protects the contra-angle handpiece optimally against the penetration of the polishing paste.

El amplio cuello de la pulidora protege el contraángulo de forma óptima contra la infiltración de la pasta de diamante.

9995C\* extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
	L mm		8,0
9995C	RA	022 <b>204</b> 034 501	065



9995M\* mittel / medium



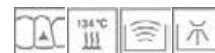
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
	L mm		9,5
9995M	RA	022 <b>204</b> 034 524	070



9991C\* extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
	L mm		7,5
9991C	RA	022 <b>204</b> 243 501	030





POLIERBÜRSTEN | POLISHING BRUSHES | CEPILLOS PULIDORES

115\*



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
115	RA	100 204 292 000		040



Prophylaxe-Bürste, mit harten Nylon-Borsten, weiß | Prophylaxis brush with hard nylon bristles, white | Cepillo profiláctico con cerdas duras de nylon, blanco

Empfohlene Drehzahl: 1.500 min<sup>-1</sup> | Recommended Speed: 1.500 rpm | Revoluciones recomendadas: 1.500 min<sup>-1</sup>

116\*



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	5,0
116	RA	100 204 030 000		060



Prophylaxe-Bürste, mit harten Nylon-Borsten, weiß | Prophylaxis brush with hard nylon bristles, white | Cepillo profiláctico con cerdas duras de nylon, blanco

Empfohlene Drehzahl: 1.500 min<sup>-1</sup> | Recommended Speed: 1.500 rpm | Revoluciones recomendadas: 1.500 min<sup>-1</sup>

\*  
Zu verwenden mit Polierpaste / To use with polishing paste / Uso con pasta de diamante



SUPER FLEXIBLE DISCS | SUPER FLEXIBLE DISCS | SUPER FLEXIBLE DISCS

Flexible Polierscheibchen für die Bearbeitung von Kompositen, Keramiken und Metallen.

Empfohlene Drehzahl: 7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup> | Maximale Drehzahl: 20.000 min<sup>-1</sup>

Flexible polishing discs were designed for working with composites, ceramics and metals.

Recommended Speed: 7.000 - 10.000 rpm | Maximum Speed: 20.000 rpm

Discos pulidores flexibles para trabajar composite, cerámica y metal.

Revoluciones recomendadas: 7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup> | Revoluciones máximas: 20.000 min<sup>-1</sup>



Fig.	SF1010	SF1020	SF1030	SF1040		
Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100	100	100	100
	Größe / Size Ø	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	
	Körnung / Grain	<b>grob / coarse</b>	<b>mittel / medium</b>	<b>fein / fine</b>	<b>super fein / super-fine</b>	
unmounted	620 900 371 531	100				
unmounted	620 900 371 521		100			
unmounted	620 900 371 511			100		
unmounted	620 900 371 501				100	



Fig.	SF1410	SF1420	SF1430	SF1440		
Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100	100	100	100
	Größe / Size Ø	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm	
	Körnung / Grain	<b>grob / coarse</b>	<b>mittel / medium</b>	<b>fein / fine</b>	<b>super fein / super-fine</b>	
unmounted	620 900 371 531	140				
unmounted	620 900 371 521		140			
unmounted	620 900 371 511			140		
unmounted	620 900 371 501				140	



SF10 / SF14 - Sets  
auf Seite | on page | en la página 223

SF1RF stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
SF1RF	RA	330 204 608 000		000

Träger für Super Flexible Discs | Mandrel for Super Flexible Discs | Mandril para Super Flexible Discs

**POLIERER FÜR PLASTISCHE FÜLLUNGSMATERIALIEN | POLISHERS FOR COMPOSITES | PULIDOR PARA MATERIALES DE OBTURACIÓN**

**3-Stufen Systeme | 3-Step Systems | Sistema de 3 niveles**

<p><b>Diamantpolierer für:</b> <b>weiche Komposite</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #4a7c8c; margin-right: 5px;"></span> <b>1. Stufe</b> Vorpolitur</li> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #2e9e90; margin-right: 5px;"></span> <b>2. Stufe</b> Politur</li> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #a0c0c0; margin-right: 5px;"></span> <b>3. Stufe</b> Hochglanzpolitur</li> </ul> <p><b>Empfohlene Drehzahl:</b> 5.000 - 8.000 min<sup>-1</sup> <b>Maximale Drehzahl:</b> 20.000 min<sup>-1</sup></p>	<p><b>Diamond-polisher for:</b> <b>soft composites</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #4a7c8c; margin-right: 5px;"></span> <b>1. Step</b> Pre-polishing</li> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #2e9e90; margin-right: 5px;"></span> <b>2. Step</b> Polishing</li> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #a0c0c0; margin-right: 5px;"></span> <b>3. Step</b> High shine polishing</li> </ul> <p><b>Recommended Speed:</b> 5.000 - 8.000 rpm <b>Maximum Speed:</b> 20.000 rpm</p>	<p><b>Pulidores de diamante para:</b> <b>compositos blandos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #4a7c8c; margin-right: 5px;"></span> <b>1ª escala</b> Prepulido</li> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #2e9e90; margin-right: 5px;"></span> <b>2ª escala</b> Pulido</li> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #a0c0c0; margin-right: 5px;"></span> <b>3ª escala</b> Pulido de brillo intenso</li> </ul> <p><b>Revoluciones recomendadas:</b> 5.000 - 8.000 min<sup>-1</sup> <b>Revoluciones máximas:</b> 20.000 min<sup>-1</sup></p>
--	--	---

**9712G**  
**9712M**  
**9712F**



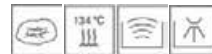
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
			L mm	10,5	10,5	10,5
9712G	RA	803 <b>204</b> 243 532		040		
9712M	RA	803 <b>204</b> 243 523			040	
9712F	RA	803 <b>204</b> 243 513				040



**9713M**  
**9713F**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	7,5	7,5
9713M	FG	803 <b>314</b> 243 523		033	
9713F	FG	803 <b>314</b> 243 513			033



**9714G**  
**9714M**  
**9714F**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
			L mm	7,5	7,5	7,5
9714G	RA	803 <b>204</b> 030 532		060		
9714M	RA	803 <b>204</b> 030 523			060	
9714F	RA	803 <b>204</b> 030 513				060



**9718G**  
**9718M**  
**9718F**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
			L mm	3,0	3,0	3,0
9718G	RA	803 <b>204</b> 303 532		100		
9718M	RA	803 <b>204</b> 303 523			100	
9718F	RA	803 <b>204</b> 303 513				100



**2-Stufen Systeme | 2-Step Systems | Sistema de 2 niveles**

<p><b>Poliersystem:</b> <b>Zum Polieren von Kompositen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #8ebf8e; margin-right: 5px;"></span> <b>1. Stufe</b> Vorpolitur</li> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #c0c08e; margin-right: 5px;"></span> <b>2. Stufe</b> Politur</li> </ul> <p><b>Empfohlene Drehzahl:</b> 7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup> <b>Maximale Drehzahl:</b> 20.000 min<sup>-1</sup></p>	<p><b>Polishing system:</b> <b>For polishing of composites</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #8ebf8e; margin-right: 5px;"></span> <b>1. Step</b> Pre-polishing</li> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #c0c08e; margin-right: 5px;"></span> <b>2. Step</b> Polishing</li> </ul> <p><b>Recommended Speed:</b> 7.000 - 10.000 rpm <b>Maximum Speed:</b> 20.000 rpm</p>	<p><b>Sistema de pulido para:</b> <b>Para pulir composite</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #8ebf8e; margin-right: 5px;"></span> <b>1ª escala</b> Prepulido</li> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; background-color: #c0c08e; margin-right: 5px;"></span> <b>2ª escala</b> Pulido</li> </ul> <p><b>Revoluciones recomendadas:</b> 7.000 - 10.000 min<sup>-1</sup> <b>Revoluciones máximas:</b> 20.000 min<sup>-1</sup></p>
---	--	---

**9526V**  
**9526P**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	10,5	10,5
9526V	RA	658 <b>204</b> 300 522		047	
9526P	RA	658 <b>204</b> 300 512			047



**9527V**  
**9527P**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	6,0	6,0
9527V	RA	658 <b>204</b> 297 522		033	
9527P	RA	658 <b>204</b> 297 512			033



**9528V**  
**9528P**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	9,0	9,0
9528V	RA	658 <b>204</b> 030 522		065	
9528P	RA	658 <b>204</b> 030 512			065





## 2-Stufen Systeme | 2-Step Systems | Sistema de 2 niveles

**Diamantpolierer:**

Speziell für harte, hochgefüllte Komposite der neuesten Generation und Hybridkomposite.

- 1. Stufe  
Glätten
- 2. Stufe  
Hochglanzpolitur

**Empfohlene Drehzahl:** 3.000 - 8.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>
**Diamond polishing system:**

Especially for hard, highly-filled composites of the latest generation and nano composites.

- 1. Step  
Smoothing
- 2. Step  
High shine polishing

**Recommended Speed:** 3.000 - 8.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

**Sistema de pulido de diamante:**

Especial para composites duros y alta carga de relleno de la última generación y composite híbrido.

- 1ª escala  
Alisar
- 2ª escala  
Pulido de brillo intenso

**Revoluciones recomendadas:** 3.000 - 8.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>
**9760M**  
**9760F**

**9762M**  
**9762F**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	2,5	2,5
9760M	RA	803 <b>204</b> 303 526		100	
9760F	RA	803 <b>204</b> 303 506			100



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	10,0	10,0
9762M	RA	803 <b>204</b> 243 526		040	
9762F	RA	803 <b>204</b> 243 506			040


**9766M**  
**9766F**

**9767M**  
**9767F**

**9768M**  
**9768F**

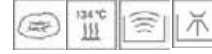

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	10,0	10,0
9766M	RA	803 <b>204</b> 300 526		050	
9766F	RA	803 <b>204</b> 300 506			050



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	6,5	6,5
9767M	RA	803 <b>204</b> 243 526		030	
9767M	FG	803 <b>314</b> 243 526		030	
9767F	RA	803 <b>204</b> 243 506			030*
9767F	FG	803 <b>314</b> 243 506			030



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	7,5	7,5
9768M	RA	803 <b>204</b> 030 526		060	
9768F	RA	803 <b>204</b> 030 506			060


**Twist Polisher:**

Speziell für die einfache Politur aller Kompositrestaurationen auch in schwer zugänglichen Bereichen.

- Flexible Polierlamellen
- Speziell für Okklusionsflächen
- Materialschonend
- Kurze Bearbeitungszeiten
- Äußerst hohe Standzeiten

**Twist Polisher:**

Especially for simple polishing of all composite restorations, also in difficult to access regions.

- Flexible polishing lamellae
- Specifically for occlusal surfaces
- Material-saving
- Short processing times
- Extremely high service life

**Twist Polisher:**

Especial para el pulido sencillo de todas las restauraciones de composite, también en las zonas de difícil acceso.

- Láminas pulidoras flexibles
- Especial para las superficies de oclusión
- Respetuosos con el material
- Tiempos de pulido cortos
- Durabilidad extremadamente alta

**9769M**  
**9769F**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	1,6	1,6
9769M	RA	803 <b>204</b> 000 523		100	
9769M	RA	803 <b>204</b> 000 523		140	
9769M	HP	803 <b>104</b> 000 523		140*	
9769M	HP	803 <b>104</b> 000 523		170*	
9769F	RA	803 <b>204</b> 000 503			100
9769F	RA	803 <b>204</b> 000 503			140
9769F	HP	803 <b>104</b> 000 503			140*
9769F	HP	803 <b>104</b> 000 503			170*


**Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden! |**

Note: To be used with little contact pressure! |

Nota: Usar aplicando poca presión!


**2663 - Twist Polishing Kit**

auf Seite | on page | en la página 221

**Occlu Twist Polisher:**

- Speziell für die okklusale Politur von Kompositrestaurationen
- Erreicht auch tiefste Fissuren
- Materialschonend
- Hochglänzende Ergebnisse

**Occlu Twist Polisher:**

- Especially for occlusal polishing of composite restorations
- Reaches even the deepest fissures
- Gentle on material
- High-gloss results

**Pulidores Occlu Twist:**

- Especial para el pulido oclusal de restauraciones por composito
- Alcanza las fisuras más profundas
- Respeto los materiales
- Resultado de alto brillo

**9765M**  
**9765F**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	5,5	5,5
9765M	RA	803 <b>204</b> 000 523		055	
9765F	RA	803 <b>204</b> 000 503			055



**Hybridpolierer | Hybrid Polishers | Pulidor híbrido**

**Diamantpolierer für:**  
**Hybridkomposite**

- Empfohlene Drehzahl:** 3.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**Diamond polishers for:**  
**hybrid composites**

- Recommended Speed:** 3.000 - 10.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

**Pulidores de diamante para:**  
**composito híbrido**

- Revoluciones recomendadas:** 3.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**9780**  
**9781**  
**9782**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	10,0	13,0	7,5	2,5	2,5
9780	RA	803 <b>204</b> 243 522		040				
9780	HP	803 <b>104</b> 243 523			055*			
9781	RA	803 <b>204</b> 030 522				060		
9782	RA	803 <b>204</b> 304 522					100	
9782	HP	803 <b>104</b> 304 523						145*



**LUS02 - LUSTER® for Poly Ceramics**  
Auf Seite | on page | en la página 219


**POLIERER FÜR KERAMIKEN | POLISHERS FOR CERAMICS | PULIDORES PARA CERÁMICAS**
**Mehrstufen Systeme | Multi-Step Systems | Sistemas de varios niveles**
**Diamantpoliersystem für:  
Keramik**

- 1. Stufe**  
Vorpolitur (super grob)
- 2. Stufe**  
Vorpolitur (grob)
- 3. Stufe**  
Politur (mittel)
- 4. Stufe**  
Hochglanzpolitur (fein)
- 5. Stufe**  
Spiegelglanzpolitur (extra fein)

**Empfohlene Drehzahl:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**Diamond impregnated porcelain  
polishing system:**  
Ceramics

- 1. Step**  
Pre-polishing (super coarse)
- 2. Step**  
Pre-polishing (coarse)
- 3. Step**  
Polishing (medium)
- 4. Step**  
High shine polishing (fine)
- 5. Step**  
Mirror finish polishing (extra fine)

**Recommended Speed:** 7.000 - 12.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

**Sistema de pulido de diamante:  
Cerámica**

- 1ª escala**  
Prepulido (super grueso)
- 2ª escala**  
Prepulido (grueso)
- 3ª escala**  
Pulido (mediano)
- 4ª escala**  
Pulido de brillo intenso (fino)
- 5ª escala**  
Pulido de alto brillo (extra fino)

**Revoluciones recomendadas:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**9741G  
9741M  
9741F**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
				L mm		
9741G	RA	803 <b>204</b> 243 533		030		
9741M	RA	803 <b>204</b> 243 524			030	
	FG	803 <b>314</b> 243 524			030	
9741F	RA	803 <b>204</b> 243 503				030
	FG	803 <b>314</b> 243 503				030


**9742H  
9742G  
9742M  
9742F  
9742C**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2
				L mm				
9742H	HP	803 <b>104</b> 300 544		040*				
9742G	HP	803 <b>104</b> 300 533			040*			
9742M	HP	803 <b>104</b> 300 524				040*		
9742F	RA	803 <b>204</b> 300 503					040	
9742F	HP	803 <b>104</b> 300 503					040*	
9742C	HP	803 <b>104</b> 300 493						040*


**9743G  
9743M  
9743F  
9743C**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2
				L mm			
9743G	RA	803 <b>204</b> 243 533		040			
9743M	RA	803 <b>204</b> 243 524			040		
9743F	RA	803 <b>204</b> 243 503				040	
9743C	RA	803 <b>204</b> 243 930					040


**9744G  
9744M  
9744F  
9744C**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2
				L mm			
9744G	RA	803 <b>204</b> 030 533		060			
9744M	RA	803 <b>204</b> 030 524			060		
9744F	RA	803 <b>204</b> 030 503				060	
9744C	RA	803 <b>204</b> 030 493					060


**9745G  
9745M  
9745F**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
				L mm		
9745G	RA	803 <b>204</b> 000 534		055		
9745M	RA	803 <b>204</b> 000 524			055	
9745F	RA	803 <b>204</b> 000 514				055



## 9746G

9746M  
9746F  
9746C



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2			
				L mm	2,5	2,5	2,5
9746G	RA	803 <b>204</b> 303 533		100			
9746M	RA	803 <b>204</b> 303 524			100		
9746F	RA	803 <b>204</b> 303 503				100	
9746C	RA	803 <b>204</b> 304 514					100



## 9749G

9749M  
9749F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2		
				L mm	2,0	2,0
9749G	HP	803 <b>104</b> 044 533		110*		
9749G	RA	803 <b>204</b> 044 533		110		
9749M	HP	803 <b>104</b> 044 524			110*	
9749M	RA	803 <b>204</b> 044 524			110	
9749F	HP	803 <b>104</b> 044 503				110*
9749F	RA	803 <b>204</b> 044 503				110



## 9752H

9752G  
9752M  
9752F  
9752C



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1				
				L mm	2,5	2,5	2,5	2,5
9752H	HP	803 <b>104</b> 372 544		170				
	unmounted	803 <b>900</b> 372 544		170				
9752G	HP	803 <b>104</b> 372 533			170			
	unmounted	803 <b>900</b> 372 533			170			
9752M	HP	803 <b>104</b> 372 524				170		
	unmounted	803 <b>900</b> 372 524				170		
9752F	HP	803 <b>104</b> 372 503					170	
	unmounted	803 <b>900</b> 372 503					170	
9752C	HP	803 <b>104</b> 372 493						170
	unmounted	803 <b>900</b> 372 493						170



Träger: 307RF, Informationen auf S.148 | Mandrel: 307RT, Information on p.148 | Mandril: 307RT, información en la pág. 148

## 9753G

9753M  
9753F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1		
				L mm	2,5	2,5
9753G	HP	803 <b>104</b> 303 533		150		
	unmounted	803 <b>900</b> 303 533		150		
9753M	HP	803 <b>104</b> 303 524			150	
	unmounted	803 <b>900</b> 303 524			150	
9753F	HP	803 <b>104</b> 303 503				150
	unmounted	803 <b>900</b> 303 503				150



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.148 | Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.148 | Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 148



LUS41 - LUSTER® Lab Porcelain Polishing Kit  
auf Seite | on page | en la página 225

## 9770H

9770G  
9770M  
9770F  
9770C



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1				
				L mm	2,0	2,0	2,0	2,0
9770H	HP	803 <b>104</b> 303 544		260				
9770G	HP	803 <b>104</b> 303 533			260			
9770M	HP	803 <b>104</b> 303 524				260		
9770F	HP	803 <b>104</b> 303 503					260	
9770C	HP	803 <b>104</b> 303 493						260



## 4-Stufen Systeme | 4-Step Systems | Sistema de 4 niveles

**Diamantpoliersystem:**

Speziell für die einfache Politur aller Keramikrestorationen (ausgenommen Hybridkeramiken) auch in schwer zugänglichen Bereichen.

- Flexible Polierlamellen
- Speziell für Okklusionsflächen
- Materialschonend
- Kurze Bearbeitungszeiten
- Äußerst hohe Standzeiten

**1. Stufe**  
Vorpulitur (grob)

**2. Stufe**  
Politur (mittel)

**3. Stufe**  
Hochglanzpolitur (fein)

**4. Stufe**  
Spiegelglanzpolitur (extra fein)

**Empfohlene Drehzahl:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**Diamond impregnated porcelain polishing system:**

Especially for simple polishing of all ceramic restorations (except hybrid ceramics), also in regions difficult to access.

- Flexible polishing lamellae
- Specifically for occlusal surfaces
- Material-saving
- Short processing times
- Extremely high service life

**1. Step**  
Pre-polishing (coarse)

**2. Step**  
Polishing (medium)

**3. Step**  
High shine polishing (fine)

**4. Step**  
Mirror finish polishing (extra fine)

**Recommended Speed:** 7.000 - 12.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

**Sistema de pulido de diamante:**

Especial para el pulido sencillo de todas las restauraciones cerámicas, también en las zonas de difícil acceso.

- Láminas pulidoras flexibles
- Especial para las superficies de oclusión
- Respetuosos con el material
- Tiempos de pulido cortos
- Durabilidad extremadamente alta

**1ª escala**  
Prepulido (grueso)

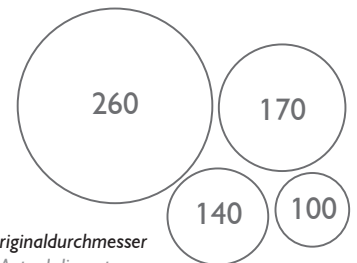
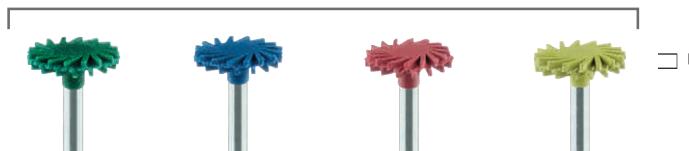
**2ª escala**  
Pulido (mediano)

**3ª escala**  
Pulido de brillo intenso (fino)

**4ª escala**  
Pulido de alto brillo (extra fino)

**Revoluciones recomendadas:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

IN 4 GRÖSSEN ERHÄLTlich | AVAILABLE IN 4 SIZES | DISPONIBLE EN 4 TAMAÑOS:

**9771G**  
**9771M**  
**9771F**  
**9771C**


Originaldurchmesser  
Actual diameters  
Diámetro original

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2	2	2	2
	L mm		1,6	1,6	1,6	1,6
9771G RA	803	<b>204</b> 000 534	100			
9771G RA	803	<b>204</b> 000 534	140			
9771G HP	803	<b>104</b> 000 534	170*			
9771G HP	803	<b>104</b> 000 534	260*			
9771M RA	803	<b>204</b> 000 524		100		
9771M RA	803	<b>204</b> 000 524		140		
9771M HP	803	<b>104</b> 000 524		170*		
9771M HP	803	<b>104</b> 000 524		260*		
9771F RA	803	<b>204</b> 000 514			100	
9771F RA	803	<b>204</b> 000 514			140	
9771F HP	803	<b>104</b> 000 514			170*	
9771F HP	803	<b>104</b> 000 514			260*	
9771C RA	803	<b>204</b> 000 504				100
9771C RA	803	<b>204</b> 000 504				140
9771C HP	803	<b>104</b> 000 504				170*
9771C HP	803	<b>104</b> 000 504				260*



Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden! | Note: To be used with little contact pressure! |  
Nota: Usar aplicando poca presión!

Weitere Infos  
auf Seite 88/  
More info on  
page 90 /  
Más información en  
la página 90



**LUS05 - LUSTER® Extraoral Twist Kit**  
auf Seite | on page | en la página **207**



**LUS06 - LUSTER® Intraoral Twist Kit**  
auf Seite | on page | en la página **206**



**LUS07 - LUSTER® Extraoral Twist Kit Large**  
auf Seite | on page | en la página **207**

2-Stufen Systeme | 2-Step Systems | Sistema de 2 niveles

<p><b>Diamantpoliersystem für:</b>  <b>Silikat Keramik</b>  <b>Leucitverstärkte Keramik</b>  <b>Lithium Disilikat (e.max®)</b></p> <p><b>1. Stufe</b>                  Glätten / Vorpolitur</p> <p><b>2. Stufe</b>                  Hochglanzpolitur</p> <p><b>Empfohlene Drehzahl:</b> 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  <b>Maximale Drehzahl:</b> 20.000 min<sup>-1</sup></p>	<p><b>Diamond impregnated polishing system for:</b>  <b>Silicate ceramics</b>  <b>Leucit-reinforced ceramics</b>  <b>Lithium Silicate (e.max®)</b></p> <p><b>1. Step</b>                  Smoothing / Pre-polishing</p> <p><b>2. Step</b>                  High shine polishing</p> <p><b>Recommended Speed:</b> 7.000 - 12.000 rpm  <b>Maximum Speed:</b> 20.000 rpm</p>	<p><b>Sistema de pulido de diamante para:</b>  <b>Cerámica de silicato</b>  <b>Cerámica reforzada con leucita</b>  <b>Silicato de litio (e.max®)</b></p> <p><b>1ª escala</b>                  Alisar / Prepulido</p> <p><b>2ª escala</b>                  Pulido de brillo intenso</p> <p><b>Revoluciones recomendadas:</b> 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  <b>Revoluciones máximas:</b> 20.000 min<sup>-1</sup></p>
--	---	---

**DPO01**  
**DPO04**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	2,0	2,0
DPO01	HP	803 <b>104</b> 303 522		200	
DPO04	HP	803 <b>104</b> 303 512			200



**DPO02**  
**DPO05**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2
			L mm	10,2	10,2	13,0	13,0
DPO02	RA	803 <b>204</b> 244 522		040			
DPO02	HP	803 <b>104</b> 243 522				040*	
DPO05	RA	803 <b>204</b> 244 512		040			
DPO05	HP	803 <b>104</b> 243 512					040*



**DPO03**  
**DPO06**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	2,5	2,5
DPO03	HP	803 <b>104</b> 372 522		110	
DPO06	HP	803 <b>104</b> 372 512			110



**DPO07**  
**DPO08**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	7,5	7,5
DPO07	RA	803 <b>204</b> 030 592		060	
DPO08	RA	803 <b>204</b> 030 512			060



**DPO09**  
**DPO10**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	2,5	2,5
DPO09	HP	803 <b>104</b> 372 522		170	
DPO09	unmounted	803 <b>900</b> 372 522		170	
DPO10	HP	803 <b>104</b> 372 512			170
DPO10	unmounted	803 <b>900</b> 372 512			170



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.148 | Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.148 | Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 148



LUS100 - LUSTER® for Lithium Silicate  
 auf Seite | on page | en la página 210



LUS80 - LUSTER® for Lithium Silicate  
 auf Seite | on page | en la página 210

## 2-Stufen Systeme | 2-Step Systems | Sistema de 2 niveles

**Diamantpoliersystem für:**  
**CAD/CAM Restaurationen**  
 Oxidkeramiken  
 Zirkoniumoxid

**1. Stufe**  
 Glätten / Vorpolitur

**2. Stufe**  
 Hochglanzpolitur

**Empfohlene Drehzahl:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**Diamond impregnated polishing system for:**  
**CAD/CAM restorations**  
 Oxide ceramics  
 Zirconium oxide

**1. Step**  
 Smoothing / Pre-polishing

**2. Step**  
 High shine polishing

**Recommended Speed:** 7.000 - 12.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

**Sistema de pulido de diamante para:**  
**Restauraciones CAD/CAM**  
 Cerámicas de óxido  
 Óxido de zirconio

**1ª escala**  
 Alisar / Prepulido

**2ª escala**  
 Pulido de brillo intenso

**Revoluciones recomendadas:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

## DCA01 DCA07



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	2,0	2,0
DCA01	HP	803 <b>104</b> 304 524		260	
DCA07	HP	803 <b>104</b> 304 514			260



## DCA02 DCA08



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	14,0	14,0
DCA02	HP	803 <b>104</b> 292 524		073	
DCA08	HP	803 <b>104</b> 292 514			073



## DCA03 DCA09



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	2,0	2,0
DCA03	HP	803 <b>104</b> 303 524		200	
DCA09	HP	803 <b>104</b> 303 514			200



## DCA04 DCA10



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2
			L mm	10,2	10,2	13,0	13,0
DCA04	RA	803 <b>204</b> 244 524	040				
DCA04	HP	803 <b>104</b> 243 524				040*	
DCA10	RA	803 <b>204</b> 244 514		040			
DCA10	HP	803 <b>104</b> 243 514					040*



## DCA05 DCA11



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	2,5	2,5
DCA05	HP	803 <b>104</b> 372 524		110	
DCA11	HP	803 <b>104</b> 372 514			110



## DCA06 DCA12

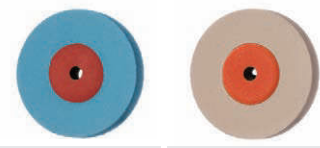


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
			L mm	2,5	2,5
DCA06	HP	803 <b>104</b> 373 524		170	
	unmounted	803 <b>900</b> 373 524		170	
DCA12	HP	803 <b>104</b> 373 514			170
	unmounted	803 <b>900</b> 373 514			170



Träger: 303RF, Größe 35, Informationen auf S.148 | Mandrel: 303RF, Size 35, Information on p.148 | Mandril: 303RF, Tamaño 35, información en la pág. 148

## DCA15 DCA16



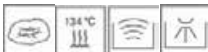
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	2,5	2,5
DCA15	RA	803 <b>204</b> 303 525		100	
DCA16	RA	803 <b>204</b> 303 514			100



## DCA13 DCA14



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	7,5	7,5
DCA13	RA	803 <b>204</b> 030 525		060	
DCA14	RA	803 <b>204</b> 030 514			060



LUS91 - LUSTER® for Zirconia  
 auf Seite | on page | en la página 213

3-Stufen Systeme | 3-Step Systems | Sistema de 3 niveles

<p><b>Porzellanpolierer zum Abtragen, Glätten und Polieren von: Keramik</b></p> <p><b>1. Stufe</b> Abtragen</p> <p><b>2. Stufe</b> Glätten</p> <p><b>3. Stufe</b> Politur</p> <p><b>Empfohlene Drehzahl:</b> 7.000 - 15.000 min<sup>-1</sup> <b>Maximale Drehzahl:</b> 25.000 min<sup>-1</sup></p>	<p><b>Porcelain polishers for adjusting, smoothing, and polishing of: Ceramics</b></p> <p><b>1. Step</b> Adjusting</p> <p><b>2. Step</b> Smoothing</p> <p><b>3. Step</b> Polishing</p> <p><b>Recommended Speed:</b> 7.000 - 15.000 rpm <b>Maximum Speed:</b> 25.000 rpm</p>	<p><b>Pulidor de porcelana para reducir, alisar y pulir: Cerámica</b></p> <p><b>1ª escala</b> Reducir</p> <p><b>2ª escala</b> Alisar</p> <p><b>3ª escala</b> Pulido</p> <p><b>Revoluciones recomendadas:</b> 7.000 - 15.000 min<sup>-1</sup> <b>Revoluciones máximas:</b> 25.000 min<sup>-1</sup></p>
--	---	---

**9652V**  
**9652P**  
**9652H**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9652V	RA	658 <b>204</b> 300 525		045		
9652P	RA	658 <b>204</b> 300 515			045	
9652H	RA	658 <b>204</b> 300 505				045



**9653V**  
**9653P**  
**9653H**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9653V	RA	658 <b>204</b> 030 525		070		
9653P	RA	658 <b>204</b> 030 515			070	
9653H	RA	658 <b>204</b> 030 505				070



**9613V**  
**9613P**  
**9613H**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
				L mm		
9613V	unmounted	658 <b>900</b> 303 525		220		
9613P	unmounted	658 <b>900</b> 303 515			220	
9613H	unmounted	658 <b>900</b> 303 505				220



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.148 | Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.148 | Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 148

**9617V**  
**9617P**  
**9617H**

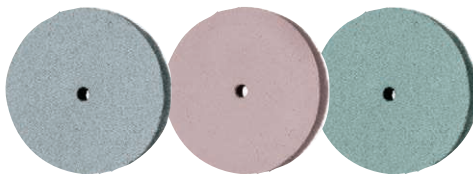


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
				L mm		
9617V	unmounted	658 <b>900</b> 372 525		220		
9617P	unmounted	658 <b>900</b> 372 515			220	
9617H	unmounted	658 <b>900</b> 372 505				220



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.148 | Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.148 | Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 148

**9619V**  
**9619P**  
**9619H**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
				L mm		
9619V	unmounted	658 <b>900</b> 133 525		060		
9619P	unmounted	658 <b>900</b> 133 515			060	
9619H	unmounted	658 <b>900</b> 113 505				060



Träger: 301LR, Informationen auf S.148 | Mandrel: 301LR, Information on p.148 | Mandril: 301LR, información en la pág. 148




**Modellgusspolierer für:  
Nicht-Edelmetalle (NEM)  
Modellguss**

**Braun**  
Sehr hart und verschleißfest

**Empfohlene Drehzahl:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**Model casting polishers for:  
Non precious metals  
Model casting**

**Brown**  
Very hard and abrasion resistant

**Recommended Speed:** 7.000 - 12.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

**Pulidores para esqueléticos para:  
Metales no preciosos  
Esqueléticos**

**Marrón**  
Muy duro y resistente al desgaste

**Revoluciones recomendadas:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

## 9561P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		3,0
9561P	unmounted	612 <b>900</b> 372 534		220



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.148 |  
Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.148 |  
Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 148

## 9562P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		1,2
9562P	unmounted	612 <b>900</b> 371 534		260



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.148 |  
Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.148 |  
Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 148

## 9564P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		20,0
9564P	unmounted	612 <b>900</b> 114 534		070



Träger: 301LR, Informationen auf S.148 |  
Mandrel: 301LR, Information on p.148 |  
Mandril: 301LR, información en la pág. 148

## 9568P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		18,0
9568P	HP	612 <b>104</b> 257 534		055


**Modellgusspolierer für:  
Nicht-Edel-Metalle (NEM)  
Modellguss**

**Grün**  
Grob, unmontiert

**Empfohlene Drehzahl:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**Model casting polishers for:  
Non precious metals  
Model casting**

**Green**  
Coarse, unmounted

**Recommended Speed:** 7.000 - 12.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

**Pulidores para esqueléticos para:  
Metales no preciosos  
Esqueléticos**

**Verde**  
Grueso, no montado

**Revoluciones recomendadas:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

## 9561U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		3,0
9561U	unmounted	618 <b>900</b> 372 533		220



Träger: 303RF, Größe 50, Informationen auf S.148 |  
Mandrel: 303RF, Size 50, Information on p.148 |  
Mandril: 303RF, Tamaño 50, información en la pág. 148

## 9564U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
		L mm		20,0
9564U	unmounted	618 <b>900</b> 114 533		060



Träger: 301LR, Informationen auf S.148 |  
Mandrel: 301LR, Information on p.148 |  
Mandril: 301LR, información en la pág. 148



KUNSTSTOFFPOLIERER | POLISHERS FOR ACRYLICS | POLISHERS FOR ACRYLICS

1-Stufen Systeme | 1-Step Systems | Sistema de 1 nivele

**Kunststoffpolierer für:**

**Kunststoffzähne, PMMA, Hybridkeramik, PEEK**

- Besonders geeignet für die politur von provisorischen Versorgungten
- Gesamter Polierprozess in nur einem Schritt
- Erhöhter Druck für die Oberflächenvorbereitung
- Reduzierter Druck für die Hochglanzpolitur

**Empfohlene Drehzahl:** 3.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**Polishers for acrylics for:**

**Acrylic Teeth, PMMA, Hybrid Ceramic, PEEK**

- Particularly suitable for the polishing of provisional supplies
- Complete polishing process in just one step
- Elevated pressure for surface preparation
- Reduced pressure for high shine polishing

**Recommended Speed:** 3.000 - 10.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

**Pulidores para acrílico para:**

**Acrílico, PMMA, Cerámica híbrido, PEEK**

- Se adaptan especialmente bien al pulido de tratamientos provisionales
- Proceso de pulido completo en tan solo un paso
- Presión elevada para la preparación de la superficie
- Presión reducida para el pulido de alto brillo

**Revoluciones recomendadas:** 3.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**9790**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
			L mm	1,6	1,6	2,0
9790	HP	803 104 543 523		140	170	260

**9791**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	16,0
9791	HP	803 104 284 523		050

**9792**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,5
9792	HP	803 104 041 523		145

**9793**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,5
9793	HP	803 104 303 523		145

Weitere Infos auf Seite 88 / More info on page 90 / Más información en la página 90



**PMMA1 - PMMA/PEEK Adjusting and Polishing Kit**  
 auf Seite | on page | en la página 229

2-Stufen Systeme | 2-Step Systems | Sistema de 2 niveles

**Silikonpolierer mit Aluminiumoxid für:**

**Prothesen-Kunststoffe**

Polierer zeichnen sich durch hohe Standzeiten aus

- 1. Stufe**  
Vorpulitur (grob)
- 2. Stufe**  
Politur (fein)

**Empfohlene Drehzahl:** 5.000 - 7.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 15.000 min<sup>-1</sup>

**Silicone polishers with aluminum oxide for:**

**Synthetic materials for prosthetics**

Polishers are distinguished by a long service life

- 1. Step**  
Pre-polishing (coarse)
- 2. Step**  
Polishing (fine)

**Recommended Speed:** 5.000 - 7.000 rpm  
**Maximum Speed:** 15.000 rpm

**Pulidor de silicona con óxido de aluminio para:**

**Resinas de prótesis**

Pulidores destacan por su elevada durabilidad

- 1ª escala**  
Prepulido (grosso)
- 2ª escala**  
Pulido (fino)

**Revoluciones recomendadas:** 5.000 - 7.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 15.000 min<sup>-1</sup>

**9572S**  
**9572U**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	17,0	17,0
9572S	HP	658 104 201 533		150	
9572U	HP	658 104 201 523			150

**9573S**  
**9573U**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	24,0	24,0
9573S	HP	658 104 273 533		100	
9573U	HP	658 104 273 523			100

**9579S**  
**9579U**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	20,0	20,0
9579S	HP	658 104 300 533		100	
9579U	HP	658 104 300 523			100

## 3-Stufen Systeme | 3-Step Systems | Sistema de 3 niveles

**Poliersystem für:**  
**Prothesen-Kunststoffe**

- 1. Stufe**  
Vorpolitur
- 2. Stufe**  
Politur
- 3. Stufe**  
Hochglanzpolitur

**Empfohlene Drehzahl:** 5.000 - 7.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 15.000 min<sup>-1</sup>
**Polishing system for:**  
**Synthetic materials for prosthetics**

- 1. Step**  
Pre-polishing
- 2. Step**  
Polishing
- 3. Step**  
High shine polishing

**Recommended Speed:** 5.000 - 7.000 rpm  
**Maximum Speed:** 15.000 rpm

**Sistema de pulido para:**  
**Resinas de prótesis**

- 1ª escala**  
Prepulido
- 2ª escala**  
Pulido
- 3ª escala**  
Pulido de brillo intenso

**Revoluciones recomendadas:** 5.000 - 7.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 15.000 min<sup>-1</sup>
**9569V**  
**9569P**  
**9569H**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9569V	HP	658 <b>104</b> 273 536		055		
9569P	HP	658 <b>104</b> 273 534			055	
9569H	HP	658 <b>104</b> 273 524				055

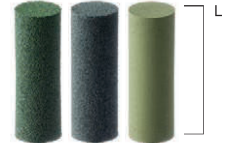

**9571V**  
**9571P**  
**9571H**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9571V	HP	658 <b>104</b> 114 536		065		
9571P	HP	658 <b>104</b> 114 534			065	
9571H	HP	658 <b>104</b> 114 524				065


**9572V**  
**9572P**  
**9572H**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9572V	HP	658 <b>104</b> 201 536		150		
9572P	HP	658 <b>104</b> 201 534			150	
9572H	HP	658 <b>104</b> 201 524				150


**9573V**  
**9573P**  
**9573H**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9573V	HP	658 <b>104</b> 273 536		100		
9573P	HP	658 <b>104</b> 273 534			100	
9573H	HP	658 <b>104</b> 273 524				100


**9577V**  
**9577P**  
**9577H**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9577V	HP	658 <b>104</b> 187 536		080		
9577P	HP	658 <b>104</b> 187 534			080	
9577H	HP	658 <b>104</b> 187 524				080


**9578V**  
**9578P**  
**9578H**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
9578V	HP	658 <b>104</b> 275 536		060		
9578P	HP	658 <b>104</b> 275 534			060	
9578H	HP	658 <b>104</b> 275 524				060



**9579V**  
**9579P**  
**9579H**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5		
				L mm	20,0	20,0
9579V	HP	658 <b>104</b> 300 536		100		
9579P	HP	658 <b>104</b> 300 534			100	
9579H	HP	658 <b>104</b> 300 524				100



**9580V**  
**9580P**  
**9580H**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5		
				L mm	16,0	16,0
9580V	HP	658 <b>104</b> 300 536		056		
9580P	HP	658 <b>104</b> 300 534			056	
9580H	HP	658 <b>104</b> 300 524				056



**9581P**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
				L mm
9581P	unmounted	658 <b>900</b> 372 534		220



Träger: 303RE, Größe 50, Informationen auf S.148 | Mandrel: 303RE, Size 50, Information on p.148 | Mandril: 303RE, Tamaño 50, información en la pág. 148



**2638 - Acrylic Adjustment Kit**  
auf Seite | on page | en la página 230


**KAUFLÄCHENPOLIERER | OCCLUSAL SURFACE POLISHERS | PULIDORES PARA SUPERFICIES OCLUSALES**

**Empfohlene Drehzahl:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>  
 9524V und 9524P für direkten Einsatz im Handstück geeignet - kein Träger notwendig

**Recommended Speed:** 7.000 - 12.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm  
 9524V and 9524P suitable for direct use in handpiece - no mandrels necessary

**Revoluciones recomendadas:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>  
 9524V y 9524P, aptos para el uso directo en la pieza de mano - no es necesario un soporte.

## 9524V

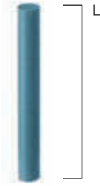


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	35,0
9524V	HP	803 <b>000</b> 114 524		023



Kauflächpolierer für Keramiken – Politur, hellblau, medium, hart – ohne Träger verwendbar  
 Occlusal surface polishers for ceramics – polishing, light blue, coarse, hard – Usable without Mandrel  
 Pulidores de superficies oclusales en cerámica – pulido azul claro, duro – Utilizable sin mandriles

## 9524P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	35,0
9524P	HP	803 <b>000</b> 114 514		023



Kauflächpolierer für Keramiken – Hochglanzpolitur, beige, fein, hart – ohne Träger verwendbar  
 Occlusal surface polishers for ceramics – High-shine polishing, beige, fine, hard – Usable without Mandrel  
 Pulidores de superficies oclusales en cerámica – pulido de brillo intenso, beis, fino, duro – Utilizable sin mandriles

**Empfohlene Drehzahl:** 7.000 - 15.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 25.000 min<sup>-1</sup>

**Recommended Speed:** 7.000 - 15.000 rpm  
**Maximum Speed:** 25.000 rpm

**Revoluciones recomendadas:** 7.000 - 15.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 25.000 min<sup>-1</sup>

## 9552P

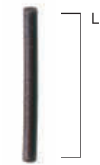


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	20,0
9552P	HP	653 <b>104</b> 114 525		020

## 9553P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	23,0
9553P	HP	653 <b>104</b> 114 525		030



Kauflächpolierer für Modellguss, NEM – Politur, dunkelbraun, mittel, extra hart – Sortiment, je Verpackung 100 Stück und 1 Stück Fig. 327 RF | Occlusal surface polishers for model casting, nonprecious metals – polishing, dark brown, medium, extra-hard – assortment, each package includes 100 pieces and one mandrel Fig. 327 RF | Pulidores de superficies oclusales en esqueléticos, metal no precioso – pulido, marrón oscuro, mediano, extra duro – juego, de cada embalaje 100 unidades y 1 unidad de Fig. 327 RF

## 9552U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	20,0
9552U	HP	653 <b>104</b> 114 534		020

## 9553U



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	23,0
9553U	HP	653 <b>104</b> 114 534		030



Kauflächpolierer für Modellguss, NEM – Vorpolitur, blau, sehr grob, hart – Sortiment, je Verpackung 100 Stück und 1 Stück Fig. 327 RF | Occlusal surface polishers for model casting, nonprecious metals – prepolishing, blue, extra coarse, hard – assortment, each package includes 100 pieces and one mandrel Fig. 327 RF | Pulidores de superficies oclusales en esqueléticos, metal no precioso – prepulido, azul, extragrueso, duro – juego, de cada embalaje 100 unidades y 1 unidad de Fig. 327 RF

## 9522V



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	20,0
9522V	HP	653 <b>104</b> 114 523		020

## 9523V



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	23,0
9523V	HP	653 <b>104</b> 114 523		030



Kauflächenpolierer für Modellguss, NEM und Edelmetalle – Modellguss – Glanzpolitur / Edelmetall – Vorpolitur, grau, grob, mittel hart, Sortiment, je Verpackung 100 Stück und 1 Stück Fig. 327 RF | Occlusal surface polishers for model casting, nonprecious and precious metal – metals – prepolishing, grey, coarse, medium hard, assortment, each package includes 100 pieces and one mandrel Fig. 327 RF | Pulidores de superficies oclusales en esqueléticos, metal no precioso y metal precioso – esqueléticos – pulido brillante / metal precioso – prepolido, gris, duro, medio duro, de cada embalaje 100 unidades y 1 unidad de Fig. 327 RF

## 9522P

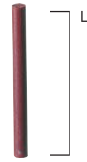


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	20,0
9522P	HP	653 <b>104</b> 114 513		020

## 9523P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	23,0
9523P	HP	653 <b>104</b> 114 513		030



Kauflächenpolierer für Edelmetalle – Politur, braun, mittel, weich – Sortiment, je Verpackung 100 Stück und 1 Stück Fig. 327 RF | Occlusal surface polishers for precious metals – polishing, brown, medium, soft – assortment, each package includes 100 pieces and one mandrel Fig. 327 RF | Pulidores de superficies oclusales en metal precioso – pulido, marrón, mediano, blando – juego, de cada embalaje 100 unidades y 1 unidad de Fig. 327 RF

## 9522H

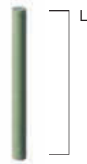


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	20,0
9522H	HP	653 <b>104</b> 114 503		020

## 9523H

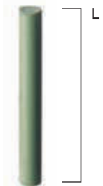


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	23,0
9523H	HP	653 <b>104</b> 114 503		030

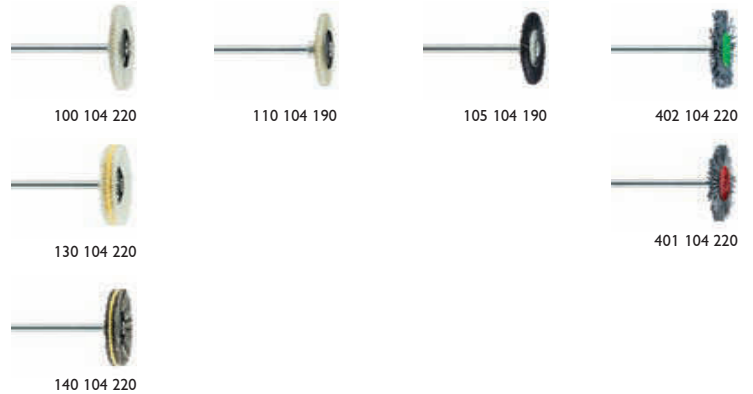


Kauflächenpolierer für Edelmetalle – Glanzpolitur, grün, sehr fein, weich – Sortiment, je Verpackung 100 Stück und 1 Stück Fig. 327 RF | Occlusal surface polishers for precious metals – shine polishing, green, fine, extra soft – assortment, each package includes 100 pieces and one mandrel Fig. 327 RF | Pulidores de superficies oclusales en metal precioso – pulido brillante, verde, extra fino – juego, de cada embalaje 100 unidades y 1 unidad de Fig. 327 RF



Für alle Metallpolierer | For all metal polishers | Para todas las pulidoras de metal

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN | APPLICATION-GUIDELINES | RECOMENDACIÓN PARA LA APLICACIÓN

 VORPOLITUR  
 PRE-POLISHING  
 PREPULIDO


	NATURBÜRSTEN NATURAL BRISTLES CEPILLOS NATURALES			SIC BÜRSTEN SIC BRUSHES SIC PULIDORES
	Ziegenhaarbürsten (weich) Goat Hair Brushes (soft) Pulidores Pelo de cabra (blando)	Pferdehaarbürste (medium) Horse Hair Brush (medium) Pulidores Cerda de caballo (medio)	Chungking Borsten Bürste (hart) Chungking Bristles Brush (hard) Pulidores Cerdas Chungking (duro)	
EDELMETALLE PRECIOUS METALS METALES PRECIOSOS	✓	✓	✓	
NICHTEDELMETALLE NON PRECIOUS METALS NO METALES PRECIOSOS	✓	✓	✓	✓
MODELGUSSLEGIERUNGEN MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUELÉTICOS			✓	✓
KOMPOSITE COMPOSITE COMPOSITE	✓	✓	✓	✓
KUNSTSTOFFE ACRYLICS ACRÍLICO	✓	✓	✓	✓
KERAMIKEN CERAMICS CERÁMICA	✓	✓	✓	✓
TITAN TITANIUM TITANIO	✓	✓	✓	
ANWENDUNG VON POLIERPASTE EMPFOHLEN APPLICATION OF POLISHING PASTE RECOMMENDED SE RECOMIENDA USAR PASTAS PARA PULIR	✓	✓	✓	
EMPFOHLENE DREHZAHL (MIN <sup>-1</sup> ) RECOMMENDED SPEED (RPM) VELOCIDAD DE GIRO RECOMENDADA (MIN <sup>-1</sup> )	10.000			10.000
MAXIMALE DREHZAHL (MIN <sup>-1</sup> ) MAXIMUM SPEED (RPM) VELOCIDAD MÁXIMA DE GIRO (MIN <sup>-1</sup> )	15.000			15.000
SEITE   PAGE   PÁGINA	118	118	118	118

POLITUR  
POLISHING  
PULIDO

HOCHGLANZPOLITUR  
HIGH SHINE POLISHING  
PULIDO DE ALTO BRILLO



FASERVLIES BÜRSTEN  
FIBER FLEECE BRUSHES  
CEPILLOS DE TEJIDO DE FIBRA

FILZPOLIERBÜRSTEN  
FELT POLISHING BRUSHES  
CEPILLOS DE PULIDO EIELTRO

LEDERPOLIERBÜRSTE  
LEATHER POLISHING BRUSH  
CEPILLO DE PULIDO DE CUERO

BAUMWOLLPOLIERBÜRSTE  
COTTON POLISHING BRUSH  
CEPILLO DE PULIDO DE ALGODÓN

✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
10.000	10.000	10.000	10.000
15.000	15.000	15.000	15.000
119	118	118	118




**POLIERBÜRSTEN | POLISHING BRUSHES | CEPILLOS PULIDORES**
**Reinigungshinweise:**

- Seifenlaugen, keine aggressiven Desinfektionsmittel
- Ultraschalleinsatz möglich
- Keine Beständigkeit für Thermodesinfektion bzw. Sterilisation

**Empfohlene Drehzahl:** 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 15.000 min<sup>-1</sup>

**Cleaning instructions:**

- Soap suds, no aggressive disinfectants
- Ultrasonic application possible
- No resistance to thermal disinfection or sterilisation

**Recommended Speed:** 10.000 rpm  
**Maximum Speed:** 15.000 rpm

**Consejos de limpieza:**

- Lejía jabonosa, no emplear medios de desinfección agresivos
- Pueden emplearse ultrasonidos
- No es resistente a la termodesinfección ni a la esterilización

**Revoluciones recomendadas:** 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 15.000 min<sup>-1</sup>

**100\***


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,0
100	HP	090 <b>104</b> 543 000		220



Ziegenhaar, weiß | Goat hair, white | Pelo de cabra, blanco

**130\***


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,0
130	HP	090 <b>104</b> 543 002		220



Ziegenhaar, weiß mit Leder, 3-lagig | Goat hair, white with leather, 3-ply | Pelo de cabra, blanco con cuero, 3 capas

**140\***


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,0
140	HP	090 <b>104</b> 910 000		220



Ziegenhaar, grau mit Leder, 3-lagig | Goat hair, grey with leather, 3-ply | Pelo de cabra, gris con cuero, 3 capas

**110\***


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	1,5
110	HP	100 <b>104</b> 543 000		190



Pferdehaar, weiß | Horse hair, white | Cerda de caballo, blanca

**105\***


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	1,5
105	HP	100 <b>104</b> 543 005		190



Chungking Borsten, schwarz | Chungking bristles, black | Cerdas Chungking, negras

**150\***


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,0
150	HP	080 <b>104</b> 045 000		220



Baumwolle | Cotton | Algodón

**155\***


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,0
155	HP	040 <b>104</b> 045 003		220



Leder, 5-lagig | Leather, 5-ply | Cuero, 5 capas

**160\***


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,0
160	HP	010 <b>104</b> 045 003		220



Filz, 3-lagig | Felt, 3-ply | Fieltro, 3 capas


**402**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		3
			L mm	2,3
402	HP	030 <b>104</b> 543 514		220


**401**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		3
			L mm	2,1
401	HP	030 <b>104</b> 543 504		220



Polyamidfaser mit SiC, zur Vorpolitur von Metallen und Kunststoff. | Polyamide fiber with SiC, for pre-polishing metal and acrylic. | Fibra de Poliamid con SiC, para el prepolido sobre metales y acrílico.

FASERVLIES BÜRSTEN | FIBER FLEECE BRUSHES | CEPILLOS DE TEJIDO DE FRIBRA

Faservlies Bürsten sind ohne Polierpaste anzuwenden und eignen sich für die Politur von:

- Edelmetallen
- Kompositen
- Kunststoffen
- 3D gedruckte Materialien inklusive PMMA
- Thermoplastischen Kunststoffen (Tiefzieschienen)

- Extra-fein
- Fein
- Mittel-Fein
- Mittel
- Grob

Empfohlene Drehzahl: 10.000 min<sup>-1</sup>  
 Maximale Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

Fiber fleece brushes are to be used without polishing paste and are suitable for polishing of:

- Precious metals
- Composite
- Acrylics
- 3D printed materials including PMMA
- Vacuum form acrylic (Aligners)

- Extra-fine
- Fine
- Medium-Fine
- Medium
- Coarse

Recommended Speed: 10.000 rpm  
 Maximum Speed: 15.000 rpm

Los cepillos de vellón de fibra pueden utilizarse sin pasta de pulir y son aptos para el pulido de:

- metales preciosos
- composites
- plásticos
- materiales impresos en 3D, incluido el PMMA
- Termoplásticos (férulas termoformadas)

- Extra fino
- Fino
- Medio-fino
- Medio
- Grueso

Revoluciones recomendadas: 10.000 min<sup>-1</sup>  
 Revoluciones máximas: 15.000 min<sup>-1</sup>

253



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
253	HP	030 104 045 000		250



Weiß, Extrafein | White, Extra-Fine | Blanco, extra fino

253G



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
253G	HP	030 104 045 005		250



Braun, grob | Brown, coarse | Marrón, grueso

253M



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
253M	HP	030 104 045 003		250



Grau, mittel | Grey, medium | Gris, medio

253MF



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
253MF	HP	030 104 045 002		250



Rot-Braun, mittel-fein | Red-Brown, medium-fine | marrón rojizo, medio-fino

253F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
253F	HP	030 104 045 001		250



Lila, fein | Lilac, fine | Lila, fino



2530 Fuzzies® Assortment Kit  
 auf Seite | on page | en la página 236



POLIERPASTEN | POLISHING PASTE | PASTAS DE DIAMANTE

DP4

mittel / medium

DP2 fein / fine



Fig.		1
DP4	Fullmenge / Filling Amount	3 g
DP2	Fullmenge / Filling Amount	3 g



Die MEISINGER LUSTER® Paste ist eine 1-Stufen-Diamantpolierpaste und wird für die Hochglanz-Politur von dentalen Keramikmaterialien eingesetzt. Dabei vereinfacht die hochwertige Polierpaste die Politur okklusaler Flächen sowie die Instandhaltung bestehender Restaurationen deutlich. Die MEISINGER LUSTER® Paste enthält Diamantpartikel und ist mit zwei verschiedenen Körnung erhältlich: 8-12 µm (fein) und 16-18 µm (medium).

**Für die Anwendung auf allen Keramiken**

The MEISINGER LUSTER® Paste is a 1-step diamond polishing paste used for high-shine polishing of all dental ceramic materials. The high-quality polishing paste significantly simplifies the polishing of occlusal surfaces and the maintenance of existing restorations. The MEISINGER LUSTER® Paste contains diamond particles and is available with two different grain sizes: 8-12 µm (fine) and 16-18 µm (medium).

**Intended for use on all ceramic materials**

Pasta MEISINGER LUSTER® es una pasta de pulido de diamante de un escalón que se usa para lograr un pulido de alto brillo en los materiales de cerámica dentales. Esta pasta de pulido de alta calidad facilita el pulido de superficies oclusales, así como el mantenimiento de las restauraciones preexistentes en gran medida. La pasta MEISINGER LUSTER® contiene partículas de diamante y está disponible en dos grados de grano distintos: 8-12 µm (fino) y 16-18 µm (medio).

**Para usar en todas las cerámicas**

DP2Z

fein / fine



Fig.		1
DP2Z	Fullmenge / Filling Amount	15 g



Die MEISINGER LUSTER® Zirconia Paste ist eine 1-Stufen-Diamantpolierpaste und wird für die extraorale Hochglanz-Politur aller Zirkon-Restaurationen eingesetzt. Dabei vereinfacht die hochwertige Polierpaste deutlich die Politur okklusaler Flächen. Die MEISINGER LUSTER® Zirconia Paste enthält Diamantpartikel mit einer Körnung von 4-8 µm.

**Für die extraorale Anwendung auf Zirkon**

The MEISINGER LUSTER® Zirconia Paste is a 1-step diamond polishing paste used for extraoral high-shine polishing of zirconia restorations. The high-quality polishing paste significantly simplifies the polishing of occlusal surfaces. The MEISINGER LUSTER® Zirconia Paste contains diamond particles with a grain size of 4-8 µm.

**Intended for extraoral use on zirconia**

La MEISINGER LUSTER® Zirconia Paste es una pasta de pulido de diamante de un escalón y se utiliza para obtener un brillo intenso en pulidos extraorales de todas las restauraciones de circonio. Esta pasta de alta calidad facilita el pulido de las superficies oclusales en gran medida. La MEISINGER LUSTER® Zirconia Paste contiene partículas de diamantes con un grado de grano de 4-8 µm.

**Destinado a uso extraoral en circonio**

# Keramische Schleifer

Ceramic Abrasives | Abrasivos Cerámicos

MEISINGER Keramische Schleifer für Praxis und Labor werden aus hochwertigem Edlkorund und Siliciumcarbid hergestellt. Sie überzeugen durch ihre gleichmäßige Körnung und optimale Bindungshärte und zeichnen sich durch einen hochfesten, rostfreien Schaft aus. Gleichzeitig sind sie in Form und Größe für hochpräzisen, intraoralen Materialabtrag optimiert. Die hohe Fertigungsqualität garantiert einen genauen und zentrischen Rundlauf.

MEISINGER ceramic abrasives for practice and laboratory are made of high-quality corundum and silicon carbide. They impress with their uniform grain size and optimal bonding hardness and are characterized by a high-strength, stainless steel shank. At the same time, they are optimized in shape and size for high-precision, intraoral material abrasion. The high production quality guarantees a precise and central concentricity.

Los abrasivos cerámicos de MEISINGER se fabrican de corindon y carburo de silicio de alta calidad. Se distinguen por su granulado uniforme y su óptima dureza de la ligazón cerámica. El mandril es de acero sólido e inoxidable. La alta calidad de fabricación garantiza una concentricidad más precisa.

Hinweis:  
Bitte beachten Sie, dass bei einer Bestellung unserer Schleifer die Angabe der Farbe zwingend notwendig ist.  
Note:  
Please note that it is absolutely necessary to specify the colour when ordering our grinders.  
Nota:  
Tenga en cuenta que es obligatorio indicar el color en los pedidos de estas fresas.



**ANWENDUNGS EMPFEHLUNGEN**  
APPLICATION-GUIDELINES  
RECOMENDACIÓN PARA LA APLICACIÓN **122-123**



**Grün, mittel**  
Green, medium  
Verde, mediano **129-130**

**AUSARBEITUNGSSTEIN FÜR KUNSTSTOFF**  
LABORATORY TRIMMER FOR PLASTIC  
ABRASIVO PARA ACRÍLICO **136**

**PREP & MATCH ARKANSAS-SCHLEIFER**  
PREP & MATCH ARKANSAS ABRASIVES  
PREP & MATCH ABRASIVOS ARKANSAS **124**

**EDELKORUND-SCHLEIFER**  
CORUNDUM ABRASIVE  
ABRASIVO DE CORINDÓN **131-132**



**Grün, grob/medium**  
Green, coarse/medium  
Verde, grueso/mediano **136**



**Rosa**  
Pink  
Rosa **131-132**

**AUSARBEITUNGSSTEIN FÜR KUNSTSTOFF UND GIPS**  
LABORATORY TRIMMER FOR PLASTIC AND PLASTER  
ABRASIVOS PARA ACRÍLICO Y YESO **136**

**ARKANSAS-SCHLEIFER**  
ABRASIVOS ARKANSAS  
ABRASIVOS ARKANSAS **125**

**K+B SCHLEIFKÖRPER**  
ABRASIVES "K+B"  
ABRASIVOS PARA CORONAS Y  
PUENTES K+B **133-134**



**Blau, medium**  
Blue, medium  
Azul, mediano **136**



**Grün, fein**  
Green, fine  
Verde, fino **133**

**AUSARBEITUNGSSTEINE FÜR CHROM-KOBALTLEGIERUNGEN**  
LABORATORY TRIMMERS FOR CHROME COBALT ALLOYS  
ABRASIVOS PARA ALEACIONES  
DE CROMO-COBALTO **136**

**SCHLEIFKÖRPER FÜR KERAMIKEN**  
ABRASIVES FOR CERAMICS  
ABRASIVOS PARA CERÁMICAS **126**



**Braun, fein**  
Brown, fine  
Marrón, fino **133**



**Rosa, medium**  
Pink, medium  
Rosa, mediano **136**

Speziell für | Especially for | Especial para  
**CAD/CAM**



**Blau, medium**  
Blue, medium  
Azul, mediano **134**



**Braun, medium**  
Brown, medium  
Marrón, mediano **136**

**SCHLEIFKÖRPER FÜR ZIRKONOXID**  
ABRASIVES FOR ZIRCONIUM OXIDE  
ABRASIVOS PARA OXIDO DE CIRCONIO **127**



**Orange, medium**  
Orange, medium  
Naranja, mediano **134**

**SCHLEIFSCHLEIBEN / TRENNSCHEIBEN**  
ABRASIVE DISCS / CUTTING DISCS  
DISCOS ABRASIVOS / DISCOS PARA SEPARAR **137**

Speziell für | Especially for | Especial para  
**CAD/CAM**



**SPEZIALSCHLEIFKÖRPER FÜR CHROM-KOBALTLEGIERUNGEN**  
MOUNTED POINTS FOR CHROME COBALT ALLOYS  
PUNTAS ESPECIALES PARA ALEACIONES  
DE CROMO-COBALTO **134-135**



**KERAMISCHE DIAMANTSCHLEIFKÖRPER**  
CERAMIC DIAMOND ABRASIVES  
ABRASIVOS CERÁMICOS DE DIAMANTE **128**



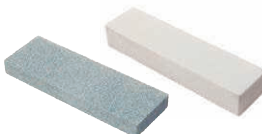
**Weiß, harte Bindung**  
White, hard bonding  
Blanco, ligazón dura **134**

**ZURICHTSTEINE**  
DRESSING STONES  
PIEDRAS PARA AFILAR **137**

Speziell für | Especially for | Especial para  
**CAD/CAM**



**Rosa, mittlere Bindung**  
Pink, medium bonding  
Rosa, ligazón mediana **135**



**SILICIUMCARBID-SCHLEIFER**  
SILICONE CARBIDE-ABRASIVES  
ABRASIVOS DE CARBURO DE SILICIO **128-130**

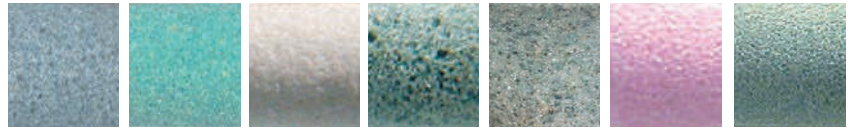
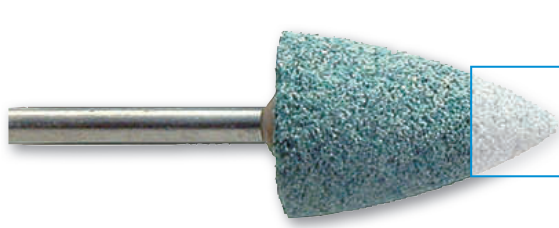


**Braun, weiche Bindung**  
Brown, soft bonding  
Marrón, ligazón blanda **135**

**Grün, fein**  
Green, fine  
Verde, fino **128**

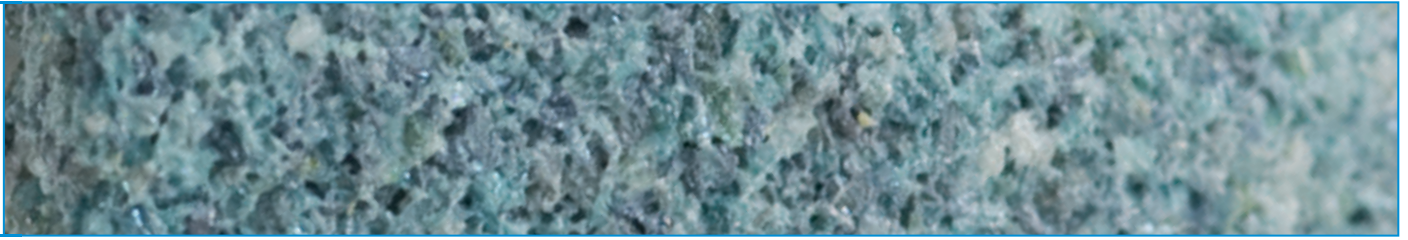


**Hellbraun, sehr weiche Bindung**  
Light brown, very soft bonding  
Marrón claro, ligazón muy blanda **135**



Schleifkörper für Zirkonoxid Abrasives for zirconium oxide Abrasivos para óxido de circonio	Keramische Diamant-schleifkörper Ceramic diamond abrasives Abrasivos cerámicos de diamante	Arkansas-Schleifer Abrasives "Arkansas" Abrasivos „Arkansas“	Siliciumcarbid-Schleifer, fein Silicone carbide-abrasives, fine Abrasivos de carburo de silicio, fino	Siliciumcarbid-Schleifer, mittel Silicone carbide-abrasives, medium Abrasivos de carburo de silicio, mediano	Edelkorund-Schleifer, rosa Corundum abrasives, pink Abrasivos de corindón, rosa	K+B Schleifkörper, grün Abrasives "K+B", green Abrasivos para coronas y puentes K+B, verde
---	--	--	---	--	---	--

ZAHNSCHMELZ ENAMEL ESMALTE DENTAL			✓	✓			
GIPS PLASTER YESO							
EDELMETALL-LEGIERUNGEN (Z.B.: GOLD) PRECIOUS ALLOY (E.G. OR) ALEACIONES PRECIOSOS (POR EJEMPLO ORO)							
NEM-LEGIERUNGEN NON PRECIOUS ALLOY ALEACIONES NO PRECIOSAS						✓	
AMALGAM AMALGAM AMALGAMA						✓	
MODELGUSLEGIERUNGEN MODEL CASTING ALLOYS DESBASTE DE ESQUELÉTICOS						✓	
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSITE			✓				
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRÍLICO							
WEICHBLEIBENDE UNTERFÜTTERRUNGSMATERIALEN SOFT RELINE REVESTIMIENTOS BLADOS							
KERAMIK CERAMICS CERÁMICA		✓		✓	✓		✓
ZIRKONOXID ZIRCONIUM OXIDE ÓXIDO DE CIRCONIO	✓						
SEITE   PAGE   PÁGINA	127	128	125	128	129-130	131-132	133



<b>K+B Schleifkörper, braun</b> Abrasives "K+B", brown Abrasivos para coronas y puentes K+B, marrón	<b>K+B Schleifkörper, blau</b> Abrasives "K+B", blue Abrasivos para coronas y puentes K+B, azul	<b>K+B Schleifkörper, orange</b> Abrasives "K+B", orange Abrasivos para coronas y puentes K+B, naranja	<b>Spezierschleifkörper, weiß</b> Mounted points, white Puntas especiales, blanco	<b>Spezierschleifkörper, rosa</b> Mounted points, pink Puntas especiales, rosa	<b>Spezierschleifkörper, braun</b> Mounted points, brown Puntas especiales, marrón	<b>Spezierschleifkörper, hellbraun</b> Mounted points, light brown Puntas especiales, marrón claro	<b>Ausarbeitungssteine, rosa</b> Laboratory trimmers, pink Abrasivos para acrílico, rosa	<b>Ausarbeitungssteine, braun</b> Laboratory trimmers, brown Abrasivos para acrílico, marrón	<b>Ausarbeitungssteine, blau</b> Laboratory trimmers, blue Abrasivos para acrílico, azul
---	---	--	---	--	--	--	--	--	--

									✓
✓									
	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
									✓
									✓
133	134	134	134	135	135	135	136	136	136

# Prep & Match Arkansas-Schleifer



Prep & Match Arkansas Abrasives | Prep & Match Abrasivos Arkansas

Eine der wichtigsten Voraussetzungen für eine langlebige Kronen- oder Brückenversorgung ist die Präparation. Eine glatte Oberfläche und ein präziser Präparationsrand sind die perfekte Ausgangslage für eine dauerhaft gut sitzende Restauration. Die MEISINGER Prep & Match Arkansas-Schleifer sind mit unseren bewährten Präparationsdiamanten kombinierbar und diesen in Form und Winkeln identisch. So können die präparierten Stümpfe mit dem passenden Prep & Match Arkansas-Schleifer optimal nachbearbeitet werden. Unregelmäßige Oberflächen und gelöste Zahnschmelzprismen lassen sich mühelos nach der Präparation mit den Prep & Match Arkansas-Schleifern glätten, was die Qualität der Oberfläche und des Präparationsrandes um ein Vielfaches verbessert. Mit einem präzise gestalteten Präparationsrand wird das Risiko von Sekundärkaries deutlich minimiert. Diese perfekte **Kombination aus Präparationsinstrument und Arkansas-Schleifer** bietet sich bestens für die bewährte Hohlkehlpriparation und Stufenpräparation an.

One of the most important prerequisites for a long-lasting crown or bridge restoration is the preparation. A smooth surface and a precise preparation margin are the perfect starting point for a permanently well-fitting restoration. The MEISINGER Prep & Match Arkansas abrasives can be paired with our proven preparation diamonds and are identical to them in shape and angles. This means that the prepared tooth can be optimally reworked with the matching Prep & Match Arkansas abrasives. Irregular surfaces and loosened enamel prisms can be smoothed effortlessly after preparation with the Prep & Match Arkansas abrasives, which improves the quality of the surface and the preparation margin many times over. With a precisely designed preparation margin, the risk of secondary caries is significantly minimised. This perfect combination of preparation instrument and Arkansas abrasives is ideally suited for the proven chamfer preparation and step preparation.

Uno de los requisitos más importantes para una restauración duradera de una corona o un puente es la preparación. Una superficie lisa y un margen de preparación preciso son el punto de partida perfecto para que la restauración esté permanentemente bien ajustada. Los abrasivos «Arkansas» Prep & Match MEISINGER pueden combinarse con nuestros acreditados diamantes de preparación y son idénticos a ellos en forma y ángulos. De este modo, los dientes preparados pueden ser reparados de forma óptima con los abrasivos Arkansas Prep & Match. Las superficies irregulares y los prismas de esmalte sueltos pueden alisarse sin esfuerzo después de la preparación con los abrasivos Arkansas Prep & Match, lo que mejora la calidad de la superficie y el margen de preparación en muchos casos. Con un margen de preparación diseñado con precisión, el riesgo de caries secundaria se reduce considerablemente. Esta perfecta combinación de instrumento de preparación y abrasivo Arkansas es ideal para la preparación de bordes y la preparación de escalones, de eficacia probada.

**Empfohlene Drehzahl: 80.000-100.000 min<sup>-1</sup>**  
**Maximale Drehzahl: 120.000min<sup>-1</sup>**

**Recommended Speed: 80.000-100.000 rpm**  
**Maximum Speed: 120.000rpm**

**Velocidad recomendada: 80.000-100.000 min<sup>-1</sup>**  
**Velocidad máxima: 120.000min<sup>-1</sup>**

## 617XF extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 8,0
617XF	RA	635 <b>204</b> 172 505		023
	FG	635 <b>314</b> 172 505		023



**617XF**  
ist kombinierbar mit  
846, 847, 848 |  
can be combined with  
846, 847, 848 |  
se puede combinar con  
846, 847, 848  
Seite | page | pagina  
26 + 27



## 619XF extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 8,0
619XF	RA	635 <b>204</b> 198 505		023
	FG	635 <b>314</b> 198 505		023



**619XF**  
ist kombinierbar mit  
849, 850, 852 |  
can be combined with  
849, 850, 852 |  
se puede combinar con  
849, 850, 852  
Seite | page | pagina  
29 + 30

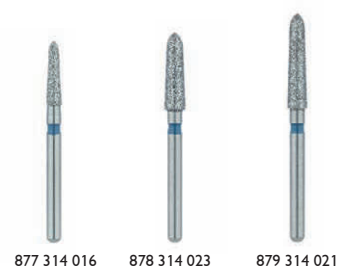


## 629XF extra fein / extra fine

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 8,0
629XF	RA	635 <b>204</b> 298 505		023
	FG	635 <b>314</b> 298 505		023



**629XF**  
ist kombinierbar mit  
877, 878, 879 |  
can be combined with  
877, 878, 879 |  
se puede combinar con  
877, 878, 879  
Seite | page | pagina  
37





ARKANSAS-SCHLEIFER | ARKANSAS ABRASIVES | ABRASIVOS ARKANSAS

“Arkansas“-Schleifkörper, weiß, extrafein, für das Feinstschleifen/Polieren von Füllungsmaterialien, insbesondere auch aller Komposite.  
Signifikante Reduzierung des Randspalts.

White “Arkansas” abrasives, extra fine, for smooth grinding and polishing of filling materials and composites.  
Significant reduction of the edge gap.

Abrasivos blancos “Arkansas”, extra finos, para terminar y pulir obturaciones en especial resinas (composites).  
Reducción considerable del margen derecho.

**601XF** extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 6,0
601XF	HP	635 <b>104</b> 001 505		030*
	RA	635 <b>204</b> 001 505		030
	FG	635 <b>314</b> 001 505		030



**638XF**extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 6,0
638XF	HP	635 <b>104</b> 110 505		025*
	FG	635 <b>314</b> 110 505		025



**645XF**extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 7,0
645XF	HP	635 <b>104</b> 161 505		028*
	RA	635 <b>204</b> 161 505		028
	FG	635 <b>314</b> 161 505		028



**649XF**extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 6,0
649XF	HP	635 <b>104</b> 171 505		025*
	RA	635 <b>204</b> 171 505		025
	FG	635 <b>314</b> 171 505		025



**660XF**extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 7,0
660XF	RA	635 <b>204</b> 297 505		025
	FG	635 <b>314</b> 297 505		025



**661XF**extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 7,0
661XF	HP	635 <b>104</b> 288 505		025*
	RA	635 <b>204</b> 288 505		025
	FG	635 <b>314</b> 288 505		025



**662XF**extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 7,0
662XF	RA	635 <b>204</b> 297 505		030
	RA's	635 <b>203</b> 297 505		030



**666XF**extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 6,5
666XF	FG	635 <b>314</b> 257 505		025







Speziell für | Especially for | Especial para  
**CAD/CAM**

### Einfache Bearbeitung mit geringer Hitzeentwicklung

Die MEISINGER Diamant-Keramik-Schleifer sind zur einfachen Bearbeitung von Zirkonoxid, Silithium-Disilikat, Feldspatkeramik und Verblendkeramiken geeignet. Die zwei unterschiedlichen Körnungen, grob und mittel, ermöglichen einen guten Abtrag bei sehr geringer Hitzeentwicklung und eignen sich optimal zum Ausdünnen der Kronenränder. Zudem sind die Diamant-Keramik-Schleifer ohne Wasserkühlung einsetzbar.

**Speziell für die Bearbeitung von Zirkonoxidrestaurationen.**

- Synthetische, diamantierte Bindung
- Guter Abtrag
- Geringe Hitzeentwicklung
- Keine Wasserkühlung notwendig
- Gute Reduzierung der Kronenränder

**1. Stufe**  
Grob

**2. Stufe**  
Mittel

**Empfohlene Drehzahl:** 8.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 25.000 min<sup>-1</sup>

### Easy processing with low heat development

The MEISINGER diamond porcelain grinders are suitable for easy processing of zirconium oxide, Lithium disilicate, feldspathic ceramics and veneering ceramics. The two different grains, coarse and medium, allow good removal with very little heat development. They are very well suited for thinning the crown margins. Additionally, the diamond porcelain grinders can be used without water cooling.

**Especially for the treatment of zirconium oxide restorations.**

- synthetic, diamond-coated binding
- good removal
- low heat development
- no water cooling necessary
- good reduction of crown margins

**1. Step**  
Coarse

**2. Step**  
Medium

**Recommended Speed:** 8.000 - 12.000 rpm  
**Maximum Speed:** 25.000 rpm

### Trabajo sencillo con poca generación de calor

Las fresas de cerámica diamantada MEISINGER están indicadas para trabajar de forma sencilla con óxido de circonio, disilicato de silicio, cerámica de feldespato y sistemas cerámicos. Dos grados de grano distintos, grueso y mediano, facilitan un buen desbaste con una generación de calor muy pequeña y se adaptan a la perfección para rebajar los bordes de los granos. Además, se pueden emplear fresas de porcelana diamantada sin refrigeración.

**Especiales para el tratamiento de restauraciones de circonio de óxido.**

- Fijación sintética, diamantada
- Buen desbaste
- Baja generación de calor
- No se necesita refrigeración por agua
- Buena reducción de los bordes de los granos.

**1ª escala**  
Grueso

**2ª escala**  
Mediano

**Revoluciones recomendadas:** 8.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 25.000 min<sup>-1</sup>

## 9734H 9734G

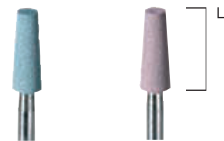


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	10,0	10,0
9734H	HP	805 <b>104</b> 173 535		040*	
9734H	RA	805 <b>204</b> 173 535		040	
9734G	HP	805 <b>104</b> 173 525			040*
9734G	RA	805 <b>204</b> 173 525			040



## 9735H 9735G



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	13,0	13,0
9735H	HP	805 <b>104</b> 107 535		050	
9735G	HP	805 <b>104</b> 107 525			050



## 9736H 9736G



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	3,0	3,0
9736H	HP	805 <b>104</b> 042 535		150	
9736G	HP	805 <b>104</b> 042 525			150



## 9738H 9738G



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	13,0	13,0
9738H	HP	805 <b>104</b> 156 535		050	
9738G	HP	805 <b>104</b> 156 525			050





Speziell für | Especialmente para | Especial para  
**CAD/CAM**

**Diamantschleifkörper aus Siliciumcarbid zum sicheren Bearbeiten von empfindlichen Zirkonoxidoberflächen.**

- Trockenbearbeitung
- keine Mikrorisse
- Anwendung ohne Druck

**Diamond grinding tools made of silicon carbide for the safe machining of sensitive zirconium oxide surfaces.**

- dry machining
- no microfissures
- Application without pressure

**Abrasivos de diamante de carburo de silicio para el mecanizado seguro de las superficies sensibles de óxido de circonio.**

- mecanizado en seco
- sin microfisuras
- Aplicación sin presión

## Z602 mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
Z602	HP	655 104 001 526		040



## Z623 mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
Z623	HP	655 104 043 526	L mm	3,0
				060



## Z638 mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
Z638	HP	655 104 110 526	L mm	6,5
				025



## Z652R mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
Z652R	HP	655 104 199 526	L mm	10,5
				035



## Z660 mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
Z660	HP	655 104 257 526	L mm	12,0
				045



## Z667 mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
Z667	HP	655 104 257 526	L mm	7,5
				035



## Z722 mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
Z722	HP	655 104 304 526	L mm	2,5
				180



## Z732 mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
Z732	HP	655 104 107 526	L mm	12,5
				050



## Z736 mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
Z736	HP	655 104 012 526	L mm	7,0
				065



**2670 – Zirkon Master Kit**  
auf Seite | on page | en la página 215

## KERAMISCHE DIAMANTSCHLEIFKÖRPER | CERAMIC DIAMOND ABRASIVES | ABRASIVOS CERÁMICOS DE DIAMANTE

Speziell für | Especially for | Especial para  
**CAD/CAM**

**Diamantschleifkörper zum präzisen und sicheren Bearbeiten von Keramik.**

**Diamond abrasives for precise and safe processing of ceramics.**

**Abrasivos de diamante para el tallado de precisión en cerámica.**

### D667F extra fein / extra fine



Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		2
			L mm	7,0
<b>D667F</b>	HP	805 <b>104</b> 257 504		035



### D732F extra fein / extra fine



Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		2
			L mm	12,0
<b>D732F</b>	HP	805 <b>104</b> 107 504		050



## SILICIUMCARBID-SCHLEIFER | SILICONE CARBIDE-ABRASIVES | ABRASIVOS DE CARBURO DE SILICIO

Grün, fein | Green, fine | Verde, fino

**Siliciumcarbid Schleifkörper, grün, fein, für das Beschleifen von Zahnschmelz und Keramik.**

**The green fine abrasives are designed for smooth grinding of enamel and ceramics.**

**Abrasivos verdes, finos para suavizar esmalte dental y cerámica.**

### 601F fein / fine



Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		5
			L mm	6,0
601F	RA	655 <b>204</b> 001 513		030
	FG	655 <b>314</b> 001 513		030



### 638F fein / fine



Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		5
			L mm	6,0
638F	FG	655 <b>314</b> 110 513		025



### 645F fein / fine



Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		5
			L mm	7,0
645F	HP	655 <b>104</b> 161 513		028*
	RA	655 <b>204</b> 161 513		028
	FG	655 <b>314</b> 161 513		028



### 649F fein / fine



Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		5
			L mm	6,0
649F	RA	655 <b>204</b> 171 513		025
	FG	655 <b>314</b> 171 513		025



### 661F fein / fine



Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.		5
			L mm	7,0
661F	HP	655 <b>104</b> 288 513		025*
	RA	655 <b>204</b> 288 513		025
	FG	655 <b>314</b> 288 513		025



Grün, mittel | Green, medium | Verde, mediano

Siliciumcarbid-Schleifkörper, grün, medium, für das Beschleifen von Keramik.

The green medium abrasives are designed for smooth grinding of ceramics.

Abrasivos verdes, medianos para suavizar cerámica.

**601** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
601	HP	655 <b>104</b> 001 523		030*
	RA	655 <b>204</b> 001 523		030



**602** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
602	HP	655 <b>104</b> 001 523		040*
	RA	655 <b>204</b> 001 523		040



**603** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
603	HP	655 <b>104</b> 001 523		050*
	RA	655 <b>204</b> 001 523		050



**613** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 3,0
613	HP	655 <b>104</b> 014 523		070



**622** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 2,0
622	RA	655 <b>204</b> 042 523		065



**624** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 5,0
624	HP	655 <b>104</b> 109 523		060



**633** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 4,0
633	HP	655 <b>104</b> 316 523		090



**638** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 6,0
638	HP	655 <b>104</b> 110 523		025



**639** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 6,0
639	HP	655 <b>104</b> 110 523		035



**640** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 6,0
640	HP	655 <b>104</b> 110 523		050



**649** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 6,0
649	HP	655 <b>104</b> 171 523		025*
	RA	655 <b>204</b> 171 523		025



**650** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 6,0
650	HP	655 <b>104</b> 171 523		028*
	RA	655 <b>204</b> 171 523		028



**651** mittel / medium






Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
651	RA	655 <b>204</b> 171 523		032



**652** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,5
652	HP	655 <b>104</b> 173 523		035



**652R** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,5
652R	HP	655 <b>104</b> 199 523		035



**653** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	12,0
653	HP	655 <b>104</b> 174 523		040



**661** mittel / medium






Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	7,0
661	HP	655 <b>104</b> 288 523		025*
	RA	655 <b>204</b> 288 523		025



**662** mittel / medium






Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	7,5
662	HP	655 <b>104</b> 288 523		035*
	RA	655 <b>204</b> 288 523		035



**663** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,5
663	HP	655 <b>104</b> 243 523		060



**665** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	12,0
665	HP	655 <b>104</b> 273 523		060



**666** mittel / medium






Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,5
666	HP	655 <b>104</b> 257 523		025*
	RA	655 <b>204</b> 257 523		025



**667** mittel / medium






Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	7,0
667	RA	655 <b>204</b> 257 523		035



**671** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
671	HP	655 <b>104</b> 266 523		060*
	RA	655 <b>204</b> 266 523		060



**712** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	3,0
712	HP	655 <b>104</b> 042 523		095



**717** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	3,0
717	HP	655 <b>104</b> 372 523		190





EDELKORUND-SCHLEIFER | CORUNDUM ABRASIVE | ABRASIVO DE CORINDÓN

Rosa | Pink | Rosa

Edelkorund Schleifer (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), rosa, für die Bearbeitung von Metallen aller Art.

Corundum abrasives (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), pink, for use on all types of metals.

Abrasivos de corindón (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), rosa, para trabajar con toda clase de metales.




**601** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
601	HP	625 <b>104</b> 001 523		030




**602** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
602	HP	625 <b>104</b> 001 523		040




**603** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
603	HP	625 <b>104</b> 001 523		050




**613** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	3,0
613	HP	625 <b>104</b> 014 523		070




**624** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	5,0
624	HP	625 <b>104</b> 109 523		060




**637** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
637	HP	625 <b>104</b> 110 523		020




**638** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
638	HP	625 <b>104</b> 110 523		025




**639** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
639	HP	625 <b>104</b> 110 523		035




**640** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
640	HP	625 <b>104</b> 110 523		050




**648** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
648	HP	625 <b>104</b> 171 523		020




**649** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
649	HP	625 <b>104</b> 171 523		025




**650** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
650	HP	625 <b>104</b> 171 523		028




**652R** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,5
652R	HP	625 <b>104</b> 199 523		035




**661** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	7,0
661	HP	625 <b>104</b> 288 523		025




**662** mittel / medium 

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	7,5
662	HP	625 <b>104</b> 288 523		035

**663**

mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,5
663	HP	625 <b>104</b> 243 523		060


**665**

mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	12,0
665	HP	625 <b>104</b> 273 523		060


**666**

mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,5
666	HP	625 <b>104</b> 257 523		025


**667**

mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	7,0
667	HP	625 <b>104</b> 257 523		035


**671**

mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
671	HP	625 <b>104</b> 266 523		060





**K+B SCHLEIFKÖRPER** | ABRASIVES "K+B" | ABRASIVOS PARA CORONAS Y PUENTES K+B

Grün, fein | Green, fine | Verde, fino

**K+B Schleifkörper, grün (weiche Bindung), für Aufbrennkeramik Verblendungen.**

**Abrasives "K+B", green (soft bonding), for ceramic facings.**

**Abrasivos para coronas y puentes K+B, verde (ligazón blanda), para los revestimientos de metalcerámica.**

**KB652R** rund, fein / round, fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		10,5
KB652R	HP	655 104 199 512		035



**KB671** fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		10,0
KB671	HP	655 104 266 512		060



**KB716** fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		3,0
KB716	HP	655 104 372 512		160



**KB722** fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		2,5
KB722	HP	655 104 304 512		160



**KB727** fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		6,0
KB727	HP	655 104 024 512		125



**KB728** fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		6,5
KB728	HP	655 104 023 512		165



**KB731** fein / fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		13,0
KB731	HP	655 104 107 512		065



Braun, fein | Brown, fine | Marrón, fino

**KB652** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		10,5
KB652	HP	635 104 199 512		035



**KB671** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		10,0
KB671	HP	635 104 266 512		060



**KB731** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		13,0
KB731	HP	635 104 107 512		065



**KB733** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		10,5
KB733	HP	635 104 173 512		035





**Blau, medium | Blue, medium | Azul, mediano**
**K+B Schleifer, blau – aus reinem Aluminiumoxid für NEM-Legierungen.**
**Abrasives “K+B”, blue – aluminium oxide for NON Precious Alloy.**
**Abrasivos para coronas y puentes K+B, azul – de óxido de aluminio para las aleaciones no preciosas.**
**B638R** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
B638R	HP	635 <b>104</b> 140 523		025


**B649R** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
B649R	HP	635 <b>104</b> 197 523		025


**B652R** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,5
B652R	HP	635 <b>104</b> 199 523		035


**Orange, medium | Orange, medium | Naranja, mediano**
**K+B Schleifkörper, orange, für NEM-Legierungen.**
**Abrasives “K+B”, orange, for NON Precious Alloy.**
**Abrasivos para coronas y puentes K+B, naranja, para las aleaciones no preciosas.**
**S652R** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,5
S652R	HP	635 <b>104</b> 199 520		035


**S653** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	12,0
S653	HP	635 <b>104</b> 174 520		040


**S671** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
S671	HP	635 <b>104</b> 266 520		060


**SPEZIALSCHLEIFKÖRPER FÜR CHROM-KOBALT-LEGIERUNGEN | MOUNTED POINTS FOR CHROME COBALT ALLOYS | PUNTAS ESPECIALES PARA ALEACIONES DE CROMO-COBALTO**
**Weiß, harte Bindung | White, Hard Bonding | Blanco, ligazón dura**
**Spezialschleifkörper für Chrom-Kobalt-Legierungen, weiß, Bindung hart.**
**Mounted abrasives for chrome cobalt alloys, white, hard bonding.**
**Puntas especiales para aleaciones de cromocobalto, blanco, ligazón dura.**
**731** grob / coarse


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	13,0
731	HP	635 <b>104</b> 107 524		065


**732** grob / coarse


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	12,5
732	HP	635 <b>104</b> 107 524		050


**733** grob / coarse


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,5
733	HP	635 <b>104</b> 173 524		035


**453** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
453	HP	635 <b>104</b> 043 524		100



**Rosa, mittlere Bindung | Pink, Medium Bonding | Rosa, ligazón mediana**

Spezierschleifkörper für Chrom-Kobalt-Legierungen, rosa, Bindung mittel.

Mounted abrasives for chrome cobalt alloys, pink, medium bonding.

Puntas especiales para aleaciones de cromocobalto, rosa, ligazón mediana.

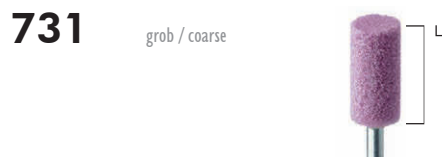


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		13,0
731	HP	625 <b>104</b> 107 523		065



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		12,5
732	HP	625 <b>104</b> 107 523		050



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		10,5
733	HP	625 <b>104</b> 173 523		035

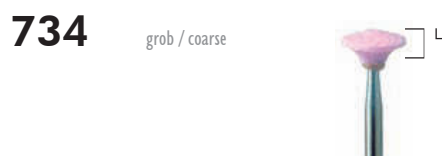


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		4,0
734	HP	625 <b>104</b> 316 523		085



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		5,0
735	HP	625 <b>104</b> 027 523		070



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		6,5
736	HP	625 <b>104</b> 012 523		065



**Braun, weiche Bindung | Brown, Soft Bonding | Marrón, ligazón blanda**

Spezierschleifkörper für Chrom-Kobalt-Legierungen, braun, Bindung weich.

Mounted abrasives for chrome cobalt alloys, brown, soft bonding.

Puntas especiales para aleaciones de cromocobalto, marrón, ligazón blanda.



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		13,0
731	HP	635 <b>104</b> 107 522		065



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		12,5
732	HP	635 <b>104</b> 107 522		050



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		10,5
733	HP	635 <b>104</b> 173 522		035



**Hellbraun, sehr weiche Bindung | Light Brown, Very Soft Bonding | Marrón claro, ligazón muy blanda**

Spezierschleifkörper für Chrom-Kobalt-Legierungen, hellbraun, Bindung sehr weich.

Mounted abrasives for chrome cobalt alloys, light brown, very soft bonding.

Puntas especiales para aleaciones de cromocobalto, marrón claro, ligazón muy blanda.



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		13,0
731	HP	635 <b>104</b> 107 521		065



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		12,5
732	HP	635 <b>104</b> 107 521		050



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		10,5
733	HP	635 <b>104</b> 173 521		035




**AUSARBEITUNGSSTEIN FÜR KUNSTSTOFF** | LABORATORY TRIMMER FOR PLASTIC | ABRASIVOS PARA ACRÍLICO

**Grün, medium** | Green, medium | Verde, mediano

**744** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	17,0
744	HP	655 <b>104</b> 273 523		110


**AUSARBEITUNGSSTEIN FÜR KUNSTSTOFF UND GIPS** | LABORATORY TRIMMER FOR PLASTIC AND PLASTER | ABRASIVOS PARA ACRÍLICO Y YESO

**Blau, medium** | Blue, medium | Azul, mediano

Innovatives und kunstharzgebundenes Instrument zum groben Abtragen von Kunststoffen und zum Beschleifen von Gips. Speziell Thermoplaste und Silikone sowie glänzende Acrylate lassen sich effizient und ohne Schmelzeffekte bearbeiten. Innovative synthetic resin bonded instrument for the rapid removal of plastics and for grinding plaster. Thermoplastics silicone, and glossy acrylics can be efficiently worked on without causing the effect of melting. Nuevo instrumento hecho de un ligamiento de resina sintética para desbastar resinas de acrílico y yeso. Gracias al termoplástico y siliconas especiales se puede eficazmente trabajar sobre el material sin efecto de fundición.

**9573X**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	24,0
9573X	HP	653 <b>104</b> 275 546		100



- Niedriger Drehzahlbereich (empfohlen: 5.000-7.000 min<sup>-1</sup>)
  - Minimierte Wärmeentwicklung durch offeneporige Struktur
  - Schnell und effizient
  - Multifunktionale Anwendungen
  - Sehr beständig
  - Kein Verschmelzen
- Low speed range (recommended: 5.000-7.000 rpm)
  - Minimized heat development due to opened-pored structure
  - Quick and efficient
  - Multifunctional applications
  - Very long-lasting
  - No melting
- Baja velocidad de rotación (velocidad de giro recomendada 5.000-7.000 min<sup>-1</sup>)
  - Recalentamiento reducido gracias a su estructura porosa
  - Rápido y eficaz
  - Aplicaciones multifuncionales
  - Vida larga
  - No se funde


**AUSARBEITUNGSSTEINE FÜR CHROM-KOBALT-LEGIERUNGEN** | LABORATORY TRIMMERS FOR CHROME COBALT ALLOY | ABRASIVOS PARA ALEACIONES DE CROMOCOBALTO

**Rosa, medium** | Pink, medium | Rosa, mediano

**743S** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	22,0
743S	HP	625 <b>104</b> 274 523		130

**744** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	17,0
744	HP	625 <b>104</b> 273 523		110

**751** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	20,0
751	HP	625 <b>104</b> 273 523		100

**Braun, medium** | Brown, medium | Marrón, mediano

**743S** mittel / medium


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	22,0
743S	HP	635 <b>104</b> 274 522		130



**SCHLEIFSCHEIBEN / TRENNSCHEIBEN | ABRASIVE DISCS / CUTTING DISCS |**  
**DISCOS ABRASIVOS / DISCOS PARA SEPARAR**

Die folgenden unmontierten Scheiben mit Träger 305RF, Größe 50 verwenden.  
 Weitere Informationen auf Seite 148

Use the following unmounted discs with Mandrel 305RF, Size 50.  
 Information on page 148

Utilizar los siguientes discos sin montar con soporte 305RF, tamaño 50.  
 Más información en la página 148

**581** extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	0,3
581	unmounted	613 900 358 504		220

Trennscheiben, Nylon | Cut-off discs, Nylon  
 | Discos para separar, Nylon

**582** extra fein / extra fine



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	0,7
582	unmounted	613 900 345 504		220

Trennscheiben, Nylon | Cut-off discs, Nylon  
 | Discos para separar, Nylon

**583** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100
			L mm	0,7
583	unmounted	613 900 371 524		250

Trennscheiben, Nylon | Cut-off discs, Nylon  
 | Discos para separar, Nylon

**584**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
			L mm	0,3
584	unmounted	653 900 358 534		220

Faserverstärkte Trennscheiben aus Siliciumcarbid | Fiber reinforced silicon carbide cutting discs | Lámina de separación reforzada con fibras de carburo de silicio



**ZURICHTSTEINE | DRESSING STONES | PIEDRAS PARA AFILAR**

Zurichtstein aus Siliciumcarbid (grün) in mittlerer und grober Körnung zum Zurichten und Reinigen von Schleifkörpern | Silicone Carbide (green) Dressing Stones in coarse and medium grain sizes for dressing and cleaning abrasives | Piedra para afilar de carburo de silicio (verde), grano mediano y grueso, para la rectificación y limpieza de abrasivos

**529**

mittel / medium



Fig.	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
529	655 000 600 523		000
Size	75 x 25 x 8 mm		

**529MG**

mittel, grob / medium, coarse



Fig.	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
529MG	655 000 600 000		000
Size	75 x 25 x 15 mm		

**529S**

100 x 25 x 15 mm



Ref.-Nr. / Ref.-No.	635 000 600 523 000		1
---------------------	---------------------	--	---

**529D**

75 x 25 x 8 mm



Ref.-Nr. / Ref.-No.	635 000 600 524 000		1
---------------------	---------------------	--	---

Für das problemlose und rasche Reinigen verschmierter Diamantinstrumente und Sinterdiamanten, dadurch bessere Schleifleistung (Reinigungsstein vor der Anwendung gut anfeuchten)

Designed for fast and easy cleaning of diamond instruments and Sintered diamonds for improved performance (cleaning stone to be moistened thoroughly before use)

Para la limpieza rápida y segura de las puntas diamantadas y diamantes sinterizados embotadas, por lo tanto más eficaz en el tallado (piedra de limpieza debe ser bien mojada antes de usarla)

# Stahlinstrumente

## Steel Instruments | Instrumentos de acero

MEISINGER Stahlinstrumente werden in einem Stück aus ausgewähltem Wolfram-Vanadium- oder rostfreiem Stahl gefertigt. Sie überzeugen vor allem durch ihre stabile Konstruktion, die präzise, schnittfreundige Verzahnung und ihre optimale Rundlaufgenauigkeit. Die Instrumente bieten hohe Elastizität bei gleichzeitig optimaler Materialhärte. HSS-Stahlinstrumente werden aus Hochleistungsschnellstahl hergestellt und bieten daher zusätzlich optimale Wärmefestigkeit sowie eine deutlich erhöhte Lebensdauer.

MEISINGER steel instruments are manufactured from one piece tungsten-vanadium steel or stainless steel. They demonstrate quality through their functional design, precision toothing, and above average concentricity. The instruments offer high elasticity and optimal material hardness.

HSS-Steel instruments are produced from high-strength steel, and therefore, offer an additional heat strength as well as high endurance.

Los instrumentos de acero de MEISINGER son de acero seleccionado de „Wolframio-Vanadio“, ó de acero inoxidable y se fabrican de una sola pieza. Se distinguen sobre todo por su estabilidad, sus filos de precisión cortantes y su óptima concentricidad. Alta flexibilidad junto con una óptima dureza son las características de estos instrumentos.

Las fresas de acero „HSS“ son de acero rápido y ofrecen además una óptima resistencia al calor y una vida bastante más larga.

### STAHLINSTRUMENTE, ROSTFREI (RF) | STEEL INSTRUMENTS, STAINLESS (RF) | INSTRUMENTOS DE ACERO, INOXIDABLES (RF)

Martensitische, nichtrostende Stähle, die für die chirurgische Anwendung genormt sind  
⇒ Hohe Rostbeständigkeit wird durch einen deutlich höheren Chrom-Anteil als bei Wolfram-Vanadium (WVS) erzielt  
⇒ Hohe Standzeiten bei chirurgischen oder ähnlichen Anwendungen

Martensitic, stainless steel, shaped for surgical applications  
⇒ High corrosion resistance is achieved with a higher amount of chromium than with tungsten vanadium steel  
⇒ Long service life for surgical or similar applications

Aceros inoxidables martensíticos normalizados para la aplicación quirúrgica  
⇒ Alta resistencia a la corrosión gracias a un porcentaje de cromo notablemente superior al utilizado en el acero de wolframio-vanadio  
⇒ Larga durabilidad en usos quirúrgicos o similares

### STAHLINSTRUMENTE, WOLFRAM-VANADIUM (WVS) | STEEL INSTRUMENTS, WOLFRAM-VANADIUM (WVS) | INSTRUMENTOS DE ACERO, VOLFRAMIO-VANADIO (WVS)

Ausgewählte Wolfram-Vanadium-Stahlqualität  
⇒ geringe Korrosionsbeständigkeit  
⇒ hohe Standzeiten auf harten Materialien  
• Sterilisation nur mit geeigneter Vorbehandlung möglich, RDG-Tauglichkeit prüfen  
• ca. 15% mehr Härte als Instrumente aus rostfreiem Stahl

Selected tungsten-vanadium steel quality  
⇒ Low corrosion resistance  
⇒ Long service life with regard to hard materials  
• Sterilization just possible with suitable pretreatment as well as testing for cleaning and disinfection unit suitability.  
• Approx. 15% greater hardness than stainless steel instruments

Acero al tungsteno-vanadio de calidad seleccionada  
⇒ Menor resistencia a la corrosión  
⇒ Alta durabilidad en materiales duros  
• Esterilización solo con tratamiento previ apto, comprobar idoneidad para productos de limpieza  
• Dureza aprox. 15% superior de los instrumentos de acero inoxidable

### HOCHLEISTUNGS-SCHNELLSTAHL (HSS) | HIGH SPEED STEEL (HSS) | DISPONIBLE EN ACERO (HSS)

Ausgewählte Hochleistungs-Schnellstähle (High Speed Steel)  
⇒ Nicht rostfrei, aber höherer Chrom-Anteil als bei Wolfram-Vanadium-Instrumenten  
⇒ hohe Standzeiten auch auf sehr harten Materialien

Selected high performance steels (High Speed Steel)  
⇒ Not corrosion resistant, but higher share of chromium than with tungsten vanadium instruments  
⇒ Long service life also with regard to very hard-materials

Aceros de alta velocidad seleccionados (High Speed Steel)  
⇒ No es inoxidable pero su contenido en cromo es superior al de los instrumentos de wolframio-vanadio  
⇒ Alta durabilidad en materiales muy duros

**STAHLBOHRER**

STEEL BURS

FRESAS DE ACERO

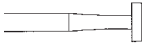
140-142



Rund

Round  
Redonda

140



Rad

Wheel  
Rueda

140



Zylinder

Cylinder  
Cilíndrico

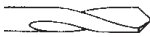
141



Konisch

Tapered, Flat End  
Cónica

141



Spiralbohrer

Twist Drill  
Taladro espirales

142

**STAHLFINIERER**

STEEL FINISHING BURS

FRESAS PARA ACABAR

143



Rund

Round  
Redonda

143



Birne

Pear  
Pera

143



Knospe

Bud  
Capullo

143



Konisch, flach

Tapered, Flat End  
Cónica

143

**STAHLFRÄSER**

STEEL CUTTERS

FRESONES DE ACERO

144-146

**NIETRAD**

RIVETER

RUEDAS PARA REMACHER

146

**LABOR-STICHFRÄSER**

LABORATORY CUTTING BUR

FRESAS DE PUNTA PARA RECORTAR

147

**ZAHNSTEINENTFERNER**

TARTAR REMOVAL

FRESA PARA PROFILAXIS

147

**TRÄGER**

MANDRELS

MANDRILES

147-149

**ROSTSCHUTZSPRAY**

RUST PREVENTING SPRAY

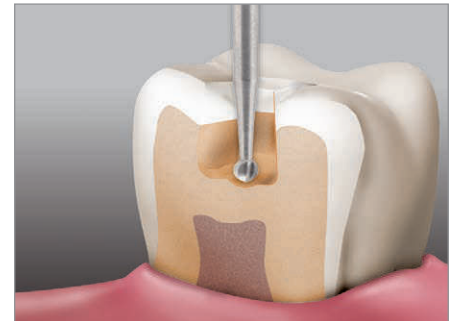
SPRAY ANTICORROSIVO

149



STAHLBOHRER | STEEL BURS | FRESAS DE ACERO

Rund | Round | Redonda



**1**  
**1RF**  
Stahl / steel  
Edelstahl / stainless steel

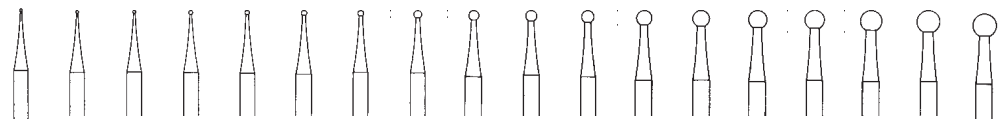


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	5		
1	HP	310 <b>104</b> 001 001		004*	005*	006*	007*	008*	009*	010*	012*	014*	016*	018*	021*	023*	025*	027*	029*	031*	033*
	RA	310 <b>204</b> 001 001			005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	
	RA L	310 <b>205</b> 001 001							009	010	012	014	016	018	021	023					
	RA XL	310 <b>206</b> 001 001								010	012	014	016	018							
<b>1RF*</b>	HP	330 <b>104</b> 001 001			005*		007*		009*	010*		014*	016*			023*					

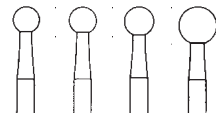


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5				*			
1	HP	310 <b>104</b> 001 001		035*	037*	040*	050*							



**11**  
**11RF**  
Stahl / steel  
Edelstahl / stainless steel

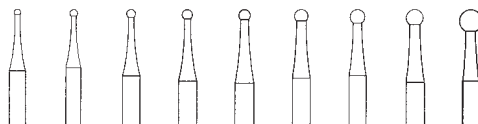


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10	10
11	HP	310 <b>104</b> 001 002		009			014				023	031
<b>11RF</b>	HP	330 <b>104</b> 001 002		009	010	012	014	016	018	021	023	031



Rad | Wheel | Rueda



**3**  
Stahl / steel

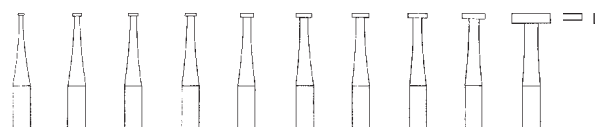


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10	10	5	
				L mm	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	1,3
3	HP	310 <b>104</b> 040 001			008	012	014	016	018	021	023	027	031	050



Zylinder | Cylinder | Cilíndrico

**21** Stahl / steel

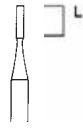


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
			L mm	4,2
21	HP	310 <b>104</b> 107 006		010



**36** Stahl / steel

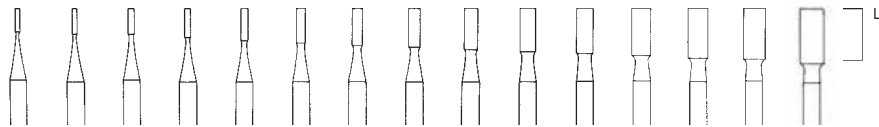


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
			L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	6,3	6,6	6,9	7,2
36	HP	310 <b>104</b> 107 002		006*	007*	008*	009*	010*	012*	014*	016*	018*	021*	023*	025*	027*	029*	031*
	RA	310 <b>204</b> 107 002				008		010	012	014								



Konisch | Tapered, Flat End | Cónica

**38** Stahl / steel

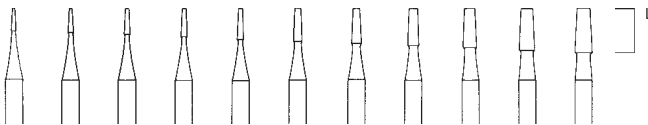


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
			L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
38	HP	310 <b>104</b> 168 002		006*	007*	008*	009*	010*	012*	014*	016*	018*	021*	023*
	RA	310 <b>204</b> 168 002				008		010	012		016		021	



**38R** Stahl / steel

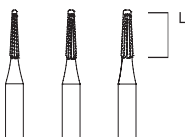


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	6,0	6,0	6,0
38R	RAL	310 <b>205</b> 196 002		012	014	016



**39** Stahl / steel  
**39RF** Edelstahl / stainless steel

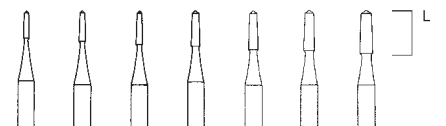


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10
			L mm	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	
39	HP	310 <b>104</b> 206 002				010					018
39RF	HP	330 <b>104</b> 206 002		008	009	010	012	014	016		018





## Spiralbohrer | Twist Drill | Taladro espirales



**203** Stahl / steel  
**203RF** Edelstahl / stainless steel

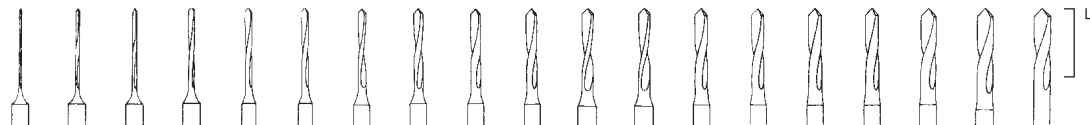


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
				L mm																		
203	HP	310 <b>104</b> 417 364		005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023
203RF	RA L	330 <b>205</b> 417 364			006**		008**	009**		011**												



\* = 2



**HSS203** Stahl / steel

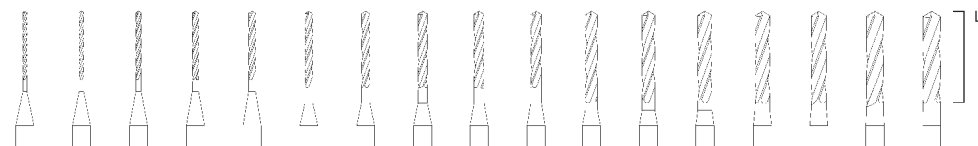


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
				L mm																
HSS203	HP	350 <b>104</b> 417 364		005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	016	017	018	019	020	022	023



Spiralbohrer, Hochleistungs-Schnellstahl (HSS) - etwa 10-fach höhere Standzeit | Twist drills, high speed steel (HSS) - approx. 10-fold longer endurance | Taladro espirales, disponible en acero (HSS) - aprox. 10 veces más durabilidad



**STAHLFINIERER** | STEEL FINISHING BURS | FRESAS PARA ACABAR

**Rund** | Round | Redonda



**41**

Stahl / steel

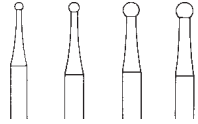
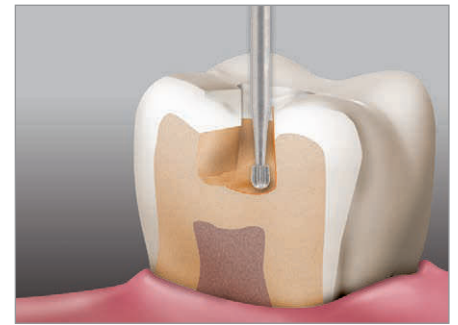
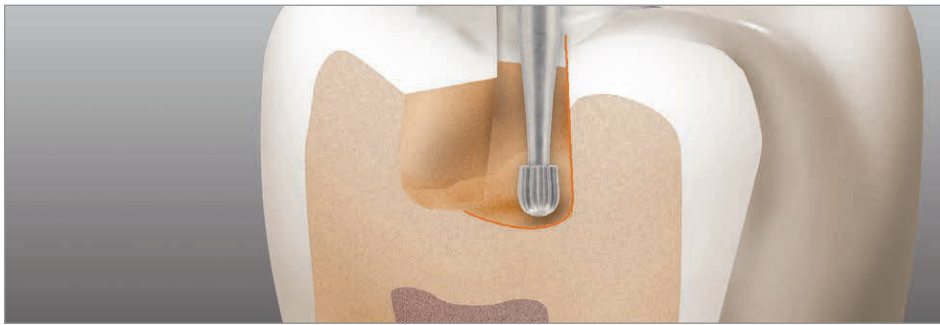


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10
41	RA	310 <b>204</b> 001 071		010	014	021	023



**Birne** | Pear | Pera



**47**

Stahl / steel

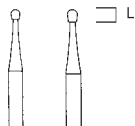


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	
				L mm	1,5	1,7
47	RA	310 <b>204</b> 237 071		012	014	



**Knospe** | Bud | Capullo



**48**

Stahl / steel

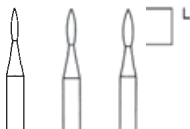


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	
				L mm	4,5	4,8	5,1
48	HP	310 <b>104</b> 243 071		010*			
	RA	310 <b>204</b> 243 071		010	012	014	



**Konisch, flach** | Tapered, Flat End | Cónica



**212**

Stahl / steel

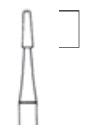


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	
				L mm	4,8
212	RA	310 <b>204</b> 168 071		014	





STAHLFRÄSER | STEEL CUTTERS | FRESONES DE ACERO

**71** Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
71	HP	310 104 001 171		050	060	070	080



**72** Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	11,0	12,0	13,0
72	HP	310 104 155 171		060	070	080



**75** Stahl / steel

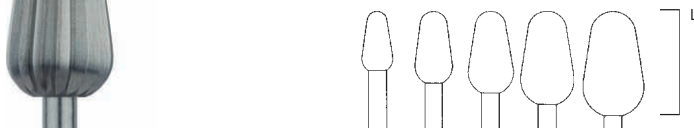


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
			L mm	8,0	9,5	11,0	12,5	14,0
75	HP	310 104 260 171		040	050	060	070	080



**77** Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	10,0	11,0
77	HP	310 104 237 171		050	060



**78** Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	12,0
78	HP	310 104 257 171		060



**79** Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	12,0	12,0
79	HP	310 104 266 171		045*	055*
	RA	310 204 266 171		045	



**81RF** Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
81RF	HP	330 104 001 172		040	050	060	070



Zum Ausarbeiten weichbleibender Unterfütterungsmaterialien | For the reduction of permanent soft reline material | Para modelar materiales de rebase permanentemente blandos

**82RF** Edelstahl / stainless steel

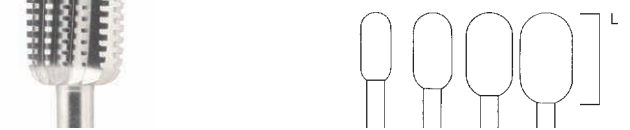


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	9,0	10,0	11,0	12,0
82RF	HP	330 104 155 172		040	050	060	070



Zum Ausarbeiten weichbleibender Unterfütterungsmaterialien | For the reduction of permanent soft reline material | Para modelar materiales de rebase permanentemente blandos

### 84RF Edelstahl / stainless steel

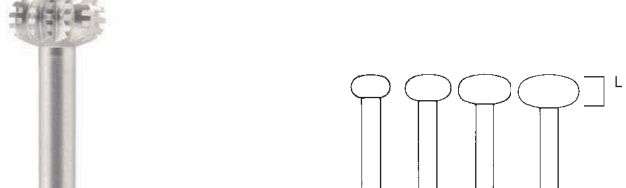


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	3,0	3,5	4,0	4,5
<b>84RF</b>	HP	330 <b>104</b> 103 172		050	060	070	080



Zum Ausarbeiten weichbleibender Unterfütterungsmaterialien | For the reduction of permanent soft reline material | Para modelar materiales de rebase permanentemente blandos

### 85RF Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	9,5	11,0	12,5
<b>85RF</b>	HP	330 <b>104</b> 260 172		050	060	070



Zum Ausarbeiten weichbleibender Unterfütterungsmaterialien | For the reduction of permanent soft reline material | Para modelar materiales de rebase permanentemente blandos

### 89 Stahl / steel

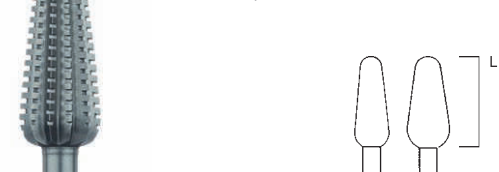


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	12,0	12,0
<b>89</b>	HP	310 <b>104</b> 266 172		045	055



Zum Ausarbeiten weichbleibender Unterfütterungsmaterialien | For the reduction of permanent soft reline material | Para modelar materiales de rebase permanentemente blandos

### 91RF Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
<b>91RF</b>	HP	330 <b>104</b> 001 132		050



Für Feinarbeiten an weichbleibenden Unterfütterungsmaterialien | For finishing permanent soft reline material | Para alisar materiales de rebase permanentemente blandos

### 92RF Edelstahl / stainless steel

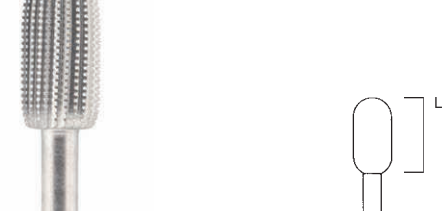


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
<b>92RF</b>	HP	330 <b>104</b> 155 132		050



Für Feinarbeiten an weichbleibenden Unterfütterungsmaterialien | For finishing permanent soft reline material | Para alisar materiales de rebase permanentemente blandos

### 95RF Edelstahl / stainless steel

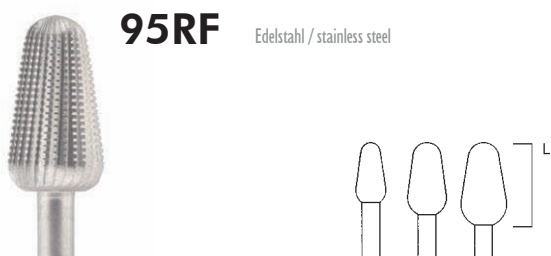


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	8,0	9,5	11
<b>95RF</b>	HP	330 <b>104</b> 260 132		040	050	060



Für Feinarbeiten an weichbleibenden Unterfütterungsmaterialien | For finishing permanent soft reline material | Para alisar materiales de rebase permanentemente blandos

### 108 Stahl / steel

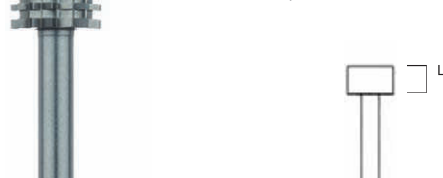


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	3,7
<b>108</b>	HP	310 <b>104</b> 118 174		060



Zum Aufrauen von Kunststoffoberflächen, Rillenfräser für Reparatur | Roughening of plastic surfaces, Groove cutter for repairs | Para lijar superficies de plástico, fresa para ranuras para reparaciones

### 194 Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10
			L mm	7,5	7,5
<b>194</b>	HP	310 <b>104</b> 690 002		010	012



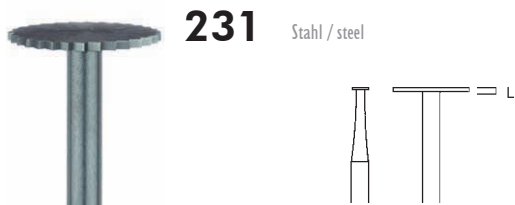

**231** Stahl / steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	5
			L mm	0,2	0,5
231	HP	310 104 045 171		023	100



Kreissäge, Zur Entfernung der Acryl-Gussform | Circular saw, for removal of acrylic form molds | Sierra circular, Para desprender moldes acrílicos

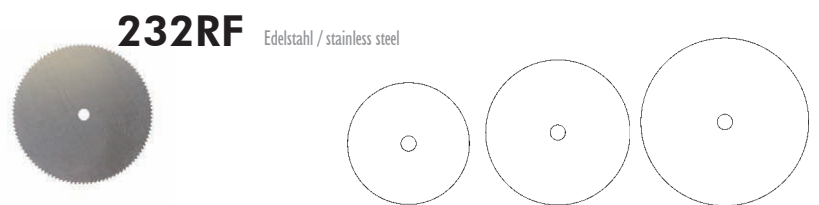

**232RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	0,1	0,1	0,1
232RF	unmounted	330 900 320 101		160	190	220



Träger: 305RF, Größe 50, Informationen auf S.148 | Mandrel: 305RF, Size 50, Informations on p.148 | Mandril: 305RF, tamaño 50, información en la pág. 148  
Kreissäge, rostfrei | Circular saw, stainless | Sierra circular, inoxidable


**234** Stahl / steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	1,5
234	HP	310 104 304 171		060


**450** Stahl / steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	19,0
450	HP	310 104 260 131		100



Gipsfräser | Cutter for plaster | Fresa para yeso


**NIETRAD | RIVETER | RUEDAS PARA REMACHER**

**452RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1
			L mm	2,0	2,0	2,0
452RF	HP	330 104 100 381		080	100	120



Nietrad | Riveter | Ruedas para remachar


**452S** Stahl / steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	2,0
452S	HP	310 104 100 383		100



Stauchrad | Ram wheel | Rueda para remachar



LABOR-STICHFRÄSER | LABORATORY CUTTING BUR | FRESAS DE PUNTA PARA RECORTAR

**514** Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		10,5
514	HP	310 <b>104</b> 211 215		021



Labor-Stichfräser | Laboratory cutting bur | Fresa de punta para recortar

**515** Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		11,0
515	HP	310 <b>104</b> 467 211		023



Labor-Stichfräser für Tiefziehfolien | Vacuum form acrylic cutter | Fresa acrílica moldeada al vacío

**516** New



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		12,0
516	HP	310 <b>104</b> 467 211		012



Zum Nachziehen von Fissuren | For fissures retightening | Para apretar fisuras



ZAHNSTEINENTFERNER | TARTAR REMOVAL | FRESA PARA PROFILAXIS

**9119** Stahl / steel

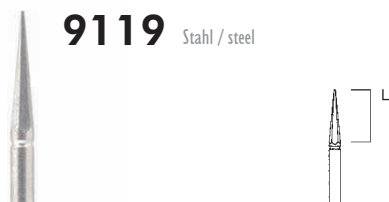


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		7,5
9119	FG	310 <b>314</b> 470 381		016



Zahnsteinentferner | Tartar removal | Fresa para profilaxis

**9120** Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		2,5
9120	FG	310 <b>314</b> 469 381		009



Zahnsteinentferner | Tartar removal | Fresa para profilaxis



TRÄGER | MANDRELS | MANDRILES

**SF1RF** Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
SF1RF	RA	330 <b>204</b> 608 000		000

Träger für Super Flexible Discs | Mandrel for Super Flexible Discs | Mandril para Super Flexible Discs

**313SR** Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
313SR	RA	330 <b>204</b> 615 421		055
	HP	330 <b>104</b> 615 421		055



Träger für "Moore"-discs | Mandrel for "Moore" discs | Mandril para discos "Moore"

### 329

Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	8,0
329	HP	312 104 610 417	023

Träger für elastische Polierer und Filzkegel | Mandrel for flexible polishers and felt-cones | Mandril para pulidores elasticos y conos de fieltro

### 301LR

Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	12,0
301LR	HP	330 104 610 415	050

Träger für elastische Polierer und Filzkegel | Mandrel for flexible polishers and felt-cones | Mandril para pulidores flexibles y conos de fieltro

### 303S

Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
303S	HP	310 104 603 391	050

Träger für Scheiben aller Art und Kreissägen | Mandrel for all types of discs and circular saws | Mandril para todos los tipos de discos y sierras circulares

### 303RF

Edelstahl / stainless steel

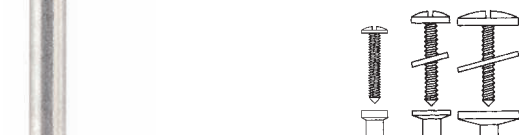


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5
303RF	HP	330 104 603 391	035	050	080
	HP 3	330 124 603 391		050	
	RA	330 204 603 391	035	050	



Träger für Scheiben aller Art und Kreissägen | Mandrels for all types of discs and circular saws | Mandriles para todos los tipos de discos y sierras circulares

### 305RF

Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
305RF	HP	330 104 604 391	050	080

Träger für Scheiben aller Art und Kreissägen | Mandrels for all types of discs and circular saws | Mandriles para todos los tipos de discos y sierras circulares

### 306RF

Edelstahl / stainless steel

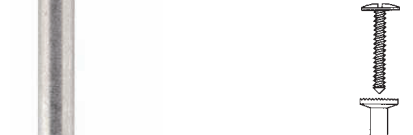


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
306RF	HP	330 104 614 391	050

Träger für Scheiben aller Art und Kreissägen, flacher Trägerkopf ohne Unterlegscheibe, profilierte Spannfläche | Mandrel for all types of discs and circular saws, flat-headed mandrel without washer, profile clamping plate | Mandril para todos los tipos de discos y sierras circulares, cabeza portadora plana sin arandela, superficie de sujeción perfilada

### 307RF

Edelstahl / stainless steel

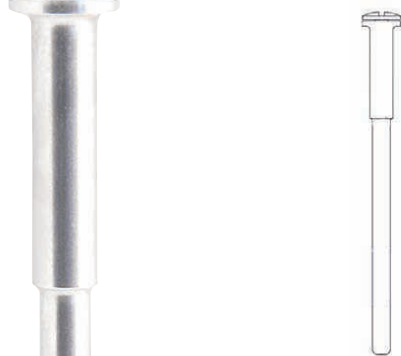


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
307RF	HP	330 104 604 391	050

Träger für unmontierte Polierer, flacher Trägerkopf ohne Unterlegscheibe, profilierte Spannfläche | Mandrel for unmounted polishers, flat-headed mandrel without washer, profile clamping plate | Mandril para pulidores, cabeza portadora plana sin arandela, superficie de sujeción perfilada

### 309RF

Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
309RF	HP L	330 105 625 396	080

Träger mit Schnellspannung für Scheiben aller Art | Mandrel with manual fixture of all types of discs | Toda clase de portadiscos para montaje rápido



**314RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
314RF	HP L	330 105 622 444	042

Träger für Sandpapierstreifen | Mandrel for sand-paper strips | Mandril para tiras de papel de lija



**315** Stahl / steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
315	HP L	312 105 623 444	031

Träger für Sandpapierstreifen | Mandrel for sand-paper strips | Mandril para tiras de papel de lija



**318RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
318RF	HP	330 104 623 443	023

Träger für Sandpapierstreifen | Mandrel for sand-paper strips | Mandril para tiras de papel de lija



**320A** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	2
320A	HP	330 104 612 434	016

Mit den FG-Adaptern kann jedes FG-Instrument auch im Handstück (ø 2,35 mm) eingesetzt werden - beste Voraussetzung für die sachgerechte und uneingeschränkte Instrumentenauswahl | Any FG-instrument can be fixed to a handpiece (ø 2.35 mm) by means of this FG-adapter - best solution for successfully using an unlimited selection of instruments | Con el mandril adaptador se puede emplear cualquier instrumento FG en una pieza de mano recta (ø 2,35 mm) - un requisito para el surtido perfecto e ilimitado de instrumentos



**327RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	1	1
327RF	HP	330 104 612 432	020	030

Träger für Kauflächenpolierer | Mandrels for occlusal surface polishers | Mandriles para pulidores de superficies oclusales



**ROSTSCHUTZSPRAY | RUST PREVENTING SPRAY | SPRAY ANTICORROSIVO**



**2820**

Sterilisierbares Rostschutzspray für Stahlinstrumente.

Anwendungszweck: Verhindert zuverlässig die Bildung von Rost während und nach der Sterilisation.

Für alle Sterilisationsverfahren geeignet: Autoklaven: max. 134 °C / 273,2 °F.

Rust preventing spray, sterilizable, for steel instruments

Purpose of application: The rust preventing spray prevents rusting during and after sterilization.

Applicable for all methods of sterilization. Autoclave max. 134 °C / 273.2 °F.

Spray anticorrosivo esterilizable para los instrumentos de acero

Aplicación: El Spray Anticorrosivo esterilizable evita de un modo eficaz la oxidación durante y después de la esterilización.

Indicado para todo tipo de esterilización. Autoclave - max. 134 °C / 273,2 °F.



# Chirurgie

Surgery | Cirugía



Prof. Dr. Fouad Khoury



Prof. Dr. Istvan Urban

MEISINGER bietet für die Mund-, Kiefer- und Gesichtschirurgie eines der umfangreichsten Programme im Bereich der Chirurgiebohrer, Chirurgiefräser und Trepane an. Die optimierten Spezialkonstruktionen der Instrumente garantieren einen sicheren Einsatz und die schnelle Erreichung der gewünschten Arbeitsergebnisse.

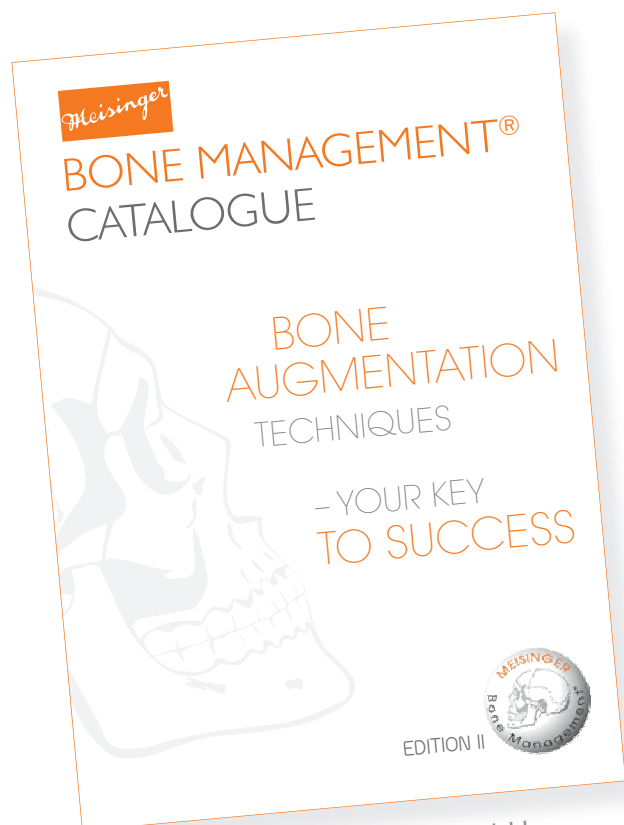
For oral and maxilla-facial surgery MEISINGER offers one of the most extensive lines of allport burs, surgical cutters and trephines. The optimized construction of the instruments guarantees safe and fast achievement of desired results.

Para la cirugía maxilo-facial-bucal MEISINGER ofrece uno de los surtidos más amplios con fresas quirúrgicas, fresas quirúrgicas y con los trépanos. Los excelentes diseños especiales de los instrumentos garantizan una aplicación segura y rápida para alcanzar los resultados deseados.

In Zusammenarbeit mit führenden Wissenschaftlern und Praktikern hat MEISINGER die Produktlinie Bone Management® entwickelt. Perfekt aufeinander abgestimmte Systemlösungen bieten einer deutlich größeren Anwendergruppe als bisher die Möglichkeit zu einer sicheren Implantatversorgung. Detaillierte Informationen zu unserem umfassenden Chirurgie Portfolio finden Sie in der separat erhältlichen MEISINGER Bone Management® Broschüre.

In cooperation with leading scientists and practitioners, MEISINGER has developed the Bone Management® product line. Perfectly coordinated system solutions offer a significantly larger user group than before the possibility of a secure implant treatment. Detailed information on our comprehensive surgery portfolio can be found in the separately available MEISINGER Bone Management® brochure.

MEISINGER ha desarrollado la línea de productos Bone Management® en colaboración con destacados científicos y profesionales. Las soluciones de sistema están perfectamente coordinadas y ofrecen la posibilidad de una restauración implantológica segura a un grupo de usuarios mucho más amplio que antes. En el folleto MEISINGER Bone Management®, disponible por separado, encontrará información detallada sobre nuestra amplia gama de productos quirúrgicos.



Zusätzlich erhältlich | Additionally available  
Disponibles adicionalmente



**CHIRURGIEFRÄSER AUS HARTMETALL**  
TUNGSTEN CARBIDE SURGICAL CUTTERS  
FRESAS QUIRÚRGICAS DE  
CARBURO TUNGSTENO 152-154

**CHIRURGIE-KUGELFRÄSER AUS HARTMETALL**  
TUNGSTEN CARBIDE SURGICAL ROUND DRILLS  
FRESA QUIRÚRGICASFÉRICA, CARBURO TUNGSTENO 155

**CHIRURGIEFRÄSER AUS STAHL**  
STEEL SURGICAL CUTTERS  
FRESAS QUIRÚRGICAS DE ACERO 156

**CHIRURGIE-KUGELFRÄSER AUS ROSTFREIEM STAHL**  
STAINLESS STEEL SURGICAL ROUND DRILL  
FRESA QUIRÚRGICASFÉRICA, ACERO INOXIDABLE 157

**KIEFERKAMMKONTURIERER AUS ROSTFREIEM STAHL**  
RIDGE CONTOURING BUR OF STAINLESS STEEL  
FORMADOR DE CRESTA 157

**HARTMETALLFINIERER**  
TUNGSTEN CARBIDE FINISHING BURS  
FRESA DE ACABADO DE CARBURO DE TUNGSTENO 157

**DIAMANTIERTE CHIRURGIEINSTRUMENTE**  
DIAMOND COATED SURGICAL INSTRUMENTS  
INSTRUMENTAL QUIRÚRGICO DIAMANTADO 158-159

**ROSTFREIE STAHLBOHRER**  
STAINLESS STEEL BURS  
FRESAS DE ACERO INOXIDABLE 160-161

**Vorkörner**  
Initial burs  
Fresas iniciales 160

**Spiralbohrer, rostfrei**  
Stainless Steel Twist Drills  
Taladros espirales, inoxidable 160

**Pilotbohrer**  
Pilot Burs  
Fresas piloto 161

**TREPANE**  
TREPINES  
TRÉPANOS 162-164

**SCHLEIMHAUTSTANZEN**  
TISSUE PUNCHES  
PUNZONES DE MUCOSA 164

**GINGIVATRIMMER**  
GINGIVA TRIMMERS  
PULIDORES PARA GINGIVECTOMÍA 165

**HALS-, NASEN-, OHREN-CHIRURGIE**  
EAR, NOSE, THROAT SURGERY  
OTORRINOLARINGOLOGÍA 166

**Diamantinstrumente**  
Diamond Instruments  
Instrumentos de diamante 166

**Stahlinstrumente, rostfrei**  
Stainless Steel Instruments  
Instrumentos de acero inox. RF 166

**Hartmetallinstrumente**  
Tungsten Carbide Instruments  
Instrumentos de carburo tungsteno 166

**INNENGEKÜHLTES INSTRUMENT**  
INTERNALLY COOLED INSTRUMENT  
INSTRUMENTOS DE IRRIGACIÓN INTERNA 167

**SONSTIGES**  
MISCELLANEOUS  
OTROS 167


**CHIRURGIEFRÄSER AUS HARTMETALL | SURGICAL CUTTERS OF TUNGSTEN CARBIDE |**
**FRESAS QUIRÚRGICAS DE CARBURO TUNGSTENO**

Die besonders schnittfreundige und effiziente Verzahnung dieser Instrumente sowie die gezielt ausgerichteten Drallwinkel ermöglichen ein breites Einsatzgebiet der Instrumente im Rahmen der oralen Kieferchirurgie.

The special easy-cutting and efficient toothing of these instruments, as well as the particular twist angles, allows for a wide range of application of the instruments within the field of oral surgery.

El dentado de este instrumento, que facilita un corte eficiente, así como la orientación del ángulo de torsión, permiten una amplia variedad de uso de los instrumentos en el marco de la cirugía de mandíbula oral.

- Schonende chirurgische Knochenbearbeitung (z.B. Wurzelspitzenresektionen, Freilegen und Zertrennen retinierter Zähne, Präparieren eines Knochendeckels sowie zur generellen Osteotomie in Knochensubstanz)
- Zertrennung von Zahnhartsubstanz, insbesondere Zahnwurzeln
- Axiales Eindringen in den Knochen möglich (z.B. bei Wurzelspitzenresektion)
- Schnitffreudige Verzahnungen
- Bessere Sicht auf das Arbeitsfeld durch schlanken Hals
- Arbeitsteile mit reduziertem Durchmesser für schmale Osteotomien
- Sehr vibrationsarm aufgrund optimierter Rundlaufeigenschaften

- Conservative surgical bone treatment (i.e. apicoectomies, exposure and cutting of impacted teeth, preparation of a bone flap as well as general osteotomy in bone substance)
- Cutting of hard tooth substance, in particular tooth roots
- Axial penetration of bone is possible (z.B. in apicoectomies)
- Easy-cutting toothing
- Narrow neck offers better view of the field of work
- Working parts with reduced diameter for narrow osteotomies
- Extremely low vibration due to optimized smooth running properties

- Cuidadoso tratamiento quirúrgico del hueso (p. ej. apicectomías, exposición y separación de dientes impactados, preparación de un colgajo óseo y osteotomía general en el hueso)
- Seccionamiento de la sustancia dura del diente, especialmente las raíces
- Posibilidad de penetración axial en el hueso (p. ej. en la apicectomía)
- Dentado tipo sierra con alta eficacia de corte
- Mejor visibilidad del campo de trabajo gracias a su cuello estrecho
- Partes activas con diámetro reducido para osteotomías finas
- Nivel muy bajo de vibración gracias a una concentricidad optimizada

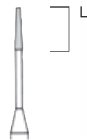

**HM 33IL**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	5,5
		<b>US-No.</b>		700XXL
HM 33IL	RA L	500 <b>205</b> 415 007		010
	FG XL	500 <b>316</b> 415 007		010



Implantationsbohrer | Implant bur | Fresa para implante


**HM 33T**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	5,2
HM 33T	HP	500 <b>104</b> 415 296		016
	RA L	500 <b>205</b> 415 296		016


**HM 34IL**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	6,0
HM 34IL	FG XXL	500 <b>317</b> 415 007		012



Implantationsbohrer | Implant bur | Fresa para implante

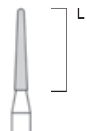

**HM 151**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	10,8
HM 151	FG XL	500 <b>316</b> 199 295		016
	FG XXL	500 <b>317</b> 199 295		016

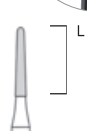

**HM 152**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	9,0
HM 152	FG L	500 <b>315</b> 210 295		014

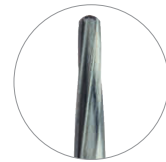

**HM G152**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	9,1
HM G152	FG L	504 <b>315</b> 210 295		016

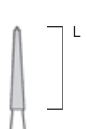

**HM 161**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 161	HP	500 <b>104</b> 408 295		018
	RA L	500 <b>205</b> 408 295		018
	FG XL	500 <b>316</b> 408 295		018

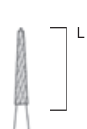

**HM 161RX**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 161RX	HP	500 <b>104</b> 408 296		018
	RA L	500 <b>205</b> 408 296		018
	RA XL	500 <b>206</b> 408 296		018
	FG XL	500 <b>316</b> 408 296		018


 Chirurgische Fräser, kreuzverzahnt | Surgical cutters, x-cut |  
 Fresas quirúrgicas, dentado cruzado

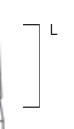
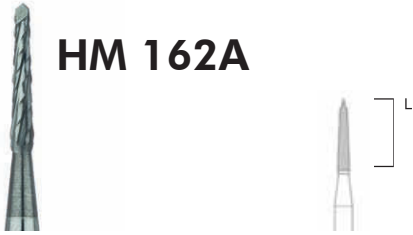
**HM 162**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 162	HP	500 <b>104</b> 408 297		018
	RA L	500 <b>205</b> 408 297		018
	RA XL	500 <b>206</b> 408 297		018
	FG XL	500 <b>316</b> 408 297		018





### HM 162A

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		9,0
HM 162A	HP	500 <b>104</b> 408 298		016
	RA	500 <b>204</b> 408 298		016
	FG	500 <b>314</b> 408 298		016



### HM 162SL

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		8,0
HM 162SL	HP	500 <b>104</b> 408 338		014
	FG	500 <b>314</b> 408 338		014



### HM 162ST



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		9,0
HM 162ST	HP	500 <b>104</b> 408 337		016
	RA	500 <b>204</b> 408 337		016
	FG	500 <b>314</b> 408 337		016



### HM 162SX

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		8,0
HM 162SX	FG	500 <b>314</b> 413 338		014



### HM 163

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		5,0
HM 163	HP	500 <b>104</b> 406 297		014



### HM 163A

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		5,0
HM 163A	HP	500 <b>104</b> 406 298		014



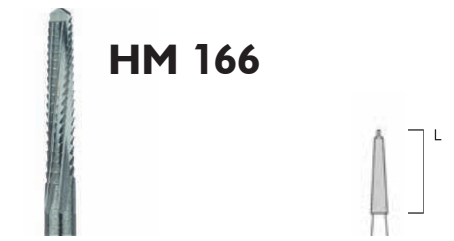
### HM 164

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		6,0
HM 164	HP	500 <b>104</b> 407 297		018



### HM 165

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		7,0
HM 165	HP	500 <b>104</b> 408 297		023



### HM 166

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		11,0
HM 166	HP	500 <b>104</b> 409 297		021
	RA L	500 <b>205</b> 409 297		021



### HM 166A

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		11,0
HM 166A	HP	500 <b>104</b> 409 298		021



### HM 166ST

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		11,0
HM 166ST	HP	500 <b>104</b> 409 337		021



### HM 166RX

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
		L mm		11,0
HM 166RX	HP	500 <b>104</b> 409 296		021
	RA L	500 <b>205</b> 409 296		021
	RA XL	500 <b>206</b> 409 296		021



Chirurgische Fräser, kreuzverzahnt | Surgical cutters, x-cut |  
Fresas quirúrgicas, dentado cruzado



### HM 167

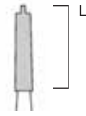


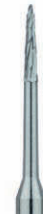
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 167	HP	500 <b>104</b> 410 297		023
	RA L	500 <b>205</b> 410 297		023



### HM 254



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	6,0
HM 254	HP	500 <b>104</b> 415 296		012
	FG XXL	500 <b>317</b> 415 296		012



### HM 254E

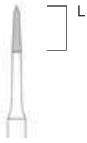


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	6,0
HM 254E	RA L	500 <b>205</b> 415 298		012



### HM 254LE



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	6,0
HM 254LE	FG	500 <b>314</b> 415 299		012



### HM 408M

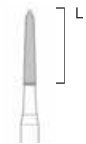


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	10,0
HM 408M	HP	500 <b>104</b> 409 338		016
	FG XL	500 <b>316</b> 409 338		016



### HM 73B



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
HM 73B	HP	500 <b>104</b> 277 196		055



### HM 73GQ



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
HM 73GQ	HP	500 <b>104</b> 277 195		048



### GX



Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	HM 72GX	HM 77GX	HM 251GX
		<b>060</b>	<b>060</b>	<b>040</b>
	L mm	13,7	11,5	9,3
HP	500 <b>104</b> ...	... 137 190	... 237 190	... 274 190
		2	2	2



### HM 71

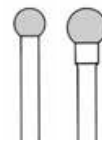


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
HM 71	HP	500 <b>104</b> 001 175		040	050





**CHIRURGIE-KUGELFRÄSER AUS HARTMETALL | SURGICAL ROUND DRILL OF TUNGSTEN CARBIDE | FRESA QUIRÚRGICASESFÉRICA, CARBURO TUNGSTENO**

**HM 1S**

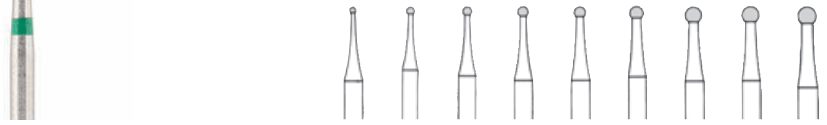


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5	5	5	5	5
				1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	10S
HM 1S	RA	500 <b>204</b> 001 003		008	010	012	014	016	018	021	023	027
	RA L	500 <b>205</b> 001 003			010	012	014	016	018	021	023	
	FG	500 <b>314</b> 001 003		008	010	012	014	016	018	021	023	



**HM 1T**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
HM 1T	HP	500 <b>104</b> 697 291		023
	RA L	500 <b>205</b> 697 291		023



**HM 141**

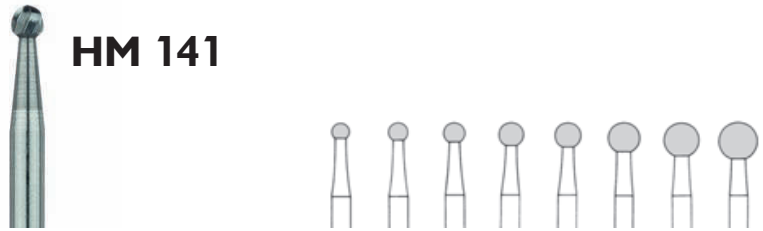


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2	2	2	2
HM 141	HP	500 <b>104</b> 001 291		023	025	027	031	035	040	045	050	
	RA L	500 <b>205</b> 001 291		023								



Hartmetall, 6 Schneiden | Tungsten carbide, 6 blades | Carbuco, 6 laminas

**HM 141A**

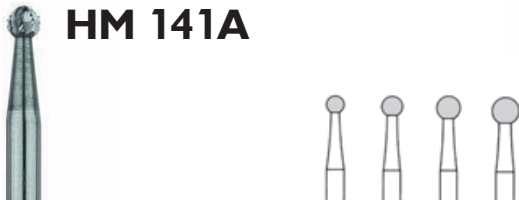


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2
HM 141A	HP	500 <b>104</b> 001 298		023	027	031	035
	RA L	500 <b>205</b> 001 298					035
	RA XL	500 <b>206</b> 001 298		023	027	031	035



Hartmetall, querhiebverzahnt, 8-10 Schneiden | Tungsten carbide, cross cut, 8-10 blades | Carbuco, dentado transversal, 8-10 laminas

**HM 141F**

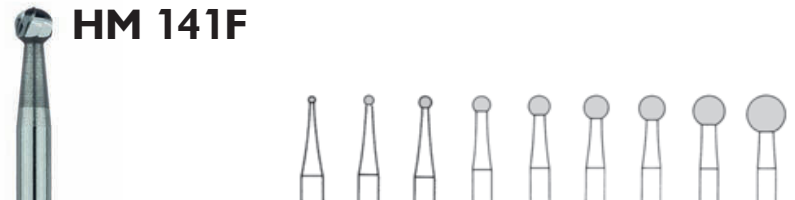


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
HM 141F	HP	500 <b>104</b> 001 251		010	014	018	023	027	031	035	040	050	
	RA L	500 <b>205</b> 001 251		010	014	018	023	027	031	035	040	050	
	RA XL	500 <b>206</b> 001 251		010	014	018	023	027	031	035	040	050	



Hartmetall fein, 8-10 Schneiden | Tungsten carbide fine, 8-10 blades | Carbuco fino, 8-10 laminas

**HM 141AS**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2
HM 141AS	HP	500 <b>104</b> 001 300		023	027	031	035



Kugelförmiger Hartmetallfräser mit Querhiebverzahnung. Optimierte Verzahnung für besondere Schnittfreudigkeit.  
 Round tungsten carbide cutter with cross cut. Optimized toothing for great cutting performance.  
 Fresa esférica de carburo de tungsteno con dentado de corte transversal. Dentado optimizado para cortes especialmente afilados.



CHIRURGIEFRÄSER AUS STAHL | STEEL SURGICAL CUTTERS | FRESAS QUIRÚRGICAS DE ACERO

**161** Stahl / steel


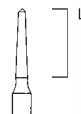





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	9,0
161	FG XL	310 <b>316</b> 408 295		016



**162** Stahl / steel  
**162RF** Edelstahl / stainless steel


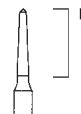





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	9,0
162	RA L	310 <b>205</b> 408 297		016
	FG XL	310 <b>316</b> 408 297		016
162RF	HP	330 <b>104</b> 408 297		016
	RA L	330 <b>205</b> 408 297		016
	FG XL	330 <b>316</b> 408 297		016



**163RF** Edelstahl / stainless steel


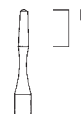





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	5,0
163RF	HP	330 <b>104</b> 406 297		014



**164RF** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	6,0
164RF	HP	330 <b>104</b> 407 297		018



**165RF** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	7,0
165RF	HP	330 <b>104</b> 408 297		023
	RA L	330 <b>205</b> 408 297		023



**166** Stahl / steel  
**166RF** Edelstahl / stainless steel


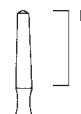





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	10,0
166	RA L	310 <b>205</b> 409 297		021
166RF	HP	330 <b>104</b> 409 297		021



**167RF** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	10,0
167RF	HP	330 <b>104</b> 410 297		023



**168** Stahl / steel  
**168RF** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	22,0
168	HP L	310 <b>105</b> 411 297		023
168RF	HP L	330 <b>105</b> 411 297		023



**169RF** Edelstahl / stainless steel


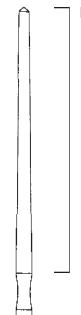





Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	35,0
169RF	HP XL	330 <b>106</b> 412 297		023



<sup>1</sup> Nur für RF. Für Instrumente aus Werkzeugstahl ist Vorbehandlung notwendig. Siehe hierzu Hinweise zur Aufbereitung.

<sup>1</sup> Only for RF. Pre-treatment is necessary for instruments made of tool steel. See the notes on preparation.

<sup>1</sup> Solo para RF. Para los instrumentos de acero para herramientas, se precisa un tratamiento previo. Véanse las instrucciones de preparación.

 **CHIRURGIE-KUGELFRÄSER AUS ROSTFREIEM STAHL | SURGICAL ROUND DRILL OF STAINLESS STEEL | FRESA QUIRÚRGICASFÉRICA, ACERO INOXIDABLE**

Grober Allport Fräser für weiche Strukturen | Coarse Allport bur for soft structures | Fresas Allport gruesas para estructuras blandas

**141RF** Edelstahl / stainless steel

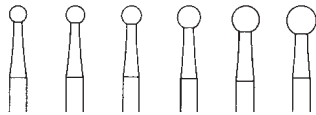



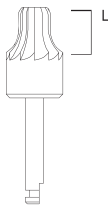








Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2
141RF	HP	330 104 001 291		023	025	027	031	035	040
	RA XL	330 206 001 291		023					



 **KIEFERKAMMKONTURIERER AUS ROSTFREIEM STAHL | RIDGE CONTOURING BUR OF STAINLESS STEEL | FORMADOR DE CRESTA**

**RCB00**



Schaft / Shank	Fig.	RCB00		Minimaldurchmesser Minimal diameter Diámetro mínimo
RA L		075		
	L mm	6.0		Außendurchmesser External diameter Diámetro externo
		4.2		
		7.5		
		2		



 **HARTMETALLFINIERER | TUNGSTEN CARBIDE FINISHING BURS | FRESA DE ACABADO DE CARBURO DE TUNGSTENO**

**HM 379**

HM 379U

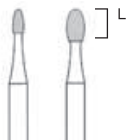






Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
	L mm			3,1	4,2
	<b>US-No.</b>	<b>7404 7408</b>			
HM 379	FGXXL	500 317 277 072		014	023
HM 379U	FGXXL	500 317 277 032		014	023



**HM 48L**

HM 48LU

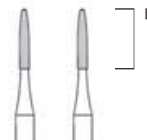






Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
	L mm		 <td>8,0</td> <td>8,0</td>	8,0	8,0
HM 48L	FGXXL	500 317 249 072	 <td>014</td> <td>023</td>	014	023
HM 48LU	FGXXL	500 317 249 032	 <td>014</td> <td>023</td>	014	023



2575 - Periimplantitis Kit  
auf Seite | on page | en la página 234





DIAMANTIERTER CHIRURGIEINSTRUMENTE | SURGICAL DIAMOND INSTRUMENTS | INSTRUMENTAL QUIRÚRGICO DIAMANTADO



**411G** grob / coarse

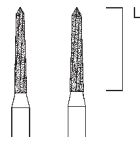


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
				L mm	11,0
411G	FG L	806 315 411 534		016	018



Chirurgische Fräser, diamantiert | Diamond surgical cutters | Fresas quirúrgicas de diamante



**801** mittel / medium

- 801H super grob / super coarse
- 801G grob / coarse
- 801F fein / fine
- 801C extra fein / extra fine

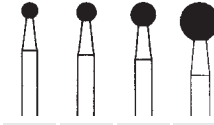


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	2
801	HP	806 104 001 524		023	027	033	050
	RA	806 204 001 524		023	027	033	050
801H	HP	806 104 001 544					050
	RA	806 204 001 544					050
801G	HP	806 104 001 534		023		033	050
	RA	806 204 001 534					050
801F	RA	806 204 001 514		023		033	
801C	HP	806 104 001 504		023			
	RA	806 204 001 504		023			



Sinus Präparation | Sinus preparation | Preparacion del seno



**801LD** mittel / medium  
super grob / super coarse

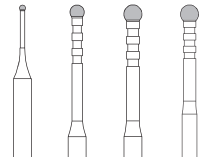


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2
801LD	RAXL	806 206 697 534		010			
801LD	RAXL	806 206 697 594			025	030	035



Für die schnelle und einfache Entfernung von Degranulationsgewebe | For the quick and easy removal of degranulation tissue | Para eliminar fácil y rápidamente el tejido de degranulación



**DEG00 - Degranulation Kit**  
auf Seite | on page | en la página 234



**859** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
859	RA	806 204 166 524		018



**859L** mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
859L	RA	806 204 167 524		010



## 231DC extra fein / extra fine

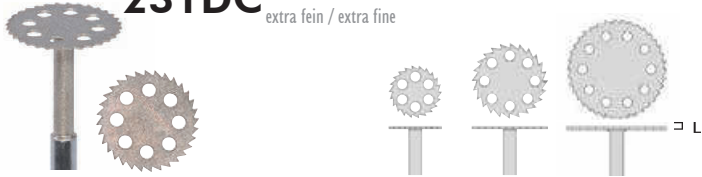


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1
			L mm	0,3	0,3	0,3
231DC	HP	806 <b>104</b> 064 504		070	100	
	RA	806 <b>204</b> 064 504		070*	100*	130*



Osteotomie-Säge für Chirurgie | Osteotomy saw for surgery | Sierra de osteotomía para cirugía

\* im Saw Basic Kit 7150 enthalten \* contained in the Saw Basic Kit 7150 \* figuran en el Saw Basic Kit 7150

New

## 915DM mittel / medium



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	0,25
915DM	HP	806 <b>104</b> 35M 524		220
	unmounted	806 <b>900</b> 35M 524		220



Super flexibel | Super flexible | Super flexible

New

## KD01G grob / coarse KD02G



Fig.	Schaft / Shank		1	1
		L mm	18,83	12,70
KD01G	HP		050	
KD02G	HP			080



Diamantinstrumente zur Modifizierung des Kieferkamms | Diamond Instruments for modification of the alveolar ridge | Instrumentos de diamante para la modificación de la cresta alveolar

**ROSTFREIE STAHLBOHRER | STAINLESS STEEL BURS | FRESAS DE ACERO INOXIDABLE**

**Vorkörner | Initial Burs | Fresas iniciales**

**186RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 12,0
<b>186RF</b>	HP	330 <b>104</b> 684 377		018
	RA	330 <b>204</b> 684 377		018



Vorkörner, Stahl rostfrei | Initial bur, stainless steel | Fresa inicial, acero inoxidable


**187RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm 19,0
<b>187RF</b>	RA	330 <b>204</b> 685 377		018



Vorkörner mit Stop, Stahl rostfrei | Initial bur with Stop, stainless steel | Fresa inicial con tope, acero inoxidable


**188RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
				L mm 17,3	27,3
<b>188RF</b>	RAXL	330 <b>206</b> 686 378		014	
	RAXXL	330 <b>207</b> 686 378			014



Vorkörner, Stahl rostfrei | Initial bur, stainless steel | Fresa inicial, acero inoxidable

! According to Prof. Dr. Fouad Khoury


**202RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm 5,6	6,2
<b>202RF</b>	RA XL	330 <b>206</b> 455 361		008	010



Vorkörner und Pilotbohrer, Stahl rostfrei, aus der MEISINGER Khoury-Line | Initial bur and Pilot bur, stainless steel, the MEISINGER Khoury-Line | Fresas iniciales y fresas piloto, de acero inoxidable, de la línea Meisinger Khoury


**Spiralbohrer, rostfrei | Stainless Steel Twist Drills | Taladros espirales, inoxidables**

! According to Dr. Istvan Urban


**203RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2
				L mm 7,0	7,0	9,0	9,0
<b>203RF</b>	RA L	330 <b>205</b> 417 364		006	008	009	011



Spiralbohrer zur Pilotbohrung oder Dekortikalisierung | Twist drill for pilot bore or decortication | Fresa espiral para fresado piloto o decortificación


**203S** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
				L mm 3,0
<b>203S</b>	RA	330 <b>204</b> 449 336		012



Spiralbohrer mit Stop zum Dekortikalisieren aus der MEISINGER Master-Line | Twist Drill with Stop for decortication, the MEISINGER Master-Line | Taladros espirales con tope para corticotomía, de la línea Master MEISINGER

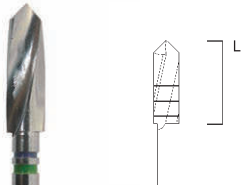
Included in the Master-Pin-Control Plus Kit BMPPL





**Pilotbohrer | Pilot Burs | Fresas piloto**

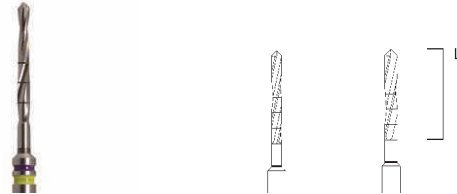
Pilotbohrer, L=11 mm  
Pilot burs, L=11 mm



Schaft / Shank	Fig.	<b>G2001</b>
<b>RA L</b>		3,40
		1



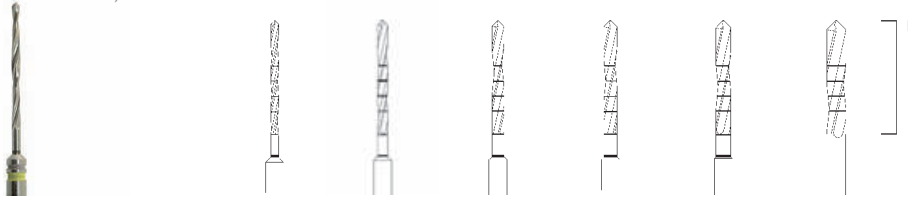
Pilotbohrer, L=12 mm  
Pilot burs, L=12 mm



Schaft / Shank	Fig.	<b>A2001</b>	<b>B2001</b>
<b>RA L</b>		1,30	1,60
		1	1



Pilotbohrer, L=15 mm  
Pilot burs, L=15 mm



Schaft / Shank	Fig.	<b>A1001</b>	<b>B1001</b>	<b>C1001</b>	<b>D1001</b>	<b>E1001</b>	<b>F1001</b>
<b>RA XL</b>		1,00	1,30	1,50	1,80	2,00	2,50
		1	1	1	1	1	1





TREPANE | TREPHINES | TREPANOS

Beim Einsatz von Trepanen ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen. Insbesondere sollten die empfohlenen Drehzahlen nicht überschritten werden.  
Empfohlene Drehzahlen: 300 - 500 min<sup>-1</sup>

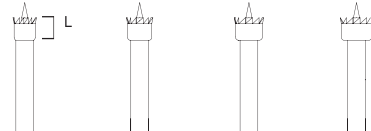
Special care should be exercised when using trephines. Specifically, the recommended speeds are not to be exceeded.  
Recommended speeds: 300 - 500 rpm

Si se usan trépanos es preciso tener especial cuidado. En ningún caso deberán superarse las velocidades de giro recomendadas.  
Velocidades de giro recomendadas: 300 - 500 min<sup>-1</sup>

! According to Prof. Dr. Fouad Khoury



230KH



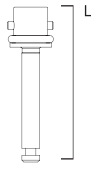
Schaft / Shank	Fig.	230KH	230KH	230KH	230KH
RA		021	025	029	033
L mm		2,0	2,0	2,0	2,0
1 ↑		3,1	3,5	3,9	4,3
↓		2,1	2,5	2,9	3,3
↙		1	1	1	1

Included in the Trephine Ejection Kit BTE00



Vorkörner Trepane | Initial bur trephines | Initial bur trephines

229KH\*

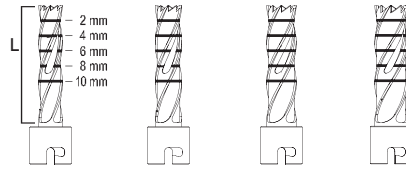


Schaft / Shank	Fig.	229KH
RA		000
L mm		20,5
1 ↑		-
↓		-
↙		1



Innengekühlter Trepan-Schaft | Internally cooled trepan shank | Mango de trépano con refrigeración interna

229KH\*



Schaft / Shank	Fig.	229KH	229KH	229KH	229KH
unmontiert / unmounted		021	025	029	033
L mm		15,5	15,5	15,5	15,5
1 ↑		3,1	3,5	3,9	4,3
↓		2,1	2,5	2,9	3,3
↙		1	1	1	1

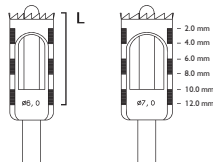


Innengekühlte Trepan-Arbeitsteile | Internally cooled trepan work parts | Piezas de trabajo de trépano con refrigeración interna

! Technology by Dr. Bernd Giesenhagen



229FS



Schaft / Shank	Fig.	229FS	229FS
RA L		060	070
L mm		12,0	12,0
1 ↑		6,0	7,0
↓		5,0	6,0
↙		1	1



Trepane mit Führungsstift | Trephine with guiding pin | Trépano con espiga-guía



**229** Edelstahl / stainless steel

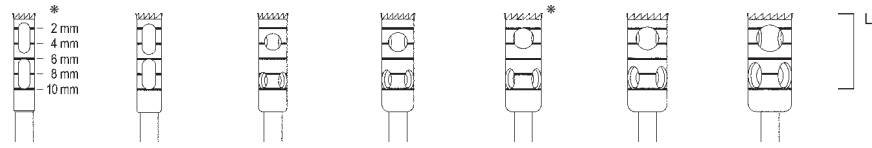


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1	1	1
	L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
				3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	
				2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	
<b>229</b>	RA L	330 <b>205</b> 486 001		020	025	030	035	040	045	050	

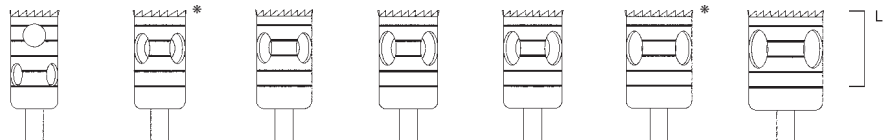


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1	1	1
	L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
				6,50	7,00	7,50	8,00	8,50	9,00	10,00	
				5,50	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00	9,00	
<b>229</b>	RA L	330 <b>205</b> 486 001		055	060	065	070	075	080	090	

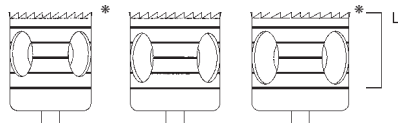


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1
	L mm			10,0	10,0	10,0
				11,00	12,00	13,00
				10,00	11,00	12,00
<b>229</b>	RA L	330 <b>205</b> 486 001		100	110	120



\* im Trephine Basic Kit 7120 enthalten  
 \* contained in the Trephine Basic Kit 7120  
 \* figuran en el Trephine Basic Kit 7120

Nenngröße = Innendurchmesser | nominal size = internal diameter | tamaño nominal = diámetro interno



**229L** Edelstahl / stainless steel

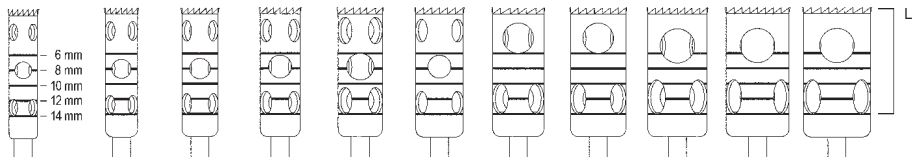


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	L mm			14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
				4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00	8,50	9,00			
				3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00			
<b>229L</b>	RA L	330 <b>205</b> 555 001		030	035	040	045	050	055	060	065	070	075	080			





**229XL** Edelstahl / stainless steel

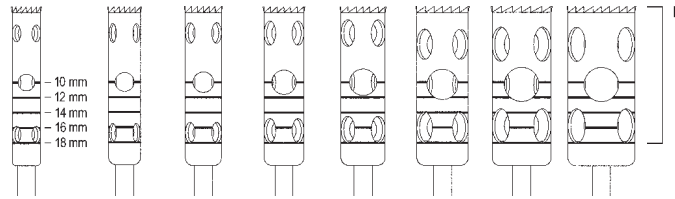


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1	1	1	1
			L mm	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0
				4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,00	8,00	9,00	
				3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	7,00	8,00	
<b>229XL</b>	RA L	330 205 556 001		030	035	040	045	050	060	070	080	



**224RF** Edelstahl / stainless steel

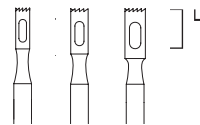


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
			L mm	4,5	4,9	5,3
				1,85	2,3	2,7
				1,4	1,8	2,1
<b>224RF</b>	HP	330 104 485 001		018	023	027



**227RF** Edelstahl / stainless steel

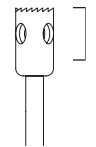


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	6,9
				5,0
				4,0
<b>227RF</b>	HP	330 104 485 001		050



**SCHLEIMHAUTSTANZEN | TISSUE PUNCHES | PUNZONES DE MUCOSA**



**225** Edelstahl / stainless steel



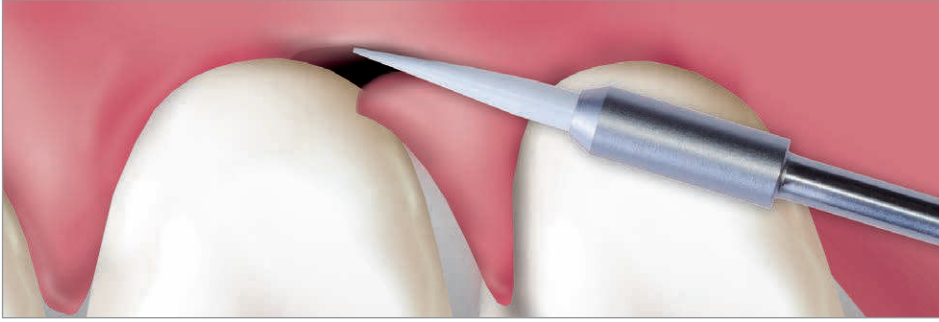
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	1	1	1	1	1
			L mm	5,3	4,5	4,9	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
				1,85	2,3	2,7	3,7	4,7	5,7	6,7	7,7
				1,4	1,8	2,1	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0
<b>225</b>	HP	330 104 485 373		014	018	021					
	RA	330 204 485 373					030*	040*	050*	060*	070*



\* im Punch Basic Kit 7140 enthalten  
 \* contained in the Punch Basic Kit 7140  
 \* figuran en el Punch Basic Kit 7140



## GINGIVATRIMMER | GINGIVA TRIMMERS | PULIDORES PARA GINGIVECTOMÍA



Die MEISINGER Gingivatrimmer dienen der Anwendung in der dentalen Schleimhautchirurgie. Sie wurden speziell zur vielseitigen und schonenden Behandlung des Zahnfleischgewebes entwickelt. Das Arbeitsteil besteht aus besonders hochwertigem und stabilem Zirkonoxid. Der Anwendungsschwerpunkt der MEISINGER Gingivatrimmer liegt in der sicheren und schonenden Entfernung von unerwünschtem Granulationsgewebe und hyperplastischer Gingiva (Papillektomie) – auch an schwer zugänglichen Stellen. Weiter finden die Trimmer Anwendung in der Erweiterung des Sulcus nach Kronenstumpfpräparation, zur bestmöglichen Darstellung der Präparationsgrenze und der Erstellung eines exakten Abdrucks. Auch sind die Gingivatrimmer insbesondere geeignet zur gewebeschonenden Freilegung verdeckt eingeeilter Implantate und zum Einsatz in der Parodontosebehandlung. Die Anwendung erfolgt dabei ohne Kühlung, sodass die entstehende Rotationsenergie zur Gewebemodulation genutzt werden kann. Dank stattfindender Hitzekoagulation wird die Blutungsneigung reduziert.

### Anwendungshinweise:

- Anwendung ohne Kühlung
- Optimale Drehzahl: 300.000 - 450.000 min<sup>-1</sup>

The MEISINGER gingiva trimmers are intended for use in dental mucosal surgery. They have been specially developed for the versatile and gentle treatment of gingival tissue. The working part consists of particularly high-quality and stable zirconia. The main application focus of the MEISINGER gingiva trimmers is the safe and gentle removal of unwanted granulation tissue and hyperplastic gingiva (papillectomy) - even in hard-to-reach areas. Furthermore, the trimmers are used in the enlargement of the sulcus after crown preparation, for the best possible exposition of the preparation margin and the creation of an exact impression. The gingiva trimmers are also particularly suitable for the tissue-saving exposure of covered healed implants and for use in periodontal treatment. The application takes place without cooling, so that the resulting rotational energy can be used for tissue modulation. Thanks to heat coagulation, bleeding tendency is reduced.

### Instructions for use:

- Application without cooling
- Optimal speed: 300.000 - 450.000 rpm

El recortador de encía de MEISINGER se emplea en la cirugía de las mucosas dentales. Se han desarrollado especialmente para un tratamiento versátil y respetuoso del tejido de la encía. La pieza de trabajo se compone de óxido de circonio de alta calidad y gran estabilidad. El principal ámbito de aplicación de los recortadores de encía de MEISINGER es la eliminación de tejidos de granulación no deseados y de encías hiperplásticas (papilectomía), incluso en zonas de difícil acceso. Los recortadores también se emplean en la ampliación del surco tras la preparación del troquel de corona, para un límite de preparación óptimo y para la creación de una impresión exacta. Los recortadores de encía son especialmente aptos para liberar de forma suave los implantes curados que hayan sido recubiertos y también en el tratamiento periodontal. Se utilizan sin refrigeración, de forma que la energía de rotación que se genera se puede emplear para moldear los tejidos. Gracias a la coagulación por calor se reduce el sangrado.

### Instrucciones de uso:

- Aplicación sin refrigeración
- Revoluciones óptimas: 300.000 - 450.000 min<sup>-1</sup>

### GT48L

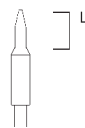


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	5,0
GT48L	FG	700 314 287 484		016



### GT135

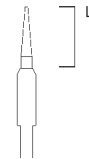


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
			L mm	8,0
GT135	FG	700 314 161 484		016






**HALS-, NASEN-, OHREN-CHIRURGIE | EAR, NOSE, THROAT SURGERY | OTORRINOLARINGOLOGÍA**

MEISINGER bietet für die Hals-, Nasen- und Ohrenchirurgie eine Vielzahl unterschiedlicher Spezialinstrumente aus verschiedenen Materialien (Stahl, Hartmetall, Diamant) an. Um den gezielten Einsatz in der Chirurgie sicherzustellen, stehen die Instrumente in der Schaftlänge von 70 mm bis 125 mm zur Verfügung.

For Ear, Nose, and Throat Surgery, MEISINGER offers a multitude of different special instruments made of various materials (steel, tungsten carbide, diamond). To guarantee the specific application in surgery, the instruments are available in a shank length from 70 mm to 125 mm.

MEISINGER ofrece una gran variedad de instrumentos especiales de diferentes materiales (acero, carburo, diamante) para la cirugía O.R.L.. Para garantizar un uso específico en la cirugía, los instrumentos están disponibles en longitudes de 70 mm a 125 mm.

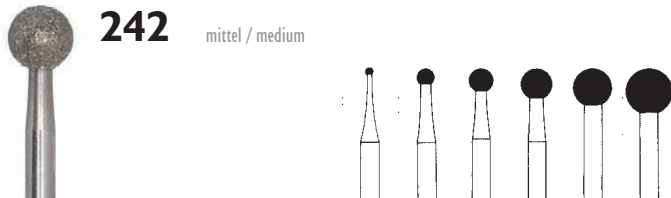
**Diamantinstrumente | Diamond Instruments | Instrumentos de diamante**

**242** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1	1
242	HP XL	806 <b>106</b> 001 524		010	023	030	040	050	060



Kurzer Hals | Short neck | Cuello corto

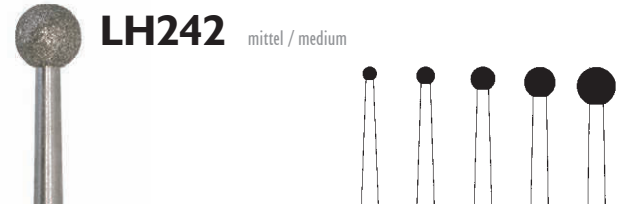

**LH242** mittel / medium

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1
LH242	HP XL	806 <b>106</b> 698 524		018	023	031	040	050



Langer Hals | Long neck | Cuello largo

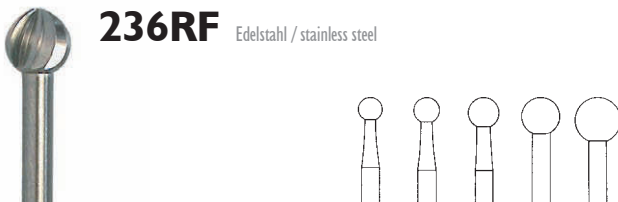

**Stahlinstrumente, rostfrei | Stainless Steel Instruments | Instrumentos de acero inoxidable**

**236RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1	1	1
236RF	HP XL	330 <b>106</b> 001 291		031	035	040	050	060



HNO-Bohrer | E.N.T. burs | Fresas O.R.L.

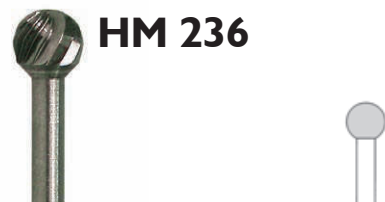
**Hartmetallinstrumente | Tungsten Carbide Instruments | Instrumentos de carburo tungsteno**

**HM 236**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
HM 236	HP XL	500 <b>106</b> 001 291		050



HNO-Bohrer | E.N.T. burs | Fresas O.R.L.

**INNENGEKÜHLTES INSTRUMENT | INTERNALLY COOLED INSTRUMENT |****INSTRUMENTOS DE IRRIGACIÓN INTERNA**

Chirurgischer Fräser mit Innenkühlung, rostfrei, nach Kirschner. Spezialantrieb erforderlich (z.B. NSK, KaVo, W&H, Micro-Mega).

**Hinweis:** Innengekühlte Produkte und andere Produkte mit Lumen (Kanäle, Bohrungen, etc.):

- aktives Durchspülen der Lumen während der Vorreinigung und der manuellen Reinigung und Desinfektion
- Produkte mit nicht durchgängigen Lumen dürfen nicht weiter verwendet werden

Stainless steel surgical cutters with internal cooling system according to Kirschner. Special handpieces necessary (e.g. NSK, KaVo, W&H, Micro-Mega).

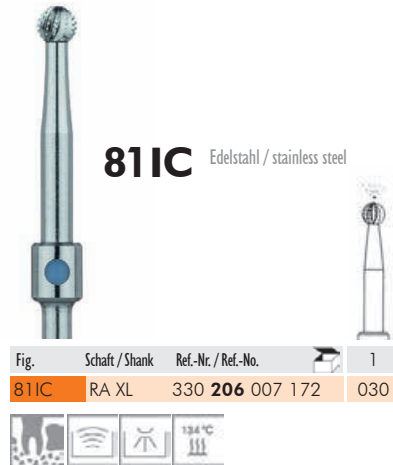
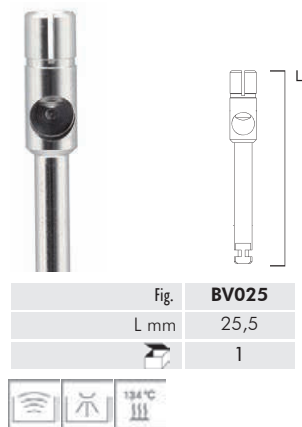
**Note:** Products equipped with a conduit to supply a cooling medium and other products with lumens (canals, drillings etc.):

- Actively rinse the lumen during pre-cleaning, manual cleaning and the disinfection process
- Products containing lumens without feed-through channels must not be re-used

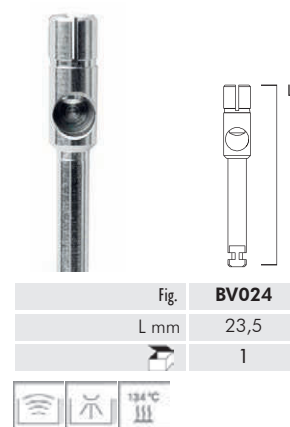
Fresas quirúrgicas con refrigeración interna, de inoxidable, según Kirschner. Se requiere una pieza de mano especial (por ejemplo: NSK, KaVo, W&H, Micro-Mega).

**Nota:** Productos refrigerados internamente y otros productos con cavidades (canales, orificios, etc.):

- Enjuagar activamente las cavidades durante la limpieza previa y la limpieza manual y la desinfección.
- Está prohibido seguir utilizando los productos que tengan las cavidades obturadas.

**SONSTIGES | MISCELLANEOUS | OTROS****BV025**

RA-Bohrerverlängerung | RA-Drill extension |  
RA-Extensión de fresa

**BV024**

RA-Bohrerverlängerung, kurz | RA-Drill extension,  
short | RA-Extensión de fresa, corto

# Einweginstrumente

## Single Instruments | Instrumentos de un solo uso

Mit den MEISINGER SINGLE Diamonds & Carbides und den Einwegpolierern, ist eine Arbeitserleichterung deutlich spürbar, eine aufwändige Aufbereitung kann bei der Wahl dieser Instrumente eingespart werden. Die SINGLE Diamonds & Carbides sind bereits sterilisiert, einzeln verpackt und in einem praktischen Spender untergebracht und können somit direkt am Patienten angewendet werden. Die Einwegpolierer von MEISINGER lassen sich mit ihrem charakteristischen orangen Schaft optimal von den herkömmlichen Polierern unterscheiden. Darüber hinaus leistet die Instrumentenreihe einen Beitrag zur Patientensicherheit, da das Risiko einer Kreuzkontamination deutlich gemindert wird. Mit diesem umfangreichen Programm wird ein großes Spektrum an täglichen Arbeiten in der Praxis abgedeckt; von der Präparation über die Prophylaxe bis hin zur finalen Politur von Kompositen kann der Arbeitsalltag erleichtert werden.

With the MEISINGER SINGLE Diamonds & Carbides and the disposable polishers, work is made much easier and time-consuming preparation can be saved by choosing these instruments. The SINGLE Diamonds & Carbides are already sterilised, individually packaged and housed in a practical dispenser and can therefore be used directly on the patient. The disposable polishers from MEISINGER can be optimally distinguished from conventional polishers with their characteristic orange shaft. In addition, the instrument series contributes to patient safety, as the risk of cross-contamination is significantly reduced. This comprehensive programme covers a wide range of daily tasks in the surgery; including preparation, prophylaxis and the final polishing of composites, the daily work can be made easier.

Con los diamantes y carburos MEISINGER SINGLE y los pulidores desechables, el trabajo es mucho más fácil: gracias a estos instrumentos se ahorra mucho tiempo de preparación. Los diamantes y carburos SINGLE ya están esterilizados, envasados individualmente y colocados en un práctico dispensador, por lo que pueden utilizarse directamente en el paciente. Los pulidores desechables de MEISINGER se distinguen perfectamente de los pulidores convencionales por su característico eje naranja. Además, la serie de instrumentos contribuye a la seguridad del paciente, ya que se reduce considerablemente el riesgo de contaminación cruzada. Este extenso programa cubre un amplio espectro de tareas diarias en la consulta; desde la preparación y la profilaxis hasta el pulido final de los composites, el trabajo diario resultará más fácil.



SINGLE DIAMONDS  
SINGLE DIAMONDS  
SINGLE DIAMONDS

170-173

SINGLE CARBIDES  
SINGLE CARBIDES  
SINGLE CARBIDES

174-175

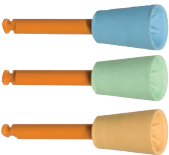
PROPHYLAXEPOLIERER  
POLISHERS FOR PROPHYLAXIS  
PULIDORES PROFILÁCTICOS

176



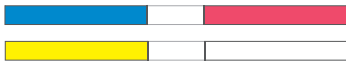
Prophy Twist Polishers  
Prophy Twist Polishers  
Prophy Twist Polishers

176



Prophy-Cups  
Prophy-Cups  
Prophy-Cups

176



Prophy-Strips  
Prophy-Strips  
Prophy-Strips

176

POLIERER FÜR PLASTISCHE FÜLLUNGSMATERIALIEN  
POLISHERS FOR COMPOSITES  
PULIDOR PARA MATERIALES DE OBTURACIÓN

177



Einweg Diamant Komposit Polierer  
Disposable Diamond Composite Polisher  
Pulidor de diamante composite de un solo uso

177



2-Stufen System Einweg Diamant Komposit Polierer  
2-Step System Disposable Diamond Composite Polisher  
Sistema de 2 niveles, pulidor de diamante composite de un solo uso

177



## SINGLE DIAMONDS | SINGLE DIAMONDS | DIAMANTES SINGLE

Die MEISINGER Diamond SINGLES sind für die Einmalverwendung vorgesehen und bieten die perfekte Lösung für ein effizientes und hygienisches Arbeiten. Einzeln und steril verpackt sind die Diamond SINGLES Instrumente sofort einsatzfähig und können zudem in der Spenderbox praktisch verstaut werden. Eine aufwändige und zeitintensive Aufbereitung in der Praxis ist nicht notwendig. Erhältlich sind unsere Diamond SINGLES in den Diamantierungen Extra Grob, Grob, Mittel, Fein und Extra Fein.

The MEISINGER Diamond SINGLES are intended for single use and offer the perfect solution for efficient and hygienic working. Individually and packed sterile, the Diamond SINGLES instruments are ready for immediate use and can also be conveniently stored in the dispenser box. A costly and time-consuming reprocessing in the surgery is not necessary. Our Diamond SINGLES are available in the diamond grades Extra Coarse, Coarse, Medium, Fine and Extra Fine.

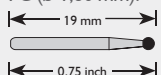
Los Diamond SINGLES MEISINGER están previstos para un solo uso y ofrecen la solución perfecta para un trabajo eficiente e higiénico. Envasados individualmente y esterilizados, los instrumentos Diamond SINGLES están listos para un uso inmediato y también se pueden guardar cómodamente en la caja dispensadora. No es necesario realizar un reacondicionamiento de trabajos y largo en la consulta. Nuestros Diamond SINGLES están disponibles en diamantado extragruoso, grueso, medio, fino y extrafino.

### "SINGLES" by MEISINGER

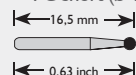


Sterile packed

FG (ø 1,60 mm):



\*=FG short (ø 1,60 mm):



HINWEIS: Bei unseren Diamond SINGLES Instrumenten entspricht die Bestellnummer der Diamond Number.

COMMENT: For our Diamond SINGLES instruments, the order number corresponds to the Diamond Number.

NOTA: en nuestros instrumentos Diamond SINGLES, el número de pedido corresponde la número Diamond.

### Rund

Round  
Redonda



Fig.	801	801	801	801	801
Shank / Schaft	FG	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.0	1.2	1.6	1.8	2.3
Länge (mm) / Length (mm)	-	-	-	-	-
Diamond Number	0110M	0112M	0116C	0118C	0123C
	-	-	-	-	0123F

### Umgekehrter Kegel

Inverted Cone  
Cono invertido



Fig.	805	805
Shank / Schaft	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.2	1.6
Länge (mm) / Length (mm)	0.9	1.5
Diamond Number	-	0316C
	0312M	-

### Umgekehrter Kegel, lang

Inverted Cone, long  
Cono invertido, largo



Fig.	807	807
Shank / Schaft	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.6	1.8
Länge (mm) / Length (mm)	4.0	5.0
Diamond Number	0316.4C	0318.5C

### Diabolo

Diabolo, Hourglass  
Diábolo



Fig.	806
Shank / Schaft	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.4
Länge (mm) / Length (mm)	2.2
Diamond Number	0416C

### Birne

Pear  
Pera



Fig.	809	808	808
Shank / Schaft	FG / *FG short	FG / *FG short	FG / *FG short
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	0.8	1.2	1.2
Länge (mm) / Length (mm)	1.6	2.7	2.7
Diamond Number	-	-	0512C
	0508M	0512M	-
	*0508MS	*0512MS	-

### Doppelkegel

Double Cone, Barrel  
Cone doble



Fig.	811	811L
Shank / Schaft	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	3.3	3.7
Länge (mm) / Length (mm)	4.5	7.0
Diamond Number	2133C	2137C

### Rad

Wheel  
Rueda



Fig.	909	909
Shank / Schaft	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	3.5	4.0
Länge (mm) / Length (mm)	1.3	1.5
Diamond Number	2035C	2042C

### Interdental

Interproximal  
Interdental



Fig.	820
Shank / Schaft	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.6
Länge (mm) / Length (mm)	5.0
Diamond Number	1416M
	1416F

Sterile packed

**Knospe**

Bud, Pointed Football  
Capullo

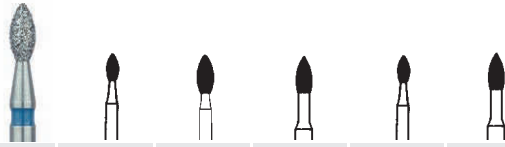


Fig.	831	830	830	831	830
Shank / Schaft	FG	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.6	2.1	2.3	1.6	2.3
Länge (mm) / Length (mm)	3.5	5.0	5.0	3.5	5.0
Diamond Number	1916C	1920C	-	-	-
	-	-	1923M	-	-
	1916F	1920F	1923F	-	-
	-	-	-	3916VF	3923VF

**Ei**

Egg  
Huevo

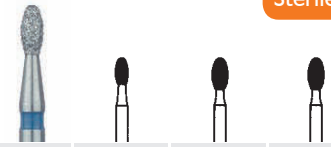
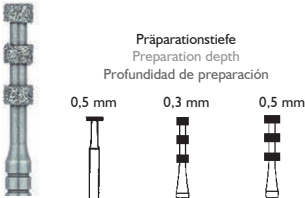


Fig.	833	833	833
Shank / Schaft	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.8	2.3	2.3
Länge (mm) / Length (mm)	3.4	4.2	4.2
Diamond Number	-	1900C	-
	1908C	-	-
	-	1900M	-
	1908F	1900F	-
	-	-	3900VF



**Tiefenmarkierer**

Depth Cutter  
Marcadores de profundidad



Präparationstiefe  
Preparation depth  
Profundidad de preparación

0.5 mm 0.3 mm 0.5 mm

Fig.	815	834	834
Shank / Schaft	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	2.6	1.6	2.1
Länge (mm) / Length (mm)	-	-	-
Diamond Number	6005M	7003M	7005M



**Zylinder**

Cylinder  
Cilindrico



Fig.	836	836	836	837	837L	837
Shank / Schaft	FG short	FG	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.6
Länge (mm) / Length (mm)	4.0	4.0	4.0	7.0	8.0	8.0
Diamond Number	0710CS	0710C	0712C	0712.7C	0714.8C	0716.8C
	0710MS	0710M	-	-	-	-



**Zylinder, rund**

Cylinder, Round End  
Cilindrico con borde redondeado



Fig.	881	881	881	882	881
Shank / Schaft	FG	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.0	1.2	1.4	1.4	1.6
Länge (mm) / Length (mm)	8.0	8.0	8.0	10.0	8.0
Diamond Number	1210.7C	1212.7C	1214.8C	-	-
	-	-	1214.8G	-	-
	-	-	-	1214.10M	-
	1210.7F	-	-	-	1216.8F
	-	-	1214.8VF	-	-



**Zylinder, Kante rund**

Cylinder, Round Edge  
Cilindrico de punta plana

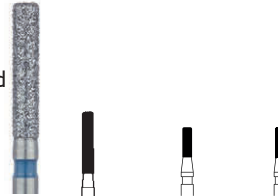


Fig.	842	841	841
Shank / Schaft	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.4	0.8	1.0
Länge (mm) / Length (mm)	8.0	6.0	6.0
Diamond Number	0614.8C	-	-
	-	0608.6M	0610.6M
	0614.8F	-	-



**Zylinder, spitz**

Cylinder, Pointed  
Cilindrico con chafán

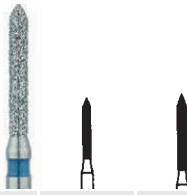


Fig.	885	886
Shank / Schaft	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.2	1.2
Länge (mm) / Length (mm)	8.0	10.0
Diamond Number	1812.8C	1812.10C
	1812.8M	1812.10M
	1812.8F	-



**Konisch**

Tapered  
Cónica

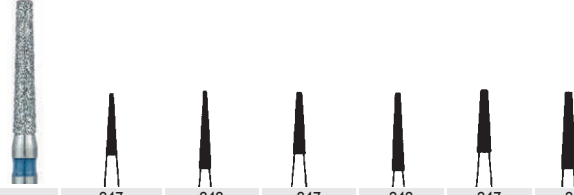


Fig.	847	848	847	848	847	848
Shank / Schaft	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.4	1.4	1.6	1.6	1.8	1.8
Länge (mm) / Length (mm)	8.0	10.0	8.0	10.0	8.0	10.0
Diamond Number	0914.8C	-	0916.8C	0916.10C	0918.8C	0918.10C
	-	0914.9C	-	-	-	-
	0914.8M	-	0916.8M	0916.10M	0918.8M	0918.10M
	0914.8F	-	0916.8F	-	-	-



**Zylinder, Stirn belegt**

Cylinder, End Cutting Only  
Cilindrico con revestimiento en la punta

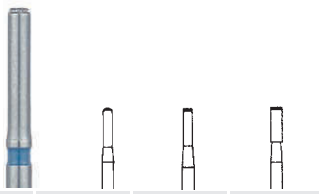


Fig.	839	839	839
Shank / Schaft	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.2	1.4	1.6
Länge (mm) / Length (mm)	-	-	-
Diamond Number	5012M	5014M	5016M



**Konisch, Kante rund**

Tapered, Round End  
Cónico con borde redondeado

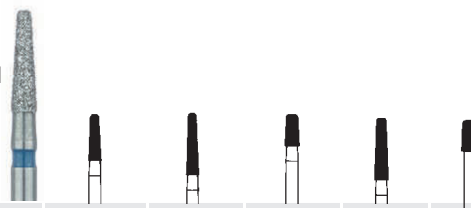


Fig.	846R	847R	845R	847R	845R
Shank / Schaft	FG short	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.6	1.6	1.8	1.8	2.5
Länge (mm) / Length (mm)	6.0	8.0	4.0	8.0	4.0
Diamond Number	0816.CS	0816.8C	-	0818.8C	-
	-	-	0818.4C	-	-
	816.6MS	0816.8M	0818.4M	-	2525M
	-	0816.8F	-	-	-



**Konisch, rund**

Tapered, Round End  
Cónico con borde redondeado




Fig.	849	856	852	856	856	852	856	856	856	852	856	852	856	856	856	856	856	
Shank / Schaft	FG	FG	FG	FG short	FG	FG	FG short	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG short	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.2	1.2	1.2	1.4	1.4	1.4	1.6	1.6	1.6	1.6	1.8	1.8	2.1	2.4	2.5	7.0	8.0	
Länge (mm) / Length (mm)	6.0	7.0	10.0	6.0	8.0	10.0	6.0	7.0	8.0	10.0	7.0	10.0	8.0	7.0	7.0	8.0	8.0	
Diamond Number	1112.6CS	-	-	1114.6CS	-	-	1116.6CS	1116.7C	1116.8C	1116.10C	1118.7C	1118.9C	1121.8C	2424CS	2424C	-	-	
	-	1112.7C	1112.10C	-	1114.8C	1114.10C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	-	1112.7M	1112.10M	-	1114.8M	1114.10M	1116.6MS	1116.7M	1116.8M	1116.10M	-	1118.9M	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	1114.8F	1114.10F	-	-	1116.8F	1116.10F	1118.7F	1118.9F	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3116.8VF	



**Konisch, spitz, Nadel**

Tapered Point, Needle  
Cónica de punta, Aguja




Fig.	890	890L	859	859L	859L	858	859
Shank / Schaft	FG short	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	0.8	0.8	1.0	1.0	1.2	1.4	1.4
Länge (mm) / Length (mm)	3.0	3.0	10.0	12.0	12.0	8.0	10.0
Diamond Number	-	-	-	-	1312.11C	1314.8C	1314.10C
	-	1310.3M	1310.10M	1310.12M	-	1314.8M	1314.10M
	1300FS	1310.3F	-	-	1312.11F	1314.8F	1314.10F



**Flamme**

Flame  
Llama




Fig.	889L	862	862	862	863	862	862	863
Shank / Schaft	FG	FG	FG short	FG	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	0.9	1.0	1.2	1.2	1.2	1.4	1.6	1.8
Länge (mm) / Length (mm)	3.5	8.0	6.0	8.0	10.0	8.0	8.0	10.0
Diamond Number	-	1510.8C	1512.6CS	1512.8C	1512.10C	1514.8C	1516.8C	1518.9C
	1509.3M	1510.8M	1512.6MS	1512.8M	1512.10M	-	1516.8M	-
	1509.3F	1510.8F	-	1512.8F	1512.10F	-	1516.8F	1518.9F



**Torpedo**

Torpedo  
Torpedo




Fig.	868	868
Shank / Schaft	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.2	1.4
Länge (mm) / Length (mm)	8.0	8.0
Diamond Number	1800.8C	1804.8C
	1800.8F	-



**Torpedo, konisch**

Torpedo, Tapered  
Torpedo, cónico




Fig.	878	879	878	879	877	878	878	879	878
Shank / Schaft	FG	FG	FG	FG	FG short	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.2	1.2	1.4	1.4	1.6	1.6	1.8	1.8	2.1
Länge (mm) / Length (mm)	8.0	10.0	8.0	10.0	6.5	8.0	8.0	10.0	8.0
Diamond Number	-	-	-	-	-	-	1718.8C	1718.10C	-
	1712.8C	1712.10C	1714.8C	1714.10C	1716.6CS	1716.8C	-	-	1721.8C
	1712.8M	1712.10M	1714.8M	1714.10M	1716.6MS	1716.8M	-	-	-
	-	-	1714.8F	-	-	1716.8F	1718.8F	-	-



Sterile packed

**Spiral Diamanten, konisch, rund**  
Spiral diamonds, conical, round  
Diamantes en espiral, cónicos, esféricos



Fig.	850P	850P	852P	852P	852P
Shank / Schaft	FG	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.4	1.6	1.6	1.8	1.8
Länge (mm) / Length (mm)	8.5	8.5	10.0	8.5	10.0
Diamond Number	8114.8C	8116.8C	8116.10C	8118.7C	8118.9C



**Knospe**  
Bud, Pointed Football  
Capullo



Fig.	830P
Shank / Schaft	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	2.3
Länge (mm) / Length (mm)	5.2
Diamond Number	8923C



**Konisch, spitz, Nadel**  
Tapered Point, Needle  
Cónica de punta, Aguja



Fig.	890L	858	859
Shank / Schaft	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	0.8	1.4	1.4
Länge (mm) / Length (mm)	3.0	8.0	10.0
Diamond Number	3310.3VF	3314.8VF	3314.10VF



**Flamme**  
Flame  
Llama

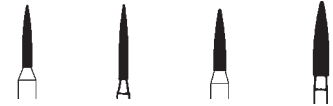


Fig.	862	863	862	863
Shank / Schaft	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.2	1.2	1.6	1.6
Länge (mm) / Length (mm)	8.0	10.0	8.0	10.0
Diamond Number	3512.8VF	3512.10VF	3516.8VF	3516.10VF



**CE Diamanten**  
CE Diamonds  
Diamante CE



Fig.	512	518
Shank / Schaft	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.8	1.8
Länge (mm) / Length (mm)	8.0	8.0
Diamond Number	2217C	2218C






**SINGLE CARBIDES | SINGLE CARBIDES | CARBUROS SINGLE**

Die MEISINGER Hartmetall SINGLES sind für die Einmalverwendung vorgesehen und bieten die perfekte Lösung für ein effizientes und hygienisches Arbeiten. Einzeln und steril verpackt sind die Hartmetall SINGLES Instrumente sofort einsatzfähig. Eine zeit- und mitarbeiterintensive Aufbereitung in der Praxis ist nicht notwendig. Die Instrumente sind in verschiedenen Arbeitsteilformen erhältlich, dabei weisen die Instrumente eine herausragende Schneidleistung auf.

The MEISINGER Carbide SINGLES are intended for single use and offer the perfect solution for maximum efficiency and hygiene. Packaged separately and sterile the carbide SINGLES dental instruments are ready for immediate use without time consuming and labor intensive sterilization and preparation. The instruments are available in different working part shapes, yet the instruments have outstanding cutting performance.

Los SINGLES MEISINGER de carburo de tungsteno están previstos para un solo uso y ofrecen la solución perfecta para un trabajo eficiente e higiénico. Envasados individualmente y esterilizados, los instrumentos SINGLES de carburo de tungsteno están listos para un uso inmediato. No es necesario realizar un reacondicionamiento trabajoso y largo en la consulta. Los instrumentos están disponibles en diferentes formas de piezas de trabajo y tienen un rendimiento de corte excepcional.

**"SINGLES" by MEISINGER** **25 pro Box** Sterile packed

Schaft RA (ø 2,35 mm):

Schaft FG (ø 1,60 mm):

Schaft FG short (ø 1,60 mm):

Schaft FG XL (ø 1,60 mm):

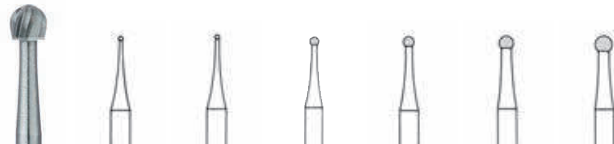
**Rund**  
 Round  
 Redonda


Fig.	HM1	HM1	HM1	HM1	HM1	HM1
Shank / Schaft	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	0.5	0.6	1.0	1.4	1.8	2.3
Länge (mm) / Length (mm)	-	-	-	-	-	-
Bestellnummer / Order number	2600001314005	2600001314006	2600001314010	2600001314014	2600001314018	2600001314023

**Umgekehrter Kegel**  
 Inverted Cone  
 Cono invertido


Fig.	HM2	HM2
Shank / Schaft	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	0.8	1.0
Länge (mm) / Length (mm)	0.8	1.0
Bestellnummer / Order number	2600002314008	2600002314010


**Birne**  
 Pear  
 Pera


Fig.	HM7	HM7
Shank / Schaft	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	0.8	1.0
Länge (mm) / Length (mm)	1.8	2.0
Bestellnummer / Order number	2600007314008	2600007314010


**Zylinder**  
 Cylinder  
 Cilindrico


Fig.	HM21	HM21	HM31	HM31	HM31	HM31R	HM31R	HMUN245
Shank / Schaft	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	0.9	1.0	0.9	1.0	1.2	0.9	1.0	0.9
Länge (mm) / Length (mm)	3.8	4.1	3.8	4.1	4.1	3.8	4.1	2.9
Bestellnummer / Order number	2600021314009	2600021314010	2600031314009	2600031314010	2600031314012	2600318314009	2600318314010	261UN245314009



**Birne**

Pear  
Pera



Fig.	HM7
Shank / Schaft	FG S
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	0.8
Länge (mm) / Length (mm)	1.8
Bestellnummer / Order number	2600007313008



**Zylinder**

Cylinder  
Cilindrico



Fig.	HM31	HMUN245
Shank / Schaft	FG S	FG S
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.0	0.9
Länge (mm) / Length (mm)	4.1	2.9
Bestellnummer / Order number	2600031313010	26UN245313009



**Rund**

Round  
Redonda



Fig.	HM1	HM1	HM1	HM1
Shank / Schaft	FG XL	FG XL	FG XL	FG XL
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.0	1.4	1.8	2.3
Länge (mm) / Length (mm)	-	-	-	-
Bestellnummer / Order number	2600001316010	2600001316014	2600001316018	2600001316023



**Zylinder**

Cylinder  
Cilindrico



Fig.	HM31	HM31
Shank / Schaft	FG XL	FG XL
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	0.9	1.0
Länge (mm) / Length (mm)	3.8	4.1
Bestellnummer / Order number	2600031316009	2600031316010



**Konisch**

Tapered  
Cónico

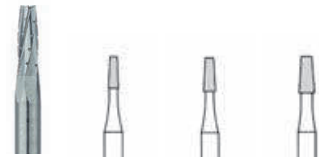


Fig.	HM33	HM33	HM33
Shank / Schaft	FG XL	FG XL	FG XL
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.2	1.6	2.1
Länge (mm) / Length (mm)	4.1	4.5	4.9
Bestellnummer / Order number	2600033316012	2600033316016	2600033316021



**Rund**

Round  
Redonda



Fig.	HM1	HM1	HM1	HM1
Shank / Schaft	RA	RA	RA	RA
Durchmesser (mm) / Diameter (mm)	1.0	1.4	1.8	2.3
Länge (mm) / Length (mm)	-	-	-	-
Bestellnummer / Order number	2600001204010	2600001204014	2600001204018	2600001204023





## PROPHYLAXEPOLIERER | POLISHERS FOR PROPHYLAXIS | PULIDORES PROFILÁCTICOS

## Prophy Twist Polishers | Prophy Twist Polishers | Prophy Twist Polishers

**PTP01**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100	100
			L mm	1,6	1,6
PTP01	RA	653 204 000 511		100	140



Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden! | Note: To be used with little contact pressure! | Nota: Usar aplicando poca presión!

- Einmalinstrumente mit Kunststoffschaft
- Flexible Polierlamellen ermöglichen eine Anpassung an jede Oberflächenstruktur
- Speziell für die Politur von schwer zugänglichen Bereichen
- Makellose Ergebnisse innerhalb kürzester Anwendungszeit

**Empfohlene Drehzahl:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

- Disposable instruments with plastic shank
- Flexible polishers lamellae allow adaptation to any surface structure
- Especially for polishing regions with difficult access
- Perfect results within the shortest time

**Recommended Speed:** 7.000 - 12.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

- Instrumentos de un solo uso con mango
- Las láminas pulidoras flexibles permiten la adaptación a todas las estructuras superficiales
- Especial para el pulido de las zonas de difícil acceso
- Resultados perfectos en muy poco tiempo

**Revoluciones recomendadas:** 7.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

## Prophy-Cups | Prophy-Cups | Prophy-Cups

**Hart**  
Vorpolitur

**Weich**  
Politur

**Super weich**  
Hochglanzpolitur

**Hard**  
Pre-polishing

**Soft**  
Polishing

**Super soft**  
High shine polishing

**Duro**  
Prepulido

**Blando**  
Pulido

**Super blando**  
Pulido de brillo intenso

**Empfohlene Drehzahl:** 5.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 10.000 min<sup>-1</sup>

**Recommended Speed:** 5.000 - 10.000 rpm  
**Maximum Speed:** 10.000 rpm

**Revoluciones recomendadas:** 5.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 10.000 min<sup>-1</sup>

**PHA02**  
**PSO03**  
**PSS04**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100	100	100
			L mm	10,0	10,0	10,0
PHA02	RA	653 204 034 514	070			
PSO03	RA	653 204 034 512		070		
PSS04	RA	653 204 034 511			070	



## Prophy-Strips | Prophy-Strips | Prophy-Strips

Die Streifen bestehen aus äußerst flexiblem Polyester-material und sind einseitig mit Aluminiumoxidpartikeln beschichtet.

The strips are made of high flexible polyester and are one-side coated with aluminium oxide particles.

Las tiras están hechas de material de poliéster altamente flexible y están recubiertas por un lado con partículas de óxido de aluminio.

**Blau / Rot**  
Grob / Medium

**Gelb / Weiß**  
Fein / Extra Fein

**Blue / Red**  
Coarse / Medium

**Yellow / White**  
Fine / Extra fine

**Azul / Rojo**  
Grueso / Mediano

**Amarillo / Blanco**  
Fino / Extra fino

**PST01**  
**PST02**


Fig.	Ref.-Nr. / Ref.-No.		50	50
	Thickness mm		0,15	0,15
	Size mm		4 x 150	4 x 150
PST01	630 000 600 513		000	
PST02	630 000 600 511			000





**POLIERER FÜR PLASTISCHE FÜLLUNGSMATERIALIEN | POLISHERS FOR COMPOSITES | PULIDOR PARA MATERIALES DE OBTURACIÓN**

Einweg Diamant Komposit Polierer | Single-Use Diamond Composite Polishers | Pulidores de diamante composite de uso único

Erzielen Hochglanz auf Ihrer Restauration

Empfohlene Drehzahl: 3.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
Maximale Drehzahl: 10.000 min<sup>-1</sup>

Achieving the "high shine" on your restorations

Recommended Speed: 3.000 - 10.000 rpm  
Maximum Speed: 10.000 rpm

Consiguen un brillo intenso en sus restauraciones

Revoluciones recomendadas: 3.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
Revoluciones máximas: 10.000 min<sup>-1</sup>

**D9780  
D9781  
D9782**



Einmalgebrauch / Single Use / Desechable USA 25

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	8,0	7,0	6,0
D9780	RA	803 204 243 523		041		
D9781	RA	803 204 030 523			057	
D9782	RA	803 204 034 523				080



**2-Stufen System Einweg Diamant Komposit Polierer | 2-Step System Disposable Diamond Composite Polisher | Pulidora de compuesto de diamante desechable con sistema de 2 niveles**

Speziell für die einfache Politur von Kompositrestaurationen

- 1. Stufe  
Glätten (mittel)
- 2. Stufe  
Hochglanzpolitur (fein)

Empfohlene Drehzahl 9754M, 9754F: 3.000 - 5.000 min<sup>-1</sup>  
Alle anderen: 3.000 - 8.000 min<sup>-1</sup>  
Maximale Drehzahl: 15.000 min<sup>-1</sup>

Especialmente para el pulido oclusal de restauraciones por compuesto

- 1. Step  
Polishing (medium)
- 2. Step  
High shine polishing (fine)

Recommended Speed 9754M, 9754F: 3.000 - 5.000 rpm  
All others: 3.000 - 8.000 rpm  
Maximum Speed: 15.000 rpm

Especial para el pulido oclusal de restauraciones por compuesto

- 1ª escala  
Pulido
- 2ª escala  
Pulido de brillo intenso

Revoluciones recomendadas 9754M, 9754F: 3.000 - 5.000 min<sup>-1</sup>  
Los demás: 3.000 - 8.000 min<sup>-1</sup>  
Revoluciones máximas: 15.000 min<sup>-1</sup>

**9754M  
9754F**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		50	50
			L mm	8,7	8,7
9754M	RA	803 204 541 522		055	
9754F	RA	803 204 541 502			055



**9755M  
9755F**

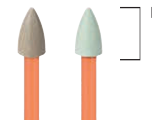


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		50	50
			L mm	6,9	6,9
9755M	RA	803 204 297 522		040	
9755F	RA	803 204 297 502			040



**9756M  
9756F**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		50	50
			L mm	6,4	6,4
9756M	RA	803 204 030 522		060	
9756F	RA	803 204 030 502			060



**9757M  
9757F**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		50	50
			L mm	1,6	1,6
9757M	RA	803 204 543 522		110	
9757F	RA	803 204 543 502			110



Hinweis: Mit geringem Anpressdruck zu verwenden! |  
Note: To be used with little contact pressure! |  
Nota: Usar aplicando poca presión!

# Endodontie

Endodontia | Endodoncia

MEISINGER Spezialinstrumente und Sortimente für die Endodontie bieten dem Zahnarzt ein weites Instrumentenspektrum für die sichere und einfache Durchführung aller gängigen endodontischen Behandlungsmethoden.

MEISINGER special instruments and product lines for endodontics offer the dentist a wide range of instruments for the safe and simple implementation of all common endodontic treatment methods.

Los instrumentos especiales MEISINGER y las gamas para la endodoncia ofrecen al odontólogo un amplio espectro de instrumental para llevar a cabo todos los tratamientos de endodoncia actuales de forma segura y sencilla.



**WURZELKANALINSTRUMENTE**

ROOT CANAL INSTRUMENTS

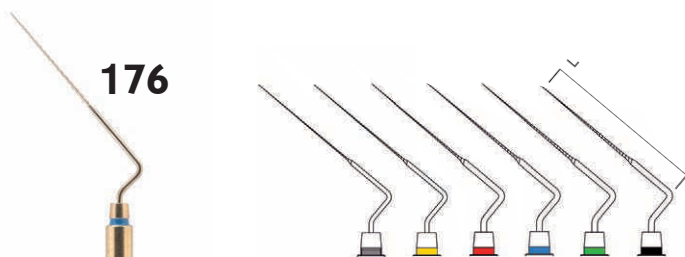
**ENSANCHADORES DE CONDUCTOS 180-181****ENDO ACCESS BURS**

ENDO ACCESS BURS

**ENDO ACCESS BURS 182****COMPREHENSIVE ACCESS KIT**

COMPREHENSIVE ACCESS KIT

**COMPREHENSIVE ACCESS KIT 183**



176

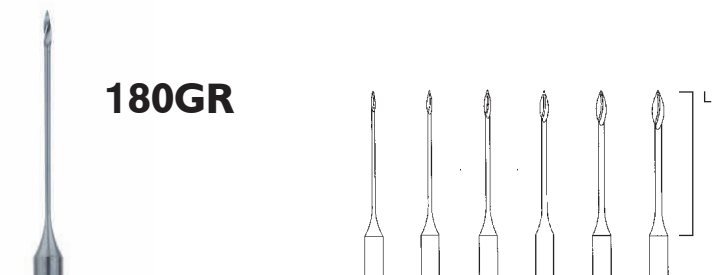
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		6	6	6	6	6	6
			L mm	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0
				0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40
176		340 814 655 453		015	020	025	030	035	040



Feilen nach Hedstrom, langer Griff | Hedstrom files with long handle | Limas según Hedstrom con mango largo

**Im Set erhältlich:**

Sortiment, Art-Nr. 17610 (015-040)  
Assortment, Art-No. 17610 (015-040)  
Surtido, ref. 17610 (015-040)



180GR

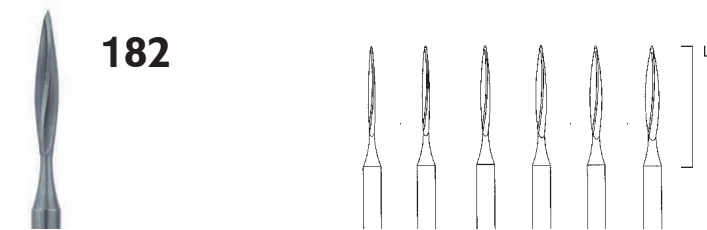
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10
			L mm	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0
180GR	RA XL	330 206 679 336		050	070	090	110	130	150



Wurzelkanalweiterer "Gates", rostfrei | Root canal reamers "Gates", stainless | Ensanchadores radiculares, inoxidables "Gates"

**Im Set erhältlich:**

Sortiment, Art-Nr. 18001 (050-150)  
Assortment, Art-No. 18001 (050-150)  
Surtido, ref. 18001 (050-150)



182

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10
			L mm	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
182	RA XL	310 206 680 336		090	100	120	140	160	180



Wurzelkanalweiterer „Beutelrock“ | Root canal reamers „Beutelrock“ | Ensanchadores radiculares „Beutelrock“

**Im Set erhältlich:**

Sortiment, Art-Nr. 18201 (090-180)  
Assortment, Art-No. 18201 (090-180)  
Surtido, ref. 18201 (090-180)

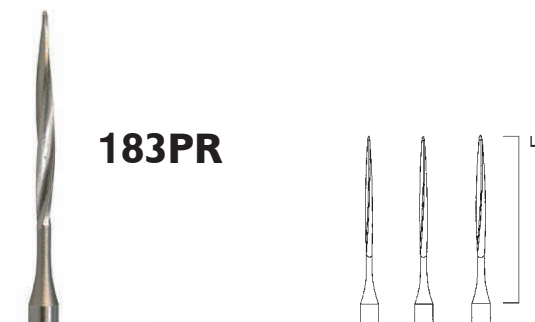


183LR

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	19,0	19,0	19,0
183LR	RA XL	330 206 682 336		070	090	110



Wurzelkanalweiterer "Peeso", rostfrei | Root canal reamers "Peeso", stainless | Ensanchadores radiculares, inoxidables "Peeso"



183PR

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	22,0	22,0	22,0
183PR	RA XL	330 206 708 336		090	100	120



Wurzelkanalweiterer "Peeso", rostfrei | Root canal reamers "Peeso", stainless | Ensanchadores radiculares, inoxidables "Peeso"

## 191R

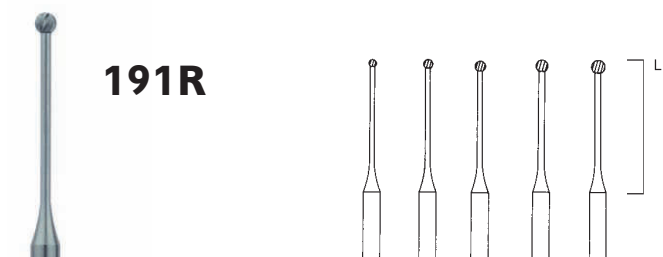


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10
				L mm				
191R	RA XL	330 206 698 001		100	120	140	160	180



Pulpakammerbohrer "Müller", rostfrei | Pulp chamber burs "Müller", stainless | Fresas para cámara de pulpa "Müller", inoxidable

**Im Set erhältlich:**

Sortiment, Art.-Nr. 19101 (100-180)  
 Assortment, Art.-No. 19101 (100-180)  
 Surtido, ref. 19101 (100-180)

## 193

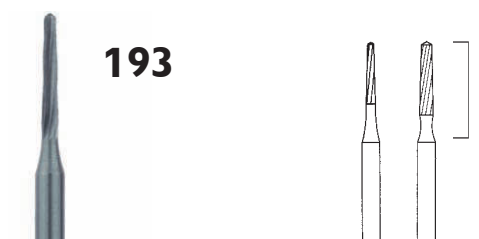


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10
				L mm	
193	HP	310 104 692 006		13,0	13,0
	RA XL	310 206 692 006		140	180



Wurzelkanalerweiterer "Kosel" | Root canal reamers "Kosel" |  
 Ensanchadores radiculares "Kosel"

## HM 151




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
				L mm
HM 151	FG XL	500 316 199 295		016
HM 151	FG XXL	500 317 199 295		016



## HM 152



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
				L mm
HM 152	FG L	500 315 210 295		014



Chirurgischer Fräser, Stirn nicht verzahnt, Hartmetall |  
 Tungsten carbide surgical cutter, Safe end | Fresa quirúrgica de carburo, Punta no dentada

## 801L mittel / medium

801LG grob / coarse

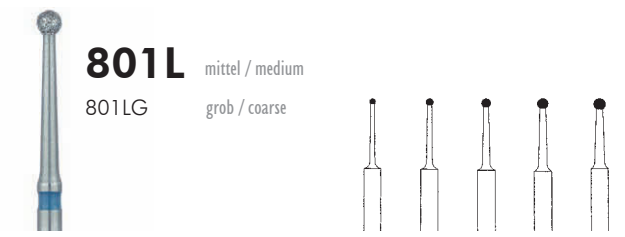


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
801L	HP	806 104 697 524		008	010	012		016
	FG	806 314 697 524			010	012	014	016
801LG	FG	806 314 697 534			010	012	014	016



## 389

Tungsten Carbide  
Diamond



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
				L mm	
389	FG XL	806 316 494 020		012	014



## 802KG

grob / coarse




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
802KG	FG	806 314 551 534		014
	FG L	806 315 551 534		014



Stirn nicht diamantiert, zur Schonung des zervikalen Bereichs |  
 Safe end, for gentle administration of the cervical area | Punta no diamantada, para la protección del area cervical

## 802LG

Endo Access  
grob / coarse




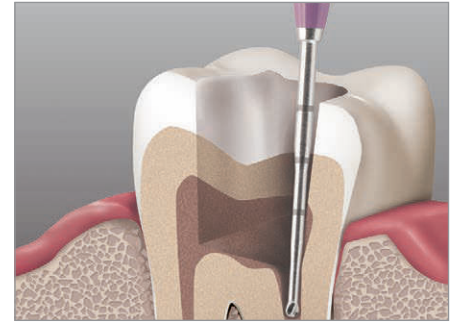
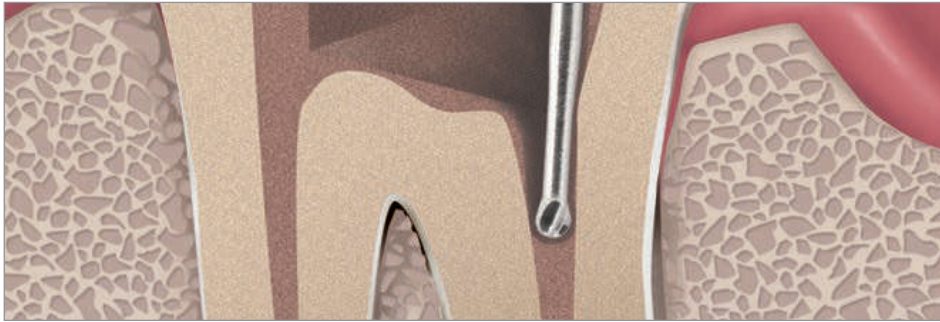
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
802LG	FG	806 314 494 534		012	016	019







ENDO ACCESS BURS | ENDO ACCESS BURS | ENDO ACCESS BURS



- Spezialinstrumente für die Wurzelkanalaufbereitung
- Lange schmale Hälse ermöglichen eine ausgezeichnete Sicht auf das Arbeitsfeld
- Optimaler, vibrationsarmer Rundlauf
- Hochstabile Konstruktion
- Geringere Staubbildung als Ultraschallspitzen
- Farbcode ermöglicht eine schnelle Identifizierung und Auswahl der Instrumente

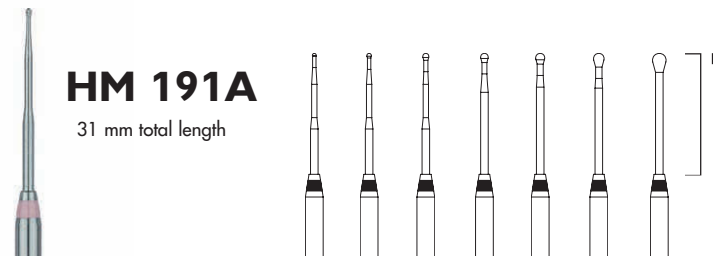
- Special instruments for root canal preparation
- Long narrow necks allow for an excellent view onto the working field
- Optimal, low-vibration concentricity
- Highly-stable construction
- Less dust generation than ultrasonic tips
- Color code allows for quick identification and selection of the instruments

- Instrumentos especiales para la preparación de los conductos radiculares
- Los cuellos largos y estrechos permiten una visibilidad excelente del campo de trabajo
- Giro óptimo con apenas vibración
- Construcción muy estable
- Menos generación de polvo que las puntas ultrasónicas
- La codificación por colores permite identificar y seleccionar rápidamente los instrumentos

**Empfohlene Drehzahl:** 500 - 800 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 2.000 min<sup>-1</sup>

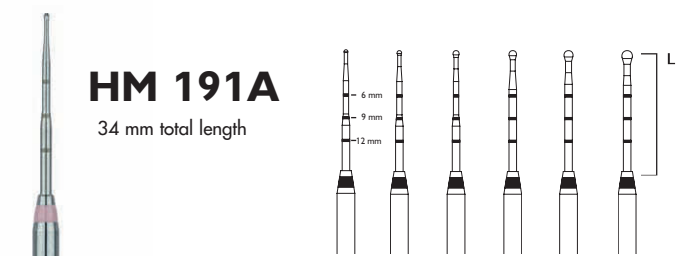
**Recommended Speed:** 500 - 800 rpm  
**Maximum Speed:** 2.000 rpm

**Revoluciones recomendadas:** 500 - 800 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 2.000 min<sup>-1</sup>



**HM 191A**

31 mm total length



**HM 191A**

34 mm total length

Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.	2	2	2	2	2	2	2
	L mm		16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
	US-No.		1/4	1/2	1	2	3	4	6
HM 191A	RAL	500 205 004 006	005						
HM 191A	RAL	500 205 004 006		006					
HM 191A	RAL	500 205 004 006			008				
HM 191A	RAL	500 205 004 006				010			
HM 191A	RAL	500 205 004 006					012		
HM 191A	RAL	500 205 004 006						014	
HM 191A	RAL	500 205 004 006							018

Fig.	Schaft/Shank	Ref.-Nr./Ref.-No.	2	2	2	2	2	2
	L mm		16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
	US-No.		1/4	1/2	1	2	3	4
HM 191A	RAXL	500 206 004 006	005					
HM 191A	RAXL	500 206 004 006		006				
HM 191A	RAXL	500 206 004 006			008			
HM 191A	RAXL	500 206 004 006				010		
HM 191A	RAXL	500 206 004 006					012	
HM 191A	RAXL	500 206 004 006						014



**Endo Access Bur Kit**

Für einen optimierten Prozess der koronalen Wurzelkanalaufbereitung liefert Ihnen das Endo Access Bur Kit eine Zusammenstellung aller hochstabilen MEISINGER Endo Access Burs:

For an optimized process of coronal root canal preparation, the Endo Access Bur Kit provides you with a compilation of all highly stable MEISINGER Endo Access Burs:

Para un proceso óptimo de preparación del canal radicular, el Endo Access Bur Kit le ofrece un conjunto de las fresas más estables MEISINGER Endo Access Burs:

**ENDO2**



Top Seller!

COMPREHENSIVE ACCESS KIT | COMPREHENSIVE ACCESS KIT | COMPREHENSIVE ACCESS KIT

Der sichere Zugang zum Wurzelkanal ist für jede erfolgreiche Wurzelkanalbehandlung unerlässlich. Aus diesem Grund bietet MEISINGER das Comprehensive Access Kit an. Eine Auswahl sorgfältig zusammengestellter Diamant- und Hartmetallinstrumente ermöglicht eine sichere und planbare Wurzelkanaleröffnung. Das Comprehensive Access Kit enthält alle notwendigen Instrumente, um einen geraden Zugang zum Wurzelkanal durch verschiedene Materialien wie Zirkonoxid, Metallkeramik und Zahnschmelz zu schaffen und ist damit bei jeder Wurzelkanalbehandlung unentbehrlich.

Safe access into the root canal is imperative for any successful root canal treatment. That is why MEISINGER created the Comprehensive Access Kit, a carefully curated selection of diamond and tungsten carbide instruments necessary for a safe and predictable endodontic access preparation. This kit provides all the burs needed to obtain straight line access into the canal through different materials such as zirconia, PFMs, and enamel. Conveniently organized in an autoclavable bur block, this kit is essential for any root canal treatment.

Un acceso seguro al canal radicular es indispensable para su tratamiento correcto. Por ello, MEISINGER ofrece el kit Comprehensive Access, una cuidadosa selección de instrumental de diamante y de carburo tungsteno con todo lo necesario para una apertura del canal radicular planificable y segura. El Comprehensive Access Kit contiene todos los instrumentos necesarios para lograr un acceso recto al canal radicular, gracias a los diversos materiales como óxido de circonio, cerámica con metal y esmalte dental, y por ello es fundamental en todo tratamiento del canal radicular.

Comprehensive Access Kit  
**ENDO1**



Fig.	HM1	HM1	Z801L	856G	HMG152	801G	801G	833G	HM31A
Schaft / Shank	316	316	314	314	315	314	314	314	314
Größe / Size	010	014	014	016	016	010	014	023	012

# Kieferorthopädie (KFO)

Orthodontia | Ortodoncia

Für den Bereich der Kieferorthopädie bietet MEISINGER eine Vielzahl unterschiedlicher Spezialinstrumente an. Diese unterstützen das einfache und schnelle Erreichen optimaler Arbeitsergebnisse im gesamten kieferorthopädischen Bereich.

MEISINGER offers a variety of instruments that support many different aspects and working needs in the area of Orthodontics.

Para el campo de ortodoncia MEISINGER ofrece una variedad múltiple de diferentes instrumentos especiales. Ayudan para alcanzar los óptimos resultados de trabajo de forma simple y rápida en todo el campo de ortodoncia.



**INSTRUMENTE FÜR DIE PRAXIS**

INSTRUMENTS FOR PRACTICE

**INSTRUMENTOS PARA LA PRÁCTICA 186-187****Hartmetall**Tungsten carbide  
Carburo Tungsteno 186**Prophy-Clean**Prophy-Clean  
Prophy-Clean 186**Polierer**Polishers  
Pulidores 187**INSTRUMENTE FÜR DAS LABOR**

INSTRUMENTS FOR THE LABORATORY

**INSTRUMENTOS PARA EL LABORATORIO 188-191****Hartmetall**Tungsten carbide  
Carburo Tungsteno 188-190**Diamantscheibe**Diamond Disc  
Lámina de diamante 191**Polierer**Polishers  
Pulidores 191



## Hartmetall | Tungsten Carbide | Carburo Tungsteno

Zur Entfernung von Kleberesten und zur Finitur der Zahnoberfläche

For removing adhesive residues and finishing the tooth surface

Para retirar los restos de adhesivo y para el acabado de la superficie dental

**HM 21R**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	4,1	4,9
			US-No.	1158	
HM 21R	RA	500 204 137 006		012	018
	FG	500 314 137 006		012	


**HM 23R**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	4,1	4,5
			US-No.	1171	1172
HM 23R	RA	500 204 194 006		012	016
	FG	500 314 194 006		012	016

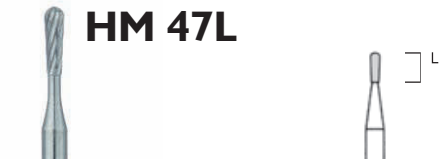

**HM 47L**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	4,0
			US-No.	7303
HM 47L	FG	500 314 238 072		012


**HM 48L**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	8,0
HM 48L	RA	500 204 249 072		012
	FG	500 314 249 072		012


**HM D0132**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	3,1
			US-No.	ET3
HM D0132	FG	500 314 699 072		008
HM D132F	FG	500 314 699 042		008
HM D132U	FG	500 314 699 032		008



Konisch, spitz | Tapered, Pointed "ET Series" | Cónica con punta

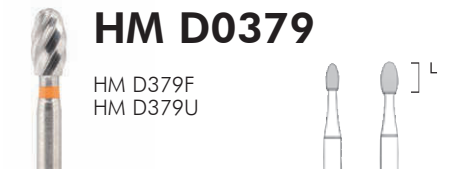
**HM D0379**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	3,5	4,2
			US-No.	7406	7408
HM D0379	FG	500 314 277 972		018	023
HM D379F	FG	500 314 277 942		018	023
HM D379U	FG	500 314 277 932		018	023



Ei | Egg | Huevo

## Prophy-Clean | Prophy-Clean | Prophy-Clean

Besonders feste Polierer aus Edelkorund in einer Kunststoffbindung.

- grobe Körnung
- mittlere Körnung

- Entfernung von Zahnstein, Belägen und Verfärbungen
- Entfernung von Bracketkleberesten
- Entfernung von Zementüberschüssen
- Subgingivale Wurzelglättung

 Empfohlene Drehzahl: 5.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>  
 Maximale Drehzahl: 20.000 min<sup>-1</sup>

Particularly robust polishers made of white corundum in a plastic bond.

- coarse grain
- medium grain

- Removal of tartar, plaque, and discolorations
- Removal of residues of bracket bonding
- Removal of excess cement
- Subgingival root smoothing

 Recommended Speed: 5.000 - 10.000 rpm  
 Maximum Speed: 20.000 rpm

Pulidores especialmente firmes de corindón en aglomerante de plástico.

- graneado grueso
- graneado mediano

- Remoción del sarro, de placas y descoloraciones
- Remoción de residuos de pegamento para abrazaderas
- Remoción de los excesos de cemento
- Suavizamiento subgingival de la raíz

 Revoluciones recomendadas: 5000 - 10 000 min<sup>-1</sup>  
 Revoluciones máximas: 20 000 min<sup>-1</sup>
**PCL06**
**PCL01**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	9,0	9,0
PCL06	RA	633 204 172 537		023	
PCL01	RA	633 204 172 536			023


**PCL07**
**PCL02**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	5,0	5,0
PCL07	RA	633 204 030 537		033	
PCL02	RA	633 204 030 536			033


**PCL08**
**PCL03**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	7,5	7,5
PCL08	RA	633 204 249 537		023	
PCL03	RA	633 204 249 536			023


**PCL09**
**PCL04**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	8,5	8,5
PCL09	RA	633 204 141 537		030	
PCL04	RA	633 204 141 536			030


**PCL10**
**PCL05**


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	6,5	6,5
PCL10	RA	633 204 243 537		030	
PCL05	RA	633 204 243 536			030



Polierer | Polishers | Pulidores

### 9546P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
		L mm		8,0
9546P	RA	633 204 288 544	055	

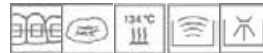


Für die schonende Bracketkleberentfernung geeignet | Suitable for gentle removal of residual bracket glue | Apta para retirar los restos de adhesivo de la ortodoncia

### 9769M 9769F



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
		L mm		1,6	1,6
9769M	RA	803 204 000 523	100		
9769M	RA	803 204 000 523	140		
9769F	RA	803 204 000 503		100	
9769F	RA	803 204 000 503		140	



Für die schonende Bracketkleberentfernung, ohne die natürliche Zahnhartsubstanz zu verletzen.

**Empfohlene Drehzahl:** 5.000 - 7.000 min<sup>-1</sup>  
**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

For gentle residual bracket glue removal, without damaging the natural tooth structure.

**Recommended Speed:** 5.000 - 7.000 rpm  
**Maximum Speed:** 20.000 rpm

Para una eliminación suave del adhesivo del bracket, sin dañar la sustancia dura natural del diente.

**Revoluciones recomendadas:** 5000 - 7.000 min<sup>-1</sup>  
**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

### 9531P 9535P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100	10
		L mm		7,5	7,5
9531P	RA	635 204 297 544	030		
9535P	RA	635 204 297 544		030	



### 9532P 9536P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100	10
		L mm		8,5	8,5
9532P	RA	635 204 030 544	060		
9536P	RA	635 204 030 544		060	



### 9533P 9537P



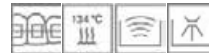
Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100	10
		L mm		0,7	0,7
9533P	RA	635 204 307 544	100		
9537P	RA	635 204 307 544		100	



### 9534P 9538P



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		100	10
		L mm		10,0	10,0
9534P	RA	635 204 243 544	055		
9538P	RA	635 204 243 544		055	





## Hartmetall | Tungsten Carbide | Carbuo Tungsteno

Zum Ausarbeiten von Kunststoff, Gips und NEM-Legierungen

For finishing plastic, plaster and NEM alloys

Para trabajar plástico y aleaciones de metales no nobles

## MX

 Spezialverzahnung für NEM-Legierungen, grob | Special toothing for for non-precious metal alloys, coarse |  
 Dentado especial para aleaciones de metales no preciosos, grueso


### HM 251MX

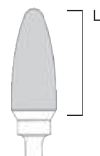


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	14,5
HM 251MX	HP	500 104 274 137		060



### HM 79MX

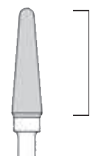


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	14,2
HM 79MX	HP	500 104 194 137		040



## GX

 Kreuzverzahnt, standard | X-cut, medium |  
 Dentado cruzado, medio


### HM 23GX

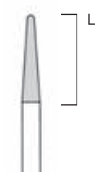


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,5
HM 23GX	HP	500 104 199 190		023



**FX**

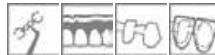
Kreuzverzahnt, fein (Ref.-Nr. 140), roter Ring, für feines, diffiziles Ausarbeiten von harten Legierungsrund Kunststoffen | X-cut, fine (Ref.-No. 140), red ring, for delicate and difficult trimming of hard alloys and acrylics | Dentado cruzado, fino (Ref.-No. 140), anillo rojo, para el desbaste fino y difícil sobre aleaciones duras y resinas

**HM 250FX**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	12,0
<b>HM 250FX</b>	HP	500 104 275 140		040

**HM 251FX**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	14,5
<b>HM 251FX</b>	HP	500 104 275 140		060



Zum Bearbeiten von Kunststoff und Gips

For processing plastic and gypsum

Para trabajar plástico y yeso

**FF**

Facettenverzahnung mit Querhieb, fein | Faceted tothing with cross cut, fine | Filos bicelados con cortes transversales, fino

**HM 79FF**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	14,2	11,4
<b>HM 79FF</b>	HP	500 104 194 181		040	060

**HM 251FF**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	9,3	14,7
<b>HM 251FF</b>	HP	500 104 274 181		040	060

**G**

Standardverzahnt, grob | Plain cut, coarse | Dentado simple

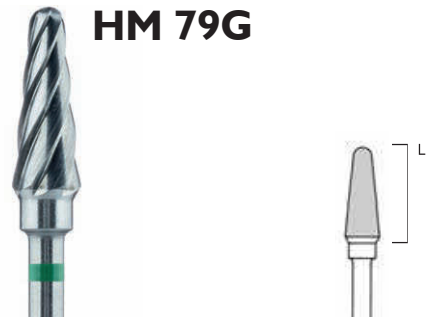
**HM 79G**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	12,7
<b>HM 79G</b>	HP	500 104 194 215		045

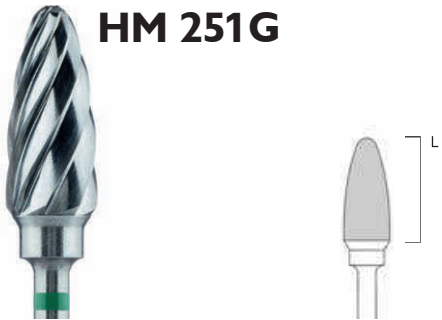
**HM 251G**

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	14,7
<b>HM 251G</b>	HP	500 104 274 215		060





Für die Bearbeitung von Tiefziehschienen, Kühlgrillen vermeiden das Zusetzen des Arbeitsteils

For the processing of deep-drawn rails, cooling grooves avoid clogging of the working part

Para la fabricación de férulas termoformadas, las ranuras refrigeradoras evitan la mezcla de la pieza de trabajo

## QX

Spezialverzahnung für die Bearbeitung von thermoplastischem Kunststoff, blauer Ring, für die Ausarbeitung von Schienen | Special toothing for processing thermoplastic material, blue ring, for processing rails | Dentado especial para trabajar termoplásticos, anillo azul, para ferulización



### HM 251QX

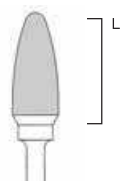


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	14,5
HM 251QX	HP	500 104 274 160		060



### 314RF stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
314RF	HP L	330 105 622 444		042

Träger für Sandpapierstreifen | Mandrels for sand-paper strips | Mandriles para tiras de papel de lija



### HM 515

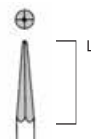


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
HM 515	HP	500 104 467 211		023



Labor-Stichfräser für Tiefziehfolien | Vacuum form acrylic cutter | Fresa acrílica moldeada al vacío

Diamantscheibe | Diamond Disc | Disco de diamante

# 940F

fine

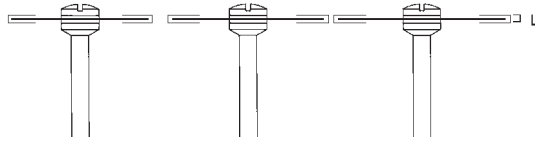


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1
			L mm	0,2	0,2	0,2
940F	HP	806 <b>104</b> 377 514		180	200	220
	unmounted	806 <b>900</b> 377 514		180	200	



Polierer | Polishers | Pulidores

**Kunststoffpolierer für:**

**Kunststoffzähne, PMMA, Hybridkeramik, PEEK**

- Besonders geeignet für die Politur von provisorischen Versorgung
- Gesamter Polierprozess in nur einem Schritt
- Erhöhter Druck für die Oberflächenvorbereitung
- Reduzierter Druck für die Hochglanzpolitur

**Empfohlene Drehzahl:** 3.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>

**Maximale Drehzahl:** 20.000 min<sup>-1</sup>

**Polishers for acrylics for:**

**Acrylic Teeth, PMMA, Hybrid Ceramic, PEEK**

- Particularly suitable for the polishing of provisional supplies
- Complete polishing process in just one step
- Elevated pressure for surface preparation
- Reduced pressure for high shine polishing

**Recommended Speed:** 3.000 - 10.000 rpm

**Maximum Speed:** 20.000 rpm

**Pulidores para acrílico para:**

**Acrílico, PMMA, Cerámica híbrido, PEEK**

- Particularmente apta para el pulido de tratamientos provisionales
- Proceso de pulido completo en solo un paso
- Presión aumentada para la preparación de la superficie
- Presión reducida para el pulido de brillo intenso

**Revoluciones recomendadas:** 3.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>

**Revoluciones máximas:** 20.000 min<sup>-1</sup>

# 9790



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2
			L mm	1,6	1,6	2,0
9790	HP	803 <b>104</b> 543 523		140	170	260



# 9791



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	16,0
9791	HP	803 <b>104</b> 284 523		050



# 9792



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,5
9792	HP	803 <b>104</b> 041 523		145



# 9793

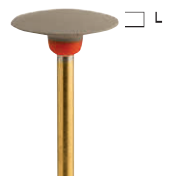


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,5
9793	HP	803 <b>104</b> 303 523		145



# Sortimente

## Assortments | Freseros

Ob Präparation, Politur oder die gezielte Bearbeitung von CAD/CAM-Restaurationen, MEISINGER bietet perfekt aufeinander abgestimmte Systemlösungen in vorkonfigurierten Sortimenten an. Die sehr aufwändige Zusammenstellung von Instrumentensets entfällt somit für den Anwender. Aufgrund der engen Zusammenarbeit mit Praktikern und führenden Wissenschaftlern, die die Systeme mitentwickeln und erproben, sind diese optimal auf die alltäglichen Anforderungen abgestimmt.

Geht es um die optimale Politur von CAD/CAM-Restaurationen, führt kein Weg an MEISINGER vorbei. Die individuell zugeschnittenen Kits für jedes gängige Restaurationsmaterial sind dabei speziell auf die unterschiedlichen Anforderungen von z.B. Zirkonoxid, Lithium Disilikat, Hybridkeramiken oder zirkonverstärktem Lithium Disilikat abgestimmt. Für alle Materialien bietet MEISINGER sowohl ein Labor-Set für extraorales Arbeiten, als auch ein Praxis-Set für intraorales Arbeiten an. Die Kits bestehen aus ein- oder mehrstufigen Poliersystemen, welche ganz ohne Polierpaste angewendet werden können und im Ergebnis durch exzellenten Hochglanz und perfekte Anpassung an die natürliche Zahnoberfläche überzeugen. Neben den langlebigen Diamantpolierern enthalten viele Systeme weitere Instrumente zum Beschleifen von Kontaktpunkten oder -flächen. Im hochwertigen Bohrerständer werden die Instrumente gut organisiert und können nach der Anwendung bequem sterilisiert werden.

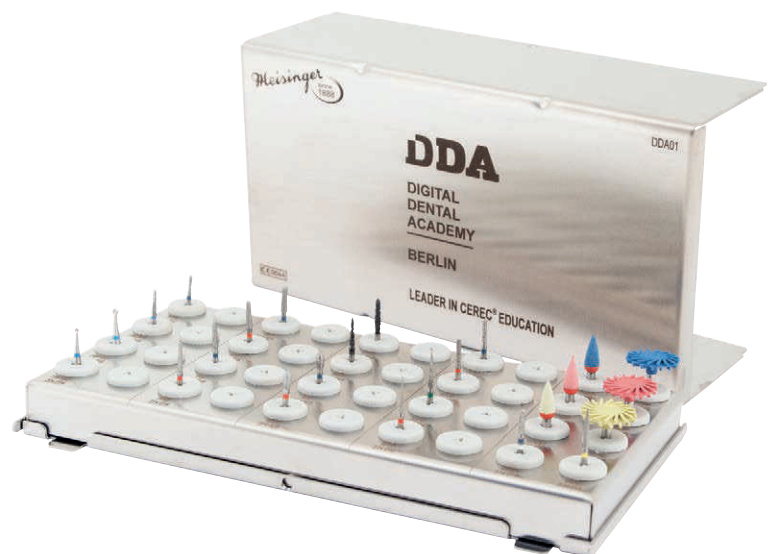
Whether preparation, polishing or targeted processing of CAD/CAM restorations, MEISINGER offers perfectly coordinated system solutions in pre-assembled product lines. The very time-consuming compilation of instrument sets is therefore no longer necessary for the user. Due to the close cooperation with practitioners and leading scientists, who co-develop and test the systems, they are optimally adapted to the everyday requirements.

When it comes to the optimum polishing of CAD/CAM restorations, MEISINGER is the first choice. The individually tailored kits for each common restoration material are specially adapted to the different requirements of e.g. zirconium oxide, lithium disilicate, hybrid ceramics or zirconium-reinforced lithium disilicate. For all materials MEISINGER offers both a laboratory set for extraoral work and a surgery set for intraoral work. The kits consist of single or multi-stage polishing systems, which can be used without polishing paste and which have proven to be good by having excellent high gloss and perfect adaptation to the natural tooth surface. In addition to the long-life diamond polishers, many systems contain other instruments for grinding contact points or contact surfaces. The instruments are well organised in the high-quality drill stand and can be conveniently sterilised after use.

Ya sea para la preparación, el pulido o un procesado concreto de restauraciones CAD/CAM, MEISINGER ofrece soluciones de sistemas perfectamente combinadas entre ellas en gamas prefabricadas. Así, la pesada tarea de tener que combinar conjuntos de instrumentos no recae sobre el usuario. Gracias a la estrecha colaboración con usuarios y con científicos líderes que colaboran en el desarrollo y el ensayo de los sistemas, son óptimos para los requisitos del trabajo diario.

Si se trata de un pulido óptimo para las restauraciones CAD/CAM, MEISINGER es una parada obligada. Los kits hechos a medida para todos los materiales de restauración habituales están especialmente adaptados para los diversos requisitos de, por ejemplo, el óxido de circonio, el disilicato de litio, las cerámicas híbridas o el disilicato de litio reforzado con circonio. Para todos los materiales, MEISINGER ofrece un set de laboratorio para el trabajo extraoral, así como un set para la práctica para el trabajo intraoral. Los kits se componen de sistemas de pulido de uno o varios escalones, que se pueden emplear sin pasta de diamante y cuyo resultado convence gracias a una intensidad de brillo excelente y a la adaptación perfecta a la superficie del diente natural. Además de las pulidoras de diamante de alta durabilidad, muchos sistemas contienen más instrumental para limar los puntos o las superficies de contacto. Los instrumentos se organizan a la perfección en freseros de alta calidad. Tras su uso, pueden esterilizarse cómodamente.

Zusätzlich erhältlich:  
Additionally available:  
Disponibles adicionalmente:



<b>Politur &amp; Bearbeitungs Kits für CEREC® Anwender</b> 194-195	<b>LUS05</b> LUSTER® Extraoral Twist Kit 207	<b>ZIRKONVERSTÄRKTES LITHIUMSILIKAT</b> ZIRCONIA REINFORCED LITHIUM SILICATE SILICATO DE LITIO REFORZADO CON CIRCONIO 218	<b>KUNSTSTOFFE</b> ACRYLICS ACRÍLICO 229-231
<b>PRÄPARATION</b> PREPARATION PREPARACIÓN 196-204	<b>LUS07</b> LUSTER® Extraoral Twist Kit Large 207	<b>LUS03</b> LUSTER® for Zirconium reinforced Lithium Silicate Extraoral HP Laboratory Set 218	<b>PMMA1</b> PMMA/PEEK Adjusting and Polishing Kit 229
<b>DDA01</b> CEREC® Kit Digital Dental Academy 196	<b>JK03</b> LUSTER® CAD/CAM Lab Kit 208	<b>LUS04</b> LUSTER® for Zirconium reinforced Lithium Silicate Intraoral Adjusting and Polishing Set 218	<b>BC03</b> Black Cobra Crown Temporization Kit 229
<b>2565</b> Occlusal Reduction Kit <i>developed with Dr. Athas N. Kometas, DMD, PA</i> 196	<b>SC01</b> CAD/CAM Finishing Kit 208	<b>HYBRIDKERAMIKEN / KOMPOSITE</b> POLY CERAMICS / COMPOSITE CERÁMICAS HÍBRIDAS / COMPOSITE 219-224	<b>2582</b> Temporary Solution Kit <i>developed with ZTM Rainer Michel</i> 230
<b>2565T</b> Tapered Occlusal Reduction Kit 197	<b>KM001</b> Art Oral Psychedelic Kit <i>by Klaus Mütterthies</i> 209	<b>LUS01</b> LUSTER® for Hybrid Ceramics Extraoral HP Laboratory Set 219	<b>2638</b> Acrylic Adjustment Kit 230
<b>2565M</b> Micro-Occlusal Reduction Diamond Kit 197	<b>DSU21</b> Dentsply Sirona Universal Extraoral Polishing & Shaping Kit 209	<b>LUS02</b> LUSTER® for Hybrid Ceramics Intraoral Adjusting and Polishing Set 219	<b>VAL01</b> Flexible Acrylic Adjusting and Polishing Kit 231
<b>SC02</b> CAD/CAM Prep Kit 198	<b>SILIKAT KERAMIKEN</b> SILICATE CERAMICS CERÁMICAS DE SILICATO 210-212	<b>GC05</b> Twist Polisher Lab Kit for Hybrid Ceramics <i>according to Greg Campbell, DDS</i> 220	<b>TITAN</b> TITANIUM TITANIO 232
<b>BC02</b> Black Cobra Crown Preparation Kit 198	<b>LUS80</b> LUSTER® for Lithium Disilicate Adjusting and Polishing Kit 210	<b>GC06</b> Intraoral Twist Polisher Kit for Hybrid Ceramics <i>according to Greg Campbell, DDS</i> 220	<b>1321</b> Titanium Power Kit <i>developed with University RWTH Aachen</i> 232
<b>JK02</b> Prep and Finishing Kit <i>according to James Klim, DDS</i> 199	<b>LUS100</b> LUSTER® for Lithium Silicate Intraoral Adjusting Kit 210	<b>2663</b> Twist Polishing Kit 221	<b>ENDO</b> ENDO ENDO 233
<b>2561</b> Athen Preparation Crown & Inlay Kit <i>according to Stavros Pelekanos, DDS</i> 199	<b>GC01</b> Twist Polisher Kit for Silicate Ceramics <i>according to Greg Campbell, DDS</i> 211	<b>2571</b> Twist Finishing Kit 222	<b>ENDO1</b> Comprehensive Access Kit 233
<b>2450</b> Athen Preparation Veneer Kit <i>according to Stavros Pelekanos, DDS</i> 200	<b>GC02</b> Intraoral Twist Polisher Kit for Silicate Ceramics <i>according to Greg Campbell, DDS</i> 211	<b>LUS66</b> LUSTER® Composite Finishing Kit 222	<b>ENDO2</b> Endo Access Bur Kit 233
<b>2595</b> Opti-Shape Set <i>according to Dr. Gabriele Diedrichs</i> 200	<b>DSG21</b> Dentsply Sirona Glass Ceramic Intraoral Polishing Kit 212	<b>SF10</b> Super Flexible Discs (10mm) 223	<b>PERIIMPLANTITIS</b> PERIIMPLANTITIS PERIIMPLANTITIS 234
<b>2522</b> Preparation Set <i>according to Prof. Dr. Karl-Peter Meschke</i> 201	<b>ZIRKONOXID</b> ZIRCONIA CIRCONIO 212-217	<b>SF14</b> Super Flexible Discs (14mm) 223	<b>2575</b> Periimplantitis Kit 234
<b>2525</b> Microdia Kit 201	<b>LUS85</b> LUSTER® for Zirconia Adjusting and Polishing Kit 212	<b>2664</b> Composite Finishing Kit 224	<b>DEG00</b> Degranulation Kit 234
<b>2413</b> Laminate Veneer Kit 202	<b>LUS91</b> LUSTER® for Zirconia Intraoral Adjusting Kit 213	<b>FELDSPATKERAMIKEN</b> FELDSPATH CERAMICS CERÁMICAS DE FELDESPATO 225-228	<b>SONSTIGES</b> MISCELLANEOUS OTRO 235-237
<b>DW001</b> Discover White Veneer Kit <i>by Dr. Mariana Mintcheva</i> 202	<b>GC03</b> Twist Polisher Lab Kit for Zirconia <i>according to Greg Campbell, DDS</i> 213	<b>LUS41</b> LUSTER® Lab Porcelain Polishing Kit 225	<b>BC04</b> Black Cobra Complete Crown Removal Kit 235
<b>2531</b> Preparation Set <i>according to Dr. Andres Baltzer</i> 203	<b>GC04</b> Intraoral Twist Polisher Kit for Zirconia <i>according to Greg Campbell, DDS</i> 214	<b>LUS30</b> LUSTER® for Porcelain Intraoral Polishing Kit 225	<b>2740</b> Black Cobra Cutter Set 235
<b>ZIR01</b> Zirconia Prep Kit 203	<b>GC07</b> Adjusting and Polishing for Pre & Post Sintered Zirconia Extraoral Kit <i>according to Greg Campbell, DDS</i> 214	<b>JK01</b> LUSTER® Intraoral Polishing Kit <i>according to James Klim, DDS</i> 226	<b>2540</b> Plaque Set 236
<b>DB01</b> CAD/CAM Prep Kit Anterior <i>according to Dr. Daniel Butterman, DDS</i> 204	<b>2670</b> Zirkon Master Kit 215	<b>2609</b> CAD/CAM Polishing Kit 226	<b>2530</b> Fuzzies Assortment Kit 236
<b>DB02</b> CAD/CAM Prep Kit Posterior <i>according to Dr. Daniel Butterman, DDS</i> 204	<b>5901</b> Zirkon Diamond Kit 215	<b>LUS60</b> LUSTER® CAD/CAM Porcelain Preparation and Polishing Kit 227	<b>JK05</b> Acryl / Resin Universal Kit <i>developed with Dr. James Klim, DDS</i> 237
<b>ALL CERAMICS</b> ALL CERAMICS ALL CERAMICS 205-209	<b>JK04</b> Zirconia Finishing Kit <i>according to Dr. James Klim, DDS</i> 216	<b>1470 / 1471</b> Ceramics Polishing Kit 227	
<b>CCK01</b> CHARD ADVANCED DENTISTRY CAD/CAM CERAMIC CHARACTERISATION KIT <i>according to Dr. Simon Chard</i> 205	<b>DSZ21</b> Dentsply Sirona Zirconia Intraoral Polishing Kit 216	<b>2605</b> CAD/CAM Advanced Kit 228	
<b>LUS06</b> LUSTER® Intraoral Twist Kit 206	<b>DB03</b> Pre-Sintered Zirconia Kit <i>by Dr. Dan Butterman, DDS</i> 217	<b>2662</b> Intra Oral Porcelain Adjustment Kit 228	

# Politur & Bearbeitungs Kits für CEREC® Anwender in Kooperation mit Dentsply Sirona

Polishing & Processing Kits for CEREC® Users in cooperation with Dentsply Sirona  
Kits de pulido y mecanizado para usuarios CEREC® en colaboración con Dentsply Sirona



In Zusammenarbeit mit Dentsply Sirona präsentiert MEISINGER drei neue Politursets für den Intraoralen und Extraoralen Bereich. Die perfekt aufeinander abgestimmte Zusammenstellung der Instrumente erzeugt eine anatomisch korrekte Form sowie natürlichen Glanz auf den neusten CAD/CAM Materialien, wie z. B. dem neuen CEREC MTL™ Zirconia und CEREC Tessera™ von Dentsply Sirona.

In cooperation with Dentsply Sirona, MEISINGER has developed a new line consisting of three different polishing kits for the intraoral and extraoral area. The composition and selection of the instruments are perfectly coordinated to create a natural shape and luster on the newest CAD/CAM materials, such as the new CEREC MTL™ Zirconia and CEREC Tessera™ from Dentsply Sirona.

En colaboración con Dentsply Sirona, MEISINGER presenta tres nuevos sets de pulido para el área intraoral y extraoral. La perfecta combinación de instrumentos crea una forma anatómicamente correcta y un brillo natural en los materiales CAD/CAM más modernos, como los nuevos CEREC MTL™ Zirconia y CEREC Tessera™ de Dentsply Sirona.

## Dentsply Sirona Zirconia Intraoral Polishing Kit

- Enthalten sind die bewährten MEISINGER Twist Polisher für einen natürlichen Glanz
- Contains the MEISINGER Twist Polisher for a natural shine
- Se incluye el acreditado pulidor helicoidal de MEISINGER para un brillo natural
- Mit dem Diamanten Z850F gelingt eine schonende Anpassung von Rändern und Okklusalfäche
- The Z850F diamond is used to gently adjusting the margins and occlusal surface
- El diamante Z850F permite una suave adaptación de los márgenes y de la superficie oclusal
- Ideal für alle Zirkon Materialien, speziell für das Dentsply Sirona CEREC MTL™ Zirconia
- Ideal for all zirconia materials, especially for the Dentsply Sirona CEREC MTL™ Zirconia
- Ideal para todos los materiales de circonio, especialmente para el Dentsply Sirona CEREC MTL™ Zirconia



DSZ21

Stücklisten und weitere Infos finden Sie auf den folgenden Seiten.  
 You will find parts lists and further information on the following pages.  
 En las siguientes páginas encontrará listas de piezas y más información.

## Dentsply Sirona Glass Ceramic Intraoral Polishing Kit

- Enthalten sind drei MEISINGER Twist Polisher für einen natürlichen Glanz mit geringer Hitzeentwicklung
- Included are three MEISINGER Twist Polishers for a natural shine with low heat development
- Se incluyen tres pulidores MEISINGER Twist para un brillo natural con poca producción de calor
- Präzise Formgebung anteriorer, lingualer oder posteriorer Okklusalfächen durch den Diamanten 833F
- Diamond 833F is ideal for precise shaping of anterior, lingual or posterior occlusal surfaces
- Conformación precisa de superficies oclusales anteriores, linguales o posteriores con el diamante 833F
- Geeignet für alle Glaskeramiken, wie z. B. CEREC Tessera™ von Dentsply Sirona
- Ideal for shaping and polishing all glass ceramics, such as Dentsply Sirona's CEREC Tessera™
- Apto para todas las cerámicas de vidrio, por ejemplo, CEREC Tessera™ de Dentsply Sirona



DSG21

## Dentsply Sirona Universal Extraoral Polishing & Shaping Kit

- Enthält Twist Polisher, Diamantinstrumente und Hartmetallinstrumente für die Anwendung im Labor
- Contains twist polishers, diamond instruments and carbide instruments for laboratory use
- Contiene pulidores helicoidales, instrumentos de diamante e instrumentos de carburo tungsteno para su uso en el laboratorio
- Mit der ausgewählten Zusammenstellung der Instrumente werden höchste ästhetische Ansprüche erzielt
- The highest aesthetic standards are achieved with the selected composition of the instruments
- Con la composición seleccionada de los instrumentos, se alcanzan las más altas exigencias estéticas
- Hervorragend für alle CAD/CAM-Materialien, einschließlich CEREC MTL™ Zirconia und CEREC Tessera™ von Dentsply Sirona
- Excellent for all CAD/CAM materials including CEREC MTL™ Zirconia and CEREC Tessera™ from Dentsply Sirona
- Excelente para todos los materiales CAD/CAM, incluyendo CEREC MTL™ Zirconia y CEREC Tessera™ de Dentsply Sirona.



DSU21

## PRÄPARATION | PREPARATION | PREPARACIÓN

## DDA01 CEREC® Kit Digital Dental Academy



Das MEISINGER CEREC® Kit wurde in Zusammenarbeit mit internationalen Trainern der DDA entwickelt. Erleben Sie mit diesem Set eine deutliche Erleichterung und Zeitersparnis in Ihrer täglichen Arbeit. Das CEREC® Kit besticht durch seinen logischen Aufbau, der durch den gesamten Arbeitsablauf führt: Exkavieren – Präparieren – Polieren. Enthalten sind neben den wichtigsten Instrumenten für die präzise Präparation von Inlays, Onlays, Teilkronen und Kronen, auch die herausragenden MEISINGER Kronentrenner HM7RX für Metalle und Z838L für Zirkon. Die hochwertigen Diamantpolierer für ein makelloses Oberflächenfinish runden den Inhalt ab und bieten Ihnen dadurch einen reibungslosen Workflow.

The MEISINGER CEREC® Kit has been developed in cooperation with international trainers at the Digital Dental Academy. This kit lets you experience significant simplification and time savings in your daily work. The attractive feature of the CEREC® Kit is its logical structure that guides you through your whole work procedure: Excavation – Preparation – Polish. Along with the most important instruments for the precise preparation of inlays, onlays, partial crowns and crowns, the kit also includes the outstanding MEISINGER crown cutters HM7RX for metals and Z838L for zirconia. The high-quality diamond polishers for a flawless finish complete the contents.

El kit MEISINGER CEREC® se ha creado en colaboración con los formadores internacionales de la DDA. Su trabajo diario será más fácil y le llevará mucho menos tiempo gracias a este set. El kit CEREC® Kit conviene gracias a su diseño lógico, que cubre todo el proceso de trabajo: perforado, preparado y pulido. Además de los instrumentos más importantes para la preparación precisa de carillas, incrustaciones, coronas parciales y coronas, también contiene los extraordinarios separadores de coronas de MEISINGER HM7RX para metal y Z838L para circonio. El contenido se complementa gracias a las pulidoras de diamante de alta calidad para un acabado imaculado, y le ofrecen así un flujo de trabajo fluido.

## 2565 Occlusal Reduction Kit

developed with Dr. Athas N. Kometas DMD, PA, Daytona Beach



Das patentierte Occlusal Reduction Kit (United States Patent Number 6,511,322) ermöglicht die Durchführung präziser okklusaler Reduktionen. Die vertikale Orientierung sorgt zudem für einen guten Zugang zur Okklusalfäche. Die Bohrer sind in 1,5 mm, 1,8 mm, 2,0 mm, 2,2 mm und 2,4 mm Tiefe verfügbar entsprechend der gewählten Restaurationsmaterialien. Ein Bohrer zur labialen Reduktion mit 1,0 mm Tiefe ist ebenfalls im Kit enthalten. Entwickelt von Athas N. Kometas, DMD.

The Patented Occlusal Reduction Burs (United States Patent number 6,511,322) allow for precise occlusal reductions to be achieved. The vertical orientation provides great access to the occlusal plane. The Occlusal Reduction Burs are available in 1.5 mm, 1.8 mm, 2.0 mm, 2.2 mm, and 2.4 mm depths corresponding to proper occlusal reduction for various restorative materials. A 1.0 mm bur is also available for labial reduction. Developed by Athas N. Kometas, DMD.

El kit patentado Occlusal Reduction Kit (patente estadounidense n.º 6 511 322) facilita la realización de reducciones oclusales. La orientación vertical logra un buen acceso a la superficie oclusal. Las fresas están disponibles en profundidades de 1,5 mm, 1,8 mm, 2,0 mm, 2,2 mm y 2,4 mm, en función del material de restauración correspondiente. Además, el kit contiene una fresa para la reducción labial de 1,0 mm de profundidad. Desarrollado por Athas N. Kometas, DMD.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>808R</b>	FG	806 <b>314</b> 238 524	012	1
	<b>HM7RX</b>	FG	500 <b>314</b> 194 019	014	1
	<b>HM15Q</b>	RA	500 <b>204</b> 001 002	018	1
	<b>HM15Q</b>	RA	500 <b>204</b> 001 002	014	1
	<b>850</b>	FG	806 <b>314</b> 198 524	021	1
	<b>850F</b>	FG	806 <b>314</b> 198 514	018	1
	<b>850</b>	FG	806 <b>314</b> 198 524	016	1
	<b>850F</b>	FG	806 <b>314</b> 198 514	014	1
	<b>B878</b>	FG	809 <b>314</b> 298 544	018	1
	<b>B878</b>	FG	809 <b>314</b> 298 544	014	1
	<b>830</b>	FG	806 <b>314</b> 257 524	023	1
	<b>830F</b>	FG	806 <b>314</b> 257 514	023	1
	<b>Z838L</b>	FG	806 <b>314</b> 140 526	014	1
	<b>863C</b>	FG	806 <b>314</b> 250 504	012	1
	<b>837L</b>	FG	806 <b>314</b> 111 524	012	1
	<b>837LF</b>	FG	806 <b>314</b> 111 514	012	1
	<b>859G</b>	FG	806 <b>314</b> 166 534	014	1
	<b>859F</b>	FG	806 <b>314</b> 166 514	010	1
	<b>9743M</b>	RA	803 <b>204</b> 243 524	040	1
	<b>9743F</b>	RA	803 <b>204</b> 243 503	040	1
	<b>9743C</b>	RA	803 <b>204</b> 243 930	040	1
	<b>9771M</b>	RA	803 <b>204</b> 000 524	140	1
	<b>9771F</b>	RA	803 <b>204</b> 000 514	140	1
	<b>9771C</b>	RA	803 <b>204</b> 000 504	140	1

<sup>1</sup> 314=FG, 204=RA

### OKKUSALE REDUKTION | OCCLUSAL REDUCTION | REDUCCION OCLUSAL

Tiefe | Depth | Profundidad Anwendung | Indications | Indicación

	1,0 mm	Oberkiefer Frontzahnbereich, lingual und axial, Monolithisches, opakes Zirkonoxid Maxillary anterior lingual and axial, Monolithic opaque Zirconia Piezas frontales de la mandíbula superior, lingual y axial, circonio monolítico y opaco
	1,5 mm	Monolithisches, opakes Zirkonoxid Monolithic opaque Zirconia Circonio monolítico y opaco
	1,8 mm	Monolithisches, transluzentes Zirkonoxid Monolithic translucent Zirconia Circonio monolítico y translúcido
	2,0 mm	e.max, Geschichtete Keramik, Monolithische Keramik, Inzisale Reduktion e.max, Layered porcelain, Monolithic porcelain, Incisal reduction e.max, cerámica laminada, cerámica monolítica, reducción incisal
	2,2 mm	Geschichtete Keramik, 0,7 mm Kern + 1,5 mm Veneer Layered Porcelain, 0,7 mm Core + 1,5 mm Veneer Cerámica laminada, 0,7 mm núcleo + 1,5 mm carilla
	2,4 mm	Geschichtete Keramik, Inzisale Reduktion Layered porcelain, Incisal reduction Cerámica laminada, reducción incisal

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Länge Length	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>828G</b>	FG	L=1.5 mm	017	1
	<b>828O</b>	FG	L=1.8 mm	017	1
	<b>828Y</b>	FG	L=2.0 mm	017	1
	<b>828B</b>	FG	L=2.2 mm	017	1
	<b>828R</b>	FG	L=2.4 mm	017	1
	<b>828W</b>	FG L	L=1.0 mm	017	1

<sup>1</sup> 314=FG, 315=FG L

\* 828Y eignet sich hervorragend zum präzisen Erreichen der okklusalen Mindeststärke für CAD/CAM Restaurationen | 828Y is ideal for precisely achieving the occlusal minimum thickness for CAD/CAM restorations | 828Y está especialmente indicado para alcanzar de manera precisa el espesor mínimo oclusal para las restauraciones CAD/CAM

## 2565T Tapered Occlusal Reduction Kit



Die Tapered Occlusal Reduction Burs sind mit einem 8° Konus und einem einzigartigen Tiefenstop ausgestattet. Sie eignen sich hervorragend für die präzise Präparation von Veneers, Inlays und Onlays. Aufgrund der doppelten Farbkennzeichnung können die Tapered Occlusal Reduction Burs einfach von den Original Occlusal Reduction Burs unterschieden werden.

The Tapered Occlusal Reduction Diamonds have an 8° taper and a unique self-limiting angled collar. The Tapered Occlusal Reduction Diamonds are excellent for producing angled walls for inlay and onlay preparations, as well as standard occlusal depth reduction. The Tapered Occlusal Reduction Diamonds are available in 6 color-coded depths (1.0mm, 1.5mm, 1.8mm, 2.0mm, 2.2mm, and 2.4mm) and have two bands to signify the difference from the Original Occlusal Reduction Diamond Burs.

Las fresas Tapered Occlusal Reduction Burs cuentan con un cono de 8° y con un tope de profundidad único. Son ideales para la preparación precisa de carillas, incrustaciones y aposiciones. Gracias al marcado en dos colores, las fresas Tapered Occlusal Reduction Burs se distinguen a la perfección de las fresas Original Occlusal Reduction Burs.

## 2565M Micro-Occlusal Reduction Diamond Kit



Die Micro-Occlusal Reduction Diamonds sind die neueste Ergänzung der preisgekrönten Produktlinie der Occlusal Reduction Diamonds von MEISINGER. Der kleinere Durchmesser ermöglicht eine bessere Sicht auf das Arbeitsfeld und ermöglicht es dem Behandler, bei kleineren Zähnen leicht präzise Reduktionen zu erzielen. Dieses Kit enthält farbcodierte Mikro-Occlusal Diamonds mit einer Tiefe von 1,0 mm bis 2,4 mm, die bequem in einem autoklavierbaren Bohrerständer untergebracht sind.

The Micro-Occlusal Reduction Burs are MEISINGER's newest addition to the award-winning Occlusal Reduction Bur product line. The smaller diameter allows for increased visibility of the working site and enables practitioners to easily obtain precise reductions in smaller teeth. This kit features color-coded Micro-Occlusal Reduction Burs ranging from depths of 1.0mm to 2.4mm, conveniently organized in an autoclavable bur block.

Los diamantes de reducción micro-oclusal son la última incorporación a la premiada línea de diamantes de reducción oclusal de MEISINGER. La reducción del diámetro ofrece una mejor visión del campo de trabajo y permite al profesional reducir con precisión en los dientes más pequeños. Este kit contiene diamantes micro-occlusales codificados por colores con una profundidad de 1,0 mm a 2,4 mm, colocados en un cómodo soporte de broca autoclavable.

OKKLUSALE REDUKTION | OCCLUSAL REDUCTION | REDUCCION OCCLUSAL

Tiefe | Depth | Profundidad    Anwendung | Indications | Indicación

- 1,0 mm    Oberkiefer Frontzahnbereich, lingual und axial, Monolithisches, opakes Zirkonoxid  
Maxillary anterior lingual and axial, Monolithic opaque Zirconia  
Piezas frontales de la mandíbula superior, lingual y axial, circonio monolítico y opaco
- 1,5 mm    Monolithisches, opakes Zirkonoxid  
Monolithic opaque Zirconia  
Circonio monolítico y opaco
- 1,8 mm    Monolithisches, transluzentes Zirkonoxid  
Monolithic translucent Zirconia  
Circonio monolítico y translúcido
- 2,0 mm    e.max, Geschichtete Keramik, Monolithische Keramik, Inzisale Reduktion  
e.max, Layered porcelain, Monolithic porcelain, Incisal reduction
- 2,2 mm    Geschichtete Keramik, 0,7 mm Kern + 1,5 mm Veneer  
Layered Porcelain, 0,7 mm Core + 1,5 mm Veneer
- 2,4 mm    Cerámica laminada, 0,7 mm núcleo + 1,5 mm carilla  
Geschichtete Keramik, Inzisale Reduktion  
Layered porcelain, Incisal reduction  
Cerámica laminada, reducción incisal

OKKLUSALE REDUKTION | OCCLUSAL REDUCTION | REDUCCION OCCLUSAL

Tiefe | Depth | Profundidad    Anwendung | Indications | Indicación

- 1,0 mm    Oberkiefer Frontzahnbereich, lingual und axial, Monolithisches, opakes Zirkonoxid  
Maxillary anterior lingual and axial, Monolithic opaque Zirconia  
Piezas frontales de la mandíbula superior, lingual y axial, circonio monolítico y opaco
- 1,5 mm    Monolithisches, opakes Zirkonoxid  
Monolithic opaque Zirconia  
Circonio monolítico y opaco
- 1,8 mm    Monolithisches, transluzentes Zirkonoxid  
Monolithic translucent Zirconia  
Circonio monolítico y translúcido
- 2,0 mm    e.max, Geschichtete Keramik, Monolithische Keramik, Inzisale Reduktion  
e.max, Layered porcelain, Monolithic porcelain, Incisal reduction
- 2,2 mm    Geschichtete Keramik, 0,7 mm Kern + 1,5 mm Veneer  
Layered Porcelain, 0,7 mm Core + 1,5 mm Veneer
- 2,4 mm    Cerámica laminada, 0,7 mm núcleo + 1,5 mm carilla  
Geschichtete Keramik, Inzisale Reduktion  
Layered porcelain, Incisal reduction  
Cerámica laminada, reducción incisal

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Länge Length	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>828TG</b>	FG	L=1.5 mm	017	1
	<b>828TO</b>	FG	L=1.8 mm	017	1
	<b>828TY</b>	FG	L=2.0 mm	017	1
	<b>828TB</b>	FG	L=2.2 mm	017	1
	<b>828TR</b>	FG	L=2.4 mm	017	1
	<b>828TW</b>	FG	L=1.0 mm	017	1

<sup>1</sup> 314=FG

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Länge Length	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>828G</b>	FG	L=1.5 mm	009	1
	<b>828O</b>	FG	L=1.8 mm	009	1
	<b>828Y</b>	FG	L=2.0 mm	009	1
	<b>828B</b>	FG	L=2.2 mm	009	1
	<b>828R</b>	FG	L=2.4 mm	009	1
	<b>828W</b>	FG	L=1.0 mm	009	1

<sup>1</sup> 314=FG



## SC02 CAD/CAM Prep Kit



Das CAD/CAM Prep Kit enthält eine ideale Auswahl preisgekrönter Diamanten einschließlich aller notwendigen Formen für die Präparationen von Inlays, Onlays und Kronen. Im Set sind die MEISINGER Occlusal Reduction Burs mit der Tiefe 1,5 mm und 2 mm für einen planbaren okklusalen Abtrag enthalten.

The CAD/CAM Prep Kit contains an ideal selection of award-winning diamonds including all the necessary shapes for inlays, onlays and full coverage crowns. Included in the kit are MEISINGER's 1.5 mm and 2 mm depth limiting Occlusal Reduction Burs for predictable occlusal reductions.

El kit CAD/CAM Prep Kit contiene una selección de diamantes galardonados, así como todos los moldes necesarios para la preparación de carillas, incrustaciones y coronas. En el set se incluyen las fresas MEISINGER Occlusal Reduction Burs con profundidades de 1,5 mm y 2 mm para un desbaste oclusable planificable.

## BC02 Black Cobra Crown Preparation Kit



Das MEISINGER BC02 Kit ist mit seinen Black Cobra Diamanten ein Mehrzweck Kit, dass sich für die schnelle und effiziente Präparation eignet. Zudem enthält es aufeinander abgestimmte Hartmetallfräsen zum Reduzieren und Glätten der Präparation.

MEISINGER's BC02 kit is a multi-purpose crown preparation kit that carries our exclusive Black Cobra diamonds for quick, efficient tooth reduction and includes matching trimming and finishing carbides to define and smooth the preparation.

El kit MEISINGER BC02, con sus diamantes Black Cobra, es un kit multiusos, apto para una preparación rápida y eficiente. Además contiene fresas de carburo tungsteno a juego para reducir y alisar la preparación.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>856F</b>	FG	806 <b>314</b> 194 514	016	1
	<b>856F</b>	FG	806 <b>314</b> 194 514	018	1
	<b>856F</b>	FG	806 <b>314</b> 194 514	021	1
	<b>856H</b>	FG	806 <b>314</b> 194 544	016	1
	<b>856H</b>	FG	806 <b>314</b> 194 544	018	1
	<b>801F</b>	FG	806 <b>314</b> 001 514	018	1
	<b>801F</b>	FG	806 <b>314</b> 001 514	023	1
	<b>845RH</b>	FG	806 <b>314</b> 544 544	018	1
	<b>845RH</b>	FG	806 <b>314</b> 544 544	025	1
	<b>845RF</b>	FG	806 <b>314</b> 544 514	018	1
	<b>828Y</b>	FG	L=2.0mm	017	1
	<b>833</b>	FG	806 <b>314</b> 277 524	023	1
	<b>833F</b>	FG	806 <b>314</b> 277 514	023	1
	<b>828G</b>	FG	L=1.5mm	017	1
	<b>850F</b>	FG	806 <b>314</b> 198 514	012	1
	<b>850H</b>	FG	806 <b>314</b> 198 544	012	1
	<b>850H</b>	FG	806 <b>314</b> 198 544	021	1

<sup>1</sup> 314=FG

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>B830</b>	FG	809 <b>314</b> 257 544	023	1
	<b>B847</b>	FG	809 <b>314</b> 172 544	016	1
	<b>B850</b>	FG	809 <b>314</b> 198 544	016	1
	<b>B850</b>	FG	809 <b>314</b> 198 544	018	1
	<b>B862</b>	FG	809 <b>314</b> 249 544	014	1
	<b>HM212LR</b>	FG	500 <b>314</b> 585 072	016	1
	<b>HM375R</b>	FG	500 <b>314</b> 198 072	016	1
	<b>HM375R</b>	FG	500 <b>314</b> 198 072	018	1
	<b>HM48L</b>	FG	500 <b>314</b> 249 072	012	1
	<b>B21R</b>	FG	507 <b>314</b> 137 006	012	1

<sup>1</sup> 314=FG

## JK02 Prep and Finishing Kit

according to Dr. James Klim, DDS



Gemäß der von Dr. James Klim, DDS, entwickelten Präparationstechnik sind klar definierte Präparationsgrenzen die Eckpfeiler für erfolgreich gefräste indirekte Restaurationen. Das Prep and Polishing Kit von Dr. Klim beinhaltet Black Cobra Diamanten für eine effiziente Formgebung und ergänzende Hartmetallbohrer zur Feinitur der Präparationsgrenzen. Ebenso sind im Set die von MEISINGER patentierten Occlusal Reduction Burs für einen präzisen okklusalen Abtrag enthalten.

According to Dr. James Klim, DDS, Preparation architecture, smooth flowing margins and line angles are the cornerstones for successful milled indirect restorations. Dr. Klim's Prep and Finishing Kit includes Black Cobra diamonds for efficient shaping and complementary carbide finishing burs for finishing the margins. The kit also includes MEISINGER's patented occlusal reduction burs for true occlusal reduction everytime.

Según la técnica de preparación desarrollada por el Dr. James Klim, DDS, unos límites bien definidos de preparación son los pilares para restauraciones indirectas talladas correctamente. El kit Prep and Polishing del Dr. Klim contiene diamantes Black Cobra para moldear de forma eficiente y fresas de carburo tungsteno para el acabado de los límites de la preparación. Además, el set contiene las fresas de reducción oclusal patentadas por MEISINGER, para un desbaste oclusal preciso.

## 2561 Athen Preparation Crown & Inlay Kit

according to Stavros Pelekanos, DDS



Das Athen Preparation Crown & Inlay Kit bietet eine intelligente Zusammenstellung von Instrumenten zur optimalen Kronen- und Inlaypräparation. Für das Anlegen einer definierten Hohlkehle eignen sich die torpedoartigen Diamantinstrumente mit einem axial verlaufenden Führungsstift. Die Hohlkehle wird leicht supragingival zirkulär angelegt, während der polierte Führungsstift dabei ohne Druck um den Zahn geführt wird.

The Athens Preparation & Crown Inlay Kit provides an intelligent compilation of instruments for optimal crown and inlay preparation. The torpedo-like diamond instruments equipped with an axially extending locator pin are suited for the creation of a defined chamfer. The circular chamfer is easily prepared supragingivally, while the polished locator pin is guided around the tooth without pressure.

El Athen Preparation Crown & Inlay Kit ofrece una inteligente combinación de instrumentos para la preparación óptima de coronas e inlays. Para tallar el chánfer se recomienda usar los instrumentos diamantados en forma de torpedo con una espiga guía axial. El chánfer se talla primero circularmente un poco supragingival mientras que la espiga guía pulida recorre el diente sin ejercer presión.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>833F</b>	FG	806 <b>314</b> 277 514	023	1
	<b>898F</b>	FG	806 <b>314</b> 164 514	014	1
	<b>833C</b>	FG	806 <b>314</b> 277 504	023	1
	<b>898C</b>	FG	806 <b>314</b> 164 504	014	1
	<b>HM44E</b>	FG	500 <b>314</b> 499 072	023	1
	<b>HM246</b>	FG	500 <b>314</b> 496 071	009	1
	<b>849G</b>	FG	806 <b>314</b> 197 534	016	1
	<b>HM375R</b>	FG	500 <b>314</b> 198 072	018	1
	<b>HM375R</b>	FG	500 <b>314</b> 198 072	016	1
	<b>HM48L</b>	FG	500 <b>314</b> 249 072	012	1
	<b>909G</b>	FG	806 <b>314</b> 068 534	040	1
	<b>B21R</b>	FG	507 <b>314</b> 137 006	012	1
	<b>B855</b>	FG	809 <b>314</b> 196 544	018	1
	<b>B850</b>	FG	809 <b>314</b> 198 544	016	1
	<b>B862</b>	FG	809 <b>314</b> 249 544	014	1
	<b>B830</b>	FG	809 <b>314</b> 257 544	023	1
	<b>828TY</b>	FG	L=2.0 mm	017	1
	<b>828TG</b>	FG	L=1.5 mm	017	1

<sup>1</sup> 314=FG

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>859</b>	FG	806 <b>314</b> 166 524	010	1
	<b>881G</b>	FG	806 <b>314</b> 141 534	014	1
	<b>869G</b>	FG	806 <b>314</b> 290 534	012	1
	<b>869G</b>	FG	806 <b>314</b> 290 534	014	1
	<b>833G</b>	FG	806 <b>314</b> 277 534	023	1
	<b>881F</b>	FG	806 <b>314</b> 141 514	014	1
	<b>869F</b>	FG	806 <b>314</b> 290 514	012	1
	<b>869F</b>	FG	806 <b>314</b> 290 514	014	1
	<b>833F</b>	FG	806 <b>314</b> 277 514	023	1
	<b>509F</b>	FG	806 <b>314</b> 189 514	016	1
	<b>811LG</b>	FG	806 <b>314</b> 039 534	037	1
	<b>847RG</b>	FG	806 <b>314</b> 546 534	018	1
	<b>847RF</b>	FG	806 <b>314</b> 546 514	018	1
	<b>847RF</b>	FG	806 <b>314</b> 546 514	016	1

<sup>1</sup> 314=FG

## 2450 Athen Preparation Veneer Kit

according to Stavros Pelekanos, DDS



Das Athen Preparation Veneer Kit beinhaltet ein optimal abgestimmtes Sortiment für die Veneerapplikation im Frontzahnbereich. Die Tiefenmarkierer 834 unterstützen dabei die Schaffung einer definierten Schnitttiefe auf der Labialfläche der Zähne. Die Diamantinstrumente 852 dienen insbesondere zur schnellen Abtragung von Zahnhartsubstanz (labial) bis zur vorbestimmten Tiefe, wobei das Instrument auch palatinal / lingual eingesetzt werden kann.

The Athen Preparation Veneer Kit comprises an optimal selection for veneer application in the anterior region. At the same time, the 834 groove burs facilitate the preparation of a defined cutting depth on the labial surface of the teeth. The 852 diamond instruments are particularly conducive to the rapid removal of the hard dental tissue (labially) down to the predetermined depth, whereby the instrument can also be used palatally / lingually.

El Athen Preparation Veneer Kit para carillas incluye una gama de instrumentos perfectamente combinados entre sí para la colocación de carillas en la zona estética. Las fresas de carril 834 ayudan a crear una profundidad de carril definida en la superficie labial de los dientes. Los instrumentos diamantados 852 están diseñados para la reducción rápida de la sustancia dental (labial) hasta una profundidad determinada, aunque también se pueden usar en las regiones palatinas / linguales.

## 2595 Opti-Shape Set

according to Dr. Gabriele Diedrichs



Dieses Sortiment zur Präparation für Kronen, Teilkronen, Inlays und Onlays ist speziell für galvano-keramische, metallkeramische und Vollkeramik-Restaurationen konzipiert.

This assortment for preparation for crowns, partial crowns, inlays and onlays is especially designed for galvano-ceramic, metal-ceramic and all-ceramic restorations.

Este surtido para la preparación de coronas, coronas parciales, inlays y onlays ha sido desarrollado específicamente para restauraciones galvano cerámicas, de cerámica con metal y de cerámica sin metal.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>834<sup>A</sup></b>	FG	806 <b>314</b> 552 524	016	1
	<b>834<sup>B</sup></b>	FG	806 <b>314</b> 552 524	021	1
	<b>852</b>	FG	806 <b>314</b> 199 524	012	1
	<b>852F</b>	FG	806 <b>314</b> 199 514	012	1
	<b>864LF</b>	FG	806 <b>314</b> 534 514	009	1
	<b>898C</b>	FG	806 <b>314</b> 164 504	014	1
	<b>833C</b>	FG	806 <b>314</b> 277 504	023	1

<sup>1</sup> 314=FG

<sup>A</sup> Präparationstiefe 0,3 mm / Cutting depth 0,3 mm / Profundidad del corte 0,3 mm

<sup>B</sup> Präparationstiefe 0,5 mm / Cutting depth 0,5 mm / Profundidad del corte 0,5 mm

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>833</b>	FG	806 <b>314</b> 277 524	023	1
	<b>846KR</b>	FG	806 <b>314</b> 584 524	023	1
	<b>847KR</b>	FG	806 <b>314</b> 546 524	016	1
	<b>868</b>	FG	806 <b>314</b> 289 524	014	1
	<b>869</b>	FG	806 <b>314</b> 290 524	014	1
	<b>908</b>	FG XL	806 <b>316</b> 072 524	036	1
	<b>HM 212KR</b>	FG	500 <b>314</b> 584 072	023	1
	<b>HM 212LR</b>	FG	500 <b>314</b> 184 072	016	1
	<b>HM 244</b>	FG	500 <b>314</b> 289 072	014	1
	<b>HM 245</b>	FG	500 <b>314</b> 289 072	014	1
	<b>HM 379</b>	FG	500 <b>314</b> 277 072	023	1

<sup>1</sup> 314=FG, 316=FG XL

## 2522 Preparation Set

according to Prof. Dr. Karl-Peter Meschke



Einfach zu handhabender Präparationssatz für den definierten Materialabtrag im Bereich der Kronen- und Inlaypräparation.

An easy and user friendly preparation set for defined material removal for crowns and inlay preparation.

Fresero que simplifica la preparación con tallado definido en el campo de preparaciones de coronas e incrustaciones.

## 2525 Microdia Kit



Die minimalinvasive Diamantalternative zu oszillierenden Instrumenten. Der Microdia-Satz bietet die Möglichkeit, bei der Präparation in der Mikrozahnheilkunde gesunde Zahn-substanz in maximalem Umfang zu erhalten. Die rotierenden Diamantinstrumente zeichnen sich durch kleinste Arbeitsteile und extrem schlanke, taillierte Instrumentenhäule aus. Sie bieten eine sehr gute Sicht auf das Arbeitsfeld und sind damit optimal für die minimalinvasive Präparationstechnik geeignet. Die höchste Präzision und ausgewählte Diamantierung der Instrumente ermöglichen ein definiertes Arbeiten bei geringem Anpressdruck, speziell auch bei Präparationen unter dem Mikroskop.

The minimally invasive diamond alternatives to oscillating instruments. In the field of microdentistry, the microdia kit offers the possibility of obtaining healthy tooth substance to the maximum extent possible during preparation. The rotating diamond instruments are distinguished by small working parts and extremely slim, fitted instrument shafts. They provide a very good view of the working field and are therefore ideally suited for preparation technology. The highest precision and select diamond grit of the instruments facilitate the performance of high-definition work with a low level of contact pressure, especially in the case of microscope preparations.

La alternativa diamantada mínimamente invasiva a instrumentos oscilantes. El juego Microdia ofrece la posibilidad de conservar la sustancia dental sana al máximo para la preparación en microdentología. Los instrumentos diamantados rotatorios se caracterizan por piezas de trabajo de tamaño mínimo y cuellos de instrumentos extremadamente esbeltos y entallados. Así están en condiciones de ofrecer una visión excelente al campo de acción y son, por lo tanto, idóneos para la técnica de preparación mínimamente invasiva. La alta precisión y el diamantado selecto de los instrumentos permiten un modo de trabajo definido con al mismo tiempo una presión de contacto reducida, también particularmente idóneos para preparaciones bajo el microscopio.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>809</b>	FG	806 <b>314</b> 232 524	008	1
	<b>838G</b>	FG	806 <b>314</b> 138 534	012	1
	<b>838F</b>	FG	806 <b>314</b> 138 514	012	1
	<b>838L</b>	FG	806 <b>314</b> 140 524	012	1
	<b>838LF</b>	FG	806 <b>314</b> 140 514	012	1
	<b>849G</b>	FG	806 <b>314</b> 197 534	025	1
	<b>855G</b>	FG	806 <b>314</b> 196 534	016	1
	<b>866</b>	FG	806 <b>314</b> 287 524	009	1
	<b>867F</b>	FG	806 <b>314</b> 288 514	009	1
	<b>868G</b>	FG	806 <b>314</b> 289 534	012	1
	<b>868G</b>	FG	806 <b>314</b> 289 534	014	1
	<b>868G</b>	FG	806 <b>314</b> 289 534	016	1
	<b>868F</b>	FG	806 <b>314</b> 289 514	012	1
	<b>868F</b>	FG	806 <b>314</b> 289 514	014	1
	<b>868F</b>	FG	806 <b>314</b> 289 514	016	1
	<b>899</b>	FG	806 <b>314</b> 033 524	027	1
	<b>HM 21RX</b>	FG	500 <b>314</b> 137 019	010	1

<sup>1</sup> 314=FG

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>M801</b>	FG	806 <b>314</b> 697 524	007	1
	<b>M833</b>	FG	806 <b>314</b> 227 524	009	1
	<b>M838</b>	FG	806 <b>314</b> 137 524	007	1
	<b>M880</b>	FG	806 <b>314</b> 138 524	007	1
	<b>M889</b>	FG	806 <b>314</b> 194 524	007	1
	<b>M890</b>	FG	806 <b>314</b> 540 524	008	1
	<b>M895</b>	FG	806 <b>314</b> 271 524	007	1
	<b>M896</b>	FG	806 <b>314</b> 295 524	007	1

<sup>1</sup> 314=FG

## 2413 Laminate Veneer Kit



Dieses Kit beinhaltet ein optimal abgestimmtes Sortiment für die Veneerapplikation im Frontzahnbereich. Die Tiefenmarkierer 834 unterstützen dabei die Schaffung einer definierten Präparationstiefe (0,3 bzw. 0,5 mm) auf der Labialfläche der Zähne. Die Diamantinstrumente 852 dienen insbesondere zur schnellen Abtragung von Zahnhartsubstanz (labial) bis zur vorbestimmten Tiefe, wobei das Instrument auch palatinal / lingual eingesetzt werden kann. Die Diamanten der Figur 820 beseitigen sicher überschüssige Substanz im interdentalen Bereich und die Diamanten 889L und 898C erlauben das effiziente Finieren des Randes, können zudem aber auch subgingival eingesetzt werden.

The two depth cutters 834-016 and 834-021 assist with creating pre defined depths on facial surfaces. The smaller creates a 0.3 mm depth on the central incisors and canines, while the larger head size creates a 0.5 mm depth on lateral incisors. The 852 series reduces the facial tooth structure to the pre determined depth. The 852 shaped diamond may also be used on the lingual wrap. The 820 shaped diamond removes interproximal flash and overhang. The 889L and 898 diamonds create an infinite margin and may assist subgingivally.

Las dos fresas 834-016 y 021 ayudan en la creación de ranuras predefinidas en las superficies labiales de los dientes. La más pequeña crea una ranura de 0,3 mm en profundidad, mientras que la fresa mayor crea una ranura de 0,5 mm en profundidad. Los instrumentos 852 reducen la sustancia labial del diente hasta la profundidad determinada. Este instrumento de diamante se puede utilizar también en las regiones palatinas y linguales. Los instrumentos 820 quitan material sobrante y el saliente del espacio interdental. Los instrumentos de diamante 889L y 898 acaban el margen (también subgingival).

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>820C</b>	FG	806 <b>314</b> 465 514	016	1
	<b>833C</b>	FG	806 <b>314</b> 277 504	023	1
	<b>834<sup>A</sup></b>	FG	806 <b>314</b> 552 524	016	1
	<b>834<sup>B</sup></b>	FG	806 <b>314</b> 552 524	021	1
	<b>852</b>	FG	806 <b>314</b> 199 524	016	1
	<b>852</b>	FG	806 <b>314</b> 199 524	018	1
	<b>852G</b>	FG	806 <b>314</b> 199 534	016	1
	<b>852G</b>	FG	806 <b>314</b> 199 534	018	1
	<b>889LF</b>	FG	806 <b>314</b> 540 514	009	1
	<b>898C</b>	FG	806 <b>314</b> 540 504	014	1

<sup>1</sup> 314=FG

<sup>A</sup> Präparationstiefe 0,3 mm / Cutting depth 0,3 mm / Profundidad del corte 0,3 mm

<sup>B</sup> Präparationstiefe 0,5 mm / Cutting depth 0,5 mm / Profundidad del corte 0,5 mm

## DW001 Discover White Veneer Kit

by Dr. Mariana Mintcheva



Das Discover White Veneer Kit wurde von Dr. Mariana Mintcheva entwickelt und beinhaltet speziell aufeinander abgestimmte Instrumente für die Veneerpräparation. Enthalten ist ein Tiefenmarkierer mit dem eine gezielte Präparationstiefe definiert werden kann. Des Weiteren enthält das Kit den innovativen MEISINGER CF-Diamanten, welcher über eine Diamantierung mit zwei verschiedenen Korngrößen verfügt und speziell für die Präparation von Veneers geeignet ist. Mit der fein belegten Spitze lässt sich ohne Instrumentenwechsel ein perfekter Präparationsrand gestalten. Die Super Flexible Discs in drei verschiedenen Korngrößen sorgen abschließend für das perfekte Finish der Restauration.

The Discover White Veneer Kit, developed by Dr. med. dent. Mariana Mintcheva, contains specially adapted instruments for veneer preparation. Included is the MEISINGER depth marker with which a specific depth of preparation can be defined. Furthermore, the kit contains the innovative MEISINGER CF-Diamond, which has two different grain sizes and is especially suitable for the preparation of veneers. With the finely covered tip, a perfect preparation margin can be created without changing the instrument. The Super Flexible Discs in three different grits finally ensure the perfect finish of the restoration.

El kit Discover White Veneer fue desarrollado por la Dr. Mariana Mintcheva y contiene instrumentos a juego especiales para la preparación de láminas. Contiene un marcador de profundidad con el que se puede definir una profundidad de preparación determinada. Además, el kit cuenta con los innovadores diamantes MEISINGER CF, que cuentan con un diamantado con dos tamaños de grano y es óptimo para la preparación de carillas. Gracias a su punta fina, se puede dar forma al borde de la preparación sin cambiar de instrumento. Los discos superflexibles con tres grados de grano diferentes otorgan un acabado perfecto a la restauración.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>834<sup>A</sup></b>	FG	806 <b>314</b> 552 524	016	1
	<b>852GF</b>	FG	-	016	1
	<b>862U</b>	FG	806 <b>314</b> 249 494	012	1
	<b>SF1RF</b>	RA	330 <b>204</b> 608 000	000	3
	<b>SF1010</b>	-	620 <b>900</b> 371 531	100	100
	<b>SF1020</b>	-	620 <b>900</b> 371 521	100	100
	<b>SF1030</b>	-	620 <b>900</b> 371 511	100	100

<sup>1</sup> 314=FG, 204=RA, 900=unmounted

<sup>A</sup> Präparationstiefe 0,3 mm / Cutting depth 0,3 mm / Profundidad del corte 0,3 mm

## 2531 Preparation Set

according to Dr. Andres Baltzer



Dieses Präparations Set ermöglicht dem Zahnarzt erstmals, bei der Hohlkeh- und Stufenpräparation für Vollkeramik ohne spezielle Hilfsmittel eine optimale Materialstärke mit vordefiniertem Abtrag zu erreichen. Für das Anlegen einer definierten Hohlkehle eignen sich die torpedoartigen Diamantinstrumente mit einem axial verlaufenden Führungsstift. Die Hohlkehle wird leicht supragingival zirkulär angelegt, während der polierte Führungsstift dabei ohne Druck rund um den Zahn geführt wird.

This preparation set enables the dentist, first of all, to achieve optimal material strength with predefined cutting during the chamfer and step preparation for all-ceramic without special aids. The torpedo-like diamond instruments with an axially extending locator pin are suitable for preparing a defined chamfer. The circular chamfer is easily prepared supragingivally, while the polished locator pin is guided around the tooth without pressure.

Este juego de preparación permite al dentista, por primera vez, conseguir un espesor del material óptimo con un desbaste predefinido en el tallado de chánfers y de hombros para restauraciones de cerámica sin metal sin necesidad de instrumentos auxiliares especiales. Para tallar el chánfer se recomienda usar los instrumentos diamantados en forma de torpedo con una espiga guía axial. El chánfer se talla primero circularmente un poco supragingival mientras que la espiga guía pulida recorre el diente sin ejercer presión.

## ZIR01 Zirconia Prep Kit



Das Zirconia Preparation Kit enthält alle Instrumente für eine intuitive Präparation von Zirkon Kronen. Mit dem Occlusal Reduction Diamond 828Y wird die optimale Höhe der Okklusalfäche vorbereitet. Die Diamanten 509 und 509F mit axialem Stift dienen der definierten und kontrollierten zirkulären Hohlkehpräparation. Das Instrument 839R definiert die Präparationsgrenze und rundet das Kit optimal ab.

The Zirconia Preparation Kit contains all instruments for an easy preparation of a zirconia crown. The Occlusal Reduction Diamond 828Y is used to prepare the optimal height of the occlusal surface. The diamonds 509 and 509F with axial pin are used for defined and controlled circular chamfer preparation. The 839R instrument defines the preparation margin and rounds off the kit optimally.

El kit de preparación de zirconia contiene todos los instrumentos para realizar una preparación intuitiva de las coronas de zirconia. El diamante de reducción oclusal 828Y se utiliza para preparar la altura óptima de la superficie oclusal. Los diamantes 509 y 509F con punta axial se utilizan para la preparación de bordes circulares definidos y controlados. El instrumento 839R define el margen de preparación y completa el kit de forma óptima.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	508G	FG	806 314 508 534	016	1
	508G	FG	806 314 508 534	020	1
	508F	FG	806 314 508 514	016	1
	508F	FG	806 314 508 514	020	1
	801	FG	806 314 001 524	029	1
	830G	FG	806 314 257 534	023	1
	830F	FG	806 314 257 514	023	1
	837L	FG	806 314 111 524	012	1
	863	FG	806 314 250 524	016	1
	863F	FG	806 314 250 514	012	1
	878G	FG	806 314 298 534	016	1
	878F	FG	806 314 298 514	016	1
	909	FG	806 314 068 524	055	1
	661XF	FG	635 314 288 505	025	1

<sup>1</sup> 314=FG

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	509G	FG	806 314 189 534	016	1
	508G	FG	806 314 508 534	016	1
	858G	FG	806 314 165 534	014	1
	509F	FG	806 314 189 514	016	1
	508F	FG	806 314 508 514	016	1
	833KH	FG	806 314 272 544	024	1
	839R	FG	806 314 179 524	012	1
	HM31C	FG	500 314 139 015	012	1
	828Y	FG	-	017	1

<sup>1</sup> 314=FG

## DB01 CAD/CAM Prep Kit Anterior

according to Dr. Daniel Buttermann, DDS



Das MEISINGER CAD/CAM Prep Kit Anterior wurden in Zusammenarbeit mit Dr. Daniel Buttermann, DDS, FWCW entwickelt und eignet sich optimal für die Präparation von CAD/CAM Restaurationen im Frontzahnbereich. Für eine optimale Gestaltung des Präparationsrandes enthält das Kit aufeinander abgestimmte grobe und feine Diamantinstrumente. Dies optimiert Ihren Workflow und hilft Ihnen, so effizient und beständig wie möglich zu arbeiten. Für eine gleichmäßige Reduktion im Frontzahnbereich enthält das DB01 Kit Tiefenmarkierer und bietet so die optimale Basis für höchstesthetische Restaurationen.

The MEISINGER CAD/CAM Prep Kit Anterior was developed in cooperation with Dr. Daniel Buttermann, DDS, FWCW and is ideally suited for the preparation of CAD/CAM restorations in the anterior region. For an optimal design of the preparation margin, the kit contains matched coarse and fine diamond instruments. This optimises your workflow and helps you to work as efficiently and consistently as possible. The DB01 Kit contains depth markers for even reduction in the anterior region, thus providing the optimum basis for highly esthetic restorations.

El MEISINGER CAD/CAM Prep Kit Anterior se desarrolló en colaboración con Dr. Daniel Buttermann, DDS, FWCW y es óptimo para la preparación de las restauraciones CAD/CAM en las piezas dentales frontales. El kit cuenta con instrumentos de diamante finos y gruesos combinados entre ellos para que el margen de preparación sea lo mejor posible. De este modo, optimizará su flujo de trabajo y trabajará con eficiencia y sostenibilidad máximas. Para una reducción uniforme de las piezas dentales frontales, el kit DB01 contiene marcadores de profundidad, y ofrece así una base óptima para restauraciones muy estéticas.

## DB02 CAD/CAM Prep Kit Posterior

according to Dr. Daniel Buttermann, DDS



Das MEISINGER CAD/CAM Prep Kit Posterior wurden in Zusammenarbeit mit Dr. Daniel Buttermann, DDS, FWCW entwickelt und eignet sich optimal für die Präparation von CAD/CAM Restaurationen im Seitenzahnbereich. Für eine optimale Gestaltung des Präparationsrandes enthält das Kit aufeinander abgestimmte grobe und feine Diamantinstrumente. Dies optimiert Ihren Workflow und hilft Ihnen, so effizient und beständig wie möglich zu arbeiten. Das DB02 Kit enthält die patentierten MEISINGER „Occlusal Reduction Burs“, mit welchen eine definierte Reduktion der Okklusalfäche für Versorgungen aus Glaskeramik und Zirkonoxid realisiert werden kann. Mit den ausgewählten, längenreduzierten Instrumenten lassen sich selbst im posterioren Bereich ideale axiale Reduzierungen durchführen.

The MEISINGER CAD/CAM Prep Kit Posterior was developed in cooperation with Dr. Daniel Buttermann, DDS, FWCW and is ideally suited for the preparation of CAD/CAM restorations in the posterior region. For an optimal design of the preparation margin, the kit contains matched coarse and fine diamond instruments. This optimises your workflow and helps you to work as efficiently and consistently as possible. The DB02 Kit contains the patented MEISINGER „Occlusal Reduction Burs“, with which a defined reduction of the occlusal surface can be achieved for glass-ceramic and zirconium oxide restorations. With the selected, reduced-length instruments, ideal axial reductions can be achieved even in the posterior region.

El MEISINGER CAD/CAM Prep Kit Posterior se desarrolló en colaboración con Dr. Daniel Buttermann, DDS, FWCW y es óptimo para la preparación de las restauraciones CAD/CAM en las piezas dentales laterales. El kit cuenta con instrumentos de diamante finos y gruesos combinados entre ellos para que el margen de preparación sea lo mejor posible. De este modo, optimizará su flujo de trabajo y trabajará con eficiencia y sostenibilidad máximas. El kit DB02 contiene las fresas reducción oclusal patentadas de MEISINGER, con las que se puede conseguir una reducción definida de la superficie oclusal para tratamientos de vitrocerámica y óxido de circonio. Con los instrumentos seleccionados reducidos en longitud se pueden llevar a cabo reducciones axiales ideales incluso en la zona posterior.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>833G</b>	FG	806 <b>314</b> 277 534	023	1
	<b>834<sup>A</sup></b>	FG	806 <b>314</b> 552 524	016	1
	<b>834<sup>B</sup></b>	FG	806 <b>314</b> 552 524	021	1
	<b>850F</b>	FG	806 <b>314</b> 198 514	012	1
	<b>856F</b>	FG	806 <b>314</b> 194 514	016	1
	<b>856F</b>	FG	806 <b>314</b> 194 514	018	1
	<b>850H</b>	FG	806 <b>314</b> 198 544	012	1
	<b>856H</b>	FG	806 <b>314</b> 194 544	016	1
	<b>856H</b>	FG	806 <b>314</b> 194 544	018	1

<sup>1</sup> 314=FG

<sup>A</sup> Präparationstiefe 0,3 mm / Cutting depth 0,3 mm / Profundidad del corte 0,3 mm

<sup>B</sup> Präparationstiefe 0,5 mm / Cutting depth 0,5 mm / Profundidad del corte 0,5 mm

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>849G</b>	FG	806 <b>314</b> 197 534	012	1
	<b>849F</b>	FG	806 <b>314</b> 197 514	012	1
	<b>849G</b>	FG	806 <b>314</b> 197 534	016	1
	<b>849F</b>	FG	806 <b>314</b> 197 514	016	1
	<b>849G</b>	FG	806 <b>314</b> 197 534	018	1
	<b>849F</b>	FG	806 <b>314</b> 197 514	018	1
	<b>845RH</b>	FG	806 <b>314</b> 544 544	025	1
	<b>845RF</b>	FG	806 <b>314</b> 544 514	025	1
	<b>833G</b>	FG	806 <b>314</b> 277 534	023	1
	<b>839</b>	FG	806 <b>314</b> 150 524	012	1
	<b>828TG</b>	FG	-	017	1
	<b>828TY</b>	FG	-	017	1

<sup>1</sup> 314=FG

ALL CERAMICS | ALL CERAMICS | ALL CERAMICS

# CCK01 Chard Advanced Dentistry CAD/CAM Ceramic Characterisation Kit

according to Dr. Simon Chard



Das Chard Advanced Dentistry CAD/CAM Ceramic Characterisation Kit enthält Instrumente für die Charakterisierung von Chairside-Keramik-Restaurationen einschließlich Empress-, emax®- und Hybrid-Restaurationen. Dieses Kit wurde unter Berücksichtigung des digitalen Workflows und höchster ästhetischer Ansprüche gemeinsam mit dem Zahnarzt Dr. Simon Chard entwickelt. Es dient der kreativen Gestaltung der Oberflächenstruktur, Anatomie und des Glanzes der Restauration. Dies ermöglicht es dem Zahnarzt vorhersehbar schöne Ergebnisse zu liefern.

Chard Advanced Dentistry CAD/CAM Ceramic Characterisation Kit - Designed for characterisation of chairside ceramic restorations including Empress, emax® and hybrid restorations. This kit has been designed with the aesthetic digital dentist in mind to give creative control to surface texture, lustre and anatomy after the restoration is milled. This allows the dentist to provide predictably beautiful results if they are just polishing or if they are staining and glazing.

El kit Chard Advanced Dentistry CAD/CAM Ceramic Characterisation contiene instrumentos para la caracterización de restauraciones cerámicas Chairside, incluidas las restauraciones Empress, emax® e híbridas. Este kit fue concebido teniendo en mente el flujo de trabajo digital y las mayores exigencias estéticas, en colaboración con el dentista Simon Chard. Sirve para modelar de forma creativa la estructura de la superficie, la anatomía y el brillo de la restauración. Esto le permite al dentista lograr un resultado estético y planificable.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>5936C</b>	HP	807 <b>104</b> 394 504	200	1
	<b>9736G</b>	HP	805 <b>104</b> 042 525	150	1
	<b>882L</b>	HP	806 <b>104</b> 143 524	018	1
	<b>850</b>	HP	806 <b>104</b> 198 524	018	1
	<b>5805</b>	HP	807 <b>104</b> 010 524	018	1
	<b>9770G</b>	HP	803 <b>104</b> 303 533	260	1
	<b>110</b>	HP	100 <b>104</b> 543 000	190	1
	<b>100</b>	HP	090 <b>104</b> 543 000	220	1

<sup>1</sup> 104=HP

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9771G</b>	HP	803 <b>104</b> 000 534	170	1
	<b>9771M</b>	HP	803 <b>104</b> 000 524	170	1
	<b>9771F</b>	HP	803 <b>104</b> 000 514	170	1
	<b>9771C</b>	HP	803 <b>104</b> 000 504	170	1
	<b>DPO06</b>	HP	803 <b>104</b> 372 512	110	1
	<b>943DC</b>	HP	806 <b>104</b> 361 504	100	1
	<b>9734G</b>	HP	805 <b>104</b> 173 525	040	1
	<b>9769M</b>	HP	803 <b>104</b> 000 523	170	1
	<b>9769F</b>	HP	803 <b>104</b> 000 503	170	1

<sup>1</sup> 104=HP



# LUS06 LUSTER® Intraoral Twist Kit



Das LUSTER® Intraoral Twist Kit wurde speziell für die intraorale Hochglanzpolitur aller Keramikrestaurationen entwickelt. Die flexiblen Polierlamellen ermöglichen eine Anpassung an jede Oberflächenstruktur und erzeugen auch in schwer zugänglichen Bereichen wie der Okklusalfäche makellose Ergebnisse. Aufgrund des materialschonenden Designs bleibt die ursprüngliche Oberflächenstruktur der Restauration erhalten. Die vierteilige Abstufung der Diamantkörnung sorgt zudem für kurze Bearbeitungszeiten und äußerst hohe Standzeiten.

The LUSTER® Intraoral Twist Kit has been especially developed for intraoral high-gloss polishing of all ceramic restorations. The flexible polishing discs make it possible to adapt to any surface structure and also render flawless results in areas that are difficult to reach, such as occlusal surfaces. Due to designs that are gentle on materials, the original surface structure of the restoration is maintained. In addition, the grades of diamond grit separated into four parts provide for short processing times and extremely high levels of durability.

El LUSTER® Intraoral Twist Kit se ha concebido especialmente para el pulido abrillantado intraoral de todas las restauraciones cerámicas. Las láminas flexibles de pulido permiten la adaptación a cada estructura superficial y ofrecen resultados sin defectos también en áreas de difícil acceso como es la superficie oclusal del diente o masticatoria. Gracias a un diseño cuidadoso del material, la estructura superficial original de la restauración se puede conservar. La graduación cuádrupartida del grano de diamante garantiza además tiempos cortos de elaboración, combinados con una durabilidad extraordinariamente elevada.

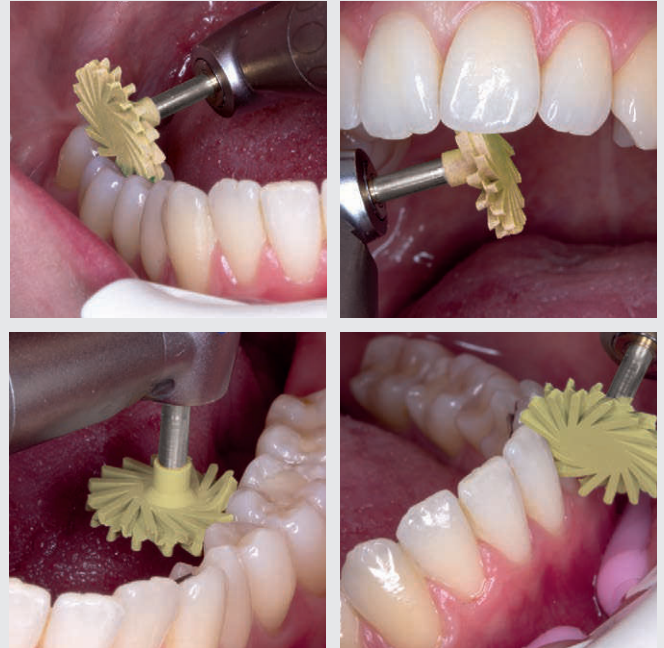






	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9771G</b>	RA	803 <b>204</b> 000 534	140	1
	<b>9771M</b>	RA	803 <b>204</b> 000 524	140	1
	<b>9771F</b>	RA	803 <b>204</b> 000 514	140	1
	<b>9771C</b>	RA	803 <b>204</b> 000 504	140	1

<sup>1</sup> 204=RA



Verkaufsversion - US  
Selling-version - US  
Versión la venta - US

## LUS05 LUSTER® Extraoral Twist Kit

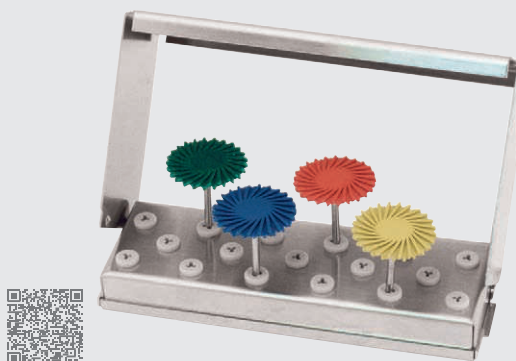


Das LUSTER® Extraoral Twist Kit LUS05 und LUSTER® Extraoral Twist Kit Large LUS07 wurden speziell für die extraorale Hochglanzpolitur aller Keramikrestaurationen entwickelt. Die flexiblen Polierlamellen ermöglichen eine Anpassung an jede Oberflächenstruktur und erzeugen auch in schwer zugänglichen Bereichen wie der Okklusalfäche makellose Ergebnisse. Aufgrund des materialschonenden Designs bleibt die ursprüngliche Oberflächenstruktur der Restauration erhalten. Die vierteilige Abstufung der Diamantkörnung sorgt zudem für kurze Bearbeitungszeiten und äußerst hohe Standzeiten.

The Luster® Extraoral Twist Kit LUS05 and Luster® Extraoral Twist Kit Large LUS07 have been specially developed for extra-oral high gloss polishing of all ceramic restorations. The flexible polishing flaps allow adaptation to any surface structure and produce flawless results even in hard-to-reach areas such as the occlusal surface. Because of the material-friendly design, the original surface structure of the restoration is preserved. The four-part gradation of the diamond grit also ensures short machining times and extremely long tool service life.

El kit LUSTER® Extraoral Twist Kit LUS05 y el kit grande LUSTER® Extraoral Twist LUS07 han sido diseñados especialmente para el pulido extraoral de alto brillo de todas las restauraciones de cerámica. Las láminas pulidoras flexibles permiten adaptarse a cualquier estructura de superficie y ofrecen resultados impecables, incluso en zonas de difícil acceso, como la superficie oclusal. Gracias a un diseño cuidadoso del

## LUS07 LUSTER® Extraoral Twist Kit Large



material, la estructura superficial original de la restauración se puede conservar. La gradación en cuatro partes del grano de diamante también garantiza tiempos de mecanizado cortos y una durabilidad extraordinaria de las herramientas.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9771G</b>	HP	803 104 000 534	170	1
	<b>9771M</b>	HP	803 104 000 524	170	1
	<b>9771F</b>	HP	803 104 000 514	170	1
	<b>9771C</b>	HP	803 104 000 504	170	1

<sup>1</sup> 104=HP

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9771G</b>	HP	803 104 000 534	260	1
	<b>9771M</b>	HP	803 104 000 524	260	1
	<b>9771F</b>	HP	803 104 000 514	260	1
	<b>9771C</b>	HP	803 104 000 504	260	1

<sup>1</sup> 104=HP



Verkaufsversion - US  
Selling-version - US  
Versión la venta - US



Verkaufsversion - US  
Selling-version - US  
Versión la venta - US

## JK03 LUSTER® CAD/CAM Lab Kit

according to Dr. James Klim, DDS



„Die Kombination aus formgebenden Labordiamanten und Diamantpolierern wurde für ein effizientes und sicheres Finish Ihrer CAD/CAM-Restaurationen konzipiert. Ich nutze dieses Kit zur finalen Bearbeitung meiner CEREC® Restaurationen in meiner Praxis oder bei Hands-On Kursen.“, nach Dr. James Klim, DDS.

According to James Klim, DDS, "The combination of laboratory quality shaping diamonds and diamond polishers are designed for efficient and safe CAD/CAM ceramic finishing. This kit is what I use for finishing my CEREC® restorations in my clinical dental theater and hands-on teaching classes".

«La combinación de moldeadoras con diamantes de laboratorio y pulidoras de diamante se ha concebido para un acabado eficiente y seguro de las restauraciones CAD/CAM. Utilizo este kit para el acabado final de las restauraciones CEREC® en mi clínica, o para cursos prácticos», afirma el Dr. James Klim, DDS.

## SC01 CAD/CAM Finishing Kit



Dieses universelle Bearbeitungs- und Finishing Kit wurde entwickelt, um ein breites Spektrum an Lösungen bereitzustellen. Das Kit bietet alle erforderlichen Instrumente für die Erzeugung von hervorragenden Ergebnissen sowohl bei Front- als auch Seitenzahnkronen. Das Kit enthält Diamanten und Schleifkörper zum Beschleifen von Kontaktpunkten, Konturieren der Zahnanatomie. Ausarbeitung der Okklusalfäche und Definition der Interdentalräume. Anschließend erfolgt die Politur mit den hochwertigen MEISINGER Diamantpolierern. Die flexiblen Twist Polisher erzeugen dabei Hochglanz auf Ihren Restaurationen und erhalten aufgrund des materialschonenden Designs die ursprüngliche Oberflächenstruktur.

This universal contouring and finishing kit was created to provide a wide range of solutions for today's ceramic restorations. The kit provides all of the necessary tools to produce excellent results for both anterior and posterior crowns. Included in the kit are diamonds and abrasives for sprue removal and contouring of line angles, including adjusting and contouring anatomy. Our newest Twist Polishers for Ceramics bring out the luster of your restorations entirely without paste while removing minimal material and safe enough to use over the margins without damage. The instruments are labeled and organized for easy reference in an anodized bur block.

Este kit universal de acabado y procesado se ha desarrollado para preparar un amplio espectro de soluciones. El kit incluye todos los instrumentos necesarios para conseguir unos resultados sobresalientes tanto en las coronas anteriores como posteriores. Incluye diamantes y abrasivos para pulir los puntos de contacto y contornear la anatomía dental. A continuación se procede al pulido con los pulidores de diamante MEISINGER de alta calidad. Los Twist Polisher flexibles proporcionan alto brillo a las restauraciones y recuperan la estructura superficial original gracias a su diseño respetuoso con el material.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	9770G	HP	803 104 303 533	260	1
	9770M	HP	803 104 303 524	260	1
	9771G	HP	803 104 000 534	170	1
	9771M	HP	803 104 000 524	170	1
	9771F	HP	803 104 000 514	170	1
	9771C	HP	803 104 000 504	170	1
	9736G	HP	805 104 042 525	150	1
	9735G	HP	805 104 107 525	050	1
	9734G	HP	805 104 173 525	040	1
	110	HP	100 104 543 000	190	1
	882L	HP	806 104 143 524	018	1
	850	HP	806 104 198 524	018	1
	S805	HP	807 104 010 524	018	1
	S936C	HP	807 104 394 504	200	1
	943DC	HP	806 104 361 504	100	1

<sup>1</sup> 104=HP

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	9770G	HP	803 104 303 533	260	1
	9770M	HP	803 104 303 524	260	1
	9770F	HP	803 104 303 503	260	1
	9771G	HP	803 104 000 534	170	1
	9771M	HP	803 104 000 524	170	1
	9771F	HP	803 104 000 514	170	1
	9771C	HP	803 104 000 504	170	1
	9736G	HP	805 104 042 525	150	1
	9613V*	HP	658 104 303 525	220	1
	9734G	HP	805 104 173 525	040	1
	882L	HP	806 104 143 524	018	1
	943DC	HP	806 104 361 504	100	1
	863	HP	806 104 250 524	016	1
	850	HP	806 104 198 524	018	1
	S805	HP	807 104 010 524	018	1
	S936C	HP	807 104 395 504	200	1

<sup>1</sup> 104=HP \*Artikel wird montiert auf einem Träger geliefert | Article comes mounted on an mandrel | El artículo se entrega montado en un soporte

## KM001 Art Oral Psychedelic Kit

by Klaus Mütterthies



New



In Zusammenarbeit mit dem international renommierten Zahntechniker Klaus Mütterthies hat MEISINGER ein neues Instrumenten-Kit für das Labor auf den Weg gebracht. Das Psychedelic Kit bietet dem Anwender eine passgenaue Auswahl an Instrumenten für Zirkon und CAD/CAM-Restaurationen. Die im Set enthaltenen keramischen Schleifer dienen der Formgebung der Zahnanatomie. Mit verschiedenförmigen Diamanten kann zudem die charakteristische Textur von natürlichen Zähnen reproduziert werden. Für die interdentale Konturierung und das Abtrennen von Verbindern enthält das Set zudem die Diamantscheibe 915D. Die flexiblen Twist Polisher erzeugen Hochglanz auf Restaurationen, während die Ziegenhaarbürste mit Leder für ein perfektes Finish sorgt.

Developed in cooperation with the international renowned dental technician Klaus Mütterthies, MEISINGER has launched a new instrument kit for the laboratory. The Psychedelic Kit offers the user a precisely fitting selection of instruments for zirconia and CAD/CAM restorations. The ceramic abrasives included in the set are used to shape the tooth anatomy. Different shaped diamonds can also be used to reproduce the characteristic texture of natural teeth. The set also includes the 915D diamond disc for interdental contouring and cutting off connectors. The flexible twist polishers create a high gloss on restorations while the goat hair brush with leather ensures a perfect finish.

En colaboración con el técnico dental de renombre internacional Klaus Mütterthies, MEISINGER ha lanzado un nuevo kit de instrumentos para el laboratorio. El Kit Psychedelic ofrece al usuario una selección de instrumentos a medida para restauraciones de circonio y CAD/CAM. Los abrasivos cerámicos incluidos en el kit se utilizan para dar forma a la anatomía del diente. También se pueden utilizar diamantes de diferentes formas para reproducir la textura característica de los dientes naturales. El kit también incluye el disco de diamante 915D para el contorno interdental y el corte de conectores. Los pulidores helicoidales flexibles crean un alto brillo en las restauraciones, mientras que el cepillo de pelo de cabra con cuero proporciona un acabado perfecto.

## DSU21 Dentsply Sirona Universal Extraoral Polishing & Shaping Kit



New



In Zusammenarbeit mit Dentsply Sirona hat MEISINGER ein universelles extraorales Polier- und Bearbeitungs-kit entwickelt, um Zahnärzten und Zahntechnikern eine präzisere Arbeitsweise zu bieten, und das sich an ihre spezifischen Bedürfnisse anpasst. Enthalten sind die MEISINGER Twist Polierer, Diamanten und Hartmetallfräser zum Bearbeiten und Polieren verschiedener Restaurationen. Dieses Kit ist ideal für alle CAD/CAM-Materialien, einschließlich CEREC MTL™ Zirconia und CEREC Tessera™ von Dentsply Sirona.

In conjunction with Dentsply Sirona, MEISINGER has created this universal extraoral polishing and shaping kit to provide dental professionals with a precision-enhanced experience that is adaptable to their specific procedural needs. Included are MEISINGER's best-selling twist polishers, diamonds, and lab carbides to shape and polish various restorations. This kit is ideal for all CAD/CAM materials, including Dentsply Sirona's CEREC MTL™ Zirconia and CEREC Tessera™.

En colaboración con Dentsply Sirona, MEISINGER ha diseñado un kit universal de pulido y mecanizado extraoral para ofrecer a los odontólogos y técnicos dentales una metodología más precisa y adaptada a sus necesidades específicas. Incluye pulidores MEISINGER helicoidales, diamantes y fresas de carburo de tungsteno para el mecanizado y el pulido de diversas restauraciones. Este kit es ideal para todos los materiales CAD/CAM, incluidos CEREC MTL™ Zirconia y CEREC Tessera™ de Dentsply Sirona.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	9770G	HP	803 104 303 533	260	1
	9770M	HP	803 104 303 524	260	1
	9770F	HP	803 104 303 503	260	1
	9771G	HP	803 104 000 534	170	1
	9771M	HP	803 104 000 524	170	1
	9771F	HP	803 104 000 514	170	1
	9771C	HP	803 104 000 504	170	1
	9617V*	HP	658 000 372 525	220	1
	9736G	HP	805 104 042 525	150	1
	9734G	HP	805 104 173 525	040	1
	140	HP	090 104 910 000	220	1
	915D	HP	806 104 355 524	190	1
	882L	HP	806 104 143 524	018	1
	801	HP	806 104 001 524	033	1
	848	HP	806 104 173 524	016	1
	858	HP	806 104 165 524	014	1

<sup>1</sup> 104=HP \*Artikel wird montiert auf einem Träger geliefert | Article comes mounted on an mandrel | El artículo se entrega montado en un soporte

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	9771G	HP	803 104 000 534	170	1
	9771F	HP	803 104 000 514	170	1
	9771M	HP	803 104 000 524	170	1
	9769F	HP	803 104 000 503	170	1
	9752G	HP	803 104 372 533	170	1
	DCA06	HP	803 104 373 524	170	1
	9617V*	HP	658 104 372 525	220	1
	9681P*	HP	330 104 603 391	220	1
	DCA12	HP	658 104 372 511	170	1
	DCA04	HP	803 104 373 514	040	1
	DCA10	HP	803 104 243 524	040	1
	9736G	HP	803 104 243 514	150	1
	850F	HP	805 104 042 525	025	1
	S936C	HP	806 104 198 514	200	1
	HM 488FX	HP	807 104 394 504	016	1
	HM 79EX	HP	500 104 184 140	040	1

<sup>1</sup> 104=HP \*Artikel wird montiert auf einem Träger geliefert | Article comes mounted on an mandrel | El artículo se entrega montado en un soporte

## SILIKATKERAMIKEN | SILICATE CERAMICS | CERÁMICAS DE SILICATO

### LUS80 LUSTER® for Lithium Disilicate Adjusting and Polishing Kit



Dieses Kit enthält die speziell für Lithiumsilikat-Restaurationen entwickelten MEISINGER Polierer. Mit dem radförmigen Instrument (9736G) können beispielsweise Kontaktpunkte und -flächen beschliffen werden. Mit dem 2-Stufen Poliersystem kann ein erneuter Hochglanz erreicht werden.

This kit features the MEISINGER specially designed polishers for Lithium Silicate restorations. The 9736G wheel allows for adjustments, and the two-step polishing system will re-glace the restoration.

Este kit incluye los pulidores diseñados especialmente por MEISINGER para las restauraciones de Silicato de litio. Con el instrumento en forma de rueda (9736G) se puede, por ejemplo, alisar los puntos y las superficies de contacto. El sistema de pulido de dos pasos da brillo a la restauración.



Verkaufsversion - US  
Selling-version - US  
Versión la venta - US

### LUS100 LUSTER® for Lithium Disilicate Intraoral Adjusting Kit



Das Kit enthält diamantierte und in der Form optimierte Instrumente für das Bearbeiten von Lithiumsilikat Versorgungen sowie ein 2-Stufen Lithiumsilikat Poliersystem zur oralen Politur, um ein Hochglanz-Ergebnis zu erreichen.

This kit contains specially formulated diamonds to make adjustments to Lithium Silicate as well as the two-step Lithium Silicate polishing system to re-glace Lithium Silicate intraorally after the restoration has been placed.

El kit contiene instrumentos diamantados y con forma optimizada para de restauraciones Lithium Silicate, además de un sistema de pulido Lithium Silicate de dos pasos para el pulido oral y para conseguir un resultado de alto brillo.



Verkaufsversion - US  
Selling-version - US  
Versión la venta - US

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9736G</b>	HP	805 <b>104</b> 042 525	150	1
	<b>DPO02</b>	HP	803 <b>104</b> 243 522	040	1
	<b>DPO03</b>	HP	803 <b>104</b> 372 522	110	1
	<b>DPO05</b>	HP	803 <b>104</b> 243 512	040	1
	<b>DPO06</b>	HP	803 <b>104</b> 372 512	110	1

<sup>1</sup> 104=HP

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>Z0801</b>	FG	806 <b>314</b> 001 324	010	1
	<b>Z850F</b>	FG	806 <b>314</b> 198 314	018	1
	<b>Z833F</b>	FG	806 <b>314</b> 277 314	023	1
	<b>DPO02</b>	RA	803 <b>204</b> 244 522	040	1
	<b>DPO07</b>	RA	803 <b>204</b> 030 592	060	1
	<b>DPO05</b>	RA	803 <b>204</b> 244 512	040	1
	<b>DPO08</b>	RA	803 <b>204</b> 030 512	060	1

<sup>1</sup> 204=RA, 314=FG

## GC01 Twist Polisher Kit for Silicate Ceramics

according to Greg Campbell, DDS



Die MEISINGER Twist Polisher Kits for Silicate Ceramics enthalten die von Greg Campbell, DDS, empfohlenen Instrumente für die einfache und effiziente Bearbeitung von Silikat Keramiken. Das Labor-Set enthält einen keramischen Schleifer um Kontaktpunkte zu beschleifen, sowie einen langlebigen Sinterdiamanten für zusätzliche Definition der Okklusalfäche. Die flexiblen Twist Polisher erzeugen Hochglanz auf Ihren Silikatrestaurationen und erhalten aufgrund des materialschonenden Designs die ursprüngliche Oberflächenstruktur. Alle Instrumente erzeugen sowohl auf ungesinterter, als auch auf gesinterter Material bemerkenswerte Ergebnisse.

Developed in collaboration with Greg Campbell, DDS, the MEISINGER Twist Polisher Kit for Silicate Ceramics is designed to be simple and efficient. Included in the kit are the necessary tools to adjust and polish Silicate Ceramics including an abrasive and diamond for sprue removal and contouring anatomy and a sintered (layered) diamond S805-018 for enhancing occlusal anatomy. MEISINGER's new Twist Polishers for Ceramics bring out the luster of your restorations and safe enough to use over the margins without damage. This entire complement of tools can be used on pre-crystallized and crystallized restorations with remarkable results.

Los kits MEISINGER Twist Polisher for Silicate Ceramics contienen los instrumentos recomendados por el cirujano dental Greg Campbell, DDS, para el mecanizado sencillo y eficaz de la cerámica de silicato. El set para el laboratorio incluye un abrasivo cerámico para pulir los puntos de contacto, y un diamante sinterizado duradero para la definición adicional de la superficie oclusal. Los Twist Polisher flexibles proporcionan alto brillo a las restauraciones de silicato y recuperan la estructura superficial original gracias a su diseño respetuoso con el material. Todos los instrumentos ofrecen unos resultados sobresalientes tanto en material sin sinterizar como sinterizado.

## GC02 Intraoral Twist Polisher Kit for Silicate Ceramics

according to Greg Campbell, DDS



Die MEISINGER Twist Polisher Kits for Silicate Ceramics enthalten die von Greg Campbell, DDS, empfohlenen Instrumente für die einfache und effiziente Bearbeitung von Silikat Keramiken. Das Praxis-Set bietet die perfekten Instrumente für ein intraorales Bearbeiten und Polieren der Silikatoberfläche. Die Diamantinstrumente ermöglichen ein sanftes Anpassen von Okklusalfächen und Kronenrändern. Mithilfe der hochwertigen Polierer erfolgt abschließend eine finale Hochglanzpolitur.

Developed in collaboration with Greg Campbell, DDS, the MEISINGER Twist Polisher Kit for Silicate Ceramics is designed to be simple and efficient. This kit provides the proper diamonds and polishers for adjusting and polishing Silicate Ceramics. The diamonds will gently adjust the occlusal surfaces and the margins in preparation for polishing. Two Polishing points and MEISINGER's Twist polishers are included for blending and polishing the margins, cusps, and occlusal surfaces.

Los kits MEISINGER Twist Polisher for Silicate Ceramics contienen los instrumentos recomendados por el cirujano dental Greg Campbell, DDS, para el mecanizado sencillo y eficaz de la cerámica de silicato. Este set para el consultorio ofrece los instrumentos perfectos para el procesado intraoral y el pulido de la superficie de silicato. Los instrumentos de diamante permiten ajustar cuidadosamente las superficies oclusales y de los márgenes de las coronas. Por último, el pulido final de alto brillo se hace con los pulidores de excelente calidad.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>S805</b>	HP	807 <b>104</b> 010 524	018	1
	<b>9735G</b>	HP	805 <b>104</b> 107 525	050	1
	<b>DPO03</b>	HP	803 <b>104</b> 372 522	110	1
	<b>9771M</b>	HP	803 <b>104</b> 000 524	170	1
	<b>DPO06</b>	HP	803 <b>104</b> 372 512	110	1
	<b>9771C</b>	HP	803 <b>104</b> 000 504	170	1

<sup>1</sup> 104=HP

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>805F</b>	FG	806 <b>314</b> 012 514	014	1
	<b>862F</b>	FG	803 <b>314</b> 249 514	010	1
	<b>830F</b>	FG	806 <b>314</b> 257 514	021	1
	<b>DPO02</b>	RA	803 <b>204</b> 244 522	040	1
	<b>9771M</b>	RA	803 <b>204</b> 000 524	140	1
	<b>DPO05</b>	RA	803 <b>204</b> 244 512	040	1
	<b>9771C</b>	RA	803 <b>204</b> 000 504	140	1

<sup>1</sup> 314=FG, 204=RA

## DSG21 Dentsply Sirona Glass Ceramic Intraoral Polishing Kit




Dentsply Sirona und MEISINGER haben gemeinsam das intraorale Glaskeramik Kit entwickelt. Der enthaltene Diamant 833F ist ideal für die präzise Formgebung von anterioren, lingualen oder posterioren Okklusalfächen, während die enthaltenen Twist Polierer einen natürlichen Glanz bei minimaler Wärmeentwicklung erzeugen - ein großer Vorteil für die erfolgreiche Politur von Glaskeramiken. Dieses Kit ist eine hervorragende Lösung für die Bearbeitung und Politur von CEREC Tessera™ von Dentsply Sirona.

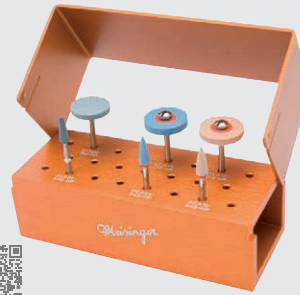
Dentsply Sirona and MEISINGER have collaborated to create the perfect glass ceramic intraoral polishing kit. The included football-shaped diamond bur is ideal for the precise shaping of anterior lingual or posterior occlusal surfaces, while the included three twist polishers produce a natural luster with minimal heat generation - a huge influence in successfully polishing glass ceramics. This kit is an excellent solution for shaping and polishing Dentsply Sirona's CEREC Tessera™.

Dentsply Sirona y MEISINGER han diseñado conjuntamente el kit intraoral de cerámica de vidrio. El diamante 833F incluido en el kit es ideal para dar forma precisa a las superficies oclusales anteriores, linguales o posteriores, mientras que los pulidores helicoidales proporcionan un brillo natural con una generación de calor mínima, lo cual favorece el éxito del pulido de las cerámicas de vidrio. Este kit es una solución excelente para el mecanizado y el pulido de CEREC Tessera™ de Dentsply Sirona.

## ZIRKONOXID | ZIRCONIA | CIRCONIO

## LUS85 LUSTER® for Zirconia Adjusting and Polishing Kit

BruxZir® is a registered trademark of Glidewell Laboratories



Das MEISINGER LUSTER® for Zirconia Poliersystem wurde speziell für den Einsatz auf geschichteten und monolithischen Zirkonoxid-Restaurationen entwickelt. Das System umfasst Diamantpolierer für extraorale Anwendung. Die Härte der Zirkon Materialien reicht von 850 MPa bis 1200 MPa. Ein Schlüssel zur Bearbeitung von Zirkonoxid ist ein schnelles Vorgehen mit minimaler Wärmeentwicklung. MEISINGER hat das LUSTER® Kit speziell für die extraorale Politur von Zirkonoxid entwickelt. Dadurch wird die Wärmeentwicklung minimiert und Mikrorisse vermieden. Das Kit enthält Vorpulierer und Hochglanzpolierer, die ohne Polierpaste genutzt werden können. Weitere Instrumente zum Beschleifen von Kontaktpunkten runden das System ab. Das zweistufige Poliersystem besticht durch einfache Handhabung und hochglänzende Resultate.

The MEISINGER LUSTER® for Zirconia has been specially developed for use on layered and monolithic Zirconium Oxide restorations. The hardness of Zirconia materials ranges from 850 MPa to 1200 MPa. One of the keys to adjusting and polishing these materials is to perform the tasks quickly and without creating excessive heat. MEISINGER has formulated these zirconia polishers to minimize heat buildup and thus minimize the possibilities of micro-fractures without excessive wear and tear of the polishing materials. The kit contains two-step polishers that can be used without polishing paste. Further instruments for adjusting and contouring are included.

El sistema de pulido MEISINGER LUSTER® for Zirconia se ha desarrollado especialmente para el uso en restauraciones de óxido de circonio, tanto en revestimientos como monolíticas. El sistema comprende pulidoras de diamante para aplicación extraoral. La dureza de los materiales de circonio va de 850 MPa a 1200 MPa. La clave para trabajar el óxido de circonio es un proceso rápido con una generación de calor mínima. MEISINGER ha desarrollado el LUSTER® Kit especialmente para el pulido extraoral del óxido de circonio. Gracias a él se minimiza la generación de calor y se evitan las microfisuras. El kit contiene prepulidoras y pulidoras de brillo intenso, que se pueden utilizar sin pasta de diamante. El sistema se completa con instrumental adicional para el limado de puntos de contacto. El sistema de pulido en dos escalones convence gracias a su fácil manejo y sus resultados de brillo intenso.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	9771G	RA	803 204 000 534	140	1
	9771M	RA	803 204 000 524	140	1
	9771F	RA	803 204 000 514	140	1
	833F	FG	806 314 277 514	016	1

<sup>1</sup> 204=RA, 314=FG

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	9736H	HP	805 104 042 535	150	1
	Z652R	HP	655 104 199 526	035	1
	DCA04	HP	803 104 243 524	040	1
	DCA06	HP	803 104 373 524	170	1
	DCA10	HP	803 104 243 514	040	1
	DCA12	HP	803 104 373 514	170	1

<sup>1</sup> 104=HP



Verkaufsversion - US  
Selling-version - US  
Versión la venta - US

## LUS91 LUSTER® for Zirconia Intraoral Adjusting Kit



Das MEISINGER LUSTER® for Zirconia Poliersystem wurde speziell für den Einsatz auf geschichteten und monolithischen Zirkonoxid-Restaurationen entwickelt. Das System umfasst Diamantpolierer für intraorale Anwendung. Die Härte der Zirkon Materialien reicht von 850 MPa bis 1200 MPa. Ein Schlüssel zur Bearbeitung von Zirkonoxid ist ein schnelles Vorgehen mit minimaler Wärmeentwicklung. MEISINGER hat das LUSTER® Kit speziell für die intraorale Politur von Zirkonoxid entwickelt. Dadurch wird die Wärmeentwicklung minimiert und Mikrorisse vermieden. Das Kit enthält Vorpulierer und Hochglanzpolierer, die ohne Polierpaste genutzt werden können. Weitere Instrumente zum Beschleifen von Kontaktpunkten runden das System ab. Das zweistufige Poliersystem besticht durch einfache Handhabung und hochglänzende Resultate.

The MEISINGER LUSTER® for Zirconia has been specially developed for use on layered and monolithic Zirconium Oxide restorations. The hardness of Zirconia materials ranges from 850 MPa to 1200 MPa. One of the keys to adjusting and polishing these materials is to perform the tasks quickly and without creating excessive heat. MEISINGER has formulated these zirconia polishers to minimize heat buildup and thus minimize the possibilities of micro-fractures without excessive wear and tear of the polishing materials. The kit contains two-step polishers that can be used without polishing paste. Further instruments for adjusting and contouring are included.

El sistema de pulido MEISINGER LUSTER® for Zirconia se ha desarrollado especialmente para el uso en restauraciones de óxido de circonio, tanto en revestimientos como monolíticas. El sistema comprende pulidoras de diamante para aplicación intraoral. La dureza de los materiales de circonio va de 850 MPa a 1200 MPa. La clave para trabajar el óxido de circonio es un proceso rápido con una generación de calor mínima. MEISINGER ha desarrollado el LUSTER® Kit especialmente para el pulido intraoral del óxido de circonio. Gracias a él se minimiza la generación de calor y se evitan las microfisuras. El kit contiene prepulidoras y pulidoras de brillo intenso, que se pueden utilizar sin pasta de diamante. El sistema se completa con instrumental adicional para el limado de puntos de contacto. El sistema de pulido en dos escalones conviene gracias a su fácil manejo y sus resultados de brillo intenso.

## GC03 Twist Polisher Lab Kit for Zirconia according to Greg Campbell, DDS



Die MEISINGER Twist Polisher Kits for Zirconia Ceramics enthalten die von Greg Campbell, DDS, empfohlenen Instrumente für die einfache und effiziente Bearbeitung von Zirkonoxid. Das Labor-Set enthält einen keramischen Schleifer um Kontaktpunkte zu beschleifen, sowie einen langlebigen Sinterdiamanten für zusätzliche Definition der Okklusalfäche. Die flexiblen Twist Polisher erzeugen Hochglanz auf Ihren Zirkonrestaurationen und erhalten aufgrund des materialschonenden Designs die ursprüngliche Oberflächenstruktur.

Developed in collaboration with Greg Campbell, DDS, the Twist Polisher Kit for Zirconia is designed to be simple and efficient. Included in the kit are only the necessary tools to adjust and polish Zirconia and aid in creating beautiful and healthy smiles. The abrasives and diamonds are perfect for sprue removal and contouring anatomy. A sintered (layered) diamond S807-018 is included for long service life for enhancing occlusal anatomy. MEISINGER's new Twist Polishers for Zirconia bring out the luster of the restoration while removing minimal material. These Twist polishers are safe enough to use over the margins without damage.

Los kits MEISINGER Twist Polisher for Zirconia Ceramics contienen los instrumentos recomendados por el cirujano dental Greg Campbell para el mecanizado sencillo y eficaz de la cerámica de óxido de circonio. El set para el laboratorio incluye un abrasivo cerámico para pulir los puntos de contacto, y un diamante sinterizado duradero para la definición adicional de la superficie oclusal. Los Twist Polisher flexibles proporcionan alto brillo a las restauraciones de circonio y recuperan la estructura superficial original gracias a su diseño respetuoso con el material.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>Z0801</b>	FG	806 <b>314</b> 001 324	010	1
	<b>Z0850</b>	FG	806 <b>314</b> 198 324	018	1
	<b>Z0833</b>	FG	806 <b>314</b> 277 324	023	1
	<b>DCA04</b>	RA	803 <b>204</b> 244 524	040	1
	<b>DCA13</b>	RA	803 <b>204</b> 030 525	060	1
	<b>DCA10</b>	RA	803 <b>204</b> 244 514	040	1
	<b>DCA14</b>	RA	803 <b>204</b> 030 514	060	1

<sup>1</sup> 204=RA, 314=FG

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>S805</b>	HP	807 <b>104</b> 010 524	018	1
	<b>9735H</b>	HP	805 <b>104</b> 107 535	050	1
	<b>DCA06</b>	HP	803 <b>104</b> 373 524	170	1
	<b>9771G</b>	HP	803 <b>104</b> 000 534	170	1
	<b>DCA12</b>	HP	803 <b>104</b> 373 514	170	1
	<b>9771F</b>	HP	803 <b>104</b> 000 514	170	1

<sup>1</sup> 104=HP



Verkaufsversion - US  
Selling-version - US  
Versión la venta - US



## GC04 Intraoral Twist Polisher Kit for Zirconia

according to Greg Campbell, DDS



Die MEISINGER Twist Polisher Kits for Zirconia Ceramics enthalten die von Greg Campbell, DDS, empfohlenen Instrumente für die einfache und effiziente Bearbeitung von Zirkonoxid. Das Praxis-Set bietet die perfekten Instrumente für ein intraorales Bearbeiten und Polieren der Zirkonoberfläche. Die Diamantinstrumente ermöglichen ein sanftes Anpassen von Okklusalfächen und Kronenrändern. Mithilfe der hochwertigen Polierer erfolgt abschließend eine finale Hochglanzpolitur.

Developed in collaboration with Greg Campbell, DDS, the Twist Polisher Kit for Zirconia is designed to be simple and efficient. Included in the kit are only the necessary tools to adjust and polish Zirconia and aid in creating beautiful and healthy smiles. The Intraoral kit contains the perfect diamonds and polishers for the adjustment and polishing of Zirconia. The polishing points and Twist polishers polish and blend the restoration to produce the perfect luster.

Los kits MEISINGER Twist Polisher for Zirconia Ceramics contienen los instrumentos recomendados por el cirujano dental Greg Campbell para el mecanizado sencillo y eficaz de la cerámica de óxido de circonio. Este set para el consultorio ofrece los instrumentos perfectos para el procesado intraoral y el pulido de la superficie de circonio. Los instrumentos de diamante permiten ajustar cuidadosamente las superficies oclusales y de los márgenes de las coronas. Por último, el pulido final de alto brillo se hace con los pulidores de excelente calidad.

## GC07 Adjusting and Polishing for Pre & Post Sintered Zirconia Extraoral Kit

according to Greg Campbell, DDS



Das Adjusting and Polishing Kit wurde in Zusammenarbeit mit Greg Campbell, DDS, entwickelt und dient der schnellen und vorhersagbaren Bearbeitung und Politur von Zirkonrestorationen. Dr. Campbell hat dazu spezielle Instrumente zur Bearbeitung und Politur von sowohl ungesintertem als auch gesintertem Zirkon ausgewählt. Diese tragen dazu bei, ein schönes und gesundes Lachen zu schaffen. Das Kit enthält die notwendigen Instrumente zum Bearbeiten und Polieren sowohl vor als auch nach dem Sinterprozess.

Developed in collaboration with Greg Campbell, DDS, the Adjusting and Polishing for Pre & Post Sintered Zirconia Extraoral Kit for Zirconia is designed to be fast, repeatable, and predictable. Dr. Campbell has specifically selected instruments to adjust and polish pre-sintered Zirconia as well as post-sintered Zirconia and aid in creating beautiful and healthy smiles. The kit contains the necessary tools to adjust and polish both pre & post sintered Zirconia.

El kit Adjusting and Polishing Kit se ha desarrollado en colaboración con Greg Campbell, DDS, y sirve para trabajar y pulir de forma rápida y predecible las restauraciones de circonio. Para ello, el dr. Campbell ha seleccionado instrumentos especiales para el trabajo y el pulido de circonio sinterizado y sin sinterizar. Todo ello contribuye a crear una sonrisa bella y saludable. El kit contiene los instrumentos necesarios para trabajar y pulir, tanto antes como después del proceso de sinterización.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>805F</b>	FG	806 <b>314</b> 012 514	014	1
	<b>862F</b>	FG	806 <b>314</b> 249 514	010	1
	<b>830F</b>	FG	806 <b>314</b> 257 514	021	1
	<b>DCA04</b>	RA	803 <b>204</b> 244 524	040	1
	<b>9771G</b>	RA	803 <b>204</b> 000 534	140	1
	<b>DCA10</b>	RA	803 <b>204</b> 244 514	040	1
	<b>9771F</b>	RA	803 <b>204</b> 000 514	140	1

<sup>1</sup> 314=FG, 204=RA

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>HM79EX</b>	HP	500 <b>104</b> 194 141	040	1
	<b>HM488FX</b>	HP	500 <b>104</b> 184 140	016	1
	<b>DCA02</b>	HP	803 <b>104</b> 292 524	140	1
	<b>DCA08</b>	HP	803 <b>104</b> 292 514	140	1
	<b>DCA04</b>	HP	803 <b>104</b> 243 524	040	1
	<b>DCA10</b>	HP	803 <b>104</b> 243 514	040	1
	<b>9771M</b>	HP	803 <b>104</b> 000 524	170	1
	<b>9771C*</b>	HP	803 <b>104</b> 000 504	170	1
	<b>9769F</b>	HP	803 <b>104</b> 000 503	170	1
	<b>110*</b>	HP	100 <b>104</b> 543 000	190	1
	<b>150</b>	HP	080 <b>104</b> 045 000	220	1

<sup>1</sup> 104=HP \* Für gesintertes Zirkon | for Post-Sintered Zirconia | Para circonio sinterizado

## 2670 Zirkon Master Kit



Sortiment zur sicheren Bearbeitung von Zirkonoxid-Restaurationen. Dieser Hightech-Werkstoff lässt sich mit den neuen Zirkon-Schleifkörpern äußerst leicht und sehr präzise bearbeiten. Ein besserer Abtrag und ein geringerer Anpressdruck machen diese Schleifkörper zu einem idealen Instrument für die Gestaltung in der CAD/CAM-Technik. Die spezielle Zusammensetzung der Schleifer reduziert signifikant die Bildung von Mikrorissen selbst bei Trockenbearbeitung.

The Zirkon Master Kit for use on zirconium oxide restorations. These high-tech materials give pleasure to an ever growing popularity and allow the new zirconium abrasives to be used easily and precisely. Minimal grinding pressure makes this an ideal instrument for designing in CAD/CAM-technology with minimal heat buildup. The special composition of the grinders significantly reduces the formation of microcracks even during dry processing.

Fresero para restauraciones de óxido de circonio. Este material de alta técnica „hightech“ se hace cada vez más popular y es fácil para elaborar con nuestros abrasivos especiales para circonio. Son los instrumentos ideales para el diseño en la técnica CAD/CAM gracias al mejor tallado con menos presión de trabajo. La composición especial de las fresas reduce significativamente la formación de microfisuras, incluso en el tratamiento en seco.

## 5901 Zirkon Diamond Kit



Die Instrumente des Zirkon Diamond Kits wurden speziell für die Anforderungen der Bearbeitung empfindlicher Zirkondioxid-Oberflächen entwickelt. Verschiedene Körnungen und eine Vielzahl unterschiedlicher Formen bieten einen flexiblen und effizienten Einsatz bei unterschiedlichen Indikationen. Die Diamantkörner sind dabei so auf das Zirkondioxid abgestimmt, dass die empfindliche Materialoberfläche optimal abgetragen wird.

The instruments of the Zirkon Diamond Kit have been specifically developed for working on Zirconium Dioxide surfaces. Various grain sizes and a number of different shapes offer flexible and efficient use for different indications. The diamond grains are well adapted to adjust Zirconium Oxide Ceramics.

Los instrumentos del kit de diamantes de circonio se han desarrollado especialmente para los requisitos del procesamiento de superficies sensibles de dióxido de circonio. Los diferentes grados de grano y su gran variedad de formas permiten usarlo de forma flexible y eficiente en diversas indicaciones. Los granos de diamante están tan bien ajustados al dióxido de circonio, que la sensible superficie del material se desbasta de forma óptima.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>Z602</b>	HP	655 <b>104</b> 001 526	040	1
	<b>Z623</b>	HP	655 <b>104</b> 043 526	060	1
	<b>Z638</b>	HP	655 <b>104</b> 110 526	025	1
	<b>Z652R</b>	HP	655 <b>104</b> 199 526	035	1
	<b>Z667</b>	HP	655 <b>104</b> 257 526	035	1
	<b>Z722</b>	HP	655 <b>104</b> 304 526	180	1
	<b>Z732</b>	HP	655 <b>104</b> 107 526	050	1
	<b>Z736</b>	HP	655 <b>104</b> 012 526	065	1

<sup>1</sup> 104=HP

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>Z0850</b>	FG	806 <b>314</b> 198 324	018	2
	<b>Z850F</b>	FG	806 <b>314</b> 198 314	018	1
	<b>Z0863</b>	FG	806 <b>314</b> 250 324	012	2
	<b>Z863F</b>	FG	806 <b>314</b> 250 314	012	1
	<b>Z0833</b>	FG	806 <b>314</b> 277 324	023	2
	<b>Z833F</b>	FG	806 <b>314</b> 277 314	023	1
	<b>Z801L</b>	FG	806 <b>314</b> 697 324	014	2
	<b>Z0801</b>	FG	806 <b>314</b> 001 324	010	3
	<b>Z838L</b>	FG	806 <b>314</b> 140 526	014	3

<sup>1</sup> 314=FG

## JK04 Zirconia Finishing Kit

according to Dr. James Klim, DDS



Das mit Dr. James Klim, DDS, entwickelte Zirconia Finishing Kit stellt eine Kombination aus verschiedenen Hartmetallfräsern, einem Schleifer, Sinterdiamanten und Polierern dar. Diese ausgewählten Instrumente sind optimal für die Bearbeitung von vorgesinterter Zirkonoxid geeignet und ermöglichen ein ideales Finishing von Zirkonoxid-Restorationen. Alle Instrumente sind für den Einsatz im Labor geeignet und können im hochwertigen Bohrerständer praktisch verstaut werden.

The Zirconia Finishing Kit was developed by Dr. James Klim, DDS, and is a combination of tungsten carbide instruments, an abrasive, sintered diamonds and polishers. These selected instruments are ideal for pre-sintered zirconia and the finishing of zirconia restorations. All instruments are suitable for use in the laboratory and can be conveniently stored in a high quality bur holder.

El kit Zirconia Finishing, desarrollado con el Dr. James Klim, DDS, crea una combinación de distintas fresas de carburo tungsteno, una lija, diamantes sinterizados y pulidoras. Esta selección de instrumentos es óptima para la manipulación del óxido de circonio presinterizado, y facilitan un acabado ideal para restauraciones de óxido de circonio. Todos los instrumentos son aptos para el uso en el laboratorio y se pueden organizar de forma práctica en freseros de alta calidad.

## DSZ21 Dentsply Sirona Zirconia Intraoral Polishing Kit

Dentsply Sirona

New



MEISINGER hat mit Dentsply Sirona zusammen, ein intraorales Politur Kit für alle Zirkoniumdioxid-Restorationen, wie z. B. das neue CEREC MTL™ Zirconia von Dentsply Sirona, verwirklicht. Dieses Kit enthält drei MEISINGER Twist Polierer, die bei der Fertigstellung einer intraoralen Restauration einen brillanten, natürlichen Glanz bei minimaler Wärmeentwicklung erzeugen. Der konische Diamantschleifer ist ideal für die Anpassung von Rändern und Okklusalfächen für eine korrekte Passform und Funktion der Restauration.

MEISINGER has partnered with Dentsply Sirona to create the perfect Intraoral Polishing Kit for all zirconia's, such as Dentsply Sirona's new CEREC MTL™ Zirconia. This kit includes three of MEISINGER's best-selling twist polishers to produce a brilliant, natural luster with minimal heat production when finishing an intraoral restoration. The tapered diamond bur is ideal for adjusting margins and occlusal surfaces for a proper restoration fit and function.

MEISINGER ha colaborado con Dentsply Sirona para crear un kit de pulido intraoral para todas las restauraciones de dióxido de circonio, como el nuevo CEREC MTL™ Zirconia de Dentsply Sirona. Este kit contiene tres pulidores helicoidales MEISINGER que producen un brillo natural y brillante con una generación de calor mínima durante el acabado de la restauración intraoral. El abrasivo diamantado cónico es ideal para adaptar los márgenes y las superficies oclusales de modo que la restauración se ajuste y funcione correctamente.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>HM489FX</b>	HP	500 <b>104</b> 187 140	023	1
	<b>HM78MF</b>	HP	500 <b>104</b> 257 140	023	1
	<b>S861</b>	HP	807 <b>104</b> 245 524	016	1
	<b>S862</b>	HP	807 <b>104</b> 284 524	031	1
	<b>253G</b>	HP	030 <b>104</b> 045 005	250	1
	<b>253M</b>	HP	030 <b>104</b> 045 003	250	1
	<b>9769F</b>	HP	803 <b>104</b> 000 503	170	1
	<b>9769M</b>	HP	803 <b>104</b> 000 523	170	1
	<b>Z652R*</b>	HP	655 <b>104</b> 199 526	035	1
	<b>9770G*</b>	HP	803 <b>104</b> 303 533	260	1
	<b>105*</b>	HP	100 <b>104</b> 543 005	190	1
	<b>9771G*</b>	HP	803 <b>104</b> 000 534	260	1
	<b>9771M*</b>	HP	803 <b>104</b> 000 524	260	1

<sup>1</sup> 104=HP \* for Post-Sintered Zirconia

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9771G</b>	RA	803 <b>204</b> 000 534	140	1
	<b>9771M</b>	RA	803 <b>204</b> 000 524	140	1
	<b>9769F</b>	RA	803 <b>204</b> 000 514	140	1
	<b>Z850F</b>	FG	806 <b>314</b> 198 314	018	1

<sup>1</sup> 204=RA, 314=FG

# DB03 Pre-Sintered Zirconia Kit

by Dr. Dan Buttermann, DDS



Das Pre-Sintered Zirconia Kit wurde in Zusammenarbeit mit Dr. Dan Buttermann, DDS, entwickelt und dient der Bearbeitung und Politur von ungesintertem Zirkon. Mit den enthaltenen Hartmetallinstrumenten lässt sich die Oberfläche optimal vorbereiten und bearbeiten, während das enthaltene 2-Stufen Diamantpoliersystem auf Zirkon ein perfektes Finish hinterlässt. Die bereits mehrfach ausgezeichneten MEISINGER Twist Polierer runden das Kit vollkommen ab. Mit dieser von Dr. Dan Buttermann, DDS, zusammengestellten Kombination stehen dem Anwender alle wichtigen Instrumente für die extra Orale Bearbeitung von Zirkon zu Verfügung.

The Pre-Sintered Zirconia Kit was developed in collaboration with Dr. Dan Buttermann, DDS, and is used for processing and polishing Pre-Sintered Zirconia. The included carbide instruments allow the surface to be optimally prepared and processed, while the included 2-step diamond impregnated polishing system leaves a perfect finish on zirconia. The MEISINGER Twist polishers, which have already won several awards, round off the kit perfectly. With this combination put together by Dr. Dan Buttermann, DDS, the user has all the important instruments for extra oral processing of zirconia.

El kit de zirconia presinterizada ha sido diseñado en colaboración con el Dr. Dan Buttermann, DDS, y se utiliza para procesar y pulir el circonio no sinterizado. Los instrumentos de carburo de tungsteno incluidos en el kit permiten una preparación y un acabado óptimo de la superficie, mientras que el sistema de pulido de diamante de dos etapas ofrece un perfecto acabado de la zirconia. Los pulidores helicoidales de Meisinger, que ya han sido premiados en varias ocasiones, completan el kit a la perfección. Esta combinación, elaborada por el Dr. Dan Buttermann, DDS, proporciona al usuario todos los instrumentos importantes para el mecanizado extraoral de la zirconia.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>HM79EX</b>	HP	500 <b>104</b> 194 141	040	1
	<b>HM488FX</b>	HP	500 <b>104</b> 184 140	016	1
	<b>9681P</b>	HP	658 <b>900</b> 372 511	220	1
	<b>9771F</b>	HP	803 <b>104</b> 000 514	170	1
	<b>9771M</b>	HP	803 <b>104</b> 000 524	170	1
	<b>DCA04</b>	HP	803 <b>104</b> 243 524	040	1
	<b>DCA10</b>	HP	803 <b>104</b> 243 514	040	1
	<b>9769F</b>	HP	803 <b>104</b> 000 503	170	1

<sup>1</sup> 104=HP

**ZIRKONVERSTÄRKTES LITHIUMSILIKAT (ZLS) | ZIRCONIA REINFORCED LITHIUM SILICATE |**
**SILICATO DE LITIO REFORZADO CON CIRCONIO**
**LUS03 LUSTER® for Zirconium reinforced Lithium Silicate  
Extraoral HP Laboratory Set**


Das MEISINGER LUSTER® for Zirconium reinforced Lithiumsilikat-Poliersystem wurde speziell für die Anwendung auf zirkonverstärktem entwickelt. In diesem Set sind Vor- und Hochglanzpolierer enthalten, die in Form und Körnung optimal aufeinander abgestimmt sind. Das 2-Stufen-System kann einfach und ohne Polierpaste auf Kauflächen, Höcker und Fissuren eingesetzt werden und überzeugt im Ergebnis durch absoluten Hochglanz.

The MEISINGER LUSTER® for Zirconium reinforced lithium silicate polishing system was specially developed for use on zirconium reinforced lithium silicate. This set contains pre- and high-gloss polishers, which are optimally matched to each other in shape and grain. The 2-stage system can be used simply and without polishing paste on occlusal surfaces, cusps and fissures and demonstrates excellence with absolute high gloss.

El sistema de pulido de silicato de litio MEISINGER LUSTER® for Zirconium reinforced Lithium se ha desarrollado especialmente para la aplicación de silicato de litio reforzado con circonio. Este set contiene prepulidoras y pulidoras de brillo intenso totalmente a juego en forma y grado de grano. El sistema en dos etapas se puede usar fácilmente sin pasta de diamante sobre las superficies de masticación, cúspides y fisuras y su resultado convence gracias a la intensidad del brillo.

**LUS04 LUSTER® for Zirconium reinforced Lithium Silicate  
Intraoral Adjusting and Polishing Set**


Das MEISINGER LUSTER® for Zirconium reinforced Lithiumsilikat-Poliersystem wurde speziell für die Anwendung auf zirkonverstärktem Lithiumsilikat entwickelt. In diesem Set sind Vor- und Hochglanzpolierer enthalten, die in Form und Körnung optimal aufeinander abgestimmt sind. Das 2-Stufen-System kann einfach und ohne Polierpaste auf Kauflächen, Höcker und Fissuren eingesetzt werden und überzeugt im Ergebnis durch absoluten Hochglanz.

The MEISINGER LUSTER® for Zirconium reinforced lithium silicate polishing system was specially developed for use on zirconium reinforced lithium silicate. This set contains pre- and high-gloss polishers, which are optimally matched to each other in shape and grain. The 2-stage system can be used simply and without polishing paste on occlusal surfaces, cusps and fissures and demonstrates excellence with absolute high gloss.

El sistema de pulido de silicato de litio MEISINGER LUSTER® for Zirconium reinforced Lithium se ha desarrollado especialmente para la aplicación de silicato de litio reforzado con circonio. Este set contiene prepulidoras y pulidoras de brillo intenso totalmente a juego en forma y grado de grano. El sistema en dos etapas se puede usar fácilmente sin pasta de diamante sobre las superficies de masticación, cúspides y fisuras y su resultado convence gracias a la intensidad del brillo.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>DCA03</b>	HP	803 <b>104</b> 303 524	200	1
	<b>DCA04</b>	HP	803 <b>104</b> 243 524	040	1
	<b>DCA06</b>	HP	803 <b>104</b> 373 524	170	1
	<b>9524V</b>	-	653 <b>900</b> 114 524	023	1
	<b>DCA09</b>	HP	803 <b>104</b> 303 514	200	1
	<b>DCA10</b>	HP	803 <b>104</b> 243 514	040	1
	<b>DCA12</b>	HP	803 <b>104</b> 373 514	170	1
	<b>9524P</b>	-	653 <b>900</b> 114 514	023	1

<sup>1</sup> 104=HP, 900=unmounted

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>DCA15</b>	RA	803 <b>204</b> 303 525	100	1
	<b>DCA04</b>	RA	803 <b>204</b> 244 524	040	1
	<b>DCA13</b>	RA	803 <b>204</b> 030 525	060	1
	<b>DCA16</b>	RA	803 <b>204</b> 303 514	100	1
	<b>DCA10</b>	RA	803 <b>204</b> 244 514	040	1
	<b>DCA14</b>	RA	803 <b>204</b> 030 514	060	1

<sup>1</sup> 204=RA

## LUS01 LUSTER® for Hybrid Ceramics Extraoral HP Laboratory Set



Das MEISINGER LUSTER® for Hybrid Ceramics Poliersystem wurde speziell für die Anwendung auf Hybridkeramik-Restaurationen entwickelt. Das System besteht aus zwei Sets, die auf intraorale bzw. extraorale Arbeiten abgestimmt sind. Die Polierinstrumente zur Vor- und Hochglanzpolitur bilden ein aufeinander abgestimmtes 2-Stufen-System. Ohne Polierpaste können Kauflächen, Höcker und Fissuren optimal bearbeitet werden und beeindruckend im Anschluss durch hervorragenden Hochglanz.

The MEISINGER LUSTER® for Hybrid Ceramics polishing system has been specially developed for use on hybrid ceramic restorations. The system consists of two sets, which are adapted for intraoral and extraoral use. The polishing instruments provide pre-polishing and high gloss polishing for a coordinated two-stage system. Occlusal surfaces, cusps and fissures can be optimally processed without polishing pastes and are then impressive with their outstanding high gloss finish.

El sistema de pulido MEISINGER LUSTER® for Hybrid Ceramics ha sido especialmente desarrollado para su uso con restauraciones de cerámica híbrida. Se compone de dos juegos adaptados para el uso intraoral y extraoral. Los instrumentos de pulido para el prepulido y el pulido de alto brillo forman un sistema de dos fases adaptado. Las superficies oclusales, las cúspides y las fisuras se pueden preparar óptimamente sin usar pastas de pulido, y los resultados impresionan por su extraordinario brillo.

## LUS02 LUSTER® for Hybrid Ceramics Intraoral Adjusting and Polishing Set



Das MEISINGER LUSTER® for Hybrid Ceramics Poliersystem wurde speziell für die Anwendung auf Hybridkeramik-Restaurationen entwickelt. Das System besteht aus zwei Sets, die auf intraorale bzw. extraorale Arbeiten abgestimmt sind. Die Polierinstrumente zur Vor- und Hochglanzpolitur bilden ein aufeinander abgestimmtes 2-Stufen-System. Ohne Polierpaste können Kauflächen, Höcker und Fissuren optimal bearbeitet werden und beeindruckend im Anschluss durch hervorragenden Hochglanz.

The MEISINGER LUSTER® for Hybrid Ceramics polishing system has been specially developed for use on hybrid ceramic restorations. The system consists of two sets, which are adapted for intraoral and extraoral use. The polishing instruments provide pre-polishing and high gloss polishing for a coordinated two-stage system. Occlusal surfaces, cusps and fissures can be optimally processed without polishing pastes and are then impressive with their outstanding high gloss finish.

El sistema de pulido MEISINGER LUSTER® for Hybrid Ceramics ha sido especialmente desarrollado para su uso con restauraciones de cerámica híbrida. Se compone de dos juegos adaptados para el uso intraoral y extraoral. Los instrumentos de pulido para el prepulido y el pulido de alto brillo forman un sistema de dos fases adaptado. Las superficies oclusales, las cúspides y las fisuras se pueden preparar óptimamente sin usar pastas de pulido, y los resultados impresionan por su extraordinario brillo.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9501U</b>	HP	658 <b>104</b> 257 523	055	1
	<b>9507U</b>	HP	658 <b>104</b> 292 523	050	1
	<b>9509U</b>	HP	658 <b>104</b> 044 523	110	1
	<b>9508U</b>	HP	658 <b>104</b> 310 523	110	1
	<b>9780</b>	HP	803 <b>104</b> 243 523	055	1
	<b>9786</b>	HP	803 <b>104</b> 292 523	050	1
	<b>9782</b>	HP	803 <b>104</b> 304 523	145	1
	<b>9787</b>	HP	803 <b>104</b> 372 523	145	1

<sup>1</sup> 104=HP

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9502U</b>	RA	658 <b>204</b> 300 523	045	1
	<b>9503U</b>	RA	658 <b>204</b> 297 523	030	1
	<b>9504U</b>	RA	658 <b>204</b> 030 523	070	1
	<b>9508U</b>	RA	658 <b>204</b> 310 523	110	1
	<b>9780</b>	RA	803 <b>204</b> 243 522	040	1
	<b>9785</b>	RA	803 <b>204</b> 297 523	030	1
	<b>9781</b>	RA	803 <b>204</b> 030 522	060	1
	<b>9782</b>	RA	803 <b>204</b> 304 522	100	1

<sup>1</sup> 204=RA

## GC05 Twist Polisher Lab Kit for Hybrid Ceramics

according to Greg Campbell, DDS



Die MEISINGER Twist Polisher Kits for Hybrid Ceramics enthalten die von Greg Campbell, DDS, empfohlenen Instrumente für die einfache und effiziente Bearbeitung von Hybridkeramiken. Das Labor-Set enthält einen keramischen Schleifer um Kontaktpunkte zu beschleifen, sowie einen langlebigen Sinterdiamanten für zusätzliche Definition der Okklusalfäche. Die speziell für Hybridkeramiken ausgelegten Polierer erzeugen in kürzester Zeit ein makellooses Hochglanz-Finish.

The Twist Polisher Kit for Hybrid Ceramics is simple and efficient and was developed in collaboration with Greg Campbell, DDS, specifically to adjust and polish Hybrid Ceramics. The Lab kit contains an abrasive and diamond for sprue removal and refining and defining all surfaces. The sintered diamond S805-018 provides long service life and is excellent for enhancing occlusal anatomy. Twist Polishers specifically designed for Poly Ceramics bring out the luster of your restorations. The 9787-145 high shine wheel was specially developed to enhance the facial surfaces with stunning luster.

Los kits MEISINGER Twist Polisher for Hybrid Ceramics contienen los instrumentos recomendados por Greg Campbell, DDS, para una manipulación sencilla y eficiente de las cerámicas híbridas. El conjunto de laboratorio contiene una lija cerámica para lijar puntos de contactos, así como un diamante sinterizado de alta durabilidad para una mayor definición de la superficie oclusal. Las pulidoras especiales para cerámicas híbridas crean un acabado de alto brillo imaculado en muy poco tiempo.

## GC06 Intraoral Twist Polisher Kit for Hybrid Ceramics

Intraoral Polishing Kit  
according to Greg Campbell, DDS



Die MEISINGER Twist Polisher Kits for Hybrid Ceramics enthalten die von Greg Campbell, DDS, empfohlenen Instrumente für die einfache und effiziente Bearbeitung von Hybridkeramiken. Das Praxis-Set bietet die richtigen Diamantinstrumente für ein sanftes intraorales Anpassen von Okklusalfächern und Kronenrändern. Mit Hilfe der hochwertigen Polierer erfolgt abschließend eine finale Hochglanzpolitur der Hybrid-keramikrestauration.

The Twist Polisher Kit for Hybrid Ceramics is simple and efficient and was developed in collaboration with Greg Campbell, DDS, to adjust and polish Hybrid Ceramics. The diamonds will gently adjust the occlusal surfaces and margins for proper fit and function. The polishing points and Twist Polishers will blend and polish all surfaces of the restoration.

Los kits MEISINGER Twist Polisher for Hybrid Ceramics contienen los instrumentos recomendados por Greg Campbell, DDS, para una manipulación sencilla y eficiente de las cerámicas híbridas. El set clínico proporciona el instrumental diamantado correcto para una adaptación intraoral suave de superficies oclusales y bordes de coronas. Con ayuda de la pulidora de alta calidad se logra un acabado de alto brillo en las restauraciones cerámicas híbridas.

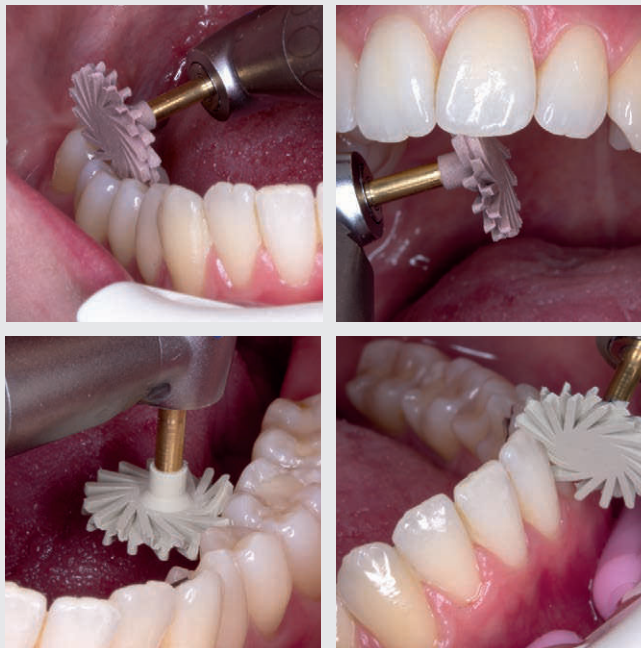
	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>S805</b>	HP	807 <b>104</b> 010 524	018	1
	<b>9735G</b>	HP	805 <b>104</b> 107 525	050	1
	<b>9769M</b>	HP	803 <b>104</b> 000 523	170	1
	<b>9769F</b>	HP	803 <b>104</b> 000 503	170	1
	<b>9787</b>	HP	803 <b>104</b> 372 523	145	1

<sup>1</sup> 104=HP

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>805F</b>	FG	806 <b>314</b> 012 514	014	1
	<b>862F</b>	FG	803 <b>314</b> 249 514	010	1
	<b>830F</b>	FG	806 <b>314</b> 257 514	021	1
	<b>9762M</b>	RA	803 <b>204</b> 243 526	040	1
	<b>9769M</b>	RA	803 <b>204</b> 000 523	140	1
	<b>9762F</b>	RA	803 <b>204</b> 243 506	040	1
	<b>9769F</b>	RA	803 <b>204</b> 000 503	140	1

<sup>1</sup> 314=FG, 204=RA

# 2663 Twist Polishing Kit



Das Twist Polishing Kit wurde speziell für die einfache Hochglanzpolitur aller Kompositrestaurationen entwickelt. Die flexiblen Polierlamellen ermöglichen eine Anpassung an jede Oberflächenstruktur und erzeugen auch in schwer zugänglichen Bereichen wie der Okklusalfäche makellose Ergebnisse. Aufgrund des materialschonenden Designs bleibt die ursprüngliche Oberflächenstruktur der Restauration erhalten. Die zweiteilige Abstufung der Diamantkörnung sorgt zudem für kurze Bearbeitungszeiten und äußerst hohe Standzeiten.

The Twist Polishing Kit has been especially developed for simple high-gloss polishing of all composite restorations. The flexible polishing discs make it possible to adapt to any surface structure and also render flawless results in areas that are difficult to reach, such as occlusal surfaces. Due to designs that are gentle on materials, the original surface structure of the restoration is maintained. In addition, the grades of diamond grit separated into two parts provide for short processing times and extremely high levels of durability.

El Twist Polishing Kit se ha concebido especialmente para el pulido abrillantado simple de todas las restauraciones compuestas. Las láminas flexibles de pulido permiten la adaptación a cada estructura superficial y ofrecen resultados sin defectos también en áreas de difícil acceso como es la superficie oclusal del diente o masticatoria. Gracias a un diseño cuidadoso del material, la estructura superficial original de la restauración se puede conservar. La graduación bipartida del grano de diamante garantiza además tiempos cortos de elaboración, combinados con una durabilidad extraordinariamente elevada.

Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit	
	9769M	RA	803 204 000 523	100	2
	9769M	RA	803 204 000 523	140	2
	9769F	RA	803 204 000 503	100	2
	9769F	RA	803 204 000 503	140	2

<sup>1</sup> 204=RA

**Diamantpolierer:**

Speziell für die einfache Politur aller Kompositrestaurationen auch in schwer zugänglichen Bereichen.

- Flexible Polierlamellen
- Speziell für Okklusalfächen
- Materialschonend
- Kurze Bearbeitungszeiten
- Äußerst hohe Standzeiten

**Diamond polishing system:**

Especially for simple polishing of all composite restorations, also in regions difficult to access.

- Flexible polishing lamellae
- Specifically for occlusal surfaces
- Material-saving
- Short processing times
- Extremely high service life

**Sistema de pulido de diamante:**

Especial para el pulido sencillo de todas las restauraciones de composite, también en las zonas de difícil acceso.

- Láminas pulidoras flexibles
- Especial para las superficies de oclusión
- Respetuosos con el material
- Tiempos de pulido cortos
- Durabilidad extremadamente alta



Verkaufsversion - US  
Selling-version - US  
Versión la venta - US



## 2571 Twist Finishing Kit



twist finishers

TF02 - Verkaufsversion - US  
TF02 - Selling-version - US  
TF02 - Versión la venta - US

Die MEISINGER Twist Finierer sorgen für ein perfektes Arbeitsergebnis und eine extrem glatte Oberfläche auf Kompositen und anderen Füllungsmaterialien. Durch die einzigartige Schneidengeometrie haben die Instrumente eine äußerst hohe Laufruhe und schneiden deutlich feiner als Standard Hartmetallfinierer. Die Instrumente sind zur deutlichen Unterscheidung mit Farbringen gekennzeichnet. Das Twist Finishing Kit vereint alle verfügbaren Instrumente in einem Sortiment, mit den gelaserten Bezeichnungen der Instrumente auf den Bur Block ist ein Sortieren der Twist Finierer problemlos möglich.

The MEISINGER Twist Finishers ensure a perfect working result and an extremely smooth surface on composites and other filling materials. Thanks to the unique cutting geometry, the instruments run extremely quietly and cut much finer than standard carbide finishers. The instruments are marked with colour rings for clear differentiation. The Twist Finishing Kit combines all available instruments in one assortment, with the lasered labels of the instruments on the Bur Block a sorting of the Twist Finisher is easily possible.

Los esariadores MEISINGER Twist Finierer procuran un resultado de trabajo perfecto y una superficie extremadamente lisa en los compositos y otros materiales de relleno. Gracias a su geometría de corte única, los instrumentos funcionan con mucha suavidad y hacen unos cortes mucho más precisos que los esariadores de carburo tungsteno estándar. Para distinguirlos con facilidad, los instrumentos están provistos de anillos de colores. El Twist Finishing Kit aúna todos los instrumentos disponibles en una gama, que gracias a los nombres inscritos con láser en los instrumentos del bloque de fresas permiten ordenar los instrumentos de acabado Twist fácilmente.

## LUS66 LUSTER® Composite Finishing Kit



Das MEISINGER LUSTER® Composite-Finishing-Kit wurde speziell für die Bearbeitung und Politur moderner Hochleistungskomposite entwickelt. Die enthaltenen MEISINGER Twist Finishing Burs wurden speziell für Hybridwerkstoffe und Komposite der neuen Generation entwickelt. Das spiralförmige Design der Twist Finierer gewährleistet einen stetigen Kontakt des Instruments mit der Zahnoberfläche und erzeugt so ein extrem glattes Finish ohne Rillenbildung. Die zweistufigen Twist Polisher passen sich aufgrund ihrer Flexibilität an jede Oberflächenstruktur an und erhalten diese durch das materialschonende Design. So bietet das Kit das optimale Instrumentarium für die Bearbeitung von Kompositen.

MEISINGER LUSTER® Composite Finishing Kit was created to adjust and polish today's advanced composite materials. The contained MEISINGER Twist Finishing Burs were specifically designed for both hybrid and new generation composite materials. The helical design of the Twist Finishers ensures that the instrument stays in contact with the tooth surface to eliminate chatter, which results in an extremely smooth finish. The two-step polishing system allows for short processing times and long service life for the Twist Polishers, which are flexible enough to adapt to any surface structure while gentle enough to preserve that structure.

El MEISINGER LUSTER® Composite-Finishing-Kit se ha desarrollado especialmente para trabajar y pulir compositos de alto rendimiento modernos. Contiene las fresas MEISINGER Twist Finishing Burs, creadas especialmente para materiales híbridos y compositos de nueva generación. El diseño en espiral de los esariadores Twist garantiza un contacto constante del instrumento con la superficie del diente y crea un acabado extremadamente liso sin que se formen surcos. Los pulidores Twist, de dos etapas, se adaptan a todas las estructuras de superficie gracias a su flexibilidad y la conservan mediante su diseño suave. Así, el kit ofrece un instrumental óptimo para el trabajo sobre compositos.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	HM D0132	FG	500 314 699 072	008	1
	HM D132F	FG	500 314 699 042	008	1
	HM D132U	FG	500 314 699 032	008	1
	HM D0133	FG	500 314 159 072	010	1
	HM D133F	FG	500 314 159 042	010	1
	HM D133U	FG	500 314 159 032	010	1
	HM D0134	FG	500 314 164 072	014	1
	HM D134F	FG	500 314 164 042	014	1
	HM D134U	FG	500 314 164 032	014	1
	HM D0135	FG	500 314 166 072	014	1
	HM D135F	FG	500 314 166 042	014	1
	HM D135U	FG	500 314 166 032	014	1
	HM D0379	FG	500 314 277 972	023	1
	HM D379F	FG	500 314 277 942	023	1
	HM D379U	FG	500 314 277 932	023	1

<sup>1</sup> 314=FG

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	HM D0132	FG	500 314 699 072	008	1
	HM D0133	FG	500 314 159 072	010	1
	HM D0134	FG	500 314 164 072	014	1
	HM D0135	FG	500 314 166 072	014	1
	HM D0379	FG	500 314 277 972	023	1
	9769M	RA	803 204 000 523	100	1
	9769M	RA	803 204 000 523	140	1
	9769F	RA	803 204 000 503	100	1
	9769F	RA	803 204 000 503	140	1

<sup>1</sup> 204=RA, 314=FG

## SF10 Super Flexible Discs (10 mm)



Flexible Polierscheiben für die Bearbeitung von Kompositen, Keramiken und Metallen. Dieses Set enthält jeweils 25 Polierscheiben in vier unterschiedlichen Körnungen im Ø 10 mm sowie einen Träger.

Flexible polishing discs for processing composites, ceramics and metals. This set contains 25 polishing discs of four different grits in Ø 10 mm and a carrier.

Discos pulidores flexibles para trabajar composite, cerámica y metal. Este set contiene 25 discos pulidores en los cuatro grados de granodiferentes con un Ø de 10 mm y un mandril.

## SF14 Super Flexible Discs (14 mm)



Flexible Polierscheiben für die Bearbeitung von Kompositen, Keramiken und Metallen. Dieses Set enthält jeweils 25 Polierscheiben in vier unterschiedlichen Körnungen im Ø 14 mm sowie einen Träger.

Flexible polishing discs for processing composites, ceramics and metals. This set contains 25 polishing discs of four different grits in Ø 14 mm and a carrier.

Discos pulidores flexibles para trabajar composite, cerámica y metal. Este set contiene 25 discos pulidores en los cuatro grados de granodiferentes con un Ø de 14 mm y un mandril.

	Körnung Grain	Fig	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	grob coarse	<b>SF1010</b>	-	620 <b>900</b> 371 531	100	<b>25</b>
	mittel medium	<b>SF1020</b>	-	620 <b>900</b> 371 521	100	<b>25</b>
	fein fine	<b>SF1030</b>	-	620 <b>900</b> 371 511	100	<b>25</b>
	super fein super-fine	<b>SF1040</b>	-	620 <b>900</b> 371 501	100	<b>25</b>
	-	<b>SF1RF</b>	RA	330 <b>204</b> 608 000	000	<b>1</b>

<sup>1</sup> 204=RA, 900=unmounted



	Körnung Grain	Fig	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	grob coarse	<b>SF1410</b>	-	620 <b>900</b> 371 531	140	<b>25</b>
	mittel medium	<b>SF1420</b>	-	620 <b>900</b> 371 521	140	<b>25</b>
	fein fine	<b>SF1430</b>	-	620 <b>900</b> 371 511	140	<b>25</b>
	super fein super-fine	<b>SF1440</b>	-	620 <b>900</b> 371 501	140	<b>25</b>
	-	<b>SF1RF</b>	RA	330 <b>204</b> 608 000	000	<b>1</b>

<sup>1</sup> 204=RA, 900=unmounted



## 2664 Composite Finishing Kit



Diese Instrumente ermöglichen die Erzielung höchster Oberflächengüten beim Finieren und Polieren von Kompositfüllungen. Neben dem lingualen Bearbeiten von Frontzähnen, dem okklusalen Bearbeiten von Molaren sowie dem Bearbeiten von interproximalen Flächen wird auch die Möglichkeit für die gezielte Bearbeitung von Zwischenräumen bei Seitenzähnen geschaffen. Die verschiedenen universell einsetzbaren Polierer ergänzen diesen Satz hervorragend. Sie erlauben außerdem die perfekte Politur von Fissuren sowie das Finieren von Labialflächen auf Frontzähnen.

These instruments will enable the achievement of the highest surface quality when finishing and polishing composite filling. In addition to the lingual processing of anterior teeth, the occlusal processing of molars and the processing of interproximal surfaces, the possibility of the selective processing of gaps in posterior teeth is also created. The various universally used polishers are an outstanding addition to this set. They also allow the perfect polishing of fissures and the finishing of the labial surfaces of anterior teeth.

Estos instrumentos permiten conseguir unas superficies de la máxima calidad en el acabado y pulido de las obturaciones de composite. Con ellos es posible trabajar la cara lingual de los dientes anteriores, la cara oclusal de los molares y las superficies interproximales, al tiempo que permiten el tratamiento específico de los intersticios en los dientes posteriores. Los diferentes pulidores de uso universal son el complemento perfecto de este juego. Además, con ellos se consigue el pulido perfecto de las fisuras y el acabado de las superficies labiales de los dientes anteriores.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>830F</b>	FG	806 <b>314</b> 257 514	023	1
	<b>833F</b>	FG	806 <b>314</b> 277 514	023	1
	<b>HM 246U</b>	FG	500 <b>314</b> 296 031	009	1
	<b>HM 247U</b>	FG	500 <b>314</b> 195 031	009	1
	<b>HM 274U</b>	FG	500 <b>314</b> 274 032	016	1
	<b>9712M</b>	RA	803 <b>204</b> 243 523	040	1
	<b>9714M</b>	RA	803 <b>204</b> 030 523	060	1
	<b>9718M</b>	RA	803 <b>204</b> 303 523	100	1
	<b>9712F</b>	RA	803 <b>204</b> 243 513	040	1
	<b>9714F</b>	RA	803 <b>204</b> 030 513	060	1
	<b>9718F</b>	RA	803 <b>204</b> 303 513	100	1

<sup>1</sup> 314=FG, 204=RA

FELDSPATKERAMIKEN | FELDSPATH CERAMICS | CERÁMICAS DE FELDESPATO

### LUS41 LUSTER® Lab Porcelain Polishing Kit



Dreistufiges Keramik-Poliersystem mit Polierlinsen und -spitzen in grober, feiner und ultrafeiner Körnung. Die mit Diamantkorn versetzten Polierer sind abgestimmt zur Politur von Keramiken.

Three-step ceramic polishing system with knife-edge wheels and polishing points in coarse, fine and ultra-fine. These polishers are ideal for polishing ceramic in dental labs.

Sistema pulidor para ceramica de tres pasos con ruedas de bordes cortantes y puntas pulidoras gruesas, finas y ultrafinas. Estos pulidores son ideales para pulir ceramica en los laboratorios dentales.

### LUS30 LUSTER® for Porcelain Intraoral Polishing Kit



Das LUSTER® Intraoral Porcelain Polishing Kit wurde speziell für die Politur von Feldspatkeramik entwickelt. Die Instrumente dieses Systems sind in verschiedenen Körnungen von grob bis extra fein erhältlich und ermöglichen eine schnelle und systematische Bearbeitung aller Feldspatkeramiken. Dieses dreistufige Poliersystem liefert nach sehr kurzer Bearbeitungszeit Hochglanzergebnisse. Die Verwendung von Polierpaste ist nicht erforderlich.

The LUSTER® Intraoral Porcelain Polishing Kit is specially developed for the polishing of porcelain ceramics. The instruments of this system are available in different grits, from coarse to extra fine, and allow rapid and systematic processing of all porcelain ceramics. This three-step polishing system produces high-shine results after a very short processing time. The use of polishing paste is not necessary.

El LUSTER® Intraoral Porcelain Polishing Kit fue concebido especialmente para el pulido de la cerámica de feldespato. Los instrumentos de este sistema están disponibles en distintos grados de grano, desde el grueso hasta el extrafino, y permiten trabajar de forma rápida y sistemática todas las cerámicas de feldespato. Este sistema de pulido en tres etapas da como resultado un alto brillo en muy poco tiempo. No es necesario emplear pasta de diamante.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9770G</b>	HP	803 <b>104</b> 303 533	260	1
	<b>9742G</b>	HP	803 <b>104</b> 300 533	040	1
	<b>9770F</b>	HP	803 <b>104</b> 303 503	260	1
	<b>9742F</b>	HP	803 <b>104</b> 300 503	040	1
	<b>9770C</b>	HP	803 <b>104</b> 303 493	260	1
	<b>9742C</b>	HP	803 <b>104</b> 300 493	040	1

<sup>1</sup> 104=HP

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9746G</b>	RA	803 <b>204</b> 303 533	100	1
	<b>9743G</b>	RA	803 <b>204</b> 243 533	040	1
	<b>9744G</b>	RA	803 <b>204</b> 030 533	060	1
	<b>9746F</b>	RA	803 <b>204</b> 303 503	100	1
	<b>9743F</b>	RA	803 <b>204</b> 243 503	040	1
	<b>9744F</b>	RA	803 <b>204</b> 030 503	060	1
	<b>9746C</b>	RA	803 <b>204</b> 304 514	100	1
	<b>9743C</b>	RA	803 <b>204</b> 243 930	040	1
	<b>9744C</b>	RA	803 <b>204</b> 030 493	060	1

<sup>1</sup> 204=RA

## JK01 LUSTER® Intraoral Polishing Kit

according to Dr. James Klim, DDS



Der letzte Schritt jeder Restauration ist die finale Politur. Dr. James Klim, DDS, entwickelte das LUSTER® Intraoral Polishing Kit, um diesen Schritt so einfach und effizient wie möglich zu machen. Dem Anwender stehen hierbei Polierer in drei unterschiedlichen Formen und vier verschiedenen Körnungen zur Verfügung.

The last step in any indirect cementation appointment is the final polish. Dr. James Klim, DDS, developed the LUSTER® Intra Oral Polishing Kit to make this step as seamless and efficient as possible. These polishers come in three shapes and in four different grits.

El último paso de todas las restauraciones es el pulido final. El Dr. James Klim, DDS, desarrolló el LUSTER® Intraoral Polishing Kit para que este paso fuese lo más sencillo y eficaz posible. El usuario dispone de pulidores de tres formas diferentes y cuatro granulados distintos.

## 2609 CAD/CAM Polishing Kit



Ein speziell auf die Bedürfnisse der zahnärztlichen Praxis und des zahntechnischen Labors zusammengestelltes Kit zum Bearbeiten und Polieren von Hochleistungs-Dental-Keramiken wie Aluminiumoxid und Zirkonoxid.

One kit for machining and polishing high-performance dental ceramics, such as aluminium oxide and zirconium oxide. This kit were specially designed for both the dental practitioner and the laboratory technician.

Un kit nuevo y especial para atender las necesidades de las clínicas dentales y laboratorios para elaborar y pulir cerámica dental de alto rendimiento como óxido de aluminio y óxido de zirconio. Todos los instrumentos pueden ser aplicados sin refrigerantes.

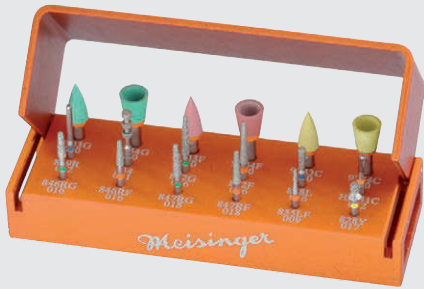
	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9771G</b>	RA	803 <b>204</b> 000 534	140	1
	<b>9771M</b>	RA	803 <b>204</b> 000 524	140	1
	<b>9771F</b>	RA	803 <b>204</b> 000 514	140	1
	<b>9771C</b>	RA	803 <b>204</b> 000 504	140	1
	<b>9744G</b>	RA	803 <b>204</b> 030 533	060	1
	<b>9744M</b>	RA	803 <b>204</b> 030 524	060	1
	<b>9744F</b>	RA	803 <b>204</b> 030 503	060	1
	<b>9744C</b>	RA	803 <b>204</b> 030 493	060	1
	<b>9746G</b>	RA	803 <b>204</b> 303 533	100	1
	<b>9746M</b>	RA	803 <b>204</b> 303 524	100	1
	<b>9746F</b>	RA	803 <b>204</b> 303 503	100	1
	<b>9746C</b>	RA	803 <b>204</b> 304 514	100	1

<sup>1</sup> 204=RA

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9742M</b>	HP	803 <b>104</b> 300 524	040	1
	<b>9753M</b>	HP	803 <b>104</b> 303 524	150	1
	<b>9749M</b>	HP	803 <b>104</b> 044 524	110	1
	<b>9742F</b>	HP	803 <b>104</b> 300 503	040	1
	<b>9753F</b>	HP	803 <b>104</b> 303 503	150	1
	<b>9749F</b>	HP	803 <b>104</b> 044 503	110	1
	<b>9735H</b>	HP	803 <b>104</b> 107 535	050	1
	<b>9736H</b>	HP	803 <b>104</b> 042 535	150	1
	<b>9734H</b>	HP	803 <b>104</b> 173 535	040	1
	<b>9735G</b>	HP	803 <b>104</b> 107 525	050	1
	<b>9736G</b>	HP	803 <b>104</b> 042 525	150	1
	<b>9734G</b>	HP	803 <b>104</b> 173 525	040	1

<sup>1</sup> 104=HP

## LUS60 LUSTER® CAD/CAM Porcelain Preparation and Polishing Kit

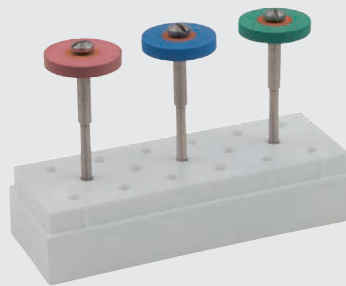


Das Kit beinhaltet alle Präparationsinstrumente für die zeitgemäße Präparation von CAD/CAM-gefertigten Kronen und Brücken. Mit den 3-Stufen Polierern kann auch nach Korrekturen auf der Keramik wieder ein Hochglanzergebnis erzielt werden.

The kit includes all the preparation instruments for state-of-the-art preparation of CAD/CAM manufactured crowns and bridges. A highly polished result can even be achieved following corrections to the ceramic by using a 3-stage polisher.

El kit contiene todos los instrumentos para la preparación conforme a las técnicas actuales de coronas y puentes con restauraciones CAD/CAM. Con los pulidores de tres fases es posible conseguir un resultado de alto brillo incluso después de hacer correcciones en la cerámica.

## 1470 Ceramics Polishing Kit



Das Ceramics Polishing Kit ist ein dreistufiges System zum Polieren von Keramiken im Dentallabor. Die Diamantpolierer sind in grober, mittlerer und feiner Körnung enthalten und ermöglichen somit eine Hochglanzpolitur in drei Schritten.

The Ceramics Polishing Kit is a three-tier system for polishing ceramics in dental laboratories. Diamond polishers in coarse, medium and fine grit are included, thus enabling a high-gloss finish in three steps.

El Ceramics Polishing Kit es un sistema de tres fases para pulir la cerámica en el laboratorio dental. Los pulidores diamantados están disponibles con un tamaño de grano grueso, medio y fino, lo que permite conseguir el pulido de alto brillo en tres pasos.



## 1471 Ceramics Polishing Kit

- wie 1470, aber mit OR702GEL (S.222)
- like 1470, just with OR702GEL (page 222)
- como 1470 pero con OR702GEL (pagina 222)

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>839R</b>	FG	806 <b>314</b> 179 524	012	1
	<b>834^A</b>	FG	806 <b>314</b> 552 524	021	1
	<b>852G</b>	FG	806 <b>314</b> 199 534	016	1
	<b>852F</b>	FG	806 <b>314</b> 199 514	016	1
	<b>808L</b>	FG	806 <b>314</b> 234 524	016	1
	<b>HM 31C</b>	FG	806 <b>314</b> 139 015	012	1
	<b>846RG</b>	FG	806 <b>314</b> 545 534	016	1
	<b>846RF</b>	FG	806 <b>314</b> 545 514	016	1
	<b>847RG</b>	FG	806 <b>314</b> 546 534	018	1
	<b>847RF</b>	FG	806 <b>314</b> 546 514	018	1
	<b>855LF</b>	FG	806 <b>314</b> 195 514	009	1
	<b>828Y</b>	FG	L=2mm	017	1
	<b>9743G</b>	RA	803 <b>204</b> 243 533	040	1
	<b>9744G</b>	RA	803 <b>204</b> 030 533	060	1
	<b>9743F</b>	RA	803 <b>204</b> 243 503	040	1
	<b>9744F</b>	RA	803 <b>204</b> 030 503	060	1
	<b>9743C</b>	RA	803 <b>204</b> 243 930	040	1
	<b>9744C</b>	RA	803 <b>204</b> 030 493	060	1

<sup>1</sup> 204=RA, 314=FG

<sup>A</sup> Präparationstiefe 0,5 mm / Cutting depth 0,5 mm / Profundidad del corte 0,5 mm

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>9752G</b>	HP	803 <b>104</b> 372 533	170	1
	<b>9752M</b>	HP	803 <b>104</b> 372 524	170	1
	<b>9752F</b>	HP	803 <b>104</b> 372 503	170	1

<sup>1</sup> 104=HP

## 2605 CAD/CAM Advanced Kit



Mit dem CAD/CAM Advanced-Kit lassen sich alle Schritte zum Präparieren, Anpassen und Finieren von CAD/CAM Restaurationen schnell, effizient und präzise durchführen.

With the CAD/CAM Advanced-Kit you can carry out all stages necessary for preparation, adjustment and finishing of the CAD/CAM restoration quickly, efficiently and precisely.

El kit CAD/CAM Advanced permite preparar, ajustar y acabar todos los pasos necesarios de una prótesis dentaria CAD/CAM de manera rápida, eficiente y precisa.

## 2662 Intra Oral Porcelain Adjustment Kit



Dieser Satz bietet eine breite Auswahl an speziellen Instrumenten für das intraorale Bearbeiten, Finieren und Polieren von Keramikrestaurationen. Der Diamantschleifer 820F gestattet die sichere und schnelle Entfernung von überschüssigem Material im Interdentalbereich. Zur Verbesserung der Anatomie und der Zwischenräume im Molarenbereich wurde der Feinkorndiamant 890F entworfen. Figur 833F bietet die Chance zum effizienten Finieren sowohl von Frontzähnen (palatinal / lingual) und Okklusalfächen, als auch von Molaren. Für die perfekte Politur der Restaurationen sind Diamant-Keramik-Polierer in zwei Formen und drei verschiedenen Körnungsarten im Satz enthalten.

This set offers a wide selection of special instruments for intraoral processing, finishing and polishing of ceramic restorations. The 820F diamond grinder allows the safe and fast removal of excess material in the interdental region. The 890F fine-grained diamond was designed to improve the anatomy and interspaces in the molar region. Figure 833F offers the opportunity to efficiently finish both anterior teeth (palatal / lingual) and occlusal surfaces as well as molars. The set includes diamond ceramic polishers in two shapes and three different grain types for perfect polishing of the restorations.

Este conjunto ofrece una amplia gama de instrumentos especiales para el trabajo, el acabado y el pulido intraoral de restauraciones cerámicas. La pulidora de diamante 820F permite retirar de forma segura y rápida el material sobrante en el espacio interdental. Para mejorar la anatomía y los espacios entre molares, se ha diseñado el diamante de grano fino 890F. La figura 833F ofrece la oportunidad de un acabado eficiente, tanto en superficies frontales (palatina/lingual) como oclusales, y también en los molares. Para un pulido perfecto de las restauraciones, las pulidoras de cerámica de diamante vienen en dos formas y con tres grados de grano.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>833</b>	FG	806 <b>314</b> 277 524	023	1
	<b>833F</b>	FG	806 <b>314</b> 277 514	012	1
	<b>833F</b>	FG	806 <b>314</b> 277 514	023	1
	<b>837G</b>	FG	806 <b>314</b> 110 534	014	1
	<b>837G</b>	FG	806 <b>314</b> 110 534	018	1
	<b>850G</b>	FG	806 <b>314</b> 198 534	014	1
	<b>862F</b>	FG	806 <b>314</b> 249 514	010	1
	<b>862F</b>	FG	806 <b>314</b> 249 514	016	1
	<b>876F</b>	FG	806 <b>314</b> 296 514	012	1
	<b>HM 31C</b>	FG	500 <b>314</b> 139 015	012	1
	<b>9743G</b>	RA	803 <b>204</b> 243 533	040	1
	<b>9744G</b>	RA	803 <b>204</b> 030 533	060	1
	<b>9746G</b>	RA	803 <b>204</b> 303 533	100	1
	<b>9743M</b>	RA	803 <b>204</b> 243 524	040	1
	<b>9744M</b>	RA	803 <b>204</b> 030 524	060	1
	<b>9746M</b>	RA	803 <b>204</b> 303 524	100	1
	<b>9743F</b>	RA	803 <b>204</b> 243 503	040	1
	<b>9744F</b>	RA	803 <b>204</b> 030 503	060	1
	<b>9746F</b>	RA	803 <b>204</b> 303 503	100	1

<sup>1</sup> 204=RA, 314=FG

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>820F</b>	FG	806 <b>314</b> 465 514	016	1
	<b>833F</b>	FG	806 <b>314</b> 277 514	023	1
	<b>890F</b>	FG	806 <b>314</b> 160 514	010	1
	<b>9743G</b>	RA	803 <b>204</b> 243 533	040	1
	<b>9744G</b>	RA	803 <b>204</b> 030 533	060	1
	<b>9743M</b>	RA	803 <b>204</b> 243 524	040	1
	<b>9744M</b>	RA	803 <b>204</b> 030 524	060	1
	<b>9743F</b>	RA	803 <b>204</b> 243 503	040	1
	<b>9744F</b>	RA	803 <b>204</b> 030 503	060	1

<sup>1</sup> 204=RA, 314=FG

KUNSTSTOFFE | ACRYLICS | ACRÍLICO

### PMMA1 PMMA/PEEK Adjusting and Polishing Kit



Das MEISINGER PMMA / PEEK Adjusting and Polishing Kit enthält ein umfassendes Instrumentarium für die Bearbeitung von Provisorien. Im Kit enthalten sind unter anderem die feine Hartmetallfräse HM75FX für eine präzise definierte Bearbeitung sowie MEISINGER's neue Kunststoffpolierer, welche speziell für die Anwendung auf PEEK und PMMA entwickelt wurden. Die Baumwoll-Polierbürste vervollständigt das Kit und verleiht dem Provisorium ein überlegenes Finish. Im hochwertigen Bohrerständer können die Instrumente gut organisiert werden.

MEISINGER's PMMA / PEEK Adjusting and Polishing Kit includes all the necessary instruments for adjusting and polishing temporaries and partials. MEISINGER's fine cross-cut lab carbide HM75FX-040-HP for adjusting is included in this kit as well as MEISINGER's new polishers specifically designed for the polishing of PMMA and PEEK material. The cotton polishing brush completes the kit and provides a superior finish to the temporary/partial. The instruments are well organized in a high quality burr block.

El kit MEISINGER PMMA / PEEK Adjusting and Polishing Kit contiene un instrumental exhaustivo para la manipulación de piezas provisionales. El kit contiene, entre otros, las fresas de carburo tungsteno finas HM75FX, para una manipulación precisa y definida, así como las nuevas pulidoras de plástico de MEISINGER, que se han desarrollado especialmente para la aplicación de PEEK y PMMA. El cepillo pulidor de algodón completa este kit y otorga a las piezas provisionales un acabado cuidado. En los freseros de alta calidad se pueden organizar bien los instrumentos.

### BC03 Black Cobra Crown Temporization Kit



Das MEISINGER Black Cobra Crown Temporization Kit beinhaltet alle Instrumente zur Bearbeitung und Politur von provisorischen Kronen. Die feinen Black Cobra Hartmetallfräser eignen sich hervorragend zur Bearbeitung von Kunststoffen. Die einzigartige CARBOCER®-(diamond-like carbon) Beschichtung sorgt für extreme Härte, geringen Verschleiß, niedrigste Reibwerte sowie Korrosionsfestigkeit bei gleichbleibenden Oberflächeneigenschaften. Die enthaltenen Diamantscheiben werden für die Definition von Kanten, Ecken und Rundungen eingesetzt. Die drei Polierer runden das Set ab und erzeugen ein exzellentes Finish auf Ihren Provisorien. Im hochwertigen Bohrerständer werden die Instrumente gut organisiert und können auch nach der Anwendung bequem sterilisiert werden.

MEISINGER's Black Cobra Crown Temporization Kit includes all the instruments for adjusting and polishing temporaries. MEISINGER's Black Cobra fine lab carbides for adjusting acrylics are included in this kit. The unique Black Cobra carbides are notable for their increased longevity, a result of the low-friction coating that protects the carbide surface of the bur. Two diamond discs are included. The smaller disc is ideal for defining the embrasures, edges and corners. The three polishers complete the kit and provide a superior finish to the temporary.

El kit MEISINGER Black Cobra Crown Temporization contiene todos los instrumentos para la manipulación y el pulido de las coronas provisionales. Las fresas de carburo tungsteno Black Cobra se adaptan a la perfección a la manipulación de plásticos. El revestimiento único CARBOCER® (carbono como diamante) procura una dureza extrema, un desgaste bajo, coeficientes de reducción muy bajos y resistencia a la corrosión siempre que se mantengan las propiedades de la superficie. Las láminas de diamante que contiene se utilizan para definir bordes, esquinas y bordes redondos. Las tres pulidoras completan el set y crean un acabado excelente en las piezas provisionales. Los instrumentos se organizan a la perfección en freseros de alta calidad, que también permiten esterilizarlos cómodamente tras su uso.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	9792	HP	803 104 041 523	145	1
	9791	HP	803 104 284 523	050	1
	9790	HP	803 104 543 523	170	1
	HM75FX	HP	500 104 260 140	040	1
	150	HP	080 104 045 000	220	1

<sup>1</sup> 104=HP



Verkaufsversion - US  
Selling-version - US  
Versión la venta - US

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	940F	HP	806 104 377 514	200	1
	943DC	HP	806 104 361 504	100	1
	9580H	HP	658 104 300 524	056	1
	9580P	HP	658 104 300 534	056	1
	9580V	HP	658 104 300 536	056	1
	B23F	HP	507 104 199 140	023	1
	B251F	HP	507 104 274 140	060	1
	B79F	HP	507 104 194 140	040	1

<sup>1</sup> 104=HP



## 2582 Temporary Solution Kit

developed with ZTM Rainer Michel



Das Temporary Solution Kit dient der einfachen Bearbeitung und Erstellung von Provisorien in der Zahnarztpraxis.

The Temporary Solution Kit is used for the simple processing and creation of provisionals in the dental practice.

El Temporary Solution Kit está pensado para la preparación sencilla y la elaboración de restauraciones provisionales en el gabinete dental.

## 2638 Acrylic Adjustment Kit



Das Acrylic Adjustment Kit bietet ein umfassendes Instrumentarium für die einfache und schnelle Durchführung verschiedenster Korrekturen am Kunststoff in der Praxis. Die innovative Verzahnungsgeometrie der im Sortiment enthaltenen Hartmetallfräser sichert dabei bereits beim Einsatz dieser Instrumente die Erzielung ungewöhnlich glatter Oberflächen. Die verschiedenen Kunststoffpolierer sind das Ergebnis langjähriger Entwicklungen und zeichnen sich durch außergewöhnlich hohe Leistungsfähigkeit und Haltbarkeit aus.

The Acrylic Adjustment Kit correction set offers a comprehensive instrument kit for the quick and easy implementation of various corrections to synthetic materials in the practice. The innovative gear geometry of the hard metal burs included in the range of products thus already ensures the achievement of unusually smooth surfaces with the use of these instruments. The various synthetic material polishers are the result of years of development and are characterized by exceptionally high performance and durability.

El juego para la corrección de prótesis ofrece todo el instrumental necesario para realizar de forma fácil y rápida las diferentes correcciones del material en el gabinete dental. La innovadora geometría del dentado de las fresas de carburo de tungsteno del juego asegura unas superficies increíblemente lisas ya con el empleo de estos instrumentos. Los diferentes pulidores para acrílico son el resultado de años de desarrollo y se caracterizan por un rendimiento y una durabilidad excepcionalmente altas.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>HM 79GX</b>	HP	500 <b>104</b> 194 190	040	1
	<b>HM488FX</b>	HP	500 <b>104</b> 184 140	016	1
	<b>402</b>	HP	030 <b>104</b> 543 514	220	1
	<b>110</b>	HP	100 <b>104</b> 543 000	190	1
	<b>150</b>	HP	080 <b>104</b> 045 000	220	1

<sup>1</sup> 104=HP

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>HM 79FX</b>	HP	500 <b>104</b> 194 140	040	1
	<b>HM 251FX</b>	HP	500 <b>104</b> 274 140	060	1
	<b>9572V</b>	HP	658 <b>104</b> 201 536	150	1
	<b>9573V</b>	HP	658 <b>104</b> 273 536	100	1
	<b>9572P</b>	HP	658 <b>104</b> 201 534	150	1
	<b>9573P</b>	HP	658 <b>104</b> 273 534	100	1
	<b>9572H</b>	HP	658 <b>104</b> 201 524	150	1
	<b>9573H</b>	HP	658 <b>104</b> 273 524	100	1

<sup>1</sup> 104=HP

## VAL01 Flexible Acrylic Adjusting and Polishing Kit



MEISINGER's Flexible Adjustment and Polishing Kit ist das einzige Set, das Sie für die Anpassung und Politur von Valplast®, DuraFlex™ und tcs® Teilen benötigen. Die dünne, flexible und leichte Art dieser Werkstoffe erfordert eine rasche und effiziente Bearbeitung ohne große Wärmeentwicklung. Grobe und feine Hartmetallfräser sowie feine Polierer runden dieses Sortiment ab. Im hochwertigen Bohrerständer werden die Instrumente gut organisiert.

MEISINGER's Flexible Acrylic Adjustment and Polishing kit is the only kit you will ever need for adjusting and polishing Valplast®, DuraFlex™ and tcs® partials. The thin, flexible, and lightweight nature of these products requires rapid and efficient reduction without excess heat build-up. Lab carbides for both coarse and fine adjustments are included in addition to a fine polisher and cotton buffing wheel. The instruments are well organized.

MEISINGER's Flexible Adjustment and Polishing Kit es el único set que usted necesita para ajustar y pulir las piezas de Valplast®, DuraFlex™ y tcs®. Estos materiales son finos, flexibles y ligeros, y permiten un mecanizado rápido y eficaz sin que se genere mucho calor. El surtido los completan las fresas de carburo de tungsteno gruesas y finas y los pulidores finos. Los instrumentos se pueden organizar óptimamente en el fresero de alta calidad.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>HM79FT</b>	HP	500 <b>104</b> 194 142	040	1
	<b>HM79HT</b>	HP	500 <b>104</b> 194 221	040	1
	<b>150</b>	HP	080 <b>104</b> 045 000	220	1
	<b>9507H</b>	HP	652 <b>104</b> 292 503	050	1

<sup>1</sup> 104=HP

## TITAN | TITANIUM | TITANIO

# 1321 Titanium Power Kit

developed together with RWTH Aachen University



Die **KOMPROMISSLOSEN** zur Titanbearbeitung. Die ST-Hartmetallfräser zeichnen sich durch die speziell für Titan entwickelte, supergrobe Schneidengeometrie und eine extrem schnelle Volumenreduzierung aus.

UNCOMPROMISING for the processing of titanium. The ST hard metal burrs are characterized by the super-coarse cutting geometry specially developed for titanium and an extremely rapid reduction in volume.

Los **INTACHABLES** en la mecanización del titanio. Las fresas de carburo de tungsteno ST se caracterizan por la geometría supergruesa de los filos, desarrollada específicamente para el titanio, y por una reducción extraordinariamente rápida del volumen.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>HM 79ST</b>	HP	500 <b>104</b> 194 226	040	1
	<b>HM 79ST</b>	HP	500 <b>104</b> 194 227	060	1
	<b>HM 251ST</b>	HP	500 <b>104</b> 274 227	060	1

<sup>1</sup> 104=HP

## ENDO1 Comprehensive Access Kit



Der sichere Zugang zum Wurzelkanal ist für jede erfolgreiche Wurzelkanalbehandlung unerlässlich. Aus diesem Grund bietet MEISINGER nun das Comprehensive Access Kit an, eine Auswahl sorgfältig zusammengestellter Diamant- und Hartmetallinstrumente, die für eine sichere und planbare Wurzelkanaleröffnung notwendig sind. Das Comprehensive Access Kit enthält alle notwendigen Instrumente, um einen geraden Zugang zum Wurzelkanal durch verschiedene Materialien wie Zirkonoxid, Metallkeramik und Zahnschmelz zu schaffen und ist damit unentbehrlich bei jeder Wurzelkanalbehandlung.

Safe access into the root canal is imperative for any successful root canal treatment. That is why MEISINGER created the Comprehensive Access Kit, a carefully curated selection of diamond and tungsten carbide instruments necessary for a safe and predictable endodontic access preparation. This kit provides all the burs needed to obtain straight line access into the canal through different materials such as zirconia, PFMs, and enamel. Conveniently organized in an autoclavable bur block, this kit is essential for any root canal treatment.

Un acceso seguro al canal radicular es indispensable para su tratamiento correcto. Por ello, MEISINGER ofrece el kit Comprehensive Access, una cuidadosa selección de instrumental de diamante y de carburo tungsteno con todo lo necesario para una apertura del canal radicular planificable y segura. El kit Comprehensive Access contiene todos los instrumentos necesarios para lograr un acceso recto al canal radicular, gracias a los diversos materiales como óxido de circonio, cerámica con metal y esmalte dental, y por ello es fundamental en todo tratamiento del canal radicular.

## ENDO2 Endo Access Bur Kit



Optimieren Sie den Prozess der koronalen Wurzelkanalaufbereitung mit dem MEISINGER Endo Access Bur Kit. Das Kit beinhaltet eine Zusammenstellung aller Meisinger Endo Access Burs, mit denen der sichere Zugang zum Wurzelkanal ermöglicht wird. Anders als Standardbohrer, die die Sicht auf das Arbeitsfeld einschränken, ermöglichen die Endo Access Burs dank ihrer langen, dünnen Hälse uneingeschränkte Sicht. Diese einzigartigen Bohrer erlauben dem Anwender die einfache und sichere Eröffnung und Erweiterung der Kanallöffnung für einen idealen, geradlinigen Zugang zum Wurzelkanal.

Improve your endodontic access by improving visibility with Meisinger's Endo Access Bur Kit. This kit is a complete set of Meisinger Endo Access Burs designed for safe access into the root canal. Unlike traditional burs that obstruct your vision into the working area, these burs have long, thin necks allowing for an excellent, unobstructed view. These unique burs allow the practitioner to safely and easily remove dentinal triangles and flare the canal orifice for optimal straight line access into the root canal. Due to their very stable construction, the Endo Access Burs have optimal low-vibration concentricity and are designed to create less heat and debris than traditional ultrasonic tips. The color bands on the shank allow for quick identification and selection of the instruments.

Optimice el proceso de la preparación de la corona del canal radicular con el kit MEISINGER Endo Access Bur. El kit contiene un conjunto de todas las fresas Meisinger Endo Access, con las que se facilita el acceso seguro al canal radicular. Al contrario que las fresas estándar, que limitan la visión sobre el campo de trabajo, las fresas Endo Access permiten una visión sin obstáculos gracias a sus cuellos largos y finos. Estas fresas únicas permiten que el usuario abra y amplíe el canal para un acceso recto e ideal al canal radicular.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	HM1	FG XL	500 316 001 001	010	1
	HM1	FG XL	500 316 001 001	014	1
	Z801L	FG	806 314 697 324	014	1
	856G	FG	806 314 194 534	016	1
	HMG152	FG L	504 315 210 295	016	1
	801G	FG	806 314 001 534	010	1
	801G	FG	806 314 001 534	014	1
	833G	FG	806 314 277 534	023	1
	HM31A	FG	500 314 139 008	012	1

<sup>1</sup> 314=FG, 315=FG, 316=FG XL

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	HM191A	RA L	500 205 004 006	005	1
	HM191A	RA L	500 205 004 006	006	1
	HM191A	RA L	500 205 004 006	008	1
	HM191A	RA L	500 205 004 006	010	1
	HM191A	RA L	500 205 004 006	012	1
	HM191A	RA L	500 205 004 006	014	1
	HM191A	RA L	500 205 004 006	018	1
	HM191A	RA XL	500 206 004 006	005	1
	HM191A	RA XL	500 206 004 006	006	1
	HM191A	RA XL	500 206 004 006	008	1
	HM191A	RA XL	500 206 004 006	010	1
	HM191A	RA XL	500 206 004 006	012	1
	HM191A	RA XL	500 206 004 006	014	1

<sup>1</sup> 205=RA L, 206=RA XL

## PERIIMPLANTITIS | PERIIMPLANTITIS | PERIIMPLANTITIS

## 2575 Periimplantitis Kit



Das Periimplantitis Kit beinhaltet acht perfekt aufeinander abgestimmte Hartmetallfinierer in Ei- und Flammenform zur optimalen Periimplantitis-Behandlung. Beide Formen liegen in zwei Größen und jeweils in Standard- und ultra feiner Verzahnung vor. Die Arbeitsteilformen, -größen, und -verzahnungen eignen sich optimal zur intraoralen Bearbeitung von Titan und für verschiedene Formen von Implantat Hals und -schulter. Alle enthaltenen Finierer besitzen einen extra langen FG Schaft (Gesamtlänge 32 mm), mit dem insbesondere schwer zugängliche, tiefe Bereiche erreicht werden können. Für die Behandlung der Periimplantitis werden die Finierer rechtsläufig gegen den Uhrzeigersinn um den freiliegenden Teil des Implantats herumgeführt, um die Implantatoberfläche zu glätten.

The Periimplantitis Kit contains eight perfectly matched tungsten carbide finishing burs in egg and flame shapes for the ideal peri-implantitis treatment. Both shapes come in two sizes and each in standard and ultra-fine toothings. The shapes, sizes and toothings of the working parts are perfectly suited for the intraoral treatment of titanium and for different shapes of implant neck and shoulder. All finishers have an extra-long FG shank (total length 32 mm) which allows particularly the treatment of difficult-to-access deep areas. For the peri-implantitis treatment, the finishers are used clockwise and are guided around the exposed implant counterclockwise so the implant surface is smoothed.

El kit Periimplantitis contiene ocho escariadores de carburo tungsteno a juego, en forma de huevo y de llama para un tratamiento óptimo de la periimplantitis. Ambas formas están disponibles en dos tamaños, y en dentado estándar y fino. Las formas, los tamaños y los dentados de las piezas de trabajo se adaptan a la perfección a la manipulación intraoral de titanio y a diferentes formas de cuello y hombros del implante. Todos los escariadores incluidos poseen un mango extralargo FG (longitud total 32 mm), con el que se pueden alcanzar zonas particularmente profundas y de difícil acceso. Para el tratamiento de la periimplantitis, los escariadores se desplazan en sentido antihorario alrededor de la parte libre del implante, a fin de alisar la superficie.

## DEG00 Degranulation Kit



Das Degranulation Kit beinhaltet vier extra grobe, kugelförmige Diamantinstrumente in den Durchmessern 1,0, 2,5, 3,0 und 3,5 mm. Diese wurden speziell entwickelt, um ein schnelles und einfaches Knochenabräumen zu ermöglichen. Mit Hilfe der Diamanten kann am Knochen anhaftendes Degranulationsgewebe schnell und einfach entfernt werden, ohne den umgebenden Knochen zu beschädigen, sodass anschließend eingesetztes Augmentationsmaterial direkt mit gesundem Knochen in Kontakt kommt. Damit ist das Degranulation Kit eine entscheidende Ergänzung im Degranulations-Prozess.

The Degranulation Kit contains four extra coarse, round diamond instruments with a diameters of 1.0, 2.5, 3.0 and 3.5 mm. The instruments have been specially developed to enable quick and easy bone debridement. With the help of these diamonds, degranulation tissue adhering to the bone can be removed quickly and easily without damaging the surrounding bone, so that subsequently inserted grafting material comes into direct contact with healthy bone. This makes the Degranulation Kit a crucial addition to the degranulation process.

El Kit de degranulación contiene cuatro instrumentos diamantados extragrosos y esféricos de diámetros de 1,0, 2,5, 3,0 y 3,5 mm. Se han diseñado especialmente para permitir un desbridamiento óseo rápido y fácil. Con la ayuda de los diamantes, el tejido de degranulación adherido al hueso puede eliminarse fácil y rápidamente sin dañar el hueso circundante, de modo que el material de aumento insertado posteriormente entra en contacto directo con el hueso sano. Por ello, el Kit de Degranulación es un complemento esencial para el proceso de degranulación.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>HM379</b>	FGXXL	500 <b>317</b> 277 072	014	1
	<b>HM379</b>	FGXXL	500 <b>317</b> 277 072	023	1
	<b>HM48L</b>	FGXXL	500 <b>317</b> 249 072	014	1
	<b>HM48L</b>	FGXXL	500 <b>317</b> 249 072	023	1
	<b>HM379U</b>	FGXXL	500 <b>317</b> 277 032	014	1
	<b>HM379U</b>	FGXXL	500 <b>317</b> 277 032	023	1
	<b>HM48LU</b>	FGXXL	500 <b>317</b> 249 032	014	1
	<b>HM48LU</b>	FGXXL	500 <b>317</b> 249 032	023	1

<sup>1</sup> 317=FGXXL

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>801LD</b>	RAXL	806 <b>206</b> 697 534	010	1
	<b>801LD</b>	RAXL	806 <b>206</b> 697 594	025	1
	<b>801LD</b>	RAXL	806 <b>206</b> 697 594	030	1
	<b>801LD</b>	RAXL	806 <b>206</b> 697 594	035	1

<sup>1</sup> 206=RAXL

SONSTIGE | MISCELLANEOUS | OTRO

### BC04 Black Cobra Complete Crown Removal Kit



Das BC04 Black Cobra Complete Crown Removal Kit ist das einzige Kit, das Sie zum Entfernen jeglicher Zahnrestaurationen benötigen werden. Das Kit enthält sechs hochleistungsstarke Black Cobra Diamanten, die selbst das härteste Kronenmaterial durchtrennen. Die vier enthaltenen Hartmetallinstrumente sind optimal zum Durchtrennen von Metallunterkonstruktionen oder VMK-Kronen geeignet.

The BC04 Black Cobra Complete Crown Removal Kit is the only kit you will need for the removal of any dental restoration. Included in the kit are six Black Cobra diamonds for efficiently removing the hardest of crown materials such as Zirconia, as well as four special carbides for cutting through metal substructures or PFM crowns.

El kit BC04 Black Cobra Complete Crown Removal es el único conjunto que necesita para retirar cualquier restauración dental. El kit contiene seis diamantes Black Cobra de alto rendimiento, que pueden separar incluso el material de corona más duro. Los cuatro instrumentos de carburo tungsteno incluidos son ideales para separar construcciones metálicas o coronas VMK.

### 2740 Black Cobra Cutter Set



Sortiment mit ausgewählten Hartmetallfräsern der MEISINGER Black Cobra Line für die Nutzung im Dentallabor. Die besondere CABOCER® Beschichtung optimiert die Leistung der Instrumente und besticht durch extreme Härte, geringen Verschleiß und niedrigste Reibwerte. Die charakteristische schwarze Farbe der Instrumente ermöglicht Ihnen zusätzlich blendfreies Arbeiten.

Range of products with selected hard metal burrs of the MEISINGER Black Cobra Line for use in the dental laboratory. The special CABOCER® coating optimizes the performance of instruments and boasts extreme hardness, low wear and low friction values. The characteristic black color of the instruments allows you additional glare-free work.

Surtido con fresas de carburo de tungsteno seleccionadas de la MEISINGER Black Cobra Line para su uso en el laboratorio dental. El revestimiento CABOCER® especial optimiza el rendimiento de los instrumentos y conviene por su extrema dureza, su desgaste mínimo y su baja fricción. Además, el característico color negro de los instrumentos permite trabajar sin reflejos.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>HMG34RS</b>	FG	500 <b>314</b> 138 008	012	1
	<b>HM21RX</b>	FG	500 <b>314</b> 139 019	012	1
	<b>HM31A</b>	FG	500 <b>314</b> 139 008	012	1
	<b>HM31C</b>	FG	500 <b>314</b> 134 015	012	1
	<b>B850</b>	FG	809 <b>314</b> 198 544	016	1
	<b>B850</b>	FG	809 <b>314</b> 198 544	018	1
	<b>B850</b>	FG	809 <b>314</b> 198 544	021	1
	<b>B850</b>	FG	809 <b>314</b> 198 544	025	1
	<b>B852</b>	FG	809 <b>314</b> 199 544	016	1
	<b>B852</b>	FG	809 <b>314</b> 199 544	018	1

<sup>1</sup> 314=FG

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>B23F</b>	HP	507 <b>104</b> 199 140	023	1
	<b>B23G</b>	HP	507 <b>104</b> 199 190	023	1
	<b>B79G</b>	HP	507 <b>104</b> 194 190	040	1
	<b>B79G</b>	HP	507 <b>104</b> 194 190	060	1
	<b>B250G</b>	HP	507 <b>104</b> 275 190	040	1
	<b>B251G</b>	HP	507 <b>104</b> 274 190	060	1
	<b>B251H</b>	HP	507 <b>104</b> 274 220	060	1
	<b>B79F</b>	HP	507 <b>104</b> 194 140	040	1
	<b>B79F</b>	HP	507 <b>104</b> 194 140	060	1
	<b>B250F</b>	HP	507 <b>104</b> 275 140	040	1
	<b>B251F</b>	HP	507 <b>104</b> 274 140	060	1
	<b>B251S</b>	HP	507 <b>104</b> 274 224	060	1

<sup>1</sup> 104=HP



Verkaufsversion - US  
Selling-version - US  
Versión la venta - US

## 2540 Plaque Set



Für die optimale Entfernung von Restplaque im subgingivalen Bereich. Zur Behandlung von zwei- oder dreiwurzeligen Zähnen mit starkem Knochenschwund, die mit Kürette oder Scaler nicht erreicht werden können. Unzugängliche Stellen werden mit Diamanten mit rotem Ring erweitert. Beläge und Zahnstein auf der Wurzeloberfläche werden mit Diamanten mit gelbem Ring entfernt. Beste Oberflächenglättung der Wurzel ist mit Diamanten mit weißem Ring zu erreichen. Eine optimale Ergänzung für die perfekte Wurzeloberflächenbehandlung bei der Parodontitis-Therapie.

For removing residual plaque from subgingival areas. For treating teeth with two or three roots and severe bone recession which cannot be reached with a curette or scaler. Inaccessible areas should be extended with red ring diamonds. Deposits and calculus should be removed from the root surface with yellow ring diamonds. Best smoothing of root surfaces can be obtained with the white ring diamonds. Root surface treatment, when treating periodontitis, can be achieved minimally invasively utilizing this kit.

Óptimo para remover restos de placa en el área subgingival. Para el tratamiento de dientes con dos ó tres raíces y con gran retroceso del hueso, que no se puedan alcanzar con cureta ó escarificador. Los diamantes con anillo rojo sirven para ensanchar los áreas inaccesibles. La placa y el sarro en la superficie radicular se remueven con diamantes con anillo amarillo. El mejor suavizado de superficies se consigue con diamantes con anillo blanco. ¡Un complemento ideal para el tratamiento perfecto de superficies radiculares en una terapia de periodontitis!

## 2530 Fuzzies Assortment Kit



Die im Fuzzies Assortment Kit enthaltenen Polierbürsten erzielen einen erstklassigen Hochglanz auf Edelmetallen, Kompositen und Kunststoffen. Bei Anwendung mit geringer Drehzahl und unter leichtem Anpressdruck wird die Oberfläche optimal geschont.

MEISINGER's Fuzzies polishing wheels, when used with low speeds and light pressure, create a fine finish without overheating due to friction. The polishing wheels provide the user the ability to polish precious metals, composites and acrylics without damaging the surfaces.

Los cepillos pulidores que contiene el kit Fuzzies Assortment logran un brillo intenso de alta calidad en metales nobles, compositos y plásticos. Para respetar la superficie de forma óptima, lo ideal es emplear bajas revoluciones y una ligera presión.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>830LF</b>	RA L	806 <b>205</b> 258 514	014	1
	<b>830LF</b>	RA XL	806 <b>206</b> 258 514	014	1
	<b>830LC</b>	RA L	806 <b>205</b> 258 504	014	1
	<b>830LC</b>	RA XL	806 <b>206</b> 258 504	014	1
	<b>830LU</b>	RA L	806 <b>205</b> 258 494	014	1
	<b>830LU</b>	RA XL	806 <b>206</b> 258 494	014	1
	<b>849LC</b>	RA L	806 <b>205</b> 693 504	012	1
	<b>849LC</b>	RA XL	806 <b>206</b> 693 504	012	1
	<b>849LF</b>	RA L	806 <b>205</b> 693 514	012	1
	<b>849LF</b>	RA XL	806 <b>206</b> 693 514	012	1
	<b>849LU</b>	RA L	806 <b>205</b> 693 494	012	1
	<b>849LU</b>	RA XL	806 <b>206</b> 693 494	012	1

<sup>1</sup> 205=RA L, 206=RA XL

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>253</b>	HP	030 <b>104</b> 045 000	250	1
	<b>253F</b>	HP	030 <b>104</b> 045 001	250	1
	<b>253M</b>	HP	030 <b>104</b> 045 003	250	1
	<b>253G</b>	HP	030 <b>104</b> 045 005	250	1

<sup>1</sup> 104=HP



Verkaufsversion - US  
Selling-version - US  
Versión la venta - US

# JK05 Acryl / Resin Universal Kit

developed with Dr. James Klim, DDS



Das mit Dr. James Klim, DDS, entwickelte Acryl/ Resin Universal Kit ist speziell für die Bearbeitung und Politur von Prothesenkunststoffen, Schienen und Tiefziehschienen geeignet. Die enthaltenen Hartmetallfräsen ermöglichen ein problemloses Ausarbeiten von Schienen und Prothesen. Mit den Faserfließ Bürsten lässt sich ein erstklassiger Hochglanz erzielen, ohne das Material zu überhitzen oder die Oberfläche zu beschädigen. Für ein makelloses Oberflächenfinish ist der Polierer 9573H im Kit enthalten. Alle Instrumente sind für den extraoralen Einsatz geeignet und können im hochwertigen Bohrerständer praktisch verstaut werden.

The Acryl/ Resin Universal Kit developed by Dr. James Klim, DDS, is especially suitable for the treatment and polishing of denture plastics, splints and aligners. With the included tungsten carbide instruments, it is easy to work out rails and dentures. The fiber fleece brushes provide a high-quality finish without overheating the material and damaging the surface. For a mark less surface, is the polisher 9573H included in the kit. All instruments are suitable for extraoral use and can be conveniently stored in the bur block.

El kit Acryl/ Resin Universal, desarrollado el colaboración con el Dr. James Klim, DDS, es especialmente apto para la manipulación y el pulido de plásticos de prótesis, ferulización y ferulización termoformada. Las fresas de carburo tungsteno facilitan una manipulación fluida de ferulizaciones y prótesis. Con los cepillos Faserfließ se logra un brillo intenso de primera calidad, sin que el material se sobrecaliente ni se dañe la superficie. El kit también contiene la pulidora 9573H, para un acabado de superficie imaculado. Todos los instrumentos son aptos para el uso extraoral y se pueden organizar de forma práctica en freseros de alta calidad.

	Fig.	Schaft Shank <sup>1</sup>	Ref.-Nr. Ref.-No.	Größe Size	Stück/Set Pieces/Kit
	<b>HM251FF</b>	HP	500 <b>104</b> 274 181	060	1
	<b>HM79FF</b>	HP	500 <b>104</b> 194 181	040	1
	<b>HM515</b>	HP	500 <b>104</b> 467 211	023	1
	<b>9573H</b>	HP	658 <b>104</b> 273 524	100	1
	<b>253</b>	HP	030 <b>104</b> 045 000	250	1
	<b>253M</b>	HP	030 <b>104</b> 045 003	250	1
	<b>253G</b>	HP	030 <b>104</b> 045 005	250	1

<sup>1</sup> 104=HP



# Bohrerstände und Zubehör

Bur Blocks and Accessories | Freseros vacios y accesorio

Stellen Sie sich ganz individuelle Sets aus den Instrumenten zusammen, die Sie tagtäglich bei Ihrer Arbeit benötigen. Die große Auswahl an verschiedenen MEISINGER Bohrerständen bietet Ihnen eine hohe Flexibilität bei der Sortierung Ihrer Instrumente.

In den hochwertigen Bohrerständen von MEISINGER sind Ihre Dentalinstrumente nicht nur gut organisiert, sie können nach der Anwendung auch bequem sterilisiert werden. Die unterschiedlichen Bohrerreinigungsbürsten sorgen zudem für eine perfekte Reinigung.

Create your own individual sets from the instruments you need for your daily work. The large selection of different MEISINGER drill stands offers you a high degree of flexibility when sorting your instruments.

Not only are your dental instruments well organized in MEISINGER's high-quality drill stands, they can also be conveniently sterilized after use. The different drill cleaning brushes also ensure perfect cleaning.

Cree sus propios sets personalizados con los instrumentos que necesite diariamente para su trabajo. La amplia variedad de freseros distintos de MEISINGER le ofrece una gran flexibilidad a la hora de organizar su instrumental. Con los freseros de alta calidad de MEISINGER, el instrumental odontológico no solo estará bien organizado, sino que podrá esterilizarlo cómodamente tras su uso. Los distintos cepillos de limpieza de fresas le garantizan una limpieza perfecta.



**MEISINGER'S ELITE SERIES MIKROMOTOR**

MEISINGER'S ELITE SERIES MICROMOTOR

**MEISINGER'S ELITE SERIES MICROMOTOR 240****BOHRERSTÄNDER, STERILISIERBAR, ORANGE**

BUR BLOCKS, STERILIZABLE, ORANGE

**FRESEROS VACIOS, ESTERILIZABLE, NARANJA 241-242****BOHRERSTÄNDER, STERILISIERBAR, BLAU**

BUR BLOCKS, STERILIZABLE, BLUE

**FRESEROS VACIOS, ESTERILIZABLE, AZUL 243****BOHRERSTÄNDER, STERILISIERBAR, GRÜN**

BUR BLOCKS, STERILIZABLE, GREEN

**FRESEROS VACIOS, ESTERILIZABLE, VERDE 243****BOHRERSTÄNDER, STERILISIERBAR, SCHWARZ**

BUR BLOCKS, STERILIZABLE, BLACK

**FRESEROS VACIOS, ESTERILIZABLE, NEGRO 243****EDELSTAHL BOHRERSTÄNDER, ROSTFREI, STERILISIERBAR**

STAINLESS STEEL BUR BLOCK, NON-CORROSIVE, STERILIZABLE

**FRESEROS DE ACERO FINO, INOXIDABLES, ESTERILIZABLES 244-245****BOHRERSTÄNDER, NICHT STERILISIERBAR, PLEXIGLAS**

BUR BLOCKS, NON STERILIZABLE, PLEXIGLASS

**FRESEROS VACIOS, NO ESTERILIZABLE, PLEXIGLÁS 246****ROSTSCHUTZSPRAY**

RUST PREVENTING SPRAY

**SPRAY ANTICORROSIVO 247****BOHRERREINIGUNGS-BÜRSTE**

BUR CLEANING BRUSHES

**CEPILLO PARA LIMPIAR FRESAS 247****SPEZIALÖL FÜR DIE FRÄSTECHNIK**

SPECIAL OIL FOR MILLING TECHNIQUE

**ACEITE ESPECIAL PARA TÉCNICA DE MICROFRESADO 247**



- Max. 30.000 min<sup>-1</sup>
- 2,4 Ncm Drehmoment

- Max. 30,000 rpm
- 2.4 Ncm torque

- Máx. 30 000 min<sup>-1</sup>
- Par de torsión 2,4 Ncm



## KI030

MEISINGER`s Mikromotor ist mit einem ermüdungsfreien Hochleistungs-Lithium-Ionen-Akku ausgestattet, der eine hervorragende Leistung ermöglicht. Im Batteriebetrieb sind bis zu 5 Stunden Betriebsdauer möglich. Das vollständige Aufladen dauert nur 3 Stunden.

Trotz der kompakten Abmessungen bietet der ultra kleine Mikromotor eine Performance, die manche stationären Mikromotoren nicht erreichen: Eine maximale Drehzahl von 30.000 min<sup>-1</sup> bei kräftigen 2,4 Ncm Drehmoment.

MEISINGER`s micro-motor is equipped with a high-performance, extremely fatigue-free lithium ion battery to enable excellent performance.

Up to 5 hours of working time is possible on battery operation. Complete recharging only takes 3 hours. Despite its compact dimensions, the ultra-small micro-motor offers a performance superior to that of many stationary micro-motors: a maximum speed of 30,000 rpm and a robust 2.4 Ncm torque.

El micromotor de MEISINGER está equipado con una batería de alto rendimiento de ión-litio, que ofrece una prestación excelente. El funcionamiento con batería dura hasta 5 horas. La carga total dura solo 3 horas.

A pesar de sus compactas dimensiones, el micromotor ultra pequeño ofrece una potencia que algunos de los micromotores fijos no alcanzan: una velocidad de giro máxima de 30.000 revoluciones por minuto con un potente par de 2,4 Ncm.

**STERILISIERBARE BOHRERSTÄNDER AUS ALUMINIUM | STERILIZABLE BUR BLOCKS, ALUMINIUM**  
**FRESEROS VACIOS, ESTERILIZABLE, ALUMINIO**

Diese Produkte sind aus farbig eloxiertem Aluminium hergestellt. Durch die Verwendung einiger chemischer Reinigungslösungen können sich die Produkte leicht verfärben. Zu verwenden sind deshalb keine zu alkalisch oder zu sauren Reinigungslösungen (empfohlener pH-Wert 5,5-8,5).

Folgende Sterilisationsmethode ist bedenkenlos anzuwenden: Sterilisation mit feuchter Hitze im Autoklaven (z.B. bei 134 °C / 273 °F). Bitte beachten Sie bei der Sterilisation unbedingt die Bedienungsanleitung des Geräteherstellers und die Hinweise bezüglich der Sterilisationsdauer.

Die Bohrerständer sind nur für Instrumente mit angegebenen Schaftarten optimal geeignet. Instrumente mit kürzeren Schäften sind nicht ausreichend gesichert und können hinausfallen.

These products are manufactured from colored anodized aluminum. When using chemical cleaning solutions, a slight discoloring may occur. Therefore, when using cleaning solution (recommended ph-value 5.5-8.5), it is advisable not to use those which have high contents of alkaline or acid.

The following sterilization method can be used without hesitation: Sterilizing with humid heat in the autoclave (e.g. at 134 °C / 273 °F). Please follow the operating instructions of the appliance according to the manufacturer and observe the recommendations regarding the duration of sterilization.

These Bur Blocks are only suitable for instruments with the specified shanks. Instruments with shorter shanks are not adequately secured and may fall out.

Estos instrumentos son de aluminio anodizado de color. Con la utilización de algunos detergentes químicos, los instrumentos pueden descolorarse fácilmente. Por lo tanto, no utilizar detergentes muy alcalinos o soluciones de limpieza muy ácidos (valor de pH recomendado 5,5-8,5).

El método siguiente de esterilización puede ser utilizado sin problemas: Esterilización con vapor en autoclaves (p. e. con 134 °C / 273 °F). Observense las instrucciones de utilización del fabricante de equipo y las advertencias con respecto a la esterilización.

Solo se deben usar para los instrumentos con los tipos de vástago indicados. Los instrumentos con vástagos cortos no se pueden asegurar bien en estos freseros y se pueden caer.

Für Produkte aus Aluminium gelten folgende Anwendungshinweise:

- Beachten Sie genau die Vorschriften der Desinfektionsmittelhersteller: Einige sind für Aluminium nicht geeignet!

The following application tips apply for aluminum products:

- Observe the regulations precisely of the disinfectant manufacturer: some are not suitable for aluminum!

Para los productos de aluminio se aplican las instrucciones de utilización siguientes:

- Tener en cuenta las regulaciones de los fabricantes de desinfectantes: algunos no son apropiados para el aluminio!

**ERLÄUTERUNG DER MASSANGABEN | EXPLANATION OF DIMENSIONS | MEDIDAS**



**BOHRERSTÄNDER, STERILISIERBAR, ORANGE | BUR BLOCKS, STERILIZABLE, ORANGE | FRESEROS VACIOS, ESTERILIZABLE, NARANJA**

**OR100GEL**



ca. B 41 x H 33 x T 25 mm

Für 5 Winkelstück- (205) und 10 FG-Instrumente (316, 317)  
 For 5 RA instruments (205) and 10 FG instruments (316, 317)  
 Para 5 instrumentos RA (205) y 10 instrumentos FG (316, 317)

**OR102GEL**



ca. B 54 x H 30 x T 25 mm

Für 7 Winkelstück- (204, 205) und 14 FG-Instrumente (314, 315, 316)  
 For 7 RA instruments (204, 205) and 14 FG instruments (314, 315, 316)  
 Para 7 instrumentos RA (204, 205) y 14 instrumentos FG (314, 315, 316)

**OR202GEL**



ca. B 41 x H 33 x T 25 mm

Für 15 Winkelstück-Instrumente (205)  
 For 15 RA instruments (205)  
 Para 15 instrumentos RA (205)

Für alle | For all | Para todos



\* Materialeignung der eingesetzten Mittel beachten (pH-Wert neutral, Eignung für Al) | Observe suitability of the material for means used (ph value, suitability for Al) | Es preciso tener en cuenta la idoneidad para el material del producto utilizado (valor pH neutro, adecuado para Al)

## OR300GEL



ca. B 41 x H 30 x T 25 mm

Für 15 FG-Instrumente (314, 315, 316)  
 For 15 FG instruments (314, 315, 316)  
 Para 15 instrumentos FG (314, 315, 316)

## OR302GEL



ca. B 54 x H 30 x T 25 mm

Für 21 FG-Instrumente (314, 315, 316)  
 For 21 FG instruments (314, 315, 316)  
 Para 21 instrumentos FG (314, 315, 316)

## OR603GEL



ca. B 73 x H 30 x T 25 mm

Für 6 Winkelstück- (204, 205) und 12 FG-Instrumente (314, 315, 316)  
 For 6 RA instruments (204, 205) and 12 FG instruments (314, 315, 316)  
 Para 6 instrumentos RA (204, 205) y 12 instrumentos FG (314, 315, 316)

## OR402GEL



ca. B 63 x H 31 x T 25 mm

Für 21 Winkelstück- (204) und 21 FG-Instrumente (314)  
 For 21 RA instruments (204) and 21 FG instruments (314)  
 Para 21 instrumentos RA (204) y 21 instrumentos FG (314)

## OR606GEL



ca. B 73 x H 30 x T 25 mm

Für 30 FG-Instrumente (314, 315, 316)  
 For 30 FG instruments (314, 315, 316)  
 Para 30 instrumentos FG (314, 315, 316)

## OR638GEL



ca. B 85 x H 29 x T 39 mm

Für 10 Winkelstück- (204, 205) und 10 FG-Instrumente (314, 315, 316)  
 For 10 RA instruments (204, 205) and 10 FG instruments (314, 315, 316)  
 Para 10 instrumentos RA (204, 205) y 10 instrumentos FG (314, 315, 316)

## OR700GEL



ca. B 50 x H 69 x T 40 mm

Für 15 Handstück-Instrumente (104, 105)  
 For 15 Handpiece instruments (104, 105)  
 Para 15 instrumentos pieza de mano (104, 105)

## OR702GEL



ca. B 100 x H 69 x T 40 mm

Für 23 Handstück-Instrumente (104, 105)  
 For 23 Handpiece instruments (104, 105)  
 Para 23 instrumentos pieza de mano (104, 105)

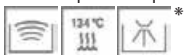
## OR703GEL



ca. B 140 x H 69 x T 40 mm

Für 34 Handstück-Instrumente (104, 105)  
 For 34 Handpiece instruments (104, 105)  
 Para 34 instrumentos pieza de mano (104, 105)

Für alle | For all | Para todos



\* Materialeignung der eingesetzten Mittel beachten (pH-Wert neutral, Eignung für Al) | Observe suitability of the material for means used (pH value, suitability for Al) | Es preciso tener en cuenta la idoneidad para el material del producto utilizado (valor pH neutro, adecuado para Al)

**BOHRERSTÄNDER, STERILISIERBAR, BLAU | BUR BLOCKS, STERILIZABLE, BLUE |**  
**FRESEROS VACIOS, ESTERILIZABLE, AZUL**

**BL300GEL**



ca. B 41 x H 30 x T 25 mm

Für 15 FG-Instrumente (314, 315, 316)  
 For 15 FG instruments (314, 315, 316)  
 Para 15 instrumentos FG (314, 315, 316)

**BL700GEL**



ca. B 50 x H 69 x T 40 mm

Für 15 Handstück-Instrumente (104, 105)  
 For 15 Handpiece instruments (104, 105)  
 Para 15 instrumentos pieza de mano (104, 105)

**BL702GEL**



ca. B 100 x H 69 x T 40 mm

Für 23 Handstück-Instrumente (104, 105)  
 For 23 Handpiece instruments (104, 105)  
 Para 23 instrumentos pieza de mano (104, 105)

**BOHRERSTÄNDER, STERILISIERBAR, GRÜN | BUR BLOCKS, STERILIZABLE, GREEN |**  
**FRESEROS VACIOS, ESTERILIZABLE, VERDE**

**BL703GEL**



ca. B 140 x 69 H x T 40 mm

Für 34 Handstück-Instrumente (104, 105)  
 For 34 Handpiece instruments (104, 105)  
 Para 34 instrumentos pieza de mano (104, 105)

**GR102GEL**



ca. B 54 x H 30 x T 25 mm

Für 7 Winkelstück- (204, 205) und 14 FG-Instrumente (314, 315, 316)  
 For 7 RA (204, 205) instruments and 14 FG instruments (314, 315, 316)  
 Para 7 instrumentos RA (204, 205) y 14 instrumentos FG (314, 315, 316)

**GR202GEL**



ca. B 41 x H 33 x T 25 mm

Für 15 Winkelstück-Instrumente (205)  
 For 15 RA instruments (205)  
 Para 15 instrumentos RA (205)

**BOHRERSTÄNDER, STERILISIERBAR, SCHWARZ |**  
**BUR BLOCKS, STERILIZABLE, BLACK |**  
**FRESEROS VACIOS, ESTERILIZABLE, NEGRO**

**GR300GEL**



ca. B 41 x H 30 x T 25 mm

Für 15 FG-Instrumente (314, 315, 316)  
 For 15 FG instruments (314, 315, 316)  
 Para 15 instrumentos FG (314, 315, 316)

**GR606GEL**



ca. B 73 x H 30 x T 25 mm

Für 30 FG-Instrumente (314, 315, 316)  
 For 30 FG instruments (314, 315, 316)  
 Para 30 instrumentos FG (314, 315, 316)

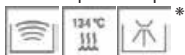
**SW703GEL**



ca. B 140 x 69 H x T 40 mm

Für 34 Handstück-Instrumente (104, 105)  
 For 34 Handpiece instruments (104, 105)  
 Para 34 instrumentos pieza de mano (104, 105)

Für alle | For all | Para todos



\* Materialeignung der eingesetzten Mittel beachten (ph-Wert neutral, Eignung für Al) | Observe suitability of the material for means used (ph value, suitability for Al) | Es preciso tener en cuenta la idoneidad para el material del producto utilizado (valor pH neutro, adecuado para Al)

**EDELSTAHL BOHRERSTÄNDER, ROSTFREI, STERILISIERBAR | STAINLESS STEEL BUR BLOCKS, NON-CORROSIVE, STERILIZABLE | FRESEROS DE ACERO FINO, INOXIDABLES, ESTERILIZABLES**
**BS441**


ca. B 60 x H 40 x T 45 mm

 Für 8 Winkelstück oder 8 FG-Instrumente  
 For 8 RA instruments or 8 FG instruments  
 Para 8 instrumentos RA o 8 instrumentos FG

**BS541**


ca. B 120 x H 40 x T 45 mm

 Für 18 Winkelstück oder 18 FG-Instrumente  
 For 18 RA instruments or 18 FG instruments  
 Para 18 instrumentos RA o 18 instrumentos FG

**BS440**


ca. B 60 x H 40 x T 45 mm

 Für 12 Winkelstück oder 12 FG-Instrumente  
 For 12 RA instruments or 12 FG instruments  
 Para 12 instrumentos RA o 12 instrumentos FG

**BS540**


ca. B 120 x H 40 x T 45 mm

 Für 24 Winkelstück oder 24 FG-Instrumente  
 For 24 RA instruments or 24 FG instruments  
 Para 24 instrumentos RA o 24 instrumentos FG

**BS470**


ca. B 60 x H 65 x T 45 mm

 Für 12 Handstück-Instrumente (103 & 104)  
 For 12 Handpiece instruments (103 & 104)  
 Para 12 instrumentos pieza de mano (103 & 104)

**BS570**


ca. B 120 x H 65 x T 45 mm

 Für 24 Handstück-Instrumente (103 & 104)  
 For 24 Handpiece instruments (103 & 104)  
 Para 24 instrumentos pieza de mano (103 & 104)

**BS151\***


ca. B 162 x H 51 x T 85 mm

 Für 40 Winkelstück oder 40 FG-Instrumente  
 For 40 RA instruments or 40 FG instruments  
 Para 40 instrumentos RA o 40 instrumentos FG

**BS141\***


ca. B 125 x H 40 x T 90 mm

 Für 20 Winkelstück oder 20 FG-Instrumente  
 For 20 RA instruments or 20 FG instruments  
 Para 20 instrumentos RA o 20 instrumentos FG

**BS171\***


ca. B 125 x H 70 x T 90 mm

 Für 20 Handstück-Instrumente  
 For 20 Handpiece instruments  
 Para 20 instrumentos pieza de mano

Für alle | For all | Para todos


 \* Vor der Reinigung muss der Boden entfernt werden. | The base must be removed prior to cleaning. |  
 Antes de la limpieza se debe desmontar la base.

### BS140\*



ca. B 125 x H 40 x T 90 mm

Für 20 Winkelstück oder 20 FG-Instrumente  
For 20 RA instruments or 20 FG instruments  
Para 20 instrumentos RA o 20 instrumentos FG

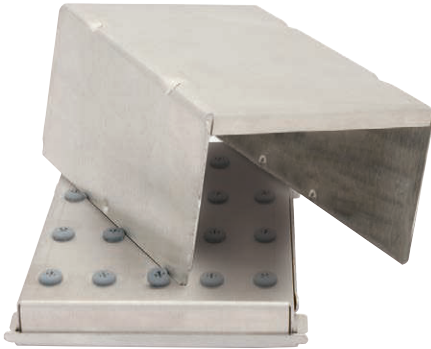
### BS240\*



ca. B 165 x H 40 x T 125 mm

Für 40 Winkelstück oder 40 FG-Instrumente  
For 40 RA instruments or 40 FG instruments  
Para 40 instrumentos RA o 40 instrumentos FG

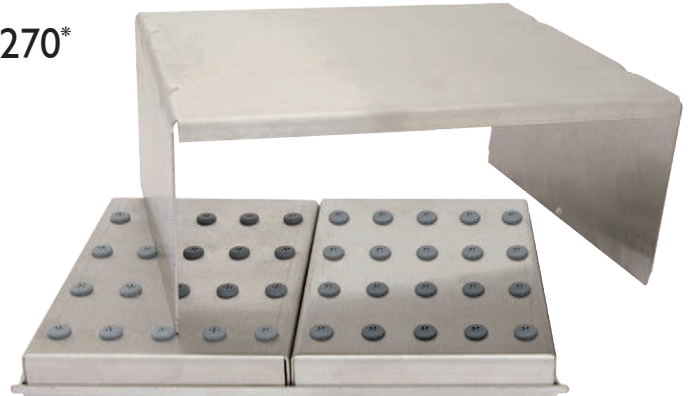
### BS170



ca. B 125 x H 70 x T 90 mm

Für 20 Winkelstück oder 20 FG-Instrumente oder 20 Handstück-Instrumente  
For 20 RA instruments or 20 FG instruments or 20 Handpiece instruments  
Para 20 instrumentos RA o 20 instrumentos FG o 20 instrumentos pieza de mano

### BS270\*



ca. B 165 x H 70 x T 125 mm

Für 40 Handstück-Instrumente  
For 40 Handpiece instruments  
Para 40 instrumentos pieza de mano

### BS340\*



ca. B 245 x H 40 x T 125 mm

Für 60 Winkelstück-Instrumente oder 60 FG-Instrumente  
For 60 RA instruments or 60 FG instruments  
Para 60 instrumentos RA o 60 instrumentos FG

### BS370\*



ca. B 245 x H 70 x T 125 mm

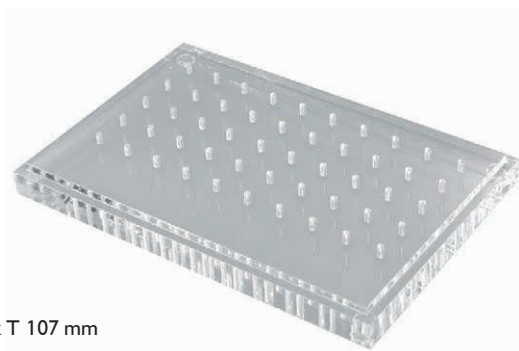
Für 60 Handstück-Instrumente  
For 60 Handpiece instruments  
Para 60 instrumentos pieza de mano

Für alle | For all | Para todos



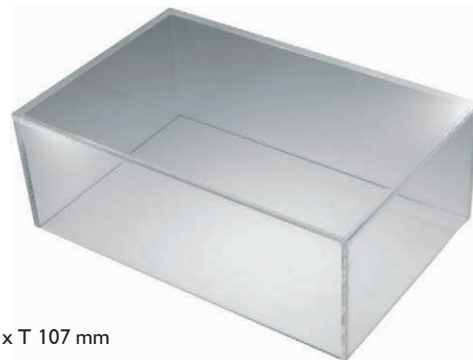
\* Vor der Reinigung muss der Boden entfernt werden. | The base must be removed prior to cleaning. |  
Antes de la limpieza se debe desmontar la base.



**BOHRERSTÄNDER, NICHT STERILISIERBAR, PLEXIGLAS | BUR BLOCKS, NON STERILIZABLE, PLEXIGLASS | FRESEOS VACIOS, NO ESTERILIZABLE, PLEXIGLÁS**
**2807**


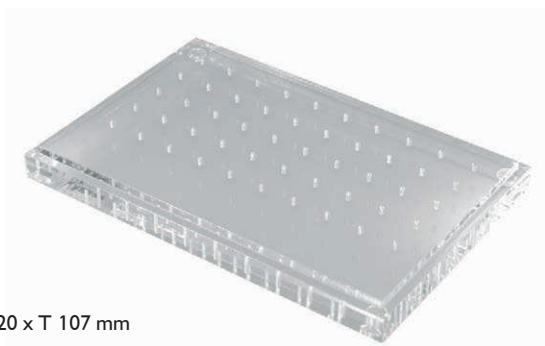
ca. B 163 x H 20 x T 107 mm

**Sockel – Für 50 Hand- oder 50 Winkelstück-Instrumente**  
 Base – For 50 Handpiece or 50 RA instruments  
 Base – Para 50 instrumentos 50 RA o pieza de mano

**D2807**


ca. B 163 x H 62 x T 107 mm

**Deckel Handstück**  
 Cover HP  
 Tapadera HP

**2808**


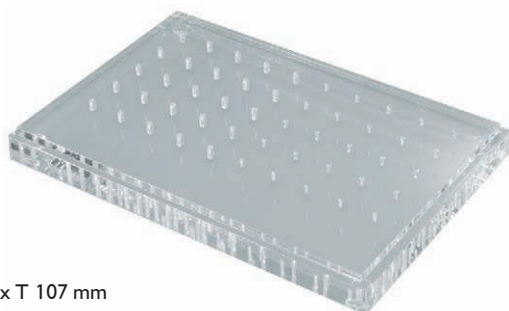
ca. B 163 x H 20 x T 107 mm

**Sockel – Für 50 FG-Instrumente**  
 Base – For 50 FG instruments  
 Base – Para 50 instrumentos FG

**D2808**


ca. B 163 x H 32 x T 107 mm

**Deckel FG**  
 Cover FG  
 Tapadera FG

**2813**


ca. B 163 x H 20 x T 107 mm

**Sockel – Für 25 Hand- oder 25 Winkelstück-Instrumente und 25 FG-Instrumente**  
 Base – For 25 Handpiece or 25 RA instruments and 25 FG instruments  
 Base – Para 25 instrumentos 25 RA y pieza de mano o 25 instrumentos FG

**D2813**


ca. B 163 x H 43 x T 107 mm

**Deckel Winkelstück**  
 Cover RA  
 Tapadera RA



**ROSTSCHUTZSPRAY | RUST PREVENTING SPRAY | SPRAY ANTICORROSIVO**



**2820**

Sterilisierbares Rostschutzspray für Stahlinstrumente.  
 Anwendungszweck: Verhindert zuverlässig die Bildung von Rost während und nach der Sterilisation.  
 Für alle Sterilisationsverfahren geeignet: Autoklaven: max. 134 °C / 273,2 °F

Rust preventing spray, sterilizable, for steel instruments  
 Purpose of application: The rust preventing spray prevents rusting during and after sterilization.  
 Applicable for all methods of sterilization. Autoclave max. 134 °C / 273.2 °F

Spray anticorrosivo esterilizable para los instrumentos de acero  
 Aplicación: El Spray Anticorrosivo esterilizable evita de un modo eficaz la oxidación durante y después de la esterilización.  
 Indicado para todo tipo de esterilización. Autoclave - max. 134 °C / 273,2 °F



**BOHRERREINIGUNGS-BÜRSTE | BUR CLEANING BRUSHES | CEPILLO PARA LIMPIAR FRESAS**

**430**

Bohrerreinigungs-Bürste, Schiebebürste, Messingdraht  
 Bur cleaning brush, scrubbing brush, brass  
 Cepillo para limpiar fresas, cepillo manual, alambre de latón



Fig.	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
430	200 000 599 000		250

**431**

Bohrerreinigungs-Bürste, Schiebebürste, Nylon  
 Bur cleaning brush, scrubbing brush, nylon  
 Cepillo para limpiar fresas, cepillo manual, nylon



Fig.	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1
431	110 000 599 000		200	250



**Hinweis:** Die Reinigungsbürsten sind nicht demontierbar, daher sollten die Bürsten bei Rückständen, die bei der Reinigung nicht entfernt werden können, entsorgt werden.  
**Note:** The cleaning brushes are not detachable. Therefore, brushes with residue that cannot be removed during cleaning should be discarded.  
**Nota:** Los cepillos de limpieza no son desmontable, por eso se deben separar aquellos que presenten restos que no se puedan eliminar.

**SPEZIALÖL FÜR DIE FRÄSTECHNIK | SPECIAL OIL FOR MILLING TECHNIQUE | ACEITE ESPECIAL PARA TÉCNICA DE MICROFRESADO**

- Inhalt: 50 ml
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Metallen und Legierungen
- Gute Schmierwirkung
- Mit wässrigen und lösungsmittelhaltigen Reinigern leicht zu entfernen

- Content: 50 ml
- Compatible with a variety of metals and alloys
- Good lubricating effect
- Easy to remove with aqueous and solvent-based cleaners

- Contenido: 50 ml
- Compatible con distintos metales y aleaciones
- Buenas propiedades lubricantes
- Fácil de retirar con limpiadores acuosos y con disolventes



**2823**

# Drehzahlen

## Speed of rotating | Velocidades de giro

Rotierende Instrumente von MEISINGER umfassen das komplette Spektrum dentalmedizinischer Anwendungen. Die jeweilige Richtdrehzahl ist ein theoretischer Wert, der basierend auf der Geometrie der Instrumente und des grundsätzlichen Anwendungszwecks angegeben wird. Spezifische maximale und empfohlene Richtdrehzahlen finden sich bei den produktbezogenen Informationen (siehe Broschüre bzw. produktbezogene Verpackung).

- Eine Überschreitung der maximal zulässigen Drehzahl kann zu einer Beeinträchtigung der Leistungsfähigkeit der Produkte und/ oder zu einer Gefährdung des Patienten bzw. Anwenders führen.
- Lange und spitze Instrumente neigen bei Überschreitung der maximal zulässigen Drehzahl zu Schwingungen, die zur Zerstörung des Instrumentes führen können.
- Bei Arbeitsteil-Durchmessern über Schaftstärke können bei zu großen Drehzahlen starke Fliehkräfte auftreten, die zu Verbiegungen des Schaftes und/ oder zum Bruch des Instrumentes führen können. Aus diesem Grund darf die maximal zulässige Drehzahl keinesfalls überschritten werden.
- Die empfohlenen Drehzahlen und maximal zulässigen Drehzahlen entnehmen Sie bitte den produktbezogenen Informationen.
- Bitte beachten Sie die Anpassung der Drehzahlen in Abhängigkeit der vorliegenden Indikation und des Materials sowie des Arbeitsteildurchmessers und der Verzahnungsart. Die Auswahl der Arbeitsdrehzahl für einen konkreten Anwendungsfall richtet sich insbesondere auch nach dem verwendeten Instrumentenantrieb sowie den maximalen Anpresskräften und liegt im Ermessen des Anwenders.

### Generell gilt:

- Je größer das Arbeitsteil eines Instrumentes, desto niedriger die Drehzahl.
- Je größer das Arbeitsteil eines Instrumentes, desto größer die Anpresskraft.
- Je größer die Verzahnung des Artikels, desto geringer sollte die Drehzahl gewählt werden.
- Instrumente mit maximaler Drehzahl 300.000 min<sup>-1</sup>: Geeignet für Mikromotor-Handstücke und Turbinen mit stabiler Kugellagerung. Für Turbinen mit Luftlagerung nicht zu empfehlen.
- Instrumente mit maximaler Drehzahl 30.000–160.000 min<sup>-1</sup>: Geeignet für Mikromotor-Handstücke bzw. Technik-Handstücke bis zur angegebenen Drehzahl. Für Turbinen nicht zu empfehlen.
- Chirurgische Instrumente: Geeignet für unteretzte Mikromotor-Hand- und Winkelstücke 10:1 mit stabiler Kugellagerung, ggf. mit steriler Außenkühlung oder Innenkühlung bei Verwendung eines entsprechenden Handstückes.

Rotating instruments by MEISINGER cover the entire spectrum of applications in dentistry. The respective speed is a theoretical value given on the basis of the geometry of the instruments and the principal application. You can find the specific maximum and recommended speeds in the product-related information.

- Exceeding the maximum permissible speed can lead to an impairment in the performance of the products and/or to a risk for the patient or the user.
- In particular, the long and sharp instruments tend to vibrate if the maximum permitted rotational speed is exceeded and this can lead to destroying the instruments.
- In the case of workpiece diameters which exceed the shaft strength, excessive speeds can lead to pronounced centrifugal forces which can lead to distortion of the shaft and/ or breaking of the instrument. For this reason, the admissible maximum number of revolutions must never be exceeded.
- The recommended speeds and maximum permissible speeds are given in the manufacturer's instructions (see brochure and product-related packaging).
- Please observe adapting the rotation speed in relation to the prevailing indication and the material as well as the diameter of the working part and the type of tooth connection. The selection of a working speed for a concrete application depends specifically on the instrument drive used as well as the maximum application forces and lies within the discretion of the user.

### As a general rule:

- the larger the working part of an instrument, the lower the speed should be set.
- the larger the working part of an instrument, the greater the application force.
- the rougher the tooth connection of the article, the lower the selected speed should be.
- Instruments with a maximum speed 300,000 rpm: suitable for micro-motor handpieces and turbines with stable ball-bearings. Not recommended for air-cushioned turbines.
- Instruments with a maximum speed 30,000–160,000 rpm: suitable for micro-motor handpieces and technical handpieces up to the given speed. Not recommended for turbines.
- Surgical instruments: suitable for geared-down micro-motor handpieces and angled handpieces 10:1 with stable ball bearings, if applicable, with external cooling or internal cooling when using the appropriate handpiece.

Los instrumentos rotatorios de MEISINGER abarcan todo el espectro de las indicaciones dentales. La velocidad orientativa en cada caso es un valor teórico para el que se han tenido en cuenta la geometría de los instrumentos y la finalidad de uso fundamental. Las velocidades orientativas máximas y recomendadas se encuentran en los folletos informativos de los productos.

- Si se supera la máxima velocidad de giro permitida se puede causar una merma en la potencia de los productos, o poner en peligro al paciente o al usuario.
- Los instrumentos largos y con punta tienden a vibrar cuando se supera la velocidad de giro máxima permitida, lo que puede provocar su destrucción.
- Cuando el diámetro de los extremos activos supera el del vástago, una velocidad de giro excesiva puede generar fuertes fuerzas centrífugas que pueden doblar el vástago o romper el instrumento. Por este motivo no debe superarse en ningún caso la velocidad de giro máxima permitida.
- Consulte en la información proporcionada por el fabricante las velocidades de giro recomendadas y las velocidades de giro máximas permitidas (en el folleto o en el envase del producto).
- Tenga en cuenta que la velocidad de giro se debe adaptar a la indicación concreta y al material, así como al diámetro del extremo activo y al tipo de dentado. El usuario deberá seleccionar la velocidad de trabajo en cada caso en función de la pieza de mano que se usa con el instrumento y de las fuerzas de aplicación máximas.

### Por lo general:

- Cuanto mayor es la parte activa de un instrumento, menor es la velocidad de giro.
- Cuanto mayor es la parte activa de un instrumento, mayor es la fuerza de aplicación.
- Cuanto mayor es el dentado del instrumento menor debe ser la velocidad de giro seleccionada.
- Los instrumentos con una velocidad máxima de giro de 300.000 min<sup>-1</sup>: están indicados para las piezas de mano con micromotor y las turbinas con cojinete de bolas. No están recomendados para las turbinas con cojinete neumático.
- Los instrumentos con una velocidad máxima de giro de 30.000–160.000 min<sup>-1</sup>: están indicados para las piezas de mano con micromotor y las piezas de mano técnicas hasta la velocidad indicada. No están recomendados para las turbinas.
- Instrumentos quirúrgicos: indicados para las piezas de mano y contraángulos con micromotor de velocidad reducida 10:1 con cojinete de bolas, dado el caso con refrigeración externa o interna estéril usando la pieza de mano correspondiente.

**Besondere Hinweise****Diamantinstrumente Praxis:**

Auf harten Materialien wie Zahnschmelz empfiehlt sich eine feinere Körnung bei einer hohen Drehzahl zu wählen, wenn die Oberfläche fein bearbeitet werden soll. Die endgültige Wahl der Körnung und der Drehzahl obliegt dem Anwender.

**Diamantinstrumente Labor:**

Bei graziilen Arbeiten sollte die Drehzahl je nach Oberflächenbeschaffenheit und Arbeitsziel gewählt werden, hierbei sollte die Erfahrung des Anwenders beachtet werden. Beachten Sie bitte, dass die Diamant-Instrumente bei einer höheren Drehzahl die beste Schneidleistung entwickeln, durch den Selbstschärfer Effekt. Die endgültige Wahl der Körnung und der Drehzahl obliegt dem Anwender.

**Keramische Schleifer**

Bei harten Werkstoffen (z.B. gebrannte Keramik, Edelmetall-(Co-Cr-Mo-Legierungen) wird der Einsatz weicher Schleifkörper bei hohen Drehzahlen empfohlen, um eine Abnutzung, aber kein „Verschmieren“ zu erreichen. Für weiche Werkstoffe wird die Bearbeitung mit hartgebundenen Schleifkörpern bei niedrigen Drehzahlen empfohlen.

**Chirurgische Instrumente**

Nachfolgende Drehzahlrichtwerte sind generell in der Chirurgie gültig:

**Handstück:**

- empfohlen: 6.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>
- maximal: 40.000 - 50.000 min<sup>-1</sup>

**Winkelstück:**

- empfohlen: 6.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>
- maximal: 40.000 - 50.000 min<sup>-1</sup>

**FG:**

- empfohlen: 80.000 min<sup>-1</sup>
- maximal: 100.000 - 120.000 min<sup>-1</sup>

**231DC:**

- empfohlen: 800 min<sup>-1</sup>
- maximal: 1.000 min<sup>-1</sup>

**Trepane**

Beim Einsatz von Trepanen ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen. Insbesondere sollten die empfohlenen Drehzahlen nicht überschritten werden. Zur Vorbereitung des eigentlichen Einsatzes eines Trepan sollte dieser im Linkslauf so eingesetzt werden, dass eine Nut im Knochen entsteht. Danach kann der Trepan in diese Nut eingesetzt werden und mit Rechtslauf weiter in die Tiefe vorgegangen werden.

**Empfohlene Drehzahlen:**

300 - 500 min<sup>-1</sup>

**Special notes****Diamond Instruments Practice:**

On hard materials such as dental enamel, it is recommended to use a finer grain at a higher speed for precision machining of the surface. The final decision as to graining and speed lies with the user.

**Diamond Instruments Laboratory:**

For delicate work, the speed should be selected according to the surface quality and the intended result of the work, taking into account the experience of the user. Please note that diamond instruments develop their best cutting quality at higher speeds due to the self-sharpening effect. The final decision as to graining and speed lies with the user.

**Ceramic grinders**

For hard materials (e.g. fired ceramics, precious metal (Co-Cr-Mo alloys) the use of soft grinding tools at high speeds is recommended to achieve abrasion but not „smudging“. For soft materials, machining with hard-bonded grinding tools at low speeds is recommended.

**Surgical instruments**

The following reference values for rotation speeds apply to surgery in general:

**Handpiece**

- recommended: 6,000 - 10,000 rpm
- maximum: 40,000 - 50,000 rpm

**Angled handpiece:**

- recommended: 6,000 - 10,000 rpm
- maximum: 40,000 - 50,000 rpm

**FG:**

- recommended: 80,000 rpm
- maximum: 100,000 -120,000 rpm

**231DC:**

- recommended: 800 rpm
- maximum: 1,000 rpm

**Trepans**

Special care should be exercised when using trepans. Specifically, the recommended speeds are not to be exceeded. When preparing the use of a trepan, this should be inserted counter-clockwise to create a groove in the bone. Then the trepan can be inserted deeper into groove with clockwise rotation.

**Recommended speeds:**

300 - 500 rpm

**Notas especiales****Instrumentos de diamante Consultorio:**

Si los materiales son duros, como el esmalte, se recomienda usar grano fino y ajustar una velocidad de giro alta si lo que se desea es un mecanizado fino de la superficie. La selección final del grano y de la velocidad es decisión del usuario.

**Instrumentos de diamante Laboratorio:**

En las piezas delicadas, la velocidad de giro se debe seleccionar en función de las características de la superficie y del objetivo del trabajo. Tenga en cuenta que los instrumentos de diamante desarrollan el mejor rendimiento de corte a una mayor velocidad de giro debido al efecto autoafilante. La selección final del grano y de la velocidad es decisión del usuario.

**Abrasivos de cerámica**

Para los materiales duros (p. ej. cerámica cocida, aleaciones de metales preciosos-[Co-Cr-Mo]) se recomienda usar abrasivos blandos a alta velocidad de giro para conseguir el desgaste sin „embotamiento“. En el caso de los materiales blandos se recomienda trabajar con abrasivos duros a velocidades de giro bajas.

**Instrumentos quirúrgicos**

En general, las velocidades siguientes son válidas para la cirugía:

**Pieza de mano:**

- recomendación: 6.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>
- máximo: 40.000 - 50.000 min<sup>-1</sup>

**Contraángulo:**

- recomendación: 6.000 - 10.000 min<sup>-1</sup>
- máximo: 40.000 - 50.000 min<sup>-1</sup>

**FG:**

- recomendación: 80.000 min<sup>-1</sup>
- máximo: 100.000 - 120.000 min<sup>-1</sup>

**231DC:**

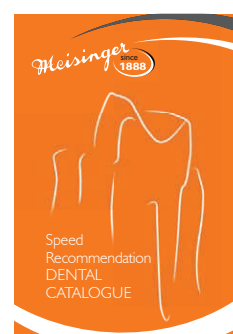
- recomendación: 800 min<sup>-1</sup>
- máximo: 1.000 min<sup>-1</sup>

**Trépano**

Si se usan trépanos es preciso tener especial cuidado. En ningún caso deberán superarse las velocidades de giro recomendadas. Como preparación inicial para usar el trépano se recomienda ajustarlo primero para que gire hacia la izquierda, de modo que el instrumento labre una muesca en el hueso. Y después colocar el trépano en esta muesca, cambiar el giro hacia la derecha e ir perforando en el hueso.

**Velocidades de giro recomendadas:**

300 - 500 min<sup>-1</sup>



Index Figure

Fig.	Page	Fig.	Page	Fig.	Page	Fig.	Page	Fig.	Page	Fig.	Page
HM 1	58	HM 49	LKR 69	HM 132	70		231 DC	159	HM 486	FX	75
HM 1	SQL 59	HM 71	59	HM DO 133	67		232 RF	146	HM 486	GX	76
HM 1	SQL 59	HM 71	74	HM 133	70		234	146	HM 486	HT	81
1	140	HM 71	GX 76	HM DO 134	67		236 RF	166	HM 486	GT	81
1	RF 140	71	144	HM 134	70	HM 236	166	HM 486	FT	81	
HM 1	S 59, 155	HM 71	154	HM DO 135	67	242	166	HM 486	ET	81	
HM 1	T 155	HM 72	74	HM 135	70	LH 242	166	HM 487	FX	75	
HM 2	60	HM 72	FX 75	GT 135	165	HM 243	71	HM 487	GX	76	
3	140	HM 72	GX 76	HM 138	FX 75	HM 243	K 71	HM 488	FX	75	
HM 4	C 56	HM 72	SX 77	HM 138	GX 76	HM 244	71	HM 489	74	74	
HM 4	CL 56	HM 72	FS 80	HM 138	MX 78	HM 244	K 71	HM 489	FX	75	
HM 4	CXL 56	72	144	HM 138	PX 78	HMUN 245	62	508	39	39	
HM 4	CXXL 56	HM 72	GX 154	HM 138	FQ 79	HM 245	71	509	39	39	
HM 7	RX 56	HM 73	74	HM 139	FX 75	HM 245	K 71	514	147	147	
HM 7	60	HM 73	MF 76	HM 139	GX 76	HM 246	71	HM 515	65	65	
HM 7	L 60	HM 73	GX 76	HM 139	PX 78	HM 247	70	515	147	147	
11	140	HM 73	MG 77	140	118	HM 250	FX 75, 189	HM 515	190	190	
11	RF 140	HM 73	MX 78	HM 141	155	HM 250	GX 76	516	147	147	
HM 17	55	HM 73	PX 78	HM 141	A 155	B 250	G 82	529	S 51	51	
HM 18	CR 55	HM 73	B 154	HM 141	F 155	B 250	F 82	529	D 51	51	
HM 21	RX 54	HM 73	GQ 154	HM 141	AS 155	HM 251	74	529	137	137	
HM 21	CX 54	HM 75	74	141	RF 157	HM 251	G 74, 189	529	MG 137	137	
HMG 21	RX 54	HM 75	G 74	150	118	HM 251	FX 75, 189	529	S 137	137	
HM 21	61	HM 75	FX 75	HM 151	152, 181	HM 251	GX 76	529	D 137	137	
HM 21	L 61	HM 75	GX 76	HM 152	152, 181	HM 251	HX 77	581	137	137	
HM 21	R 62, 186	HM 75	HX 77	HMG 152	118	HM 251	SX 77	582	137	137	
B 21	R 56, 62	HM 75	SX 77	160	118	HM 251	MX 78, 188	583	137	137	
HM 21	74	HM 75	Q 79	HM 161	152	HM 251	QX 78, 190	584	137	137	
21	141	75	144	HM 161	RX 152	HM 251	FQ 79	601	XF 125	125	
HM 23	RX 54	HM 77	74	161	156	HM 251	Q 79	601	F green 128	128	
HM 23	CX 54	HM 77	EX 75	HM 162	152	HM 251	GM 79	601	green 129	129	
HMG 23	RX 54	HM 77	FX 75	HM 162	A 153	HM 251	FF 80, 189	601	pink 131	131	
HM 23	63	HM 77	MF 76	HM 162	SL 153	HM 251	FS 80	Z 602	127	127	
HM 23	L 63	HM 77	GX 76	HM 162	ST 153	HM 251	GF 80	602	green 129	129	
HM 23	R 64	HM 77	MG 77	HM 162	SX 153	HM 251	DF 80	602	pink 131	131	
HM 23	SR 65	HM 77	HX 77	HM 162	156	HM 251	DG 81	603	green 129	129	
HM 23	SRX 65	HM 77	MX 78	162	RF 156	HM 251	ST 81	603	pink 131	131	
HM 23	LR 74	77	144	HM 163	153	B 251	S 82	613	green 129	129	
HM 23	FX 75	HM 77	GX 154	HM 163	A 153	B 251	H 82	613	pink 131	131	
HM 23	GX 76	HM 78	74	163	RF 156	B 251	G 82	617	XF 124	124	
HM 23	FQ 79	HM 78	MF 76	HM 164	RF 156	B 251	F 82	619	XF 124	124	
B 23	G 82	HM 78	GX 76	164	RF 156	HM 251	GX 154	622	green 129	129	
B 23	F 82	HM 78	MG 77	HM 165	153	253	119	Z 623	127	127	
HM 23	R 186	78	144	165	RF 156	253	G 119	624	green 129	129	
HM 23	GX 188	HM 79	74	HM 166	153	253	M 119	624	pink 131	131	
HM 25	60	HM 79	G 74	HM 166	A 153	253	F 119	629	XF 124	124	
HM 30	MF 76	HM 79	EX 75	HM 166	ST 153	253	MF 119	633	green 129	129	
HM 30	MG 77	HM 79	FX 75	HM 166	RX 153	HM 254	154	637	pink 131	131	
HM 31	C 55	HM 79	GX 76	166	RF 156	HM 254	E 154	638	XF 125	125	
HM 31	CL 55	HM 79	HX 77	HM 167	154	HM 254	LE 154	Z 638	127	127	
HM 31	A 58	HM 79	SX 77	167	RF 156	HM 261	MX 78	638	F green 128	128	
HM 31	C 58	HM 79	MX 78, 188	168	RF 156	HM 261	PX 78	638	green 129	129	
HM 31	61	HM 79	PX 78	168	RF 156	HM 274	68	638	pink 131	131	
HM 31	R 62	HM 79	FQ 79	169	RF 156	HM 280	65	B 638	R blue 134	134	
HM 31	RS 62	HM 79	GM 79	176	180	301	LR 148	639	green 129	129	
HM 31	LR 62	HM 79	FF 80, 189	180	GR 180	303	S 148	639	pink 131	131	
HM 33	C 55	HM 79	ST 81	180	GR 180	303	RF 148	640	green 129	129	
HM 33	63	HM 79	HT 81	183	LR 180	305	RF 148	640	pink 131	131	
HM 33	R 64	HM 79	GT 81	183	PR 180	306	RF 148	645	XF 125	125	
HM 33	IL 152	HM 79	FT 81	186	RF 160	307	RF 148	645	F green 128	128	
HM 33	T 152	B 79	G 82	187	RF 160	309	RF 148	648	pink 131	131	
HMG 34	RS 55	B 79	F 82	188	RF 160	314	RF 149, 190	649	XF 125	125	
HM 34	IL 152	79	144	191	R 181	315	149	649	F green 128	128	
HMG 35	RS 55	HM 79	G 189	191	A 182	318	RF 149	649	green 129	129	
HM 36	R 55	81	RF 144	193	181	320	A 149	649	pink 131	131	
36	141	81	IC 167	194	145	327	RF 149	B 649	R blue 134	134	
HMG 37	RS 55	82	RF 144	202	RF 160	329	148	650	green 129	129	
38	141	85	RF 145	203	RF 142, 160	365	D 47	650	pink 131	131	
38	R 141	89	145	HSS 203	142	HM 375	R 70	651	green 130	130	
39	141	91	RF 145	203	S 160	HM DO 379	67, 186	Z 652	R 127	127	
39	RF 141	92	RF 145	203	KH 162	HM 379	69, 157	652	green 130	130	
HM 41	68	95	RF 145	212	L 69	389	15, 181	652	R green 130	130	
41	143	100	118	HM 212	LR 69	401	DF 49	652	R pink 131	131	
HM 44	E 69	105	118	212	143	401	118	KB 652	R green 133	133	
HM 46	C 68	108	145	224	RF 164	402	118	KB 652	brown 133	133	
HM 47	L 68	110	118	225	164	HM 408	M 154	B 652	R blue 134	134	
47	143	115	100	227	RF 164	411	G 158	S 652	R orange 134	134	
HM 47	L 186	116	100	229	KH 162	HM 416	G 74	S 653	green 130	130	
HM 48	L 71	129	FX 75	229	FS 162	HM 416	GX 76	S 660	XF 125	125	
48	143	129	GX 76	229	L 163	430	247	Z 660	127	127	
HM 48	LU 157	129	PX 78	229	XL 164	431	247	661	XF 125	125	
GT 48	L 165	130	118	229	162	450	146	661	F green 128	128	
HM 48	L 186	HMD0 132	67	231	146	452	RF 146	661	green 130	130	
						452	S 146	661	pink 131	131	
						453	white 134	662	XF 125	125	
						460	GX 76				

Fig.	Page	Fig.	Page	Fig.	Page	Fig.	Page	Fig.	Page	Fig.	Page					
	830	19	B 868	13	2582	230	9546	P	187	9741	F	104	9981	P	92	
	830	LF	868	36	2595	200	9552	P	114	9742	H	104	9981	H	92	
	831	19	B 869	13	2605	228	9552	U	114	9742	G	104	9982	V	92	
B	833	12	869	36	2609	226	9553	P	114	9742	M	104	9982	P	92	
	833	20	869	L	36	2638	230	9553	U	114	9742	F	104	9982	H	92
	833	KH	870	16	2662	228	9561	P	110	9742	C	104	9983	V	92	
	833	L	872	37	2663	221	9561	U	110	9743	G	104	9983	P	92	
M	833	44	873	37	2664	224	9562	P	110	9743	M	104	9983	H	92	
	834	21	875	31	2670	215	9564	P	110	9743	F	104	9984	V	93	
	834	A	876	F	37	2740	235	9564	U	110	9743	C	104	9984	P	93
	834	W	877	37	2807	246	9568	P	110	9744	G	104	9985	V	93	
	835	22	B 878	13	2808	246	9569	V	112	9744	M	104	9985	P	93	
	836	22	878	37	2813	246	9569	P	112	9744	F	104	9987	V	93	
B	837	12	B 879	13	2820	149,247	9569	H	112	9744	C	104	9987	P	93	
B	837	L	879	37	2823	247	9571	V	112	9745	G	104	9987	H	93	
B	837	R	S 879	50	2823	247	9571	P	112	9745	M	104	9991	C	99	
	837	22	B 880	13	5901	215	9571	H	112	9745	F	104	9995	99		
	837	XL	880	23	8782	103	9572	S	111	9746	G	105	9995	C	99	
	837	L	M 880	44	9119	147	9572	U	111	9746	M	105	9995	M	99	
	837	R	881	23	9501	V	94	9572	V	112	9746	F	105	9996	99	
	837	D	881	Z	42	9501	P	94	9572	P	112	9746	C	105	0110M	170
	837	LD	882	23	9501	H	94	9572	H	112	9749	G	105	0112M	170	
S	837	50	882	L	23	9501	U	97	9573	S	111	9749	M	105	0116C	170
	838	23	883	H	23	9502	V	94	9573	U	111	9749	F	105	0116M	170
	838	L	884	26	9502	P	94	9573	V	112	9752	H	105	0118C	170	
M	838	44	885	26	9502	H	94	9573	P	112	9752	G	105	0118M	170	
S	838	50	B 886	13	9502	U	97	9573	H	112	9752	M	105	0123C	170	
	839	25	886	26	9503	V	94	9577	V	112	9752	F	105	0123F	170	
	839	R	888	35	9503	P	94	9577	P	112	9752	C	105	HMD 0132	186	
	839	KF	889	L	35	9503	H	94	9577	H	112	9753	G	105	BV 024	167
	840	24	M 889	44	9504	V	94	9578	V	112	9753	M	105	BV 025	167	
	841	24	890	F	33	9504	P	94	9578	P	112	9753	F	105	0312M	170
	842	24	890	LF	33	9504	H	94	9578	H	112	9754	M	177	0316.4C	170
	843	25	M 890	44	9504	U	97	9579	S	111	9754	F	177	0316C	170	
	845	26	891	22	9506	V	94	9579	U	111	9755	M	177	0318.5C	170	
	845	R	893	38	9507	V	94	9579	V	113	9755	F	177	0416C	170	
	846	26	894	20	9507	P	94	9579	P	113	9756	M	177	0508M	170	
	846	W	895	38	9507	H	94	9579	H	113	9756	F	177	0508MS	170	
	846	R	M 895	44	9507	U	97	9580	V	113	9757	M	177	0512C	170	
	846	KR	896	F	38	9508	V	95	9580	P	113	9757	F	177	0512M	170
B	847	13	M 896	44	9508	P	95	9580	H	113	9757	M	102	0512MS	170	
B	847	R	897	W	27	9508	H	95	9581	P	113	9760	F	102	0608.6M	171
	847	27	897	R	31	9508	U	97	9613	V	109	9762	M	102	0610.6M	171
	847	W	898	33	9509	P	95	9613	P	109	9762	F	102	0614.8C	171	
	847	R	899	38	9509	H	95	9613	H	109	9765	M	103	0614.8F	171	
	847	KR	907	18	9509	U	97	9617	V	109	9765	F	103	0710C	171	
	847	D	908	21	9511	V	95	9617	P	109	9766	M	102	0710CS	171	
S	847	50	909	18	9511	P	95	9617	H	109	9766	F	102	0710M	171	
	848	27	910	D	48	9511	H	95	9619	V	109	9767	M	102	0710MS	171
	848	R	911	D	48	9511	U	97	9619	P	109	9767	F	102	0712.7C	171
	848	W	915	D	48	9513	V	95	9619	H	109	9768	M	102	0712C	171
	848	D	915	DM	159	9513	P	95	9652	V	109	9768	F	102	0714.8C	171
	849	29	916	D	47	9513	H	95	9652	P	109	9769	M	102,187	0716.8C	171
	849	LF	918	D	47	9513	U	97	9652	H	109	9769	F	102,187	Z 0801	42
B	850	13, 56	921	DF	48	9514	V	95	9653	V	109	9770	H	105	0816.6CS	171
	850	29	930	D	49	9514	P	95	9653	P	109	9770	G	105	0816.6MS	171
S	850	50	932	D	49	9514	H	95	9653	H	109	9770	M	105	0816.8C	171
	851	30	935	D	49	9515	U	97	9681	V	98	9770	F	105	0816.8F	171
	851	L	S 935	C	51	9516	U	97	9681	P	98	9770	C	105	0816.8M	171
B	852	13, 56	S 936	C	51	9517	V	95	9681	H	98	9771	G	106	Z 0818	42, 57
	852	30	S 937	C	51	9517	P	95	9683	V	98	9771	M	106	0818.4C	171
	852	Gf	S 941	G	51	9517	H	95	9683	P	98	9771	F	106	0818.4M	171
	852	Z	943	DC	47	9518	P	95	9683	H	98	9771	C	106	0818.8C	171
S	852	50	947	DF	49	9518	H	95	9687	V	98	9780	103	Z 0833	42	
B	855	13	A 1001	161	9522	V	115	9687	P	98	D 9780	177	Z 0850	42		
	855	30	B 1001	161	9522	P	115	9712	G	101	D 9781	103	Z 0863	42		
	855	LF	C 1001	161	9522	H	115	9712	M	101	D 9782	177	0914.8C	171		
	856	31	D 1001	161	9523	V	115	9712	F	101	D 9790	111,191	0914.8F	171		
	857	31	F 1001	161	9523	P	115	9713	M	101	9791	111,191	0914.8M	171		
	858	32	1321	232	9524	H	115	9713	F	101	9792	111,191	0914.9C	171		
	859	32, 158	1470	227	9524	V	114	9714	G	101	9793	111,191	0916.10C	171		
	859	L	1471	227	9524	P	114	9714	M	101	9961	96	0916.10M	171		
	859	W	G 2001	161	9526	V	101	9714	F	101	9962	96	0916.8C	171		
	860	34	A 2001	161	9526	P	101	9718	G	101	9963	96	0916.8M	171		
	861	34	B 2001	161	9527	V	101	9718	M	101	9964	96	0918.10C	171		
	861	KF	2413	202	9527	P	101	9718	F	101	9965	96	0918.10M	171		
S	861	50	2450	200	9528	V	101	9734	H	126	9966	96	0918.8C	171		
B	862	13	2522	201	9528	P	101	9734	G	126	9967	96	0918.8M	171		
	862	34	2525	201	9531	P	187	9735	H	126	9968	96	1112.10C	172		
S	862	50	2530	236	9532	P	187	9735	G	126	9969	96	1112.10M	172		
B	863	13	2531	203	9533	P	187	9736	H	126	9970	96	1112.7C	172		
	863	34	2540	236	9534	P	187	9736	G	126	9980	92	1112.7M	172		
	863	L	2561	199	9535	P	187	9738	H	126	9980	P	92	1114.10C	172	
	863	KG	2565	196	9536	P	187	9738	G	126	9981	H	92	1114.10F	172	
	866	36	2571	222	9537	P	187	9741	G	104						
	867	36	2575	234	9538	P	187	9741	M	104						

Fig.	Page	Fig.	Page	Fig.	Page	Fig.	Page
1114.10M	172	1812.10C	171	6005M	171	GC02	211
1114.6CS	172	1812.10M	171	7003M	171	GC03	213
1114.8C	172	1812.8C	171	7005M	171	GC04	214
1114.8F	172	1812.8F	171	HM 72LZ5	83	GC05	220
1114.8M	172	1812.8M	171	HM 79Z5	83	GC06	220
1116.10C	172	1900C	171	Z 801 L	42	GC07	214
1116.10F	172	1900F	171	HM 80Z4	83	GR102GEL	243
1116.10M	172	1900M	171	8114.8C	173	GR202GEL	243
1116.6CS	172	1908C	171	8116.10C	173	GR300GEL	243
1116.6MS	172	1908F	171	8116.8C	173	GR606GEL	243
1116.7C	172	1916C	171	8118.7C	173	JK01	226
1116.7M	172	1916F	171	8118.9C	173	JK02	199
1116.8C	172	1920C	171	Z 818 G	42, 57	JK03	208
1116.8F	172	1920F	171	Z 838 L	42, 56	JK04	216
1116.8M	172	1923C	171	881 PS	45	JK05	237
1118.7C	172	1923F	171	8923C	173	KD01 G	159
1118.7F	172	1923M	171	915 DM	48	KD02 G	159
1118.9C	172	D 203	45	940 F	49, 191	KI030	240
1118.9F	172	2035C	170	9573X blue	136	KM001	209
1118.9M	172	2042C	170	BC02	198	LUS01	219
1121.8C	172	2133C	170	BC03	229	LUS02	219
1210.7C	171	2137C	170	BC04	235	LUS03	218
1210.7F	171	2217C	173	BL300GEL	243	LUS04	218
1212.7C	171	2218C	173	BL700GEL	243	LUS05	207
1214.10M	171	HM 2325	83	BL702GEL	243	LUS06	206
1214.8C	171	2424C	172	BL703GEL	243	LUS07	207
1214.8G	171	2424CS	172	BS140	245	LUS100	210
1214.8VF	171	HM 25125	83	BS141	244	LUS30	225
1216.8F	171	2525M	171	BS151	244	LUS41	225
1300FS	172	2565M	197	BS170	245	LUS60	227
1310.10M	172	2565T	197	BS171	244	LUS66	222
1310.12M	172	2600001204010	175	BS240	245	LUS80	210
1310.3F	172	2600001204014	175	BS270	245	LUS85	212
1310.3M	172	2600001204018	175	BS340	245	LUS91	213
1312.11C	172	2600001204023	175	BS370	245	OR100GEL	241
1312.11F	172	2600001314005	174	BS440	244	OR102GEL	241
1314.10C	172	2600001314006	174	BS441	244	OR202GEL	241
1314.10F	172	2600001314010	174	BS470	244	OR300GEL	242
1314.10M	172	2600001314014	174	BS540	244	OR302GEL	242
1314.8C	172	2600001314018	174	BS541	244	OR402GEL	242
1314.8F	172	2600001314023	174	BS570	244	OR603GEL	242
1314.8M	172	2600001316010	175	CCK01	205	OR606GEL	242
HMD 132 F	186	2600001316014	175	D2807	246	OR638GEL	242
HMD 132 U	186	2600001316018	175	D2808	246	OR700GEL	242
1416F	170	2600001316023	175	D2813	246	OR702GEL	242
1416M	170	2600002314008	174	DB01	204	OR703GEL	242
1509.3F	172	2600002314010	174	DB02	204	PCL01	99, 186
1509.3M	172	2600007313008	175	DB03	217	PCL02	99, 186
1510.8C	172	2600007314008	174	DCA01	108	PCL03	99, 186
1510.8F	172	2600007314010	174	DCA02	108	PCL04	99, 186
1510.8M	172	2600021314009	174	DCA03	108	PCL05	99, 186
1512.10C	172	2600021314010	174	DCA04	108	PCL06	99, 186
1512.10F	172	2600031313010	175	DCA05	108	PCL07	99, 186
1512.10M	172	2600031314009	174	DCA06	108	PCL08	99, 186
1512.6CS	172	2600031314010	174	DCA07	108	PCL09	99, 186
1512.6MS	172	2600031314012	174	DCA08	108	PCL10	99, 186
1512.8C	172	2600031316009	175	DCA09	108	PHA02	176
1512.8F	172	2600031316010	175	DCA10	108	PMMA1	229
1512.8M	172	2600033316012	175	DCA11	108	PSO03	176
1514.8C	172	2600033316016	175	DCA12	108	PSS04	176
1516.8C	172	2600033316021	175	DCA13	108	PST01	176
1516.8F	172	2600318314009	174	DCA14	108	PST02	176
1516.8M	172	2600318314010	174	DCA15	108	PTP01	176
1518.9C	172	260N245313009	175	DCA16	108	RCB00	157
1518.9F	172	260N245314009	174	DDA01	196	SC01	208
1712.10C	172	3116.8VF	172	DEG00	234	SC02	198
1712.10M	172	3113SR	147	DP2	119	SF10	223
1712.8C	172	3310.3VF	173	DP2Z	119	SF1010	100
1712.8M	172	3314.10VF	173	DP4	119	SF1020	100
1714.10C	172	3314.8VF	173	DPO01	107	SF1030	100
1714.10M	172	3512.10VF	173	DPO02	107	SF1040	100
1714.8C	172	3512.8VF	173	DPO03	107	SF14	223
1714.8F	172	3516.10VF	173	DPO04	107	SF1410	100
1714.8M	172	3516.8VF	173	DPO05	107	SF1420	100
1716.6CS	172	HMD 379 F	186	DPO06	107	SF1430	100
1716.6MS	172	HMD 379 U	186	DPO07	107	SF1440	100
1716.8C	172	HM 379U	157	DPO08	107	SF1RF	100, 147
1716.8F	172	3900VF	171	DPO09	107	SW703GEL	243
1716.8M	172	3916VF	171	DPO10	107	VAL01	231
1718.10C	172	3923VF	171	DSG21	212	ZIRO1	203
1718.8C	172	405 S	45	DSU21	209		
1718.8F	172	5012M	171	DSZ21	216		
1721.8C	172	5014M	171	DW001	202		
1800.8C	172	5016M	171	ENDO1	183, 233		
1800.8F	172	510W	21	ENDO2	182, 233		
1804.8C	172	511W	21	GC01	211		

## Index US-No.

US-No.	Fig.	Size	Page	US-No.	Fig.	Size	Page
1/2	HM 1	6	58	1559	HM 31 R	14	62
1/4	HM 1	5	58	1701MXHMG	23 RX	12	54
1	HM 1	8	58	1702	HM 33 R	16	64
1S	HM 1 S	8	59	1931	HM 17	10	55
2	HM 1	10	58	1932	HM 17	12	55
2S	HM 1 S	10	59	1958	HM 36 R	12	55
3	HM 1	12	58	7004	HM 41	14	68
3S	HM 1 S	12	59	7006	HM 41	18	68
4	HM 1	14	58	7008	HM 41	23	68
4S	HM 1 S	14	59	7205	HM 212 L	16	69
5	HM 1	16	58	7303	HM 47 L	12	68
5S	HM 1 S	16	59	7406	HM 379	18	69
6	HM 1	18	58	7406	HMD0 379	18	67
6S	HM 1 S	18	59	7408	HMD0 379	23	67
7	HM 1	21	58	7408	HM 379	23	69
7S	HM 1 S	21	59	7653	HM 375 R	12	70
8	HM 1	23	58	7664	HM 375 R	14	70
8S	HM 1 S	23	59	7675	HM 375 R	16	70
10	HM 1	27	58	7686	HM 375 R	18	70
10S	HM 1 S	27	59	7801	HM 247	9	70
33,5	HM 2	6	60	7901	HM 246	9	71
34	HM 2	8	60	7902	HM 246	10	71
35	HM 2	10	60	7903	HM 246	12	71
36	HM 2	12	60	7904	HM 246	14	71
37	HM 2	14	60	ET3	HMD0 132	8	67
37L	HM 25	14	60	ET3	HM 132	8	70
38	HM 2	16	60	ET4	HMD0 133	10	67
39	HM 2	18	60	ET4	HM 133	10	70
41	HM 2	23	60	ET6	HMD0 134	14	67
56	HM 21	9	61	ET6	HM 134	14	70
57	HM 21	10	61	ET9	HMD0 135	14	67
57L	HM 21 L	10	61	ET9	HM 135	14	70
58	HM 21	12	61				
58L	HM 21 L	12	61				
59	HM 21	14	61				
60	HM 21	16	61				
61	HM 21	18	61				
168	HM 23	8	63				
169	HM 23	9	63				
169L	HM 23 L	9	63				
170L	HM 23 L	10	63				
171	HM 23	12	63				
171L	HM 23 L	12	63				
172	HM 23	16	63				
245	HMJUN 245	9	62				
274	HM 274	16	68				
329	HM 7	6	60				
330	HM 7	8	60				
330L	HM 7 L	8	60				
331	HM 7	10	60				
331L	HM 7 L	10	60				
332	HM 7	12	60				
332L	HM 7 L	12	60				
555	HM 31	8	61				
556	HM 31	9	61				
557	HM 31	10	61				
557L	HM 31 L	10	61				
558	HM 31	12	61				
558L	HM 31 L	12	61				
559	HM 31	14	61				
560	HM 31	16	61				
561	HM 31	18	61				
562	HM 31	21	61				
563	HM 31	23	61				
698	HM 33	8	63				
699	HM 33	9	63				
699L	HM 33 L	9	63				
700	HM 33	10	63				
700L	HM 33 L	10	63				
701	HM 33	12	63				
701L	HM 33 L	12	63				
702	HM 33	16	63				
702L	HM 33 L	16	63				
703	HM 33	21	63				
703L	HM 33 L	21	63				
1155	HM 21 R	8	62				
1156	HM 21 R	9	62				
1157	HM 21 R	10	62				
1158	HM 21 R	12	62				
1170	HM 23 R	10	64, 186				
1171	HM 23 R	12	64, 186				
1172	HM 23 R	16	64, 186				
1557	HM 31 R	10	62				
1558	B 21 R	12	56, 62				
1558	HM 31 R	12	62				
1558MXHMG	21 RX	12	54				







# BESTELLFAX

ORDERFAX / FAX DE PEDIDO

+49 (0) 2131-2012 222

Kundennr. / Customer no. / N.º de cliente: \_\_\_\_\_

Datum / Date / Fecha: \_\_\_\_\_

Herr / Frau / Sir / Madame / Señor / Señora: \_\_\_\_\_

Phone / Phone / Teléfono: \_\_\_\_\_

Fax / Fax / Fax: \_\_\_\_\_

Adresse / Adress / Dirección: \_\_\_\_\_

E-mail / E-mail / Correo electrónico: \_\_\_\_\_

Anmerkung / Note / Nota: \_\_\_\_\_

Verrechnung über / Settlement via / Facturación por: \_\_\_\_\_

Nr.	Figur Figure / Figura	Schaft Shank / Mango	Größe Size / Tamaño	Anzahl Verpackungen Number of packages / Número de embalajes
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				
12.				
13.				
14.				
15.				
16.				
17.				
18.				
19.				

Unterschrift / Signature / Firma: \_\_\_\_\_

**Hager & Meisinger GmbH**  
 Hansemannstr. 10  
 41468 Neuss | Germany  
 Phone: +49 2131 2012-0  
 Fax: +49 2131 2012-222  
 E-Mail: info@meisinger.de  
 Internet: www.meisinger.de

**Meisinger USA. L.L.C.**  
 10150 E. Easter Avenue  
 Centennial, Colorado 80112 | USA  
 Phone: +1 (303) 268-5400  
 Toll free: +1 (866) 634-7464  
 Fax: +1 (303) 268-5407  
 E-Mail: info@meisingerusa.com  
 Internet: www.meisingerusa.com



# BESTELLFAX

ORDERFAX / FAX DE PEDIDO

+49 (0) 2131-2012 222

Kundennr. / Customer no. / N.º de cliente: \_\_\_\_\_

Datum / Date / Fecha: \_\_\_\_\_

Herr / Frau / Sir / Madame / Señor / Señora: \_\_\_\_\_

Phone / Phone / Teléfono: \_\_\_\_\_

Fax / Fax / Fax: \_\_\_\_\_

Adresse / Address / Dirección: \_\_\_\_\_

E-mail / E-mail / Correo electrónico: \_\_\_\_\_

Anmerkung / Note / Nota: \_\_\_\_\_

Verrechnung über / Settlement via / Facturación por: \_\_\_\_\_

Nr.	Figur Figure / Figura	Schaft Shank / Mango	Größe Size / Tamaño	Anzahl Verpackungen Number of packages / Número de embalajes
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				
12.				
13.				
14.				
15.				
16.				
17.				
18.				
19.				

Unterschrift / Signature / Firma: \_\_\_\_\_

**Hager & Meisinger GmbH**  
 Hansemannstr. 10  
 41468 Neuss | Germany  
 Phone: +49 2131 2012-0  
 Fax: +49 2131 2012-222  
 E-Mail: info@meisinger.de  
 Internet: www.meisinger.de

**Meisinger USA. L.L.C.**  
 10150 E. Easter Avenue  
 Centennial, Colorado 80112 | USA  
 Phone: +1 (303) 268-5400  
 Toll free: +1 (866) 634-7464  
 Fax: +1 (303) 268-5407  
 E-Mail: info@meisingerusa.com  
 Internet: www.meisingerusa.com



Alle Rechte vorbehalten.  
 Nachdruck, auch auszugsweise, und reprografische Vervielfältigungen sind nur mit schriftlicher Genehmigung der Hager & Meisinger GmbH, Neuss, zulässig.  
 Für sämtliche Angebote, Verkäufe und Lieferungen gelten ausschließlich unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.  
 Programm- und Konstruktionsänderungen sowie Abweichungen der tatsächlichen Ausführungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten.

 eingetragenes Warenzeichen

All rights reserved.  
 Reproduction, also by extract and reproducing photos, are only permitted with written authorization of Hager & Meisinger GmbH, Neuss.  
 All offers, orders, and deliveries are subject to Meisinger's "General Sales and Delivery Terms."  
 We reserve the right to modify our range of products and their design as well as to deviate from the illustrations and data shown.

 registered trademark

Todos los derechos reservados.  
 Reproducción, también en extracto y fotografías reproductoras sólo se permiten con la autorización escrita de Hager & Meisinger GmbH, Neuss.  
 Para todas las ofertas, ventas y entregas rigen exclusivamente nuestras "Condiciones generales de venta y entrega".  
 Queda reservado el derecho de modificaciones en la gama de productos y en los modelos así como desviaciones entre los productos verdaderos y sus diseños ilustrados y caracterizados.

 marca registrada

**Hager & Meisinger GmbH**

Hansemannstr. 10  
41468 Neuss | Germany  
Phone: +49 2131 2012-0  
Fax: +49 2131 2012-222  
E-Mail: [info@meisinger.de](mailto:info@meisinger.de)  
Internet: [www.meisinger.de](http://www.meisinger.de)

**Meisinger USA. L.L.C.**

10150 E. Easter Avenue  
Centennial, Colorado 80112 | USA  
Phone: +1 (303) 268-5400  
Toll free: +1 (866) 634-7464  
Fax: +1 (303) 268-5407  
E-Mail: [info@meisingerusa.com](mailto:info@meisingerusa.com)  
Internet: [www.meisingerusa.com](http://www.meisingerusa.com)

